

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.



EPLAN Software & Service GmbH

An der alten Ziegelei 2
40789 Monheim am Rhein
Tél. +49 (0)2173 - 39 64 - 0

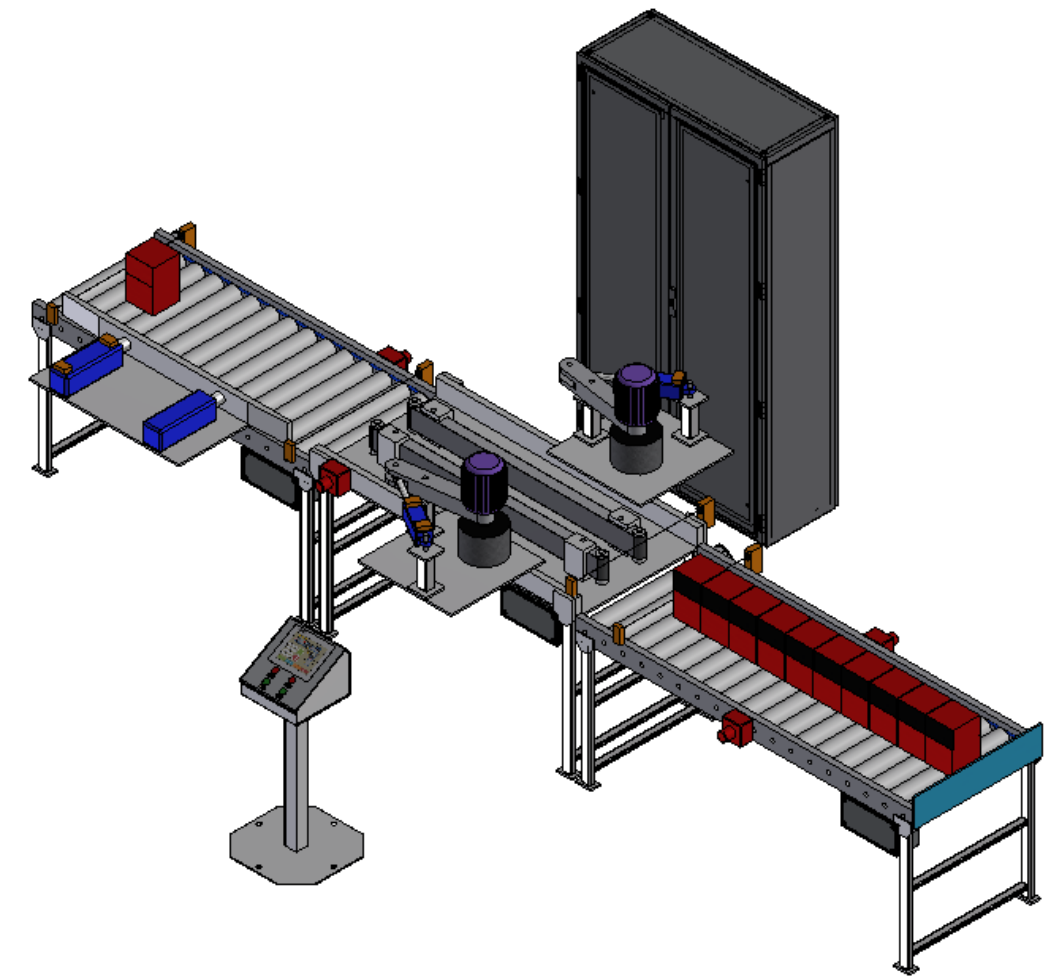
F26_004_Sample project



Société / Client Muster GmbH
Description de projet Meuleuse
Numéro de projet 001
Commission

Nom de projet ESS_Sample_Project
Responsable du projet EPLAN
Dernière version d'EPLAN utilisée 2.8.3

Année de construction 2016/2017
Type Meuleuse, type 1
Lieu d'installation Hall 17 / section B
Alimentation 400 V 50 Hz 50 A
Conduite d'alimentation NYM 5x6 mm²
Tension de contrôle 24 V DC
Prescriptions particulières du client Non



Créé le 08/12/2016
Edité le 10/06/2020 de (nom abrégé) asus-pc

Nombre de pages 304

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

DISPOSITIONS D'EXÉCUTION TECHNIQUES

EPLAN Software & Service

An der alten Ziegelei 2
D-40789 Monheim am Rhein / Germany



PRESCRIPTIONS DE CÂBLAGE

(Désignation abrégée conformément à la norme IEC 60757)

COULEURS DE CÂBLAGE

Courant principal CA	noir (BK)	Circuit de commande CA > 50V	rouge (RD)	Tension externe	orange (OG)
Courant principal CC	noir (BK)	Circuit de commande CA < 50V	rouge (RD)	Circuit d'asservissement	orange (OG)
Conducteur neutre	bleu (BU)	Circuit de commande CC	gris (GY)	Conduites de mesure	violet (VT)
Conducteur de protection	vert-jaune (GNYE)			Transformateur d'intensité	marron (BN)

SECTIONS MINIMALES

Courant principal	2,5 mm²
Conducteur de protection	1,5 mm²
Conducteur de pilotage	1,5 mm²
Câblage API	0,75 mm²

CÂBLAGE

0,5 - 1,0 mm²	H05V-K Conducteur PVC
1,5 - 150 mm²	H07V-K Conducteur PVC

PRESCRIPTIONS MATÉRIEL

ARMOIRES DE DISTRIBUTION

Armoires de distribution	RITTAL TS8
Socle d'armoire de distribution	RITTAL TS8
Couleur d'armoire	RAL 9016
Niveau de protection	IP43

BORNES

jusqu'à 2,5 mm²	Bornes de série Phoenix
4 à 150 mm²	Bornes de série Phoenix

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

PRESCRIPTIONS DE SÉCURITÉ

EPLAN Software & Service
An der alten Ziegelei 2
D-40789 Monheim am Rhein / Germany



RÈGLES DE SÉCURITÉ GÉNÉRALES



DANGER !

Lors de l'utilisation de l'installation, certains éléments se trouvent sous des tensions dangereuses !
Le non-respect des consignes de sécurité peut entraîner la mort, des blessures corporelles dangereuses et des dommages matériels.

Seul le personnel compétent doit exécuter les opérations de transport, d'installation et de mise en service.

Les normes applicables et les réglementations en matière de protection des accidents nationales et / ou d'usine doivent être respectées.

Les consignes de sécurité suivantes doivent être respectées :

La structure, la mise en service, la recherche de panne et la réparation de l'installation doivent être exécutées exclusivement par un personnel compétent familiarisé avec les notices d'utilisation correspondantes.

Le montage des appareils doit s'effectuer conformément aux normes applicables, ainsi qu'aux prescriptions nationales et locales.
Il convient de garantir une mise à la terre conforme, un dimensionnement des conducteurs ainsi qu'une protection des courts-circuits correcte.
Ces mesures permettent de garantir la sécurité de l'installation et du personnel opérationnel.

Avant l'exécution des contrôles de sécurité, des mesures de maintenance et de réparation, il convient de s'assurer que toutes les alimentations sont coupées, sécurisées contre toute remise en marche et soient identifiées correctement.

Pour exécuter des mesures, utiliser uniquement des dispositifs de contrôle adaptés techniquement et appropriés pour la mesure correspondante !

Les consignes figurant dans les notices d'utilisation correspondantes doivent être respectées avec précision !
Les indications de danger, les avertissements et les consignes de sécurité doivent être respectés !

Pendant l'utilisation de l'installation, toutes les portes et couvertures doivent être maintenues fermées.
Si des refroidisseurs sont montés dans l'installation, il convient d'assurer une utilisation correcte de ces systèmes.
Le nettoyage régulier des filtres en fait partie, le cas échéant.

			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Número de projet	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Consignes de sécurité			=	&AAA1				
			Meuleuse		001							Page de titre / garde				
					Número de dessin							+	Page	3		
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par			Date	14/08/2018	Traitement.	EPL		Feuille	3	de	304

0

1

2

3

4

5

6

7

8

9

Table des matières

F06_002

Installation	Lieu de montage	Page	Description de page	Champ supplémentaire de page	Date	Editeur
		1	Page de titre / garde		28.08.2018	EPL
		2	Prescriptions matériel		13.11.2018	EPL
		3	Consignes de sécurité		14.08.2018	EPL
		1	Table des matières : &AAA1/1 - &EPA1/5.1		13.11.2018	EPL
		1.1	Table des matières : &EMA3/1 - &MPB1/1		13.11.2018	EPL
		1.2	Table des matières : &MPB1/1.1 - +A2&EMB2/1.1		22.10.2018	EPL
		1.3	Table des matières : +A2&EMB2/1.2 - +B1&MPB1/1		22.10.2018	EPL
		1.4	Table des matières : +B1&MMA1/1 - +B2.X1&EMA2/2		08.11.2018	EPL
		1.5	Table des matières : +B2.Y1&EPA1/1 - +B3.X1&EMA1/1		22.10.2018	EPL
		1.6	Table des matières : +B3.X1&EMA2/1 - =F01+A2&EFA1/5		13.11.2018	EPL
		1.7	Table des matières : =F01+A2&EFA1/6 - =KL1+B2.Y1&MFS11/7		13.11.2018	EPL
		1.8	Table des matières : =KL1+B2.Y1&MFS11/8 - =MB1+B2.Y1&MFS11/1		13.11.2018	EPL
		1.9	Table des matières : =MB1+B2.Y1&EFS1/1 - =VN01&PFB/14		13.11.2018	EPL
		1.10	Table des matières : =VN01&PFB/15 - =VN01.HW04&PFB/2		13.11.2018	EPL
		1	Aperçu des identificateurs de structure		14.08.2018	EPL
		1.1	Aperçu des identificateurs de structure		14.08.2018	EPL
		1.2	Aperçu des identificateurs de structure		14.08.2018	EPL
		2	Lieux de montage		18.04.2018	EPL
		1	Aperçu installations Profinet		12.11.2018	EPL
		1	Aperçu Topologie		13.11.2018	EPL
		2	Topologie : câbles / connexions acheminés		22.10.2018	EPL
		2.1	Topologie : câbles / connexions acheminés		22.10.2018	EPL
		1	Liste de coupe		14.08.2018	EPL
		2	Liste totale d'articles : ESS.2x6CABLE - FES.541349		22.10.2018	EPL
		3	Liste totale d'articles : RIT.8800752 - RIT.8800753		14.08.2018	EPL
		4	Liste totale d'articles : FES.197387 - not yet known		13.11.2018	EPL
		5	Liste totale d'articles : RIT.8886000 - SIE.3RV2011-1GA15		14.08.2018	EPL
		5.1	Liste totale d'articles : RIT.2500210 - SEW.MC07B0015-5A3-4-00		14.08.2018	EPL

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

&AAA1/3

1.1

			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Numéro de projet	001	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Table des matières : &AAA1/1 - &EPA1/5.1			=	&AAB1					
			Meuleuse		Numéro de dessin										Table des matières			
															Page	1		
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par				Date	13/11/2018	Traitement.	EPL			Feuille	4	de	304

0

1

2

3

4

5

6

7

8

9

Table des matières

F06_002

Installation	Lieu de montage	Page	Description de page	Champ supplémentaire de page	Date	Editeur
		1	Liste de connexion		14.08.2018	EPL
		1.1	Liste de connexion		14.08.2018	EPL
		1.2	Liste de connexion		14.08.2018	EPL
		1.3	Liste de connexion		14.08.2018	EPL
		1.4	Liste de connexion		14.08.2018	EPL
		1.5	Liste de connexion		14.08.2018	EPL
		1.6	Liste de connexion		14.08.2018	EPL
		1.7	Liste de connexion		14.08.2018	EPL
		1.8	Liste de connexion		14.08.2018	EPL
		1.9	Liste de connexion		14.08.2018	EPL
		1.10	Liste de connexion		14.08.2018	EPL
		2	Liste de connexion		14.08.2018	EPL
		2.1	Liste de connexion		14.08.2018	EPL
		2.2	Liste de connexion		14.08.2018	EPL
		2.3	Liste de connexion		14.08.2018	EPL
		1	Visualisation modèle Espace layout		13.11.2018	EPL
		2	Visualisation modèle Espace layout		13.11.2018	EPL
		3	Visualisation modèle Espace layout		13.11.2018	EPL
		4	Affichage du perçage de l'espace layout		13.11.2018	EPL
		5	Affichage du perçage de l'espace layout		13.11.2018	EPL
		6	Affichage du perçage de l'espace layout		13.11.2018	EPL
		7	S4_Barre de bus - général_W21		13.11.2018	EPL
		8	S4_Barre de bus - général_W22		13.11.2018	EPL
		9	S4_Barre de bus - général_W23		13.11.2018	EPL
		10	S4_Barre de bus - général_W24		13.11.2018	EPL
		11	S4_Barre de bus - général_W25		13.11.2018	EPL
		12	S4_Barre de bus - général_W26		13.11.2018	EPL
		1	Liste des composants : =GL1+B2.Y1-BP1 - =KL1+B2.Y1-XL2		14.08.2018	EPL

1

1.2

			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Número de projet	001	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Table des matières : &EMA3/1 - &MPB1/1			=	&AAB1					
			Meuleuse		Número de dessin										Table des matières			
															Page	1.1		
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par				Date	13/11/2018	Traitement.	EPL			Feuille	5	de	304

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

0

1

2

3

4

5

6

7

8

9

Table des matières

F06_002

Installation	Lieu de montage	Page	Description de page	Champ supplémentaire de page	Date	Editeur
		1.1	Liste des composants : =KL1+B2.Y1-XL3 - =KL1+B2.Y1-XM22		14.08.2018	EPL
		1.2	Liste des composants : =KL1+B2.Y1-XM23 - =ML2+B2.Y1-XM2		14.08.2018	EPL
		1	Liste de connexion : 0-ø - 28-ø		14.08.2018	EPL
	A1	1	Liste totale d'articles : PXC.3022218 - PXC.2901362		22.10.2018	EPL
	A1	1.1	Liste totale d'articles : SIE.3SU1401-1BF60-1AA0 - SEW.MC07B0015-5A3-4-00		14.08.2018	EPL
	A1	1	Liste des composants : +A1-U3 - +A1-WD2		14.08.2018	EPL
	A1	1.1	Liste des composants : +A1-WE1 - =VA1+A1-TA1		14.08.2018	EPL
	A1	1.2	Liste des composants : =VA2+A1-FC1 - =MA3+A1-QA2		14.08.2018	EPL
	A1	1	Aperçu des câbles : +A1-WD1 - +A1-WD2		22.10.2018	EPL
	A1	1	Plan de câblage +A1-WD1 +A1-WD2		22.10.2018	EPL
	A1	1	Aperçu des borniers : +A1-FC2 - +A1-XD6		14.08.2018	EPL
	A1	1	Plan des bornes +A1-FC2		14.08.2018	EPL
	A1	2	Plan des bornes +A1-XD1		14.08.2018	EPL
	A1	3	Plan des bornes +A1-XD2		22.10.2018	EPL
	A1	4	Plan des bornes +A1-XD3		22.10.2018	EPL
	A1	5	Plan des bornes +A1-XD4		22.10.2018	EPL
	A1	6	Plan des bornes +A1-XD5		22.10.2018	EPL
	A1	6.1	Plan des bornes +A1-XD5		22.10.2018	EPL
	A1	7	Plan des bornes +A1-XD6		14.08.2018	EPL
	A2	1	Liste totale d'articles : RIT.8084000 - HAR.09150006271		22.10.2018	EPL
	A2	1.1	Liste totale d'articles : HAR.09120073101 - SIE.5SY4106-5		14.08.2018	EPL
	A2	1.2	Liste totale d'articles : PXC.2403107 - PXC.2403107		14.08.2018	EPL
	A2	1	Liste des composants : +A2-U3 - +A2-WD4		14.08.2018	EPL
	A2	1.1	Liste des composants : +A2-WD5 - =KF1+A2-FC5		14.08.2018	EPL
	A2	1.2	Liste des composants : =KF1+A2-FC6 - =VA2+A2-PF1		14.08.2018	EPL
	A2	1	Aperçu des câbles : +A2-WD1 - +A2-WD8		22.10.2018	EPL
	A2	1	Plan de câblage +A2-WD1 +A2-WD2		22.10.2018	EPL
	A2	1.1	Plan de câblage +A2-WD2		22.10.2018	EPL

1.1

1.3

			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Nom de projet	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Table des matières : &MPB1/1.1 - +A2&EMB 2/1.1			=	&AAB1	
			Meuleuse		001							Table des matières	
					Nom de dessin					+		Page 1.2	
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par			Date	22/10/2018	Traitement.	EPL		Feuille 6 de 304

0

1

2

3

4

5

6

7

8

9

Table des matières

F06_002

Installation	Lieu de montage	Page	Description de page	Champ supplémentaire de page	Date	Editeur
	A2	1.2	Plan de câblage +A2-WD3 +A2-WD4 +A2-WD5 +A2-WD6		22.10.2018	EPL
	A2	1.3	Plan de câblage +A2-WD7 +A2-WD8		22.10.2018	EPL
	A2	1	Aperçu des borniers : +A2-XD1 - +A2-XD11		14.08.2018	EPL
	A2	1	Plan des bornes +A2-XD1		22.10.2018	EPL
	A2	2	Plan des bornes +A2-XD2		14.08.2018	EPL
	A2	3	Plan des bornes +A2-XD3		22.10.2018	EPL
	A2	3.1	Plan des bornes +A2-XD3		22.10.2018	EPL
	A2	4	Plan des bornes +A2-XD4		14.08.2018	EPL
	A2	4.1	Plan des bornes +A2-XD4		22.10.2018	EPL
	A2	4.2	Plan des bornes +A2-XD4		14.08.2018	EPL
	A2	5	Plan des bornes +A2-XD5		14.08.2018	EPL
	A2	6	Plan des bornes +A2-XD6		22.10.2018	EPL
	A2	7	Plan des bornes +A2-XD7		14.08.2018	EPL
	A2	8	Plan des bornes +A2-XD8		14.08.2018	EPL
	A2	8.1	Plan des bornes +A2-XD8		14.08.2018	EPL
	A2	9	Plan des bornes +A2-XD9		22.10.2018	EPL
	A2	10	Plan des bornes +A2-XD10		14.08.2018	EPL
	A2	11	Plan des bornes +A2-XD11		22.10.2018	EPL
	A4	1	Liste totale d'articles : RIT.9676006 - RIT.3586005		14.08.2018	EPL
	A4	1.1	Liste totale d'articles : RIT.3586020 - RIT.3586020		14.08.2018	EPL
	A4	1	Liste des composants : +A4-F1 - +A4-U29		14.08.2018	EPL
	A4	1.1	Liste des composants : +A4-U30 - +A4-U70		14.08.2018	EPL
	A4	1.2	Liste des composants : +A4-U76 - +A4-U83		14.08.2018	EPL
	B1	1	Liste totale d'articles : PXC.2832629 - FES.153131		22.10.2018	EPL
	B1	1	Liste des composants : +B1-WD1 - =MB1+B1-XM2		14.08.2018	EPL
	B1	1	Aperçu des câbles : +B1-WD1 - +B1-WD2		22.10.2018	EPL
	B1	1	Plan de câblage +B1-WD1 +B1-WD2		22.10.2018	EPL
	B1	1	Liste des composants : =MB1+B1-MM1 - =MB1+B1-XM2		14.08.2018	EPL

1.2

1.4

			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Numéro de projet	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Table des matières : +A2&EMB2/1.2 - +B1&MPB1/1			=	&AAB1				
			Meuleuse		001						Table des matières					
					Numéro de dessin					+	Page	1.3				
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par			Date	22/10/2018	Traitement.	EPL		Feuille	7	de	304

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

0

1

2

3

4

5

6

7

8

9

Table des matières

F06_002

Installation	Lieu de montage	Page	Description de page	Champ supplémentaire de page	Date	Editeur
	B1	1	Liste de connexion : 17-ø - 20-ø		14.08.2018	EPL
	B1.X1	1	Liste totale d'articles : RIT.1539510 - PXC.2703994		22.10.2018	EPL
	B1.X1	1	Liste des composants : +B1.X1-U1 - =KF1+B1.X1-KF1		14.08.2018	EPL
	B1.X1	1	Aperçu des câbles : +B1.X1-WD2 - +B1.X1-WD5		22.10.2018	EPL
	B1.X1	1	Plan de câblage +B1.X1-WD2 +B1.X1-WD3 +B1.X1-WD4		22.10.2018	EPL
	B1.X1	1.1	Plan de câblage +B1.X1-WD5		22.10.2018	EPL
	B1.X1	1	Aperçu des borniers : +B1.X1-XD1 - +B1.X1-XD2		14.08.2018	EPL
	B1.X1	1	Plan des bornes +B1.X1-XD1		22.10.2018	EPL
	B1.X1	2	Plan des bornes +B1.X1-XD2		22.10.2018	EPL
	B2	1	Liste totale d'articles : LAPP.00101264 - SEW.K19DRS71M4/TH		22.10.2018	EPL
	B2	1	Liste des composants : +B2-WD1 - =VA2+B2-MA1		14.08.2018	EPL
	B2	1	Aperçu des câbles : +B2-WD1 - +B2-WD1		22.10.2018	EPL
	B2	1	Plan de câblage +B2-WD1		22.10.2018	EPL
	B2	1	Liste des composants : =ML1+B2-MM1 - =ML2+B2-RN2		14.08.2018	EPL
	B2	1	Liste de connexion : 22-ø - 28-ø		22.10.2018	EPL
	B2.X1	1	Liste totale d'articles : RIT.1511510 - PXC.2861250		22.10.2018	EPL
	B2.X1	1	Liste des composants : +B2.X1-U102 - =KF1+B2.X1-KF2		14.08.2018	EPL
	B2.X1	1	Aperçu des câbles : +B2.X1-WD2 - +B2.X1-WD11		22.10.2018	EPL
	B2.X1	1	Plan de câblage +B2.X1-WD2 +B2.X1-WD3 +B2.X1-WD4		22.10.2018	EPL
	B2.X1	1.1	Plan de câblage +B2.X1-WD5 +B2.X1-WD6		22.10.2018	EPL
	B2.X1	2	Plan de câblage:WD7		08.11.2018	EPL
	B2.X1	3	Plan de câblage +B2.X1-WD8 +B2.X1-WD9		22.10.2018	EPL
	B2.X1	4	Plan de câblage:WD10		08.11.2018	EPL
	B2.X1	5	Plan de câblage +B2.X1-WD11		22.10.2018	EPL
	B2.X1	1	Aperçu des borniers : +B2.X1-XD1 - +B2.X1-XD2		14.08.2018	EPL
	B2.X1	1	Plan des bornes +B2.X1-XD1		22.10.2018	EPL
	B2.X1	1.1	Plan des bornes +B2.X1-XD1		22.10.2018	EPL
	B2.X1	2	Plan des bornes +B2.X1-XD2		22.10.2018	EPL

1.3

1.5

			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Numéro de projet	001	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Table des matières : +B1&MMA1/1 - +B2.X1 &EMA2/2		=	&AAB1		
			Meuleuse		Numéro de dessin						+	Page	1.4	
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par					Date	08/11/2018	Traitement.	EPL	

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

0

1

2

3

4

5

6

7

8

9

Table des matières

F06_002

Installation	Lieu de montage	Page	Description de page	Champ supplémentaire de page	Date	Editeur
	B2.Y1	1	Liste totale d'articles : RIT.1100500 - FES.1205863		22.10.2018	EPL
	B2.Y1	1.1	Liste totale d'articles : FES.529853 - FES.132856		14.08.2018	EPL
	B2.Y1	1.2	Liste totale d'articles : FES.132635 - FES.130643		14.08.2018	EPL
	B2.Y1	1	Liste des composants : +B2.Y1-U1 - +B2.Y1-U128		14.08.2018	EPL
	B2.Y1	1.1	Liste des composants : +B2.Y1-WD1 - =KL1+B2.Y1-AL1		14.08.2018	EPL
	B2.Y1	1.2	Liste des composants : =KL1+B2.Y1-AZ1 - =KL1+B2.Y1-XM1		14.08.2018	EPL
	B2.Y1	1.3	Liste des composants : =KL1+B2.Y1-XM2 - =ML1+B2.Y1-XM2		14.08.2018	EPL
	B2.Y1	1.4	Liste des composants : =ML2+B2.Y1-XM1 - =ML2+B2.Y1-XM2		14.08.2018	EPL
	B2.Y1	1	Aperçu des câbles : +B2.Y1-WD2 - +B2.Y1-WD11		22.10.2018	EPL
	B2.Y1	1	Plan de câblage +B2.Y1-WD2 +B2.Y1-WD3 +B2.Y1-WD4 +B2.Y1-WD5		22.10.2018	EPL
	B2.Y1	1.1	Plan de câblage +B2.Y1-WD6 +B2.Y1-WD7 +B2.Y1-WD8 +B2.Y1-WD9		14.08.2018	EPL
	B2.Y1	1.2	Plan de câblage +B2.Y1-WD10 +B2.Y1-WD11		22.10.2018	EPL
	B2.Y1	1	Aperçu des borniers : +B2.Y1-XD1 - +B2.Y1-XD1		14.08.2018	EPL
	B2.Y1	1	Plan des bornes +B2.Y1-XD1		22.10.2018	EPL
	B2.Y1	1	Liste des composants : =GL1+B2.Y1-BP1 - =KL1+B2.Y1-XL2		14.08.2018	EPL
	B2.Y1	1.1	Liste des composants : =KL1+B2.Y1-XL3 - =KL1+B2.Y1-XM22		14.08.2018	EPL
	B2.Y1	1.2	Liste des composants : =KL1+B2.Y1-XM23 - =ML2+B2.Y1-XM2		14.08.2018	EPL
	B2.Y1	1	Liste de connexion : 0-ø - 27-ø		14.08.2018	EPL
	B3	1	Liste totale d'articles : LAPP.00101264 - SEW.DRN90L4/FE/TH		22.10.2018	EPL
	B3	1	Liste des composants : +B3-WD1 - =MA3+B3-MA1		14.08.2018	EPL
	B3	1	Aperçu des câbles : +B3-WD1 - +B3-WD2		22.10.2018	EPL
	B3	1	Plan de câblage +B3-WD1 +B3-WD2		22.10.2018	EPL
	B3.X1	1	Liste totale d'articles : RIT.1511510 - PXC.2703994		22.10.2018	EPL
	B3.X1	1	Liste des composants : +B3.X1-U103 - =KF1+B3.X1-KF1		14.08.2018	EPL
	B3.X1	1	Aperçu des câbles : +B3.X1-WD1 - +B3.X1-WD4		22.10.2018	EPL
	B3.X1	1	Plan de câblage +B3.X1-WD1 +B3.X1-WD2 +B3.X1-WD3		22.10.2018	EPL
	B3.X1	1.1	Plan de câblage +B3.X1-WD4		22.10.2018	EPL
	B3.X1	1	Aperçu des borniers : +B3.X1-XD1 - +B3.X1-XD2		14.08.2018	EPL

1.4

1.6

			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Numéro de projet	001	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Table des matières : +B2.Y1&EPA1/1 - +B3.X1&EMA1/1		=	&AAB1						
			Meuleuse		Numéro de dessin							Table des matières						
											+	Page	1.5					
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par				Date	22/10/2018	Traitement.	EPL			Feuille	9	de	304

0

1

2

3

4

5

6

7

8

9

Table des matières

F06_002

Installation	Lieu de montage	Page	Description de page	Champ supplémentaire de page	Date	Editeur
	B3.X1	1	Plan des bornes +B3.X1-XD1		22.10.2018	EPL
	B3.X1	2	Plan des bornes +B3.X1-XD2		22.10.2018	EPL
	C2	1	Liste totale d'articles : LAPP.00101264 - PXC.2403107		22.10.2018	EPL
	C2	1	Liste des composants : +C2-WD1 - =S01+C2-PH1		14.08.2018	EPL
	C2	1	Aperçu des câbles : +C2-WD1 - +C2-WD2		22.10.2018	EPL
	C2	1	Plan de câblage +C2-WD1 +C2-WD2		22.10.2018	EPL
	C2	1	Aperçu des borniers : +C2-XD1 - +C2-XD1		14.08.2018	EPL
	C2	1	Plan des bornes +C2-XD1		22.10.2018	EPL
	B4	1	Liste totale d'articles : - LW 001		14.08.2018	EPL
GB1	A1	1	Alimentation 400/230 V		08.11.2018	EPL
	A1	2	Témoins d'avertissement		22.10.2018	EPL
GD1	A2	1	Alimentation d'appareil 24 V		08.11.2018	EPL
GD2	A2	1	Signaux d'API alimentation 0 V		08.11.2018	EPL
GL1	B2.Y1	1	Unité de conditionnement		12.11.2018	EPL
	B2.Y1	1	Commande actionneur / capteur		28.08.2018	EPL
	B2.Y1	1	Plaque de montage unité de conditionnement		13.11.2018	EPL
	B2.Y1	2	Légende d'implantation d'armoire : =GL1+B2.Y1-QM1 - =GL1+B2.Y1-RN2		14.08.2018	EPL
	B2.Y1	3	Boîtiers		13.11.2018	EPL
E01	A1	1	Eclairage de l'armoire de distribution		22.10.2018	EPL
	A2	1	Eclairage de l'armoire de distribution		08.11.2018	EPL
F01	A2	1	Commande		20.07.2018	EPL
	A2	2	Commutateur d'arrêt d'urgence		08.11.2018	EPL
	A2	3	Commutateur d'arrêt d'urgence		08.11.2018	EPL
	A2	1	Borne d'alimentation de sécurité		22.10.2018	EPL
	A2	2	Entrées numériques de sécurité		22.10.2018	EPL
	A2	3	Entrées numériques de sécurité		22.10.2018	EPL
	A2	4	Sorties numériques de sécurité		22.10.2018	EPL
	A2	5	Diagramme API : =F01+A2-KF3 - =F01+A2-KF3		14.08.2018	EPL

1.5

1.7

			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Numéro de projet	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Table des matières : +B3.X1&EMA2/1 - =F01 +A2&EFA1/5			=	&AAB1	
			Meuleuse		001							Table des matières	
					Numéro de dessin						+	Page 1.6	
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par			Date	13/11/2018	Traitement.	EPL		Feuille 10 de 304

F06_002

Installation	Lieu de montage	Page	Description de page	Champ supplémentaire de page	Date	Editeur
F01	A2	6	Diagramme API : =F01+A2-KF4 - =F01+A2-KF4		14.08.2018	EPL
	A2	7	Diagramme API : =F01+A2-KF5 - =F01+A2-KF5		14.08.2018	EPL
KF1	A2	1	Alimentation PC		26.07.2018	EPL
	A2	2	Alimentation Module E/S		22.10.2018	EPL
	A2	1	Coupleur de bus		22.10.2018	EPL
	A2	2	Entrées numériques		22.10.2018	EPL
	A2	3	Entrées numériques		22.10.2018	EPL
	A2	4	Borne d'alimentation Sorties numériques		22.10.2018	EPL
	A2	5	Sorties numériques		22.10.2018	EPL
	A2	6	Diagramme API : =KF1+A2-KF2 - =KF1+A2-KF2		14.08.2018	EPL
	A2	7	Diagramme API : =KF1+A2-KF3 - =KF1+A2-KF3		14.08.2018	EPL
	A2	8	Diagramme API : =KF1+A2-KF4 - =KF1+A2-KF4		14.08.2018	EPL
	A2	9	Diagramme API : =KF1+A2-KF6 - =KF1+A2-KF6		14.08.2018	EPL
	B1.X1	1	Alimentation Module E/S		08.11.2018	EPL
	B1.X1	1	Module E/S		22.10.2018	EPL
	B1.X1	2	Diagramme API : =KF1+B1.X1-KF1 - =KF1+B1.X1-KF1		14.08.2018	EPL
	B2.X1	1	Alimentation Module E/S		08.11.2018	EPL
	B2.X1	1	Module E/S		22.10.2018	EPL
	B2.X1	2	Entrées numériques		22.10.2018	EPL
	B2.X1	3	Diagramme API : =KF1+B2.X1-KF1 - =KF1+B2.X1-KF1		14.08.2018	EPL
	B2.X1	4	Diagramme API : =KF1+B2.X1-KF2 - =KF1+B2.X1-KF2		14.08.2018	EPL
	B3.X1	1	Alimentation Module E/S		08.11.2018	EPL
	B3.X1	1	Module E/S		22.10.2018	EPL
	B3.X1	2	Diagramme API : =KF1+B3.X1-KF1 - =KF1+B3.X1-KF1		14.08.2018	EPL
KL1	B2.Y1	1	Aperçu de l'alimentation fluide		20.07.2018	EPL
	B2.Y1	3	Plaque de raccordement, bloc de modules 3.0 (réserve)		10.07.2018	EPL
	B2.Y1	6	Plaque de raccordement, bloc de modules 6.0 (réserve)		12.11.2018	EPL
	B2.Y1	7	Plaque de raccordement, bloc de modules 7.0 (réserve)		12.11.2018	EPL

			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Numéro de projet	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Table des matières : =F01+A2&EFA1/6 - =KL			=	&AAB1		
			Meuleuse		001									Table des matières
								Numéro de dessin						
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par			Date	13/11/2018	Traitement.	EPL		Feuille 11 de 304	

0

1

2

3

4

5

6

7

8

9

Table des matières

F06_002

Installation	Lieu de montage	Page	Description de page	Champ supplémentaire de page	Date	Editeur
KL1	B2.Y1	8	Plaque de raccordement, bloc de modules 8.0 (réserve)		12.11.2018	EPL
	B2.Y1	1	Aperçu fluidique		12.11.2018	EPL
	B2.Y1	1	Bobines de vanne 1 - 8 (réserve)		12.11.2018	EPL
	B2.Y1	2	Bobines de vanne 9 - 12 (réserve)		12.11.2018	EPL
	B2.Y1	3	Alimentation électrique		08.11.2018	EPL
	B2.Y1	1	Diagramme API : =KL1+B2.Y1-AL1 - =KL1+B2.Y1-AL1		14.08.2018	EPL
	B2.Y1	2	Diagramme API : =KL1+B2.Y1-KF2 - =KL1+B2.Y1-KF2		14.08.2018	EPL
	B2.Y1	3	Diagramme API : =KL1+B2.Y1-KF3 - =KL1+B2.Y1-KF3		14.08.2018	EPL
	B2.Y1	4	Diagramme API : =KL1+B2.Y1-KF4 - =KL1+B2.Y1-KF4		08.11.2018	EPL
	B2.Y1	5	Diagramme API : =KL1+B2.Y1-KF5 - =KL1+B2.Y1-KF5		14.08.2018	EPL
	B2.Y1	1	Module CPX 1		20.07.2018	EPL
	B2.Y1	2	Module CPX 2		20.07.2018	EPL
	B2.Y1	3	Module CPX 3 (réserve)		12.11.2018	EPL
	B2.Y1	4	Module CPX 4		20.07.2018	EPL
	B2.Y1	5	Module CPX 5 (réserve)		12.11.2018	EPL
	B2.Y1	6	Interface 1		12.11.2018	EPL
	B2.Y1	1	Structure de l'armoire de distribution		13.11.2018	EPL
	B2.Y1	2	Légende d'implantation d'armoire : +B2.Y1-U101 - =KL1+B2.Y1-KF2		14.08.2018	EPL
	B2.Y1	2.1	Légende d'implantation d'armoire : =KL1+B2.Y1-KF3 - =KL1+B2.Y1-RN2		14.08.2018	EPL
	B2.Y1	3	Tuyaux		13.11.2018	EPL
	B2.Y1	4	Câble		13.11.2018	EPL
	B2.Y1	5	Plaque pour brides		13.11.2018	EPL
	B2.Y1	6	Plaque pour brides		13.11.2018	EPL
S01	A2	1	Alimentation Panneau d'armoire		22.10.2018	EPL
	C2	1	Alimentation Panneau de pupitre de commande		08.11.2018	EPL
MA1	A1	1	Commande actionneur		08.11.2018	EPL
	A2	1	Commande capteur		08.11.2018	EPL
MB1	B2.Y1	1	Commande actionneur		22.10.2018	EPL

1.7

1.9

			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Número de projet	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Table des matières : =KL1+B2.Y1&MFS11/8 - =MB1+B2.Y1&MFS11/1		=	&AAB1	
			Meuleuse		001						Table des matières	
					Número de dessin					+	Page 1.8	
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par			Date	13/11/2018	Traitement.	EPL	Feuille 12 de 304

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

0

1

2

3

4

5

6

7

8

9

Table des matières

F06_002

Installation	Lieu de montage	Page	Description de page	Champ supplémentaire de page	Date	Editeur
MB1	B2.Y1	1	Commande actionneur / capteur		12.11.2018	EPL
MA2	A1	1	Commande actionneur		08.11.2018	EPL
	A2	2	Commande capteur		08.11.2018	EPL
ML1	B2.Y1	1	Commande actionneur		22.10.2018	EPL
	B2.Y1	1	Commande actionneur / capteur		12.11.2018	EPL
ML2	B2.Y1	1	Commande actionneur		22.10.2018	EPL
	B2.Y1	1	Commande actionneur / capteur		12.11.2018	EPL
VA1	A1	1	Commande actionneur		08.11.2018	EPL
	A2	2	Commande capteur		08.11.2018	EPL
VA2	A1	1	Commande actionneur		08.11.2018	EPL
	A2	2	Commande capteur		08.11.2018	EPL
MA3	A1	1	Commande actionneur		08.11.2018	EPL
	A2	2	Commande capteur		08.11.2018	EPL
VN01		1	Peindre la pièce à usiner		12.11.2018	EPL
		2	Définition de la conduite		28.08.2018	EPL
		3	Aperçu des connecteurs PCT		22.10.2018	EPL
		4	Liste d'appareils		14.08.2018	EPL
		4.1	Liste d'appareils		14.08.2018	EPL
		5	Aperçu des groupes d'articles		13.11.2018	EPL
		6	Aperçu des groupes d'articles		13.11.2018	EPL
		7	Liste de propriétés de la classe de tube : RK A		14.08.2018	EPL
		8	Liste de propriétés de la classe de tube : RK B		14.08.2018	EPL
		9	Liste de propriétés de la classe de tube : RK C		14.08.2018	EPL
		10	Planification préalable : Aperçu de la classe de tuyau : RK A - RK C		14.08.2018	EPL
		11	Liste de propriétés de la substance : 011		14.08.2018	EPL
		12	Liste de propriétés de la substance : 101		14.08.2018	EPL
		13	Liste de propriétés de la substance : 1017		14.08.2018	EPL
		14	Liste de propriétés de la substance : 1090		14.08.2018	EPL

1.8

1.10

			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Número de projet	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Table des matières : =MB1+B2.Y1&EFS1/1 - =VN01&PFB/14			=	&AAB1			
			Meuleuse		Número de dessin							Table des matières			
											+	Page		1.9	
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par			Date	13/11/2018	Traitement.	EPL		Feuille	13 de	304

0

1

2

3

4

5

6

7

8

9

Table des matières

F06_002

Installation	Lieu de montage	Page	Description de page	Champ supplémentaire de page	Date	Editeur
VN01		15	Liste de propriétés de la substance : 1170		14.08.2018	EPL
		16	Liste de propriétés de la substance : E001		14.08.2018	EPL
		17	Liste de propriétés de la substance : E002		14.08.2018	EPL
		18	Planification préalable : Vue d'ensemble de la substance : 011 - E002		14.08.2018	EPL
		1	Câble planification préalable		14.08.2018	EPL
		2	Objets de planification de câble		14.08.2018	EPL
		2.1	Objets de planification de câble		13.11.2018	EPL
VN01.HW01		1	VN01 HW01 FC 1		13.11.2018	EPL
		2	VN01 HW01 FIRC 2		13.11.2018	EPL
		3	VN01 HW01 FIRC 3		13.11.2018	EPL
		4	VN01 HW01 GS 1		13.11.2018	EPL
		5	VN01 HW01 LIR 20		13.11.2018	EPL
		6	VN01 HW01 LS++ 21		13.11.2018	EPL
		7	VN01 HW01 TIRCA+S++Z+++ 22		13.11.2018	EPL
VN01.HW02		1	VN01 HW02 FC 1		13.11.2018	EPL
		2	VN01 HW02 FIRC 2		13.11.2018	EPL
		3	VN01 HW02 FC 3		13.11.2018	EPL
		4	VN01 HW02 FIRC 4		13.11.2018	EPL
		5	VN01 HW02 LIR 20		13.11.2018	EPL
		6	VN01 HW02 LS++ 21		13.11.2018	EPL
VN01.HW03		1	VN01 HW03 LIR 20		13.11.2018	EPL
		2	VN01 HW03 LS++ 21		13.11.2018	EPL
VN01.HW04		1	VN01 HW04 LIR 20		13.11.2018	EPL
		2	VN01 HW04 LS++ 21		13.11.2018	EPL

1.9

&ADB1/1

			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Numéro de projet	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Table des matières : =VN01&PFB/15 - =VN01.HW04&PFB/2		=	&AAB1
			Meuleuse		001						Table des matières
					Numéro de dessin					+	Page 1.10
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par			Date 13/11/2018	Traitement.	EPL	Feuille 14 de 304

0

1

2

3

4

5

6

7

8

9

Aperçu des identificateurs de structure

F24_002

Désignation complète	Etiquetage	Description de structure
=GB1	Installation	Approvisionnement en tension
=GD1	Installation	Alimentation d'appareil 24 V
=GD2	Installation	Signaux d'API alimentation 0 V
=GL1	Installation	Alimentation air comprimé
=E01	Installation	Eclairage
=F01	Installation	Commande d'arrêt d'urgence
=KF1	Installation	Commande API
=KL1	Installation	Commande de soupape
=S01	Installation	Utilisation des machines
=MA1	Installation	Alimenter une pièce à usiner : Transporter
=MB1	Installation	Alimenter une pièce à usiner : Positionner
=MA2	Installation	Traiter une pièce à usiner : Transporter
=ML1	Installation	Traiter une pièce à usiner : Positionner
=ML2	Installation	Traiter une pièce à usiner : Positionner
=VA1	Installation	Traiter une pièce à usiner : Meuler
=VA2	Installation	Traiter une pièce à usiner : Meuler
=MA3	Installation	Préparer une pièce à usiner : Transporter
=VN01	Installation	Peindre la pièce à usiner
=VN01.HW01	Installation	Traiter la couleur de fond rouge
=VN01.HW02	Installation	Mélanger la couleur de peinture rouge
=VN01.HW03	Installation	Alimenter en fluide processus
=VN01.HW04	Installation	Alimenter en additif
+A1	Lieu de montage	Armoire de distribution 1
+A2	Lieu de montage	Armoire de distribution 2
+A4	Lieu de montage	Armoire de distribution 3
+A5	Lieu de montage	Armoire de distribution
+B1	Lieu de montage	Station de travail "Alimenter"
+B1.X1	Lieu de montage	Station de travail "Alimenter" : boîte de bornes

&AAB1/1.10

1.1

			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Número de projet	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Aperçu des identificateurs de structure			=	&ADB1					
			Meuleuse		001							Description de structure					
					Número de dessin						+	Page					
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par			Date	14/08/2018	Traitement.	EPL			Feuille	15	de	304

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

0

1

2

3

4

5

6

7

8

9

Aperçu des identificateurs de structure

F24_002

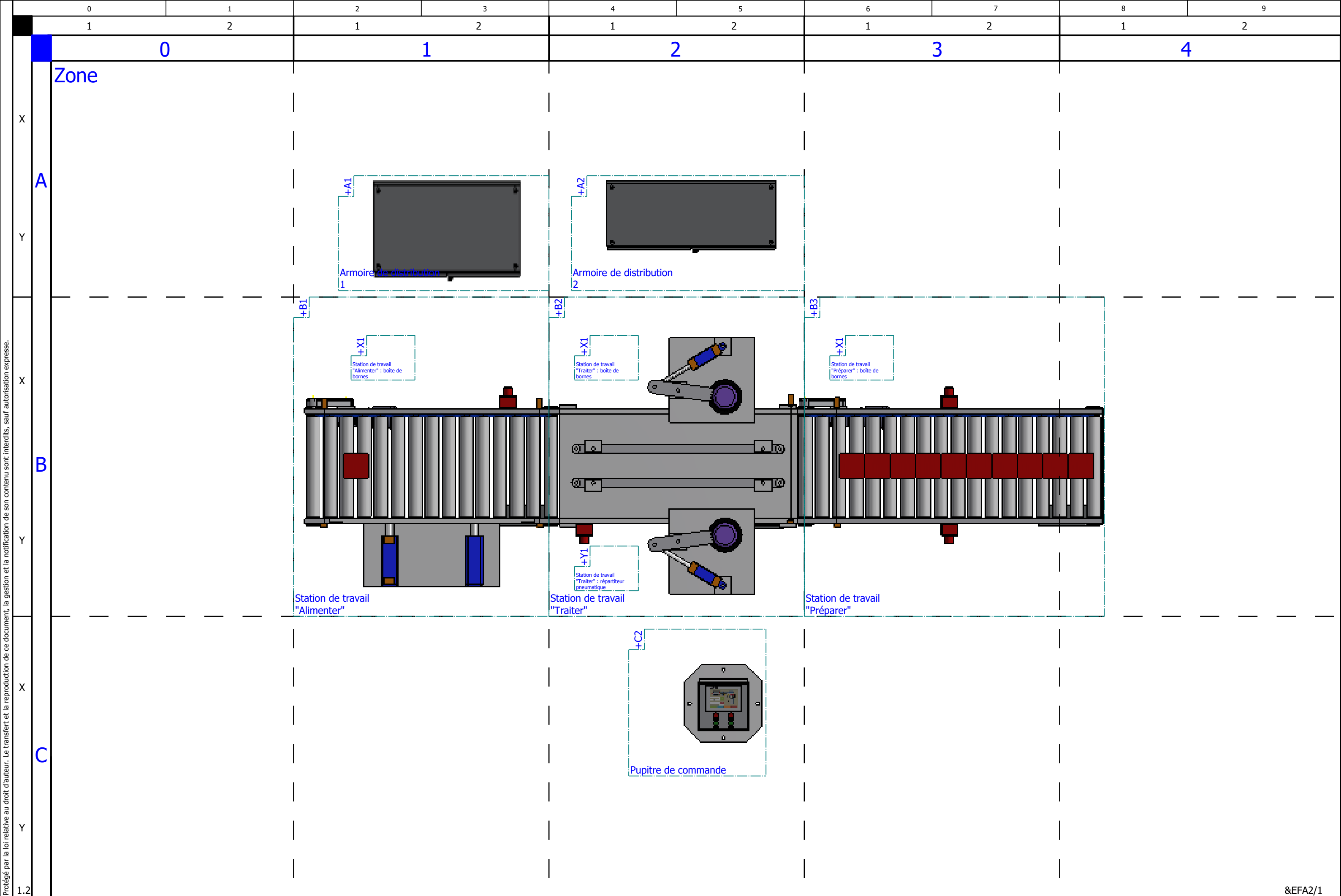
Désignation complète	Etiquetage	Description de structure
+B2	Lieu de montage	Station de travail "Traiter"
+B2.X1	Lieu de montage	Station de travail "Traiter" : boîte de bornes
+B2.Y1	Lieu de montage	Station de travail "Traiter" : répartiteur pneumatique
+B3	Lieu de montage	Station de travail "Préparer"
+B3.X1	Lieu de montage	Station de travail "Préparer" : boîte de bornes
+C2	Lieu de montage	Pupitre de commande
+B4	Lieu de montage	Champ
&AAA1	Type de document	Page de titre / garde
&AAB1	Type de document	Table des matières
&ADB1	Type de document	Description de structure
&MFS11	Type de document	Schéma des connexions Pneumatique
&MFA11	Type de document	Aperçu "Terminal de distributeurs Pneumatique"
&EFS1	Type de document	Schéma des connexions Electrotechnique
&EFA1	Type de document	Aperçu API
&EFA2	Type de document	Aperçu "Profinet"
&EFA3	Type de document	Aperçu "Terminal de distributeurs Electrotechnique"
&EFA4	Type de document	Aperçu Topologie
&EPA1	Type de document	Liste totale d'articles
&APB	Type de document	Liste des composants
&EMB1	Type de document	Aperçu des câbles
&EMB2	Type de document	Plan de câblage
&EMA1	Type de document	Aperçu des borniers
&EMA2	Type de document	Plan des bornes
&EMA3	Type de document	Liste de connexion
&ETC1	Type de document	Visualisation modèle
&MTC1	Type de document	Visualisation modèle
&PFB	Type de document	Diagrammes P&I
&EDB	Type de document	Documents explicatifs

1

1.2

			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Numéro de projet	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Aperçu des identificateurs de structure			=	&ADB1
			Meuleuse		001							Description de structure
					Numéro de dessin							
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par			Date	14/08/2018	Traitement.	EPL	Feuille 16 de 304

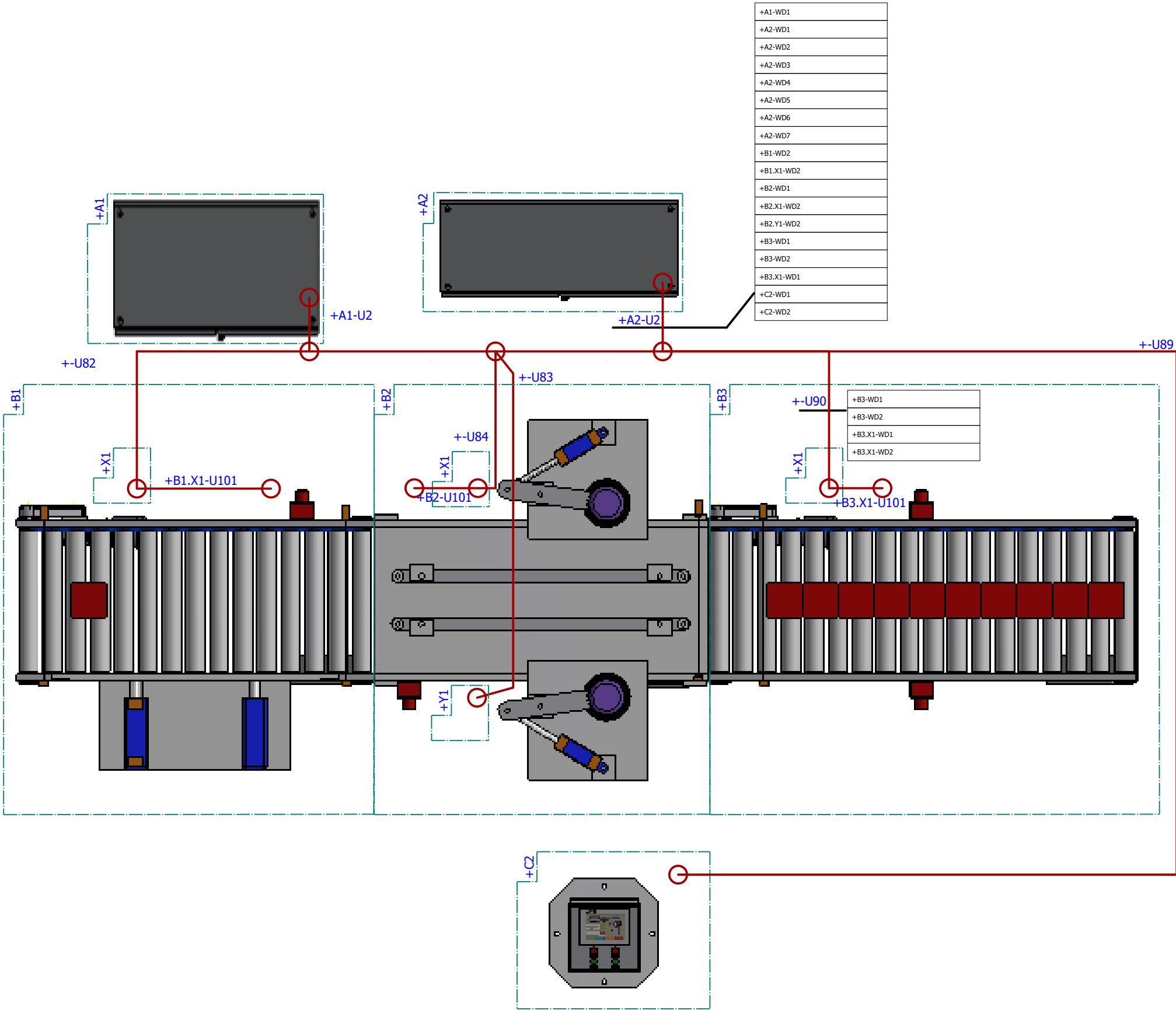
Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.



Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.



Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.



			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Número de projet	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Aperçu Topologie			=	&EFA4		
			Meuleuse		001									
					Número de dessin									
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par			Date	13/11/2018	Traitement.	EPL		Page	1
													Feuille	20 de 304

F36_001

Désignation	Numéro d'article	Numéro de type	Longueur [m]	Source	Source Longueur de raccordement [m]	Circuit	Destination	Destination Longueur de raccordement [m]
+A1-WD1	ESS.2x6CABLE	NY-Y-O	2,47	+A1-WE2;+A1-WE1	0,038	+A1-U2;+-U85;+-U87;+A2-U2	+A2-WE2;+A2-WE1	0,284
+A2-WD1	LAPP.00100664	ÖLFLEX® CLASSIC 100	2,24	+A2-XD1	0,047	+ -U133;+A1-U2;+-U85;+-U87;+A2-U2;+-U140	+A1-XD3	0,047
+A2-WD2	LAPP.0010036	ÖLFLEX® CLASSIC 100	2,24	+A1-XD5	0,047	+ -U135;+A1-U2;+-U85;+-U87;+A2-U2;+-U141	+A2-XD3	0,047
+A2-WD3	LAPP.00100654	ÖLFLEX® CLASSIC 100	2,24	+A2-XD1	0,047	+ -U133;+A1-U2;+-U85;+-U87;+A2-U2;+-U140	+A1-XD3	0,047
+A2-WD4	LAPP.0010064	ÖLFLEX® CLASSIC 100	2,24	+A2-XD6	0,047	+ -U132;+A1-U2;+-U85;+-U87;+A2-U2;+-U143	+A1-XD2	0,047
+A2-WD5	LAPP.0010064	ÖLFLEX® CLASSIC 100	2,24	+A2-XD6	0,047	+ -U132;+A1-U2;+-U85;+-U87;+A2-U2;+-U143	+A1-XD2	0,047
+A2-WD6	LAPP.00100224	ÖLFLEX® CLASSIC 100	2,24	+A1-XD5	0,047	+ -U135;+A1-U2;+-U85;+-U87;+A2-U2;+-U142	+A2-XD4	0,047
+A2-WD7	LAPP.00100224	ÖLFLEX® CLASSIC 100	2,24	+A1-XD5	0,047	+ -U135;+A1-U2;+-U85;+-U87;+A2-U2;+-U142	+A2-XD4	0,047
+B1-WD2	LAPP.00101264	ÖLFLEX® CLASSIC 100	4,02	=F01+B1-SF1	0,051	+ -U144;+A2-U2;+-U87;+-U85;+-U82;+B1.X1-U101;+-U149	+A2-XD9	0,047
+B1.X1-WD2	LAPP.0011028	ÖLFLEX® 140	3,40	+B1.X1-XD2	0,047	+ -U145;+A2-U2;+-U87;+-U85;+-U82;+-U94	+A2-XD11	0,047
+B1.X1-WD3	LAPP.0014159	ÖLFLEX® CLASSIC 100 H	1,78	+A1-XD4	0,047	+ -U134;+A1-U2;+-U82;+-U93	+B1.X1-XD1	0,091
+B1.X1-WD4	LAPP.0036026	ÖLFLEX® SERVO 700	0,66	+B1.X1-XD1	0,047	+ -U93;+B1.X1-U101;+-U151	=MA1+B1-MA1	
+B1.X1-WD5	LAPP.22260257	AB-C3-2,0PUR-M12FS	0,66	+B1.X1-XD1	0,047	+ -U93;+B1.X1-U101;+-U150	=MA1+B1-BG1	
+B2-WD1	LAPP.00101264	ÖLFLEX® CLASSIC 100	2,16	=F01+B2-SF1	0,051	+ -U144;+A2-U2;+-U87;+-U84;+B2-U101;+-U158	+A2-XD9	0,047
+B2.X1-WD2	LAPP.0011028	ÖLFLEX® 140	1,86	+B2.X1-XD2	0,047	+ -U145;+A2-U2;+-U87;+-U84;+-U96	+A2-XD11	0,047
+B2.X1-WD3	LAPP.0014159	ÖLFLEX® CLASSIC 100 H	1,92	+A1-XD4	0,047	+ -U134;+A1-U2;+-U85;+-U84;+-U95	+B2.X1-XD1	0,091
+B2.X1-WD4	LAPP.0036026	ÖLFLEX® SERVO 700	0,34	+B2.X1-XD1	0,047	+ -U95;+B2-U101;+-U160	=MA2+B2-MA1	
+B2.X1-WD5	LAPP.22260257	AB-C3-2,0PUR-M12FS	0,34	+B2.X1-XD1	0,047	+ -U95;+B2-U101;+-U159	=MA2+B2-BG1	
+B2.X1-WD6	LAPP.0036061	ÖLFLEX® ROBUST FD 756 C	2,17	+B2.X1-XD1	0,091	+ -U95;+-U84;+-U85;+A1-U2;+-U136	=VA1+A1-TA1	0,303
+B2.X1-WD7	LAPP.0036061	ÖLFLEX® ROBUST FD 756 C	0,34	+B2.X1-XD1	0,047	+ -U95;+B2-U101;+-U166	=VA1+B2-MA1	
+B2.X1-WD8	LAPP.22260257	AB-C3-2,0PUR-M12FS	0,34	+B2.X1-XD1	0,047	+ -U95;+B2-U101;+-U165	=VA1+B2-BG1	
+B2.X1-WD9	LAPP.0036061	ÖLFLEX® ROBUST FD 756 C	2,17	+B2.X1-XD1	0,091	+ -U95;+-U84;+-U85;+A1-U2;+-U137	=VA2+A1-TA1	0,303
+B2.X1-WD10	LAPP.0036061	ÖLFLEX® ROBUST FD 756 C	0,34	+B2.X1-XD1	0,047	+ -U95;+B2-U101;+-U168	=VA2+B2-MA1	
+B2.X1-WD11	LAPP.22260257	AB-C3-2,0PUR-M12FS	0,34	+B2.X1-XD1	0,047	+ -U95;+B2-U101;+-U167	=VA2+B2-BG1	
+B2.Y1-WD2	LAPP.00100234	ÖLFLEX® CLASSIC 100	2,88	+B2.Y1-XD1	0,047	+ -U145;+A2-U2;+-U87;+-U83;+-U97	+A2-XD11	0,047
+B3-WD1	LAPP.00101264	ÖLFLEX® CLASSIC 100	2,02	+A2-XD9	0,047	+ -U144;+A2-U2;+-U90;+B3.X1-U101;+-U169	=F01+B3-SF1	0,051
+B3-WD2	LAPP.00101264	ÖLFLEX® CLASSIC 100	2,02	+A2-XD9	0,047	+ -U144;+A2-U2;+-U90;+B3.X1-U101;+-U170	=F01+B3-SF2	0,051
+B3.X1-WD1	LAPP.0011028	ÖLFLEX® 140	1,77	+B3.X1-XD2	0,047	+ -U145;+A2-U2;+-U90;+-U129	+A2-XD11	0,047
+B3.X1-WD2	LAPP.0014159	ÖLFLEX® CLASSIC 100 H	3,35	+A1-XD4	0,047	+ -U134;+A1-U2;+-U85;+-U87;+-U90;+-U128	+B3.X1-XD1	0,091
+B3.X1-WD3	LAPP.0036026	ÖLFLEX® SERVO 700	0,29	+B3.X1-XD1	0,047	+ -U128;+B3.X1-U101;+-U172	=MA3+B3-MA1	

F36_001

Désignation	Numéro d'article	Numéro de type	Longueur [m]	Source	Source Longueur de raccordement [m]	Circuit	Destination	Destination Longueur de raccordement [m]
+B3.X1-WD4	LAPP.22260257	AB-C3-2,0PUR-M12FS	0,29	+B3.X1-XD1	0,047	+ -U128;+B3.X1-U101;+ -U171	=MA3+B3-BG1	
+C2-WD1	LAPP.00101264	ÖLFLEX® CLASSIC 100	7,32	=F01+C2-SF1	0,051	+ -U146;+A2-U2;+ -U89;+ -U92	+A2-XG1	
+C2-WD2	LAPP.00100224	ÖLFLEX® CLASSIC 100	7,36	+C2-XD1	0,047	+ -U145;+A2-U2;+ -U89;+ -U91	+A2-XD11	0,047
14-ø			4,62	=MB1+B1-XM1	0,000	+ -U156;+B1.X1-U101;+ -U82;+ -U85;+ -U83;+ -U122	=MB1+B2.Y1-XM1	0,052
16-ø			4,62	=MB1+B1-XM2	0,000	+ -U157;+B1.X1-U101;+ -U82;+ -U85;+ -U83;+ -U123	=MB1+B2.Y1-XM2	0,052
22-ø			2,75	=ML1+B2-RN1	0,000	+ -U161;+B2-U101;+ -U84;+ -U83;+ -U124	=ML1+B2.Y1-XM1	0,040
24-ø			2,75	=ML1+B2-RN2	0,000	+ -U162;+B2-U101;+ -U84;+ -U83;+ -U125	=ML1+B2.Y1-XM2	0,040
26-ø			2,75	=ML2+B2-RN1	0,000	+ -U163;+B2-U101;+ -U84;+ -U83;+ -U126	=ML2+B2.Y1-XM1	0,040
28-ø			2,75	=ML2+B2-RN2	0,000	+ -U164;+B2-U101;+ -U84;+ -U83;+ -U127	=ML2+B2.Y1-XM2	0,040

Liste totale d'articles longueurs de câble

Numéro de commande	Description Désignation	Numéro de type Numéro d'article	Fabricant Fournisseur	Quantité / emballage Longueur totale	Nombre total	N° courant.
ESS.2x6CABLE	NY Y-O 2X6	NY Y-O ESS.2x6CABLE	ESS ESS	1,00 2,47	3	1
00100664	ÖLFLEX® CLASSIC 100 5G1,5	ÖLFLEX® CLASSIC 100 LAPP.00100664	LAPP LAPP	1,00 2,24	3	2
0010036	ÖLFLEX® CLASSIC 100 4G0,75	ÖLFLEX® CLASSIC 100 LAPP.0010036	LAPP LAPP	1,00 2,24	3	3
00100654	ÖLFLEX® CLASSIC 100 4G1,5	ÖLFLEX® CLASSIC 100 LAPP.00100654	LAPP LAPP	1,00 2,24	3	4
0010064	ÖLFLEX® CLASSIC 100 3G1,5	ÖLFLEX® CLASSIC 100 LAPP.0010064	LAPP LAPP	1,00 4,49	5	5
00100224	ÖLFLEX® CLASSIC 100 3G0,75	ÖLFLEX® CLASSIC 100 LAPP.00100224	LAPP LAPP	1,00 11,85	12	6
2832629	Câble de jonction	FL CAT5 PATCH 10,0 PXC.2832629	PXC PXC	10,00 0,00	0	7
00101264	ÖLFLEX® CLASSIC 100 4X0,75	ÖLFLEX® CLASSIC 100 LAPP.00101264	LAPP LAPP	1,00 17,53	18	8
0011028	ÖLFLEX 140 5G1,5	ÖLFLEX® 140 LAPP.0011028	LAPP LAPP	1,00 7,04	8	9
0014159	ÖLFLEX® CLASSIC 100 H 5G2,5	ÖLFLEX® CLASSIC 100 H LAPP.0014159	LAPP LAPP	1,00 7,04	8	10
0036026	ÖLFLEX® SERVO 700 4G2,5+(2x0,75)FDF	ÖLFLEX® SERVO 700 LAPP.0036026	LAPP LAPP	1,00 1,28	2	11
0036061	ÖLFLEX® FD ROBUST 756 C 4 G 2,5+(2x1)	ÖLFLEX® ROBUST FD 756 C LAPP.0036061	LAPP LAPP	1,00 5,02	6	12
00100234	ÖLFLEX CLASSIC 100 4G0,75	ÖLFLEX® CLASSIC 100 LAPP.00100234	LAPP LAPP	1,00 3,12	4	13
151688	câble à connecteur femelle	KMEB-1-24-2,5-LED FES.151688	FES FES	1,00 1,07	2	14
570734	câble de liaison	NEBU-M12W5-K-2-M12W5 FES.570734	FES FES	1,00 0,49	1	15
541349	câble de liaison	NEBU-M8G3-K-5-M8G3 FES.541349	FES FES	1,00 30,00	30	16

Liste totale d'articles longueurs de goulottes

F02_009

[illegible]

0

1

2

3

4

5

6

7

8

9

Liste totale d'articles poids total

F02_007

Report

Numéro de commande	Quantité	Description Désignation	Numéro de type Numéro d'article	Fabricant Fournisseur	Poids individuel	Poids total	N° courant.
8886000	1 p.	VX Baying enclosure system, WHD: 800x1800x600 mm, single door	VX.8886000 RIT.8886000	RIT RIT	0,00 kg	0,00	1
4568000	4 p.	PS Anneaux de transport p TS/ES M12 UE=4	PS.4568000 RIT.4568000	RIT RIT	0,61 kg	0,61	2
8186245	2 p.	VX Side panel, screw-fastened, for HD: 1800x600 mm	VX.8186245 RIT.8186245	RIT RIT	0,00 kg	0,00	3
8620003	2 p.	VX Base/plinth with trim panel, front/rear, H: 100 mm, for W: 800 mm	VX.8620003 RIT.8620003	RIT RIT	0,00 kg	0,00	4
8620033	2 p.	VX Base/plinth trim panel, side, H: 100 mm, for D: 600 mm	VX.8620033 RIT.8620033	RIT RIT	0,00 kg	0,00	5
3451500	6 p.	Bride de serrage 2,5-16mm²	SV.3451500 RIT.3451500	RIT RIT	0,42 kg	0,17	6
3581000	2 p.	SV Barre Cu 15x5 L=2400 UE=6	SV.3581000 RIT.3581000	RIT RIT	12,66 kg	4,22	7
3450500	8 p.	Bride de serrage 1-4mm²	SV.3450500 RIT.3450500	RIT RIT	0,27 kg	0,14	8
9340030	4 p.	RiLine60 Support jeu barre 1pôl UE=4	SV.9340030 RIT.9340030	RIT RIT	0,23 kg	0,23	9
3VA1032-2ED32-0AA0	1 Pièce	MCCB_IEC_FS100_32A_3P_16KA_TM_ FTFM	3VA1032-2ED32-0AA0 SIE.3VA1032-2ED32-0AA0	SIE SIE	0,90 kg	0,90	10
3VA9157-0FK25	1	CDE ROTATIVE DEBRAYABLE, ARRET URGENCE	3VA9157-0FK25 SIE.3VA9157-0FK25	SIE SIE	0,53 kg	0,53	11
5SY4106-5	3 Pièce	DISJONCTEUR DE LIGNE 230/400V 10KA, 1-POLAIRE, A, 6A, T=70MM	5SY4106-5 SIE.5SY4106-5	SIE SIE	0,17 kg	0,51	12
5SY4116-6	1	DISJONCTEUR DE LIGNE 230/400V 10KA, 1-POLAIRE, B, 16A, T=70MM	5SY4116-6 SIE.5SY4116-6	SIE SIE	0,15 kg	0,15	13
2901362	1 Pièce	Appareil de mesure	EEM-MA200 PXC.2901362	PXC PXC	0,30 kg	0,30	14
3SU1401-1BF60-1AA0	3	MODULE LED, BLANC	3SU1401-1BF60-1AA0 SIE.3SU1401-1BF60-1AA0	SIE SIE	0,01 kg	0,03	15
3SU1500-0AA10-0AA0	3	SUPPORT	3SU1500-0AA10-0AA0 SIE.3SU1500-0AA10-0AA0	SIE SIE	0,02 kg	0,06	16
3SU1001-6AA60-0AA0	3	VOYANT LUMINEUX, BLANC	3SU1001-6AA60-0AA0 SIE.3SU1001-6AA60-0AA0	SIE SIE	0,00 kg	0,00	17
2277019	3 Stück	Transformateur d'intensité	PACT MCR-V1-21-44- 50-5A-1 PXC.2277019	PXC PXC	0,19 kg	0,57	18
3RV2011-1GA15	2	DISJONCTEUR BORNES A VIS 6,3A	3RV2011-1GA15 SIE.3RV2011-1GA15	SIE SIE	0,36 kg		19
Sous-total						8,42	
Poids total							

4

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

			Nom de projet ESS_Sample_Project	Numéro de projet 001	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Liste totale d'articles : RIT.8886000 - SIE.3R V2011-1GA15		=	&EPA1
			Meuleuse	Numéro de dessin						Liste totale d'articles
									+	Page 5
Modification	Date	Nom	Générateur EPL	Vérifié par			Date 14/08/2018	Traitement.	EPL	Feuille 27 de 304

5.1

F02_007

Report	8,42
--------	------

&EMA3/1

=	&EPA1
	Liste totale d'articles
+	Page 5.1
	Feuille 28 de 304

Liste de connexion

F27_002

Connexion	Destination 1	Destination 2	Couleur	Section
	+A1-XD1:1	=GB1+A1-FC1:1	BK	6
	=GB1+A1-FC1:1	=E01+A1-FC1:1	OG	6
	=E01+A1-FC1:1	=E01+A1-FC3:1	OG	6
	=GB1+A1-FC1:2	=GB1+A1-FC2:1	BK	4
	=GB1+A1-FC2:1	=GD1+A1-FC1:1/L1	BK	4
	=GD1+A1-FC1:1/L1	=GD2+A1-FC1:1/L1	BK	4
	=GD2+A1-FC1:1/L1	=MA1+A1-FC1:1/L1	BK	4
	=MA1+A1-FC1:1/L1	=MA2+A1-FC1:1/L1	BK	4
	=MA2+A1-FC1:1/L1	=VA1+A1-FC1:1/L1	BK	4
	=VA1+A1-FC1:1/L1	=VA2+A1-FC1:1/L1	BK	4
	=VA2+A1-FC1:1/L1	=MA3+A1-FC1:1/L1	BK	4
	+A1-XD1:2	=GB1+A1-FC1:3	BK	6
	=GB1+A1-FC1:3	=E01+A1-FC2:1	OG	6
	=E01+A1-FC2:1	=E01+A1-FC4:1	OG	6
	=GB1+A1-FC1:4	=GB1+A1-FC3:1	BK	4
	=GB1+A1-FC3:1	=GD1+A1-FC1:3/L2	BK	4
	=GD1+A1-FC1:3/L2	=GD2+A1-FC1:3/L2	BK	4
	=GD2+A1-FC1:3/L2	=MA1+A1-FC1:3/L2	BK	4
	=MA1+A1-FC1:3/L2	=MA2+A1-FC1:3/L2	BK	4
	=MA2+A1-FC1:3/L2	=VA1+A1-FC1:3/L2	BK	4
	=VA1+A1-FC1:3/L2	=VA2+A1-FC1:3/L2	BK	4
	=VA2+A1-FC1:3/L2	=MA3+A1-FC1:3/L2	BK	4
	+A1-XD1:3	=GB1+A1-FC1:5	BK	6
	=GB1+A1-FC1:5	=GB1+A1-FC5:1	OG	6
	=GB1+A1-FC1:6	=GB1+A1-FC4:1	BK	4
	=GB1+A1-FC4:1	=GD1+A1-FC1:5/L3	BK	4
	=GD1+A1-FC1:5/L3	=GD2+A1-FC1:5/L3	BK	4
	=GD2+A1-FC1:5/L3	=MA1+A1-FC1:5/L3	BK	4
	=MA1+A1-FC1:5/L3	=MA2+A1-FC1:5/L3	BK	4

	=MA2+A1-FC1:5/L3	=VA1+A1-FC1:5/L3	BK	4
	=VA1+A1-FC1:5/L3	=VA2+A1-FC1:5/L3	BK	4
	=VA2+A1-FC1:5/L3	=MA3+A1-FC1:5/L3	BK	4
	+A1-XD6:6	=GB1+A1-TA3:k	BN	1,5
	+A1-XD6:5	=GB1+A1-TA3:l	BN	1,5
	+A1-XD6:4	=GB1+A1-TA2:k	BN	1,5
	+A1-XD6:3	=GB1+A1-TA2:l	BN	1,5
	+A1-XD6:2	=GB1+A1-TA1:k	BN	1,5
	+A1-XD6:1	=GB1+A1-TA1:l	BN	1,5
	+A1-WE2:1	+A1-XD1:7	BU	6
	+A1-XD6:6	=GB1+A1-PF1:I3:11	BN	1,5
	+A1-XD6:5	=GB1+A1-PF1:I3:9	BN	1,5
	+A1-XD6:4	=GB1+A1-PF1:I2:7	BN	1,5
	+A1-XD6:3	=GB1+A1-PF1:I2:5	BN	1,5
	+A1-XD6:2	=GB1+A1-PF1:I1:3	BN	1,5
	+A1-XD6:1	=GB1+A1-PF1:I1:1	BN	1,5
	+A1-WE1:1	+A1-XD1:8	GNYE	6
	=GB1+A1-FC5:2	=GB1+A1-PF1:AUX SUPPLY:20	BK	1,5
	+A1-WE2:9	=GB1+A1-PF1:AUX SUPPLY:22	BU	1,5
	+A1-FC2:1	+A1-XD1:4	OG	6
	+A1-FC2:1	=GB1+A1-PF1:I3:12	BK	1,5
	+A1-FC2:2	+A1-XD1:5	OG	6
	+A1-FC2:2	=GB1+A1-PF1:I3:14	BK	1,5
	+A1-FC2:3	+A1-XD1:6	OG	6
	+A1-FC2:3	=GB1+A1-PF1:I3:16	BK	1,5
	+A1-WE2:2	=GB1+A1-PF1:I3:2	BU	1,5
	+A1-WE1:2	=GB1+A1-PF1:I3:18	GNYE	1,5
	=GB1+A1-PF1:x2	=GB1+A1-PF1:RS485:17		
	=GB1+A1-PF1:x1	=GB1+A1-PF1:RS485:15		
	=GB1+A1-FC2:2	=GB1+A1-PF2:X1	BK	1,5

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

Liste de connexion

F27_002

Connexion	Destination 1	Destination 2	Couleur	Section
	+A1-WE2:8	=GB1+A1-PF2:X2	BU	1,5
	=GB1+A1-PF2:X2	=GB1+A1-PF3:X2	BU	1,5
	=GB1+A1-PF3:X2	=GB1+A1-PF4:X2	BU	1,5
	=GB1+A1-FC3:2	=GB1+A1-PF3:X1	BK	1,5
	=GB1+A1-FC4:2	=GB1+A1-PF4:X1	BK	1,5
	+A1-XD3:1	=GD1+A1-FC1:2/T1	BK	1,5
	+A1-XD3:2	=GD1+A1-FC1:4/T2	BK	1,5
	+A1-XD3:3	=GD1+A1-FC1:6/T3	BK	1,5
	+A1-XD3:6	=GD2+A1-FC1:2/T1	BK	1,5
	+A1-XD3:7	=GD2+A1-FC1:4/T2	BK	1,5
	+A1-XD3:8	=GD2+A1-FC1:6/T3	BK	1,5
	+A1-XD5:1	=GD2+A1-FC1:14	GY	0,75
	+A1-XD5:2	=GD2+A1-FC1:13	GY	0,75
	+A1-XD2:1	=E01+A1-FC1:2	BK	1,5
	+A1-WE2:4	=E01+A1-FC1:N	BU	1,5
	+A1-XD2:3	=E01+A1-FC1:N.	BU	1,5
	+A1-XD2:4	=E01+A1-XD1:L	BK	1,5
	+A1-XD2:4	=E01+A1-FC2:2	BK	1,5
	+A1-XD2:5	=E01+A1-XD1:PE	GNYE	1,5
	+A1-WE2:5	=E01+A1-FC2:N	BU	1,5
	+A1-XD2:6	=E01+A1-XD1:N	BU	1,5
	+A1-XD2:6	=E01+A1-FC2:N.	BU	1,5
	+A1-XD2:7	=E01+A1-FC3:2	BK	1,5
	+A1-WE2:6	=E01+A1-FC3:N	BU	1,5
	+A1-XD2:9	=E01+A1-FC3:N.	BU	1,5
	+A1-XD2:10	=E01+A1-FC4:2	BK	1,5
	+A1-WE2:7	=E01+A1-FC4:N	BU	1,5
	+A1-XD2:12	=E01+A1-FC4:N.	BU	1,5
	+A1-XD4:1	=MA1+A1-QA1:2/T1	BK	2,5

	=MA1+A1-QA1:2/T1	=MA1+A1-QA2:2/T1	BK	2,5
	=MA1+A1-FC1:2/T1	=MA1+A1-QA1:1/L1	BK	2,5
	=MA1+A1-QA1:1/L1	=MA1+A1-QA2:5/L3	BK	2,5
	+A1-XD4:2	=MA1+A1-QA1:4/T2	BK	2,5
	=MA1+A1-QA1:4/T2	=MA1+A1-QA2:4/T2	BK	2,5
	=MA1+A1-FC1:4/T2	=MA1+A1-QA1:3/L2	BK	2,5
	=MA1+A1-QA1:3/L2	=MA1+A1-QA2:3/L2	BK	2,5
	+A1-XD4:3	=MA1+A1-QA1:6/T3	BK	2,5
	=MA1+A1-QA1:6/T3	=MA1+A1-QA2:6/T3	BK	2,5
	=MA1+A1-FC1:6/T3	=MA1+A1-QA1:5/L3	BK	2,5
	=MA1+A1-QA1:5/L3	=MA1+A1-QA2:1/L1	BK	2,5
	+A1-XD5:3	=MA1+A1-FC1:14	GY	0,75
	+A1-XD5:4	=MA1+A1-FC1:13	GY	0,75
	=MA1+A1-QA1:A1	=MA1+A1-QA2:12	GY	0,75
	+A1-XD5:5	=MA1+A1-QA2:11	GY	0,75
	+A1-XD5:6	=MA1+A1-QA1:A2	GY	0,75
	=MA1+A1-QA1:12	=MA1+A1-QA2:A1	GY	0,75
	+A1-XD5:7	=MA1+A1-QA1:11	GY	0,75
	+A1-XD5:8	=MA1+A1-QA2:A2	GY	0,75
	+A1-XD5:9	=MA1+A1-QA1:14	GY	0,75
	+A1-XD5:10	=MA1+A1-QA1:13	GY	0,75
	+A1-XD5:11	=MA1+A1-QA2:14	GY	0,75
	+A1-XD5:12	=MA1+A1-QA2:13	GY	0,75
	+A1-XD4:6	=MA2+A1-QA1:2/T1	BK	2,5
	=MA2+A1-QA1:2/T1	=MA2+A1-QA2:2/T1	BK	2,5
	=MA2+A1-FC1:2/T1	=MA2+A1-QA1:1/L1	BK	2,5
	=MA2+A1-QA1:1/L1	=MA2+A1-QA2:5/L3	BK	2,5
	+A1-XD4:7	=MA2+A1-QA1:4/T2	BK	2,5
	=MA2+A1-QA1:4/T2	=MA2+A1-QA2:4/T2	BK	2,5
	=MA2+A1-FC1:4/T2	=MA2+A1-QA1:3/L2	BK	2,5

1
Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

Liste de connexion

F27_002

Connexion	Destination 1	Destination 2	Couleur	Section
	=MA2+A1-QA1:3/L2	=MA2+A1-QA2:3/L2	BK	2,5
	+A1-XD4:8	=MA2+A1-QA1:6/T3	BK	2,5
	=MA2+A1-QA1:6/T3	=MA2+A1-QA2:6/T3	BK	2,5
	=MA2+A1-FC1:6/T3	=MA2+A1-QA1:5/L3	BK	2,5
	=MA2+A1-QA1:5/L3	=MA2+A1-QA2:1/L1	BK	2,5
	+A1-XD5:13	=MA2+A1-FC1:14	GY	0,75
	+A1-XD5:14	=MA2+A1-FC1:13	GY	0,75
	=MA2+A1-QA1:A1	=MA2+A1-QA2:12	GY	0,75
	+A1-XD5:15	=MA2+A1-QA2:11	GY	0,75
	+A1-XD5:16	=MA2+A1-QA1:A2	GY	0,75
	=MA2+A1-QA1:12	=MA2+A1-QA2:A1	GY	0,75
	+A1-XD5:17	=MA2+A1-QA1:11	GY	0,75
	+A1-XD5:18	=MA2+A1-QA2:A2	GY	0,75
	+A1-XD5:19	=MA2+A1-QA1:14	GY	0,75
	+A1-XD5:20	=MA2+A1-QA1:13	GY	0,75
	+A1-XD5:21	=MA2+A1-QA2:14	GY	0,75
	+A1-XD5:22	=MA2+A1-QA2:13	GY	0,75
	=VA1+A1-FC1:2/T1	=VA1+A1-TA1:X1:1	BK	2,5
	=VA1+A1-FC1:4/T2	=VA1+A1-TA1:X1:2	BK	2,5
	=VA1+A1-FC1:6/T3	=VA1+A1-TA1:X1:3	BK	2,5
	+A1-WE1:4	=VA1+A1-TA1:X1:PE1	GNYE	6
	+A1-XD5:23	=VA1+A1-FC1:14	GY	0,75
	+A1-XD5:24	=VA1+A1-FC1:13	GY	0,75
	+A1-XD5:25	=VA1+A1-TA1:X12:1	GY	0,75
	+A1-XD5:26	=VA1+A1-TA1:X12:9	GY	0,75
	=VA2+A1-FC1:2/T1	=VA2+A1-TA1:X1:1	BK	2,5
	=VA2+A1-FC1:4/T2	=VA2+A1-TA1:X1:2	BK	2,5
	=VA2+A1-FC1:6/T3	=VA2+A1-TA1:X1:3	BK	2,5
	+A1-WE1:5	=VA2+A1-TA1:X1:PE1	GNYE	6

	+A1-XD5:27	=VA2+A1-FC1:14	GY	0,75
	+A1-XD5:28	=VA2+A1-FC1:13	GY	0,75
	+A1-XD5:29	=VA2+A1-TA1:X12:1	GY	0,75
	+A1-XD5:30	=VA2+A1-TA1:X12:9	GY	0,75
	+A1-XD4:11	=MA3+A1-QA1:2/T1	BK	2,5
	=MA3+A1-QA1:2/T1	=MA3+A1-QA2:2/T1	BK	2,5
	=MA3+A1-FC1:2/T1	=MA3+A1-QA1:1/L1	BK	2,5
	=MA3+A1-QA1:1/L1	=MA3+A1-QA2:5/L3	BK	2,5
	+A1-XD4:12	=MA3+A1-QA1:4/T2	BK	2,5
	=MA3+A1-QA1:4/T2	=MA3+A1-QA2:4/T2	BK	2,5
	=MA3+A1-FC1:4/T2	=MA3+A1-QA1:3/L2	BK	2,5
	=MA3+A1-QA1:3/L2	=MA3+A1-QA2:3/L2	BK	2,5
	+A1-XD4:13	=MA3+A1-QA1:6/T3	BK	2,5
	=MA3+A1-QA1:6/T3	=MA3+A1-QA2:6/T3	BK	2,5
	=MA3+A1-FC1:6/T3	=MA3+A1-QA1:5/L3	BK	2,5
	=MA3+A1-QA1:5/L3	=MA3+A1-QA2:1/L1	BK	2,5
	+A1-XD5:31	=MA3+A1-FC1:14	GY	0,75
	+A1-XD5:32	=MA3+A1-FC1:13	GY	0,75
	=MA3+A1-QA1:A1	=MA3+A1-QA2:12	GY	0,75
	+A1-XD5:33	=MA3+A1-QA2:11	GY	0,75
	+A1-XD5:34	=MA3+A1-QA1:A2	GY	0,75
	=MA3+A1-QA1:12	=MA3+A1-QA2:A1	GY	0,75
	+A1-XD5:35	=MA3+A1-QA1:11	GY	0,75
	+A1-XD5:36	=MA3+A1-QA2:A2	GY	0,75
	+A1-XD5:37	=MA3+A1-QA1:14	GY	0,75
	+A1-XD5:38	=MA3+A1-QA1:13	GY	0,75
	+A1-XD5:39	=MA3+A1-QA2:14	GY	0,75
	+A1-XD5:40	=MA3+A1-QA2:13	GY	0,75
	+A2-XD2:1	=KF1+A2-FC1:1	GY	1,5
	=KF1+A2-FC1:1	=KF1+A2-FC2:1	GY	1,5

1.1
Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

1.3

F27_002

	+A2-XD7:6	=F01+A2-KF5:1:2.2	GY	0,75
	+A2-XD7:7	=F01+A2-PF1:X2	GY	0,75
	+A2-XD7:7	=F01+A2-KF5:1:2.3	GY	0,75
	+A2-XD7:8	=F01+A2-KF5:1:2.4	GY	0,75
	+A2-XD7:9	=F01+A2-PF2:X1	GY	0,75
	+A2-XD7:9	=F01+A2-KF5:2:3.1	GY	0,75
	+A2-XD7:10	=F01+A2-KF5:2:3.2	GY	0,75
	+A2-XD7:11	=F01+A2-PF2:X2	GY	0,75
	+A2-XD7:11	=F01+A2-KF5:2:3.3	GY	0,75
	+A2-XD7:12	=F01+A2-KF5:2:3.4	GY	0,75
	+A2-XD7:13	=F01+A2-PF3:X1	GY	0,75
	+A2-XD7:13	=F01+A2-KF5:2:4.1	GY	0,75
	+A2-XD7:14	=F01+A2-KF5:2:4.2	GY	0,75
	+A2-XD7:15	=F01+A2-PF3:X2	GY	0,75
	+A2-XD7:15	=F01+A2-KF5:2:4.3	GY	0,75
	+A2-XD7:16	=F01+A2-KF5:2:4.4	GY	0,75
	+A2-XD8:1	=F01+A2-KF4:1:1.1	GY	0,75
	+A2-XD8:1	=F01+A2-SF1:12	GY	0,75
	+A2-XD8:2	=F01+A2-KF4:1:1.2	GY	0,75
	+A2-XD8:2	=F01+A2-SF1:11	GY	0,75
	+A2-XD8:3	=F01+A2-KF4:1:1.3	GY	0,75
	+A2-XD8:4	=F01+A2-KF4:1:1.4	GNYE	0,75
	+A2-XD8:5	=F01+A2-KF4:1:2.1	GY	0,75
	+A2-XD8:5	=F01+A2-SF1:24	GY	0,75
	+A2-XD8:6	=F01+A2-KF4:1:2.2	GY	0,75
	+A2-XD8:6	=F01+A2-SF1:23	GY	0,75
	+A2-XD8:7	=F01+A2-KF4:1:2.3	GY	0,75
	+A2-XD8:8	=F01+A2-KF4:1:2.4	GNYE	0,75
	+A2-XD8:9	=F01+A2-KF4:2:3.1	GY	0,75
	+A2-XD8:9	+A2-XG2:1	GY	0,75



F27_002

	+A2-XD8:26	+A2-XD9:6	GY	0,75
	+A2-XD8:27	=F01+A2-KF3:1:1.3	GY	0,75
	+A2-XD8:28	=F01+A2-KF3:1:1.4	GNYE	0,75
	+A2-XD8:29	=F01+A2-KF3:1:2.1	GY	0,75
	+A2-XD8:29	+A2-XD9:7	GY	0,75
	+A2-XD8:30	=F01+A2-KF3:1:2.2	GY	0,75
	+A2-XD8:30	+A2-XD9:8	GY	0,75
	+A2-XD8:31	=F01+A2-KF3:1:2.3	GY	0,75
	+A2-XD8:32	=F01+A2-KF3:1:2.4	GNYE	0,75
	+A2-XD8:33	=F01+A2-KF3:2:3.1	GY	0,75
	+A2-XD8:33	+A2-XD9:9	GY	0,75
	+A2-XD8:34	=F01+A2-KF3:2:3.2	GY	0,75
	+A2-XD8:34	+A2-XD9:10	GY	0,75
	+A2-XD8:35	=F01+A2-KF3:2:3.3	GY	0,75
	+A2-XD8:36	=F01+A2-KF3:2:3.4	GNYE	0,75
	+A2-XD8:37	=F01+A2-KF3:2:4.1	GY	0,75
	+A2-XD8:37	+A2-XD9:11	GY	0,75
	+A2-XD8:38	=F01+A2-KF3:2:4.2	GY	0,75
	+A2-XD8:38	+A2-XD9:12	GY	0,75
	+A2-XD8:39	=F01+A2-KF3:2:4.3	GY	0,75
	+A2-XD8:40	=F01+A2-KF3:2:4.4	GNYE	0,75
	+A2-XD8:41	=F01+A2-KF3:3:5.1	GY	0,75
	+A2-XD8:41	+A2-XD9:13	GY	0,75
	+A2-XD8:42	=F01+A2-KF3:3:5.2	GY	0,75
	+A2-XD8:42	+A2-XD9:14	GY	0,75
	+A2-XD8:43	=F01+A2-KF3:3:5.3	GY	0,75
	+A2-XD8:44	=F01+A2-KF3:3:5.4	GNYE	0,75
	+A2-XD8:45	=F01+A2-KF3:3:6.1	GY	0,75
	+A2-XD8:45	+A2-XD9:15	GY	0,75
	+A2-XD8:46	=F01+A2-KF3:3:6.2	GY	0,75

Liste de connexion

F27_002

Connexion	Destination 1	Destination 2	Couleur	Section
	+A2-XD8:46	+A2-XD9:16	GY	0,75
	+A2-XD8:47	=F01+A2-KF3:3:6.3	GY	0,75
	+A2-XD8:48	=F01+A2-KF3:3:6.4	GNYE	0,75
	+A2-XD10:1	=KF1+A2-KF1:X1:+	GY	1,5
	+A2-XD10:1	=KF1+A2-FC1:2	GY	1,5
	+A2-XD10:2	=KF1+A2-KF1:X1:-	BU	1,5
	+A2-XD10:3	=KF1+A2-KF2:1:1.3	BU	1,5
	+A2-XD11:2	=KF1+A2-KF2:1:1.3	BU	1,5
	+A2-XD11:2	+A2-XD11:7	BU	1,5
	+A2-XD11:7	+A2-XD11:12	BU	1,5
	+A2-XD11:12	+A2-XD11:18	BU	1,5
	+A2-XD11:18	=S01+A2-PH1:X1:X1.2	BU	1,5
	+A2-XD11:21	=S01+A2-PH1:X1:X1.2	BU	1,5
	+A2-XD10:4	=KF1+A2-KF1:X1:PE	GNYE	1,5
	+A2-WE1:2	+A2-XD10:4	GNYE	1,5
	=KF1+A2-KF2:1:1.1	=KF1+A2-KF2:1:2.1	GY	1,5
	=KF1+A2-FC2:2	=KF1+A2-KF2:1:1.2	GY	1,5
	+A2-WE1:3	=KF1+A2-KF2:1:1.4	GNYE	1,5
	=KF1+A2-KF2:1:1.4	=KF1+A2-KF2:1:2.4	GNYE	1,5
	=KF1+A2-FC3:2	=KF1+A2-KF2:1:2.2	GY	1,5
	=F01+A2-FC1:2	=F01+A2-KF2:1:2.1	GY	1,5
	+A2-WE1:4	=F01+A2-KF2:1:2.4	GNYE	1,5
	=F01+A2-KF6:14	=KF1+A2-KF5:1:2.1	GY	1,5
	+A2-XD11:17	=F01+A2-KF6:14	GY	1,5
	=F01+A2-KF1:14	=F01+A2-KF6:13	GY	1,5
	=F01+A2-KF1:13	=KF1+A2-FC4:2	GY	1,5
	+A2-WE1:5	=KF1+A2-KF5:1:2.4	GNYE	1,5
	+A2-XD11:1	=KF1+A2-FC5:2	GY	1,5
	+A2-XD11:4	=KF1+A2-FC6:2	GY	1,5

	+A2-XD4:7	=KF1+A2-KF3:4:7.1	GY	0,75
	+A2-XD4:7	=KF1+A2-FC5:34	GY	0,75
	+A2-XD4:8	=KF1+A2-KF3:4:7.2	GY	0,75
	+A2-XD4:8	=KF1+A2-FC5:33	GY	0,75
	+A2-XD4:9	=KF1+A2-KF3:4:7.3	GY	0,75
	+A2-XD4:10	=KF1+A2-KF3:3:6.4	GY	0,75
	+A2-XD4:10	=KF1+A2-FC6:34	GY	0,75
	+A2-XD4:11	=KF1+A2-KF3:3:6.5	GY	0,75
	+A2-XD4:11	=KF1+A2-FC6:33	GY	0,75
	+A2-XD4:12	=KF1+A2-KF3:3:6.6	GY	0,75
	+A2-XD11:6	=KF1+A2-FC7:2	GY	1,5
	+A2-XD11:9	=KF1+A2-FC8:2	GY	1,5
	+A2-XD4:13	=KF1+A2-KF4:1:1.1	GY	0,75
	+A2-XD4:13	=KF1+A2-FC7:34	GY	0,75
	+A2-XD4:14	=KF1+A2-KF4:1:1.2	GY	0,75
	+A2-XD4:14	=KF1+A2-FC7:33	GY	0,75
	+A2-XD4:15	=KF1+A2-KF4:1:1.3	GY	0,75
	+A2-XD4:16	=KF1+A2-KF4:1:1.4	GY	0,75
	+A2-XD4:16	=KF1+A2-FC8:34	GY	0,75
	+A2-XD4:17	=KF1+A2-KF4:1:1.5	GY	0,75
	+A2-XD4:17	=KF1+A2-FC8:33	GY	0,75
	+A2-XD4:18	=KF1+A2-KF4:1:1.6	GY	0,75
	+A2-XD11:11	=KF1+A2-FC9:2	GY	1,5
	+A2-XD11:14	=KF1+A2-FC10:2	GY	1,5
	+A2-XD4:19	=KF1+A2-KF4:1:2.1	GY	0,75
	+A2-XD4:19	=KF1+A2-FC9:34	GY	0,75
	+A2-XD4:20	=KF1+A2-KF4:1:2.2	GY	0,75
	+A2-XD4:20	=KF1+A2-FC9:33	GY	0,75
	+A2-XD4:21	=KF1+A2-KF4:1:2.3	GY	0,75
	+A2-XD4:22	=KF1+A2-KF4:1:2.4	GY	0,75

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

F27_002

	+A2-XD3:17	+A2-XD4:34	GY	0,75
	+A2-XD4:35	=KF1+A2-KF3:1:2.2	GY	0,75
	+A2-XD3:18	+A2-XD4:35	GY	0,75
	+A2-XD4:36	=KF1+A2-KF3:1:2.3	GY	0,75
	+A2-XD4:37	=KF1+A2-KF3:3:5.1	GY	0,75
	+A2-XD3:19	+A2-XD4:37	GY	0,75
	+A2-XD4:38	=KF1+A2-KF3:3:5.2	GY	0,75
	+A2-XD3:20	+A2-XD4:38	GY	0,75
	+A2-XD4:39	=KF1+A2-KF3:3:5.3	GY	0,75
	+A2-XD3:21	=KF1+A2-KF6:1:1.1	GY	0,75
	+A2-XD3:22	=KF1+A2-KF6:1:1.2	GY	0,75
	+A2-XD3:23	=KF1+A2-KF6:1:1.3	GY	0,75
	+A2-XD3:24	=KF1+A2-KF6:1:2.1	GY	0,75
	+A2-XD3:25	=KF1+A2-KF6:1:2.2	GY	0,75
	+A2-XD3:26	=KF1+A2-KF6:1:2.3	GY	0,75
	+A2-XD4:40	=KF1+A2-KF3:3:5.4	GY	0,75
	+A2-XD3:27	+A2-XD4:40	GY	0,75
	+A2-XD4:41	=KF1+A2-KF3:3:5.5	GY	0,75
	+A2-XD3:28	+A2-XD4:41	GY	0,75
	+A2-XD4:42	=KF1+A2-KF3:3:5.6	GY	0,75
	+A2-XD4:43	=KF1+A2-KF3:3:6.1	GY	0,75
	+A2-XD3:29	+A2-XD4:43	GY	0,75
	+A2-XD4:44	=KF1+A2-KF3:3:6.2	GY	0,75
	+A2-XD3:30	+A2-XD4:44	GY	0,75
	+A2-XD4:45	=KF1+A2-KF3:3:6.3	GY	0,75
	+A2-XD4:46	=KF1+A2-KF3:1:2.4	GY	0,75
	+A2-XD3:31	+A2-XD4:46	GY	0,75
	+A2-XD4:47	=KF1+A2-KF3:1:2.5	GY	0,75
	+A2-XD3:32	+A2-XD4:47	GY	0,75
	+A2-XD4:48	=KF1+A2-KF3:1:2.6	GY	0,75



Liste de connexion

F27_002

Connexion	Destination 1	Destination 2	Couleur	Section
	+A2-XD4:49	=KF1+A2-KF2:2:1.1	GY	0,75
	+A2-XD4:50	=KF1+A2-KF2:2:1.2	GY	0,75
	+A2-XD4:51	=KF1+A2-KF2:2:1.3	GNYE	0,75
	+A2-XD3:33	=VA1+A2-PF1:X1	GY	0,75
	+A2-XD3:33	=KF1+A2-KF6:4:7.1	GY	0,75
	+A2-XD3:34	=KF1+A2-KF6:4:7.2	GY	0,75
	+A2-XD3:35	=VA1+A2-PF1:X2	GY	0,75
	+A2-XD3:35	=KF1+A2-KF6:4:7.3	GY	0,75
	+A2-XD4:52	=KF1+A2-KF3:2:3.1	GY	0,75
	+A2-XD3:36	+A2-XD4:52	GY	0,75
	+A2-XD4:53	=KF1+A2-KF3:2:3.2	GY	0,75
	+A2-XD3:37	+A2-XD4:53	GY	0,75
	+A2-XD4:54	=KF1+A2-KF3:2:3.3	GY	0,75
	+A2-XD4:55	=KF1+A2-KF2:2:2.1	GY	0,75
	+A2-XD4:56	=KF1+A2-KF2:2:2.2	GY	0,75
	+A2-XD4:57	=KF1+A2-KF2:2:2.3	GY	0,75
	+A2-XD3:38	=VA2+A2-PF1:X1	GY	0,75
	+A2-XD3:38	=KF1+A2-KF6:4:8.1	GY	0,75
	+A2-XD3:39	=KF1+A2-KF6:4:8.2	GY	0,75
	+A2-XD3:40	=VA2+A2-PF1:X2	GY	0,75
	+A2-XD3:40	=KF1+A2-KF6:4:8.3	GY	0,75
	+A2-XD4:58	=KF1+A2-KF3:2:3.4	GY	0,75
	+A2-XD3:41	+A2-XD4:58	GY	0,75
	+A2-XD4:59	=KF1+A2-KF3:2:3.5	GY	0,75
	+A2-XD3:42	+A2-XD4:59	GY	0,75
	+A2-XD4:60	=KF1+A2-KF3:2:3.6	GY	0,75
	+A2-XD3:43	=KF1+A2-KF6:2:3.1	GY	0,75
	+A2-XD3:44	=KF1+A2-KF6:2:3.2	GY	0,75
	+A2-XD3:45	=KF1+A2-KF6:2:3.3	GY	0,75

	+A2-XD3:46	=KF1+A2-KF6:2:4.1	GY	0,75
	+A2-XD3:47	=KF1+A2-KF6:2:4.2	GY	0,75
	+A2-XD3:48	=KF1+A2-KF6:2:4.3	GY	0,75
	+A2-XD4:61	=KF1+A2-KF3:2:4.1	GY	0,75
	+A2-XD3:49	+A2-XD4:61	GY	0,75
	+A2-XD4:62	=KF1+A2-KF3:2:4.2	GY	0,75
	+A2-XD3:50	+A2-XD4:62	GY	0,75
	+A2-XD4:63	=KF1+A2-KF3:2:4.3	GY	0,75
	+A2-XD4:64	=KF1+A2-KF3:2:4.4	GY	0,75
	+A2-XD3:51	+A2-XD4:64	GY	0,75
	+A2-XD4:65	=KF1+A2-KF3:2:4.5	GY	0,75
	+A2-XD3:52	+A2-XD4:65	GY	0,75
	+A2-XD4:66	=KF1+A2-KF3:2:4.6	GY	0,75
	=MB1+B1-BG1	=MB1+B1-BG1	BK	1,5
	=MB1+B1-BG1	=MB1+B1-BG1	BK	1,5
	=MB1+B1-BG1	=MB1+B1-BG1	BK	1,5
	=MB1+B1-BG2	=MB1+B1-BG2	BK	1,5
	=MB1+B1-BG2	=MB1+B1-BG2	BK	1,5
	=MB1+B1-BG2	=MB1+B1-BG2	BK	1,5
	=KF1+B1.X1-KF1:1:1.1	=KF1+B1.X1-KF1:1:2.1	GY	1,5
	+B1.X1-XD2:1	=KF1+B1.X1-KF1:1:1.2	GY	1,5
	+B1.X1-XD2:2	=KF1+B1.X1-KF1:1:1.3	BU	1,5
	+B1.X1-XD2:3	=KF1+B1.X1-KF1:1:1.4	GNYE	1,5
	=KF1+B1.X1-KF1:1:1.4	=KF1+B1.X1-KF1:1:2.4	GNYE	1,5
	+B1.X1-XD2:4	=KF1+B1.X1-KF1:1:2.2	GY	1,5
	+B1.X1-XD2:5	=KF1+B1.X1-KF1:1:2.3	BU	1,5
	+B1.X1-XD1:6	=KF1+B1.X1-KF1:3:1.2	GY	0,75
	+B1.X1-XD1:7	=KF1+B1.X1-KF1:3:1.1	GY	0,75
	+B1.X1-XD1:9	=KF1+B1.X1-KF1:3:2.1	GY	0,75
	+B1.X1-XD1:10	=KF1+B1.X1-KF1:3:2.2	GY	0,75

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

Liste de connexion

F27_002

Connexion	Destination 1	Destination 2	Couleur	Section
	+B1.X1-XD1:11	=KF1+B1.X1-KF1:3:2.3	GY	0,75
	=ML1+B2-BG1	=ML1+B2-BG1	BK	1,5
	=ML1+B2-BG1	=ML1+B2-BG1	BK	1,5
	=ML1+B2-BG1	=ML1+B2-BG1	BK	1,5
	=ML1+B2-BG2	=ML1+B2-BG2	BK	1,5
	=ML1+B2-BG2	=ML1+B2-BG2	BK	1,5
	=ML1+B2-BG2	=ML1+B2-BG2	BK	1,5
	=ML2+B2-BG1	=ML2+B2-BG1	BK	1,5
	=ML2+B2-BG1	=ML2+B2-BG1	BK	1,5
	=ML2+B2-BG1	=ML2+B2-BG1	BK	1,5
	=ML2+B2-BG2	=ML2+B2-BG2	BK	1,5
	=ML2+B2-BG2	=ML2+B2-BG2	BK	1,5
	=ML2+B2-BG2	=ML2+B2-BG2	BK	1,5
	=KF1+B2.X1-KF1:1:1.1	=KF1+B2.X1-KF1:1:2.1	GY	1,5
	+B2.X1-XD2:1	=KF1+B2.X1-KF1:1:1.2	GY	1,5
	+B2.X1-XD2:2	=KF1+B2.X1-KF1:1:1.3	BU	1,5
	+B2.X1-XD2:3	=KF1+B2.X1-KF1:1:1.4	GNYE	1,5
	=KF1+B2.X1-KF1:1:1.4	=KF1+B2.X1-KF1:1:2.4	GNYE	1,5
	+B2.X1-XD2:4	=KF1+B2.X1-KF1:1:2.2	GY	1,5
	+B2.X1-XD2:5	=KF1+B2.X1-KF1:1:2.3	BU	1,5
	+B2.X1-XD1:6	=KF1+B2.X1-KF2:1:1.2	GY	0,75
	+B2.X1-XD1:7	=KF1+B2.X1-KF2:1:1.1	GY	0,75
	+B2.X1-XD1:9	=KF1+B2.X1-KF2:1:1.4	GY	0,75
	+B2.X1-XD1:10	=KF1+B2.X1-KF2:1:1.5	GY	0,75
	+B2.X1-XD1:11	=KF1+B2.X1-KF2:1:1.6	GY	0,75
	+B2.X1-XD1:20	=KF1+B2.X1-KF1:3:2.1	GY	0,75
	+B2.X1-XD1:21	=KF1+B2.X1-KF1:3:2.2	GY	0,75
	+B2.X1-XD1:22	=KF1+B2.X1-KF1:3:2.3	GY	0,75
	+B2.X1-XD1:31	=KF1+B2.X1-KF1:4:4.1	GY	0,75

	+B2.X1-XD1:32	=KF1+B2.X1-KF1:4:4.2	GY	0,75
	+B2.X1-XD1:33	=KF1+B2.X1-KF1:4:4.3	GY	0,75
	=GL1+B2.Y1-QM2-MB1	=GL1+B2.Y1-QM2-MB1:x1	BK	1,5
	=GL1+B2.Y1-QM2-MB1	=GL1+B2.Y1-QM2-MB1:x2	BK	1,5
	=GL1+B2.Y1-BP1-S1	=GL1+B2.Y1-BP1-S1:13	BK	1,5
	=GL1+B2.Y1-BP1-S1	=GL1+B2.Y1-BP1-S1:14	BK	1,5
	=GL1+B2.Y1-BP1-S1:13	=GL1+B2.Y1-BP1-S1:21	BK	1,5
	=GL1+B2.Y1-BP1-S1	=GL1+B2.Y1-BP1-S1:22	BK	1,5
	=KL1+B2.Y1-AL1:-X0:3	=KL1+B2.Y1-QM2-MB1:x1	BK	1,5
	=KL1+B2.Y1-AL1:-X0:4	=KL1+B2.Y1-QM2-MB2:x1	BK	1,5
	=KL1+B2.Y1-AL1:-X0:9	=KL1+B2.Y1-QM5-MB1:x1	BK	1,5
	=KL1+B2.Y1-AL1:-X0:10	=KL1+B2.Y1-QM5-MB2:x1	BK	1,5
	=KL1+B2.Y1-AL1:-X0:11	=KL1+B2.Y1-QM6-MB1:x1	BK	1,5
	=KL1+B2.Y1-AL1:-X0:12	=KL1+B2.Y1-QM6-MB2:x1	BK	1,5
	+B2.Y1-XD1:5	=KL1+B2.Y1-XD1:PE	GNYE	0,75
	+B2.Y1-XD2:1:1 female	=KL1+B2.Y1-KF1:-X20:1		
	+B2.Y1-XD2:2:2 female	=KL1+B2.Y1-KF1:-X20:2		
	+B2.Y1-XD2:3:3 female	=KL1+B2.Y1-KF1:-X20:3		
	+B2.Y1-XD2:PE: PE female	=KL1+B2.Y1-KF1:-X20:4		
	=KL1+B2.Y1-AL1:-X0:1	=KL1+B2.Y1-QM1-MB1:x1	BK	1,5
	=KL1+B2.Y1-AL1:-X0:2	=KL1+B2.Y1-QM1-MB2:x1	BK	1,5
	=KL1+B2.Y1-AL1:-X0:5	=KL1+B2.Y1-QM3-MB1:x1	BK	1,5
	=KL1+B2.Y1-AL1:-X0:6	=KL1+B2.Y1-QM3-MB2:x1	BK	1,5
	=KL1+B2.Y1-AL1:-X0:7	=KL1+B2.Y1-QM4-MB1:x1	BK	1,5
	=KL1+B2.Y1-AL1:-X0:8	=KL1+B2.Y1-QM4-MB2:x1	BK	1,5
	=KF1+B3.X1-KF1:1:1.1	=KF1+B3.X1-KF1:1:2.1	GY	1,5
	+B3.X1-XD2:1	=KF1+B3.X1-KF1:1:1.2	GY	1,5
	+B3.X1-XD2:2	=KF1+B3.X1-KF1:1:1.3	BU	1,5
	+B3.X1-XD2:3	=KF1+B3.X1-KF1:1:1.4	GNYE	1,5
	=KF1+B3.X1-KF1:1:1.4	=KF1+B3.X1-KF1:1:2.4	GNYE	1,5

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

0

1

2

3

4

5

6

7

8

9

Liste de connexion

F27_002

Connexion	Destination 1	Destination 2	Couleur	Section
	+B3.X1-XD2:4	=KF1+B3.X1-KF1:1:2.2	GY	1,5
	+B3.X1-XD2:5	=KF1+B3.X1-KF1:1:2.3	BU	1,5
	+B3.X1-XD1:6	=KF1+B3.X1-KF1:3:1.2	GY	0,75
	+B3.X1-XD1:7	=KF1+B3.X1-KF1:3:1.1	GY	0,75
	+B3.X1-XD1:9	=KF1+B3.X1-KF1:3:2.1	GY	0,75
	+B3.X1-XD1:10	=KF1+B3.X1-KF1:3:2.2	GY	0,75
	+B3.X1-XD1:11	=KF1+B3.X1-KF1:3:2.3	GY	0,75
	+C2-XD1:1	=S01+C2-PH1:X1:X1.1	GY	1,5
	+C2-XD1:2	=S01+C2-PH1:X1:X1.2	BU	1,5

1.9

2

			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Número de projet	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Liste de connexion			=	&EMA3				
			Meuleuse		001						Liste de connexion					
					Número de dessin											
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par			Date	14/08/2018	Traitement.	EPL			Page	1.10	
													Feuille	39	de	304

Liste de pièces de câblage

F27_004

Source	Destination	Numéro d'article	Section	Couleur	Longueur	Faisceau	Groupes de faisceaux	Source extrémité de fil	Destination extrémité de fil	Sens du circuit Source	Sens du circuit Destination	Circuit
+A1-XD1:1	=GB1+A1-FC1:1	LAPP.4150701	6	BK	2,328 m	7		Stripping	End sleeve	Vers le haut, vers la gauche	Vers le haut, vers la droite	+A1-U12;+A1-U5;+A1-U11;+A1-U9;+A1-U10;+A1-U32;+A1-U30
=GB1+A1-FC1:1	=E01+A1-FC1:1	LAPP.4150709	6	OG	0,534 m	5		End sleeve	End sleeve	Vers le haut, vers la gauche	Vers le haut, vers la droite	+A1-U31;+A1-U8;+A1-U6;+A1-U7
=E01+A1-FC1:1	=E01+A1-FC3:1	LAPP.4150709	6	OG	0,369 m	5		End sleeve	End sleeve	Vers le haut, vers la droite	Vers le haut, vers la gauche	+A1-U7
=GB1+A1-FC1:2	=GB1+A1-FC2:1	LAPP.4150601	4	BK	1,066 m	6		End sleeve	End sleeve	Vers le bas, vers la gauche	Vers le haut, vers la gauche	+A1-U8;+A1-U5;+A1-U7
=GB1+A1-FC2:1	=GD1+A1-FC1:1/L1	LAPP.4150601	4	BK	1,499 m	6		End sleeve	End sleeve	Vers le haut, vers la gauche	Vers le haut, vers la gauche	+A1-U7;+A1-U5;+A1-U8;+A1-U9;+A1-U10
=GD1+A1-FC1:1/L1	=GD2+A1-FC1:1/L1	LAPP.4150601	4	BK	0,339 m	13		End sleeve	End sleeve	Vers le haut, vers la droite	Vers le haut, vers la gauche	+A1-U10
=GD2+A1-FC1:1/L1	=MA1+A1-FC1:1/L1	LAPP.4150601	4	BK	1,798 m	2		End sleeve	Stripping	Vers le haut, vers la gauche	Vers le haut, vers la gauche	+A1-U10;+A1-U9;+A1-U8;+A1-U5;+A1-U4
=MA1+A1-FC1:1/L1	=MA2+A1-FC1:1/L1	LAPP.4150601	4	BK	0,473 m	2		Stripping	Stripping	Vers le haut, vers la droite	Vers le haut, vers la gauche	+A1-U4
=MA2+A1-FC1:1/L1	=VA1+A1-FC1:1/L1	LAPP.4150601	4	BK	0,486 m	2		Stripping	End sleeve	Vers le haut, vers la droite	Vers le haut, vers la gauche	+A1-U4
=VA1+A1-FC1:1/L1	=VA2+A1-FC1:1/L1	LAPP.4150601	4	BK	0,42 m	3		End sleeve	End sleeve	Vers le haut, vers la droite	Vers le haut, vers la gauche	+A1-U4
=VA2+A1-FC1:1/L1	=MA3+A1-FC1:1/L1	LAPP.4150601	4	BK	0,486 m	2		End sleeve	Stripping	Vers le haut, vers la gauche	Vers le haut, vers la droite	+A1-U4
+A1-XD1:2	=GB1+A1-FC1:3	LAPP.4150701	6	BK	2,319 m	7		Stripping	End sleeve	Vers le haut, vers la gauche	Vers le haut, vers la droite	+A1-U12;+A1-U5;+A1-U11;+A1-U9;+A1-U10;+A1-U35;+A1-U33
=GB1+A1-FC1:3	=E01+A1-FC2:1	LAPP.4150709	6	OG	0,524 m	5		End sleeve	End sleeve	Vers le haut, vers la gauche	Vers le haut, vers la droite	+A1-U34;+A1-U8;+A1-U6;+A1-U7
=E01+A1-FC2:1	=E01+A1-FC4:1	LAPP.4150709	6	OG	0,369 m	5		End sleeve	End sleeve	Vers le haut, vers la droite	Vers le haut, vers la gauche	+A1-U7
=GB1+A1-FC1:4	=GB1+A1-FC3:1	LAPP.4150601	4	BK	1,109 m	6		End sleeve	End sleeve	Vers le bas, vers la gauche	Vers le haut, vers la gauche	+A1-U8;+A1-U5;+A1-U7
=GB1+A1-FC3:1	=GD1+A1-FC1:3/L2	LAPP.4150601	4	BK	1,484 m	6		End sleeve	End sleeve	Vers le haut, vers la droite	Vers le haut, vers la droite	+A1-U7;+A1-U6;+A1-U10
=GD1+A1-FC1:3/L2	=GD2+A1-FC1:3/L2	LAPP.4150601	4	BK	0,339 m	13		End sleeve	End sleeve	Vers le haut, vers la droite	Vers le haut, vers la gauche	+A1-U10
=GD2+A1-FC1:3/L2	=MA1+A1-FC1:3/L2	LAPP.4150601	4	BK	1,827 m	2		End sleeve	Stripping	Vers le haut, vers la gauche	Vers le haut, vers la gauche	+A1-U10;+A1-U9;+A1-U8;+A1-U5;+A1-U4
=MA1+A1-FC1:3/L2	=MA2+A1-FC1:3/L2	LAPP.4150601	4	BK	0,473 m	2		Stripping	Stripping	Vers le haut, vers la droite	Vers le haut, vers la gauche	+A1-U4
=MA2+A1-FC1:3/L2	=VA1+A1-FC1:3/L2	LAPP.4150601	4	BK	0,486 m	2		Stripping	End sleeve	Vers le haut, vers la droite	Vers le haut, vers la gauche	+A1-U4
=VA1+A1-FC1:3/L2	=VA2+A1-FC1:3/L2	LAPP.4150601	4	BK	0,42 m	3		End sleeve	End sleeve	Vers le haut, vers la droite	Vers le haut, vers la gauche	+A1-U4
=VA2+A1-FC1:3/L2	=MA3+A1-FC1:3/L2	LAPP.4150601	4	BK	0,486 m	2		End sleeve	Stripping	Vers le haut, vers la gauche	Vers le haut, vers la droite	+A1-U4
+A1-XD1:3	=GB1+A1-FC1:5	LAPP.4150701	6	BK	2,309 m	7		Stripping	End sleeve	Vers le haut, vers la gauche	Vers le haut, vers la droite	+A1-U12;+A1-U5;+A1-U11;+A1-U9;+A1-U10;+A1-U38;+A1-U36
=GB1+A1-FC1:5	=GB1+A1-FC5:1	LAPP.4150709	6	OG	0,393 m	6		End sleeve	End sleeve	Vers le haut, vers la gauche	Vers le haut, vers la droite	+A1-U37;+A1-U8;+A1-U6;+A1-U7
=GB1+A1-FC1:6	=GB1+A1-FC4:1	LAPP.4150601	4	BK	1,152 m	6		End sleeve	End sleeve	Vers le bas, vers la gauche	Vers le haut, vers la gauche	+A1-U7
=GB1+A1-FC4:1	=GD1+A1-FC1:5/L3	LAPP.4150601	4	BK	1,452 m	6		End sleeve	End sleeve	Vers le haut, vers la droite	Vers le haut, vers la droite	+A1-U8;+A1-U5;+A1-U7
=GD1+A1-FC1:5/L3	=GD2+A1-FC1:5/L3	LAPP.4150601	4	BK	0,339 m	13		End sleeve	End sleeve	Vers le haut, vers la droite	Vers le haut, vers la droite	+A1-U7;+A1-U6;+A1-U10
=GD2+A1-FC1:5/L3	=MA1+A1-FC1:5/L3	LAPP.4150601	4	BK	1,856 m	2		End sleeve	Stripping	Vers le haut, vers la gauche	Vers le haut, vers la gauche	+A1-U10
=MA1+A1-FC1:5/L3	=MA2+A1-FC1:5/L3	LAPP.4150601	4	BK	0,473 m	2		End sleeve	Stripping	Vers le haut, vers la gauche	Vers le haut, vers la gauche	+A1-U10;+A1-U9;+A1-U8;+A1-U5;+A1-U4
=MA2+A1-FC1:5/L3	=VA1+A1-FC1:5/L3	LAPP.4150601	4	BK	0,486 m	2		End sleeve	Stripping	Vers le haut, vers la droite	Vers le haut, vers la gauche	+A1-U4
=VA1+A1-FC1:5/L3	=VA2+A1-FC1:5/L3	LAPP.4150601	4	BK	0,42 m	3		End sleeve	End sleeve	Vers le haut, vers la droite	Vers le haut, vers la gauche	+A1-U4
=VA2+A1-FC1:5/L3	=MA3+A1-FC1:5/L3	LAPP.4150601	4	BK	0,486 m	2		End sleeve	Stripping	Vers le haut, vers la gauche	Vers le haut, vers la droite	+A1-U4
+A1-XD6:6	=GB1+A1-TA3:k	LAPP.4150403	1,5	BN	1,011 m	15		Stripping	End sleeve	Vers le haut, vers la droite	Vers le bas, vers la gauche	+A1-U11;+A1-U9;+A1-U10
+A1-XD6:5	=GB1+A1-TA3:l	LAPP.4150403	1,5	BN	1,039 m	15		Stripping	End sleeve	Vers le haut, vers la droite	Vers le bas, vers la gauche	+A1-U11;+A1-U9;+A1-U10
+A1-XD6:4	=GB1+A1-TA2:k	LAPP.4150403	1,5	BN	0,925 m	15		Stripping	End sleeve	Vers le haut, vers la droite	Vers le bas, vers la gauche	+A1-U11;+A1-U9;+A1-U10
+A1-XD6:3	=GB1+A1-TA2:l	LAPP.4150403	1,5	BN	0,953 m	15		Stripping	End sleeve	Vers le haut, vers la droite	Vers le bas, vers la gauche	+A1-U11;+A1-U9;+A1-U10
+A1-XD6:2	=GB1+A1-TA1:k	LAPP.4150403	1,5	BN	0,839 m	15		Stripping	End sleeve	Vers le haut, vers la droite	Vers le bas, vers la gauche	+A1-U11;+A1-U9;+A1-U10
+A1-XD6:1	=GB1+A1-TA1:l	LAPP.4150403	1,5	BN	0,867 m	15		Stripping	End sleeve	Vers le haut, vers la droite	Vers le bas, vers la gauche	+A1-U11;+A1-U9;+A1-U10
+A1-WE2:1	+A1-XD1:7	LAPP.4150702	6	BU	1,078 m	15		End sleeve	Stripping	Vers la droite	Vers le haut, vers la gauche	+A1-U48;+A1-U49;+A1-U50;+A1-U46;+A1-U40;+A1-U13;+A1-U5
+A1-XD6:6	=GB1+A1-PF1:I3:11	LAPP.4150403	1,5	BN	1,822 m	4		Stripping	End sleeve	Vers le bas, vers la gauche	Vers le bas, vers la gauche	+A1-U12
+A1-XD6:5	=GB1+A1-PF1:I3:9	LAPP.4150403	1,5	BN	1,809 m	4		Stripping	End sleeve	Vers le bas, vers la gauche	Vers le bas, vers la gauche	+A1-U12;+A1-U5;+A1-U7
+A1-XD6:4	=GB1+A1-PF1:I2:7	LAPP.4150403	1,5	BN	1,797 m	4		Stripping	End sleeve	Vers le bas, vers la gauche	Vers le bas, vers la gauche	+A1-U12;+A1-U5;+A1-U7
+A1-XD6:3	=GB1+A1-PF1:I2:5	LAPP.4150403	1,5	BN	1,784 m	4		Stripping	End sleeve	Vers le bas, vers la gauche	Vers le bas, vers la gauche	+A1-U12;+A1-U5;+A1-U7
+A1-XD6:2	=GB1+A1-PF1:I1:3	LAPP.4150403	1,5	BN	1,772 m	4		Stripping	End sleeve	Vers le bas, vers la gauche	Vers le bas, vers la gauche	+A1-U12;+A1-U5;+A1-U7
+A1-XD6:1	=GB1+A1-PF1:I1:1	LAPP.4150403	1,5	BN	1,759 m	4		Stripping	End sleeve	Vers le bas, vers la gauche	Vers le bas, vers la gauche	+A1-U12;+A1-U5;+A1-U7
+A1-WE1:1	+A1-XD1:8	LAPP.4150700	6	GNYE	0,96 m	15		End sleeve	Stripping	Vers la droite	Vers le haut, vers la gauche	+A1-U47;+A1-U50;+A1-U46;+A1-U40;+A1-U13;+A1-U5;+A1-U12
=GB1+A1-FC5:2	=GB1+A1-PF1:AUX SUPPLY:20	LAPP.4150401	1,5	BK	1,54 m	4		End sleeve	End sleeve	Vers le bas, vers la droite	Vers le haut, vers la droite	+A1-U8;+A1-U6;+A1-U4
+A1-WE2:9	=GB1+A1-PF1:AUX SUPPLY:22	LAPP.4150402	1,5	BU	2,799 m	4		End sleeve	End sleeve	Vers la droite	Vers le haut, vers la gauche	+A1-U48;+A1-U49;+A1-U50;+A1-U46;+A1-U40;+A1-U13;+A1-U5
+A1-FC2:1	+A1-XD1:4	LAPP.4150709	6	OG	1,751 m	15		Stripping	Stripping	Vers le bas, vers la gauche	Vers le haut, vers la gauche	+A1-U4
+A1-FC2:1	=GB1+A1-PF1:I3:12	LAPP.4150401	1,5	BK	0,444 m	4		Stripping	End sleeve	Vers le haut, vers la droite	Vers le haut, vers la gauche	+A1-U7;+A1-U5;+A1-U12
+A1-FC2:2	+A1-XD1:5	LAPP.4150709	6	OG	1,773 m	15		Stripping	Stripping	Vers le haut, vers la droite	Vers le haut, vers la gauche	+A1-U4
+A1-FC2:2	=GB1+A1-PF1:I3:14	LAPP.4150401	1,5	BK	0,446 m	4		Stripping	End sleeve	Vers le bas, vers la gauche	Vers le haut, vers la gauche	+A1-U7;+A1-U5;+A1-U12
+A1-FC2:3	+A1-XD1:6	LAPP.4150709	6	OG	1,796 m	15		Stripping	Stripping	Vers le bas, vers la gauche	Vers le haut, vers la gauche	+A1-U4
+A1-FC2:3	=GB1+A1-PF1:I3:16	LAPP.4150401	1,5	BK	0,447 m	4		Stripping	End sleeve	Vers le haut, vers la droite	Vers le haut, vers la gauche	+A1-U48;+A1-U49;+A1-U50;+A1-U46;+A1-U40;+A1-U13;+A1-U5
+A1-WE2:2	=GB1+A1-PF1:I3:2	LAPP.4150402	1,5	BU	2,738 m	4		End sleeve	End sleeve	Vers la droite	Vers le haut, vers la gauche	+A1-U4
+A1-WE1:2	=GB1+A1-PF1:I3:18	LAPP.4150400	1,5	GNYE	2,618 m	4		End sleeve	End sleeve	Vers la droite	Vers le haut, vers la gauche	+A1-U47;+A1-U50;+A1-U46;+A1-U40;+A1-U13;+A1-U5;+A1-U4
=GB1+A1-FC2:2	=GB1+A1-PF2:X1	LAPP.4150401	1,5	BK	1,699 m	1		End sleeve	End sleeve	Vers le bas, vers la droite	Vers le haut, vers la gauche	+A1-U4

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

Liste de pièces de câblage

F27_004

Source	Destination	Numéro d'article	Section	Couleur	Longueur	Faisceau	Groupes de faisceaux	Source extrémité de fil	Destination extrémité de fil	Sens du circuit Source	Sens du circuit Destination	Circuit
+A1-WE2:8	=GB1+A1-PF2:X2	LAPP.4150402	1,5	BU	2,803 m	1		End sleeve	End sleeve	Vers la droite	Vers le bas, vers la gauche	+A1-U48;+A1-U49;+A1-U50;+A1-U46;+A1-U40;+A1-U13;+A1-U6
=GB1+A1-PF2:X2	=GB1+A1-PF3:X2	LAPP.4150402	1,5	BU	0,18 m	1		End sleeve	End sleeve	Vers le bas, vers la gauche	Vers le bas, vers la droite	+A1-U57;+A1-U44;+A1-U43
=GB1+A1-PF3:X2	=GB1+A1-PF4:X2	LAPP.4150402	1,5	BU	0,18 m	1		End sleeve	End sleeve	Vers le bas, vers la gauche	Vers le bas, vers la droite	+A1-U43
=GB1+A1-FC3:2	=GB1+A1-PF3:X1	LAPP.4150401	1,5	BK	1,622 m	1		End sleeve	End sleeve	Vers le bas, vers la droite	Vers le haut, vers la gauche	+A1-U8;+A1-U6;+A1-U57;+A1-U44;+A1-U45;+A1-U42
=GB1+A1-FC4:2	=GB1+A1-PF4:X1	LAPP.4150401	1,5	BK	1,544 m	1		End sleeve	End sleeve	Vers le bas, vers la droite	Vers le haut, vers la gauche	+A1-U8;+A1-U6;+A1-U57;+A1-U44;+A1-U45;+A1-U42
+A1-XD3:1	=GD1+A1-FC1:2/T1	LAPP.4150401	1,5	BK	0,439 m	13		Stripping	End sleeve	Vers le haut, vers la droite	Vers le bas, vers la gauche	+A1-U11
+A1-XD3:2	=GD1+A1-FC1:4/T2	LAPP.4150401	1,5	BK	0,445 m	13		Stripping	End sleeve	Vers le haut, vers la droite	Vers le bas, vers la gauche	+A1-U11
+A1-XD3:3	=GD1+A1-FC1:6/T3	LAPP.4150401	1,5	BK	0,451 m	13		Stripping	End sleeve	Vers le haut, vers la droite	Vers le bas, vers la gauche	+A1-U11
+A1-XD3:6	=GD2+A1-FC1:2/T1	LAPP.4150401	1,5	BK	0,441 m	14		Stripping	End sleeve	Vers le haut, vers la droite	Vers le bas, vers la gauche	+A1-U11
+A1-XD3:7	=GD2+A1-FC1:4/T2	LAPP.4150401	1,5	BK	0,447 m	14		Stripping	End sleeve	Vers le haut, vers la droite	Vers le bas, vers la gauche	+A1-U11
+A1-XD3:8	=GD2+A1-FC1:6/T3	LAPP.4150401	1,5	BK	0,454 m	14		Stripping	End sleeve	Vers le haut, vers la droite	Vers le bas, vers la gauche	+A1-U11
+A1-XD5:1	=GD2+A1-FC1:14	LAPP.4150206	0,75	GY	1,307 m	14		Stripping	End sleeve	Vers le haut, vers la droite	Vers le haut, vers la droite	+A1-U12;+A1-U6;+A1-U10
+A1-XD5:2	=GD2+A1-FC1:13	LAPP.4150206	0,75	GY	1,307 m	14		Stripping	End sleeve	Vers le haut, vers la droite	Vers le haut, vers la droite	+A1-U12;+A1-U6;+A1-U10
+A1-XD2:1	=E01+A1-EA1:L		1,5	BK	2,359 m	15		Stripping	Stripping	Vers le bas, vers la gauche	Vers le bas, vers la droite	+A1-U12;+A1-U5;+A1-U4;+A1-U39;+A1-U55;+A1-U54;+A1-U56
+A1-XD2:1	=E01+A1-FC1:2	LAPP.4150401	1,5	BK	1,02 m	5		Stripping	End sleeve	Vers le haut, vers la gauche	Vers le bas, vers la gauche	+A1-U11;+A1-U5;+A1-U8
+A1-WE2:4	=E01+A1-FC1:N	LAPP.4150402	1,5	BU	2,01 m	5		End sleeve	End sleeve	Vers la droite	Vers le haut, vers la gauche	+A1-U48;+A1-U49;+A1-U50;+A1-U46;+A1-U40;+A1-U13;+A1-U5
+A1-XD2:2	=E01+A1-EA1:PE		1,5	GNYE	2,372 m	15		Stripping	Stripping	Vers le bas, vers la gauche	Vers le bas, vers la droite	+A1-U12;+A1-U5;+A1-U4;+A1-U39;+A1-U55;+A1-U54;+A1-U56
+A1-XD2:3	=E01+A1-EA1:N		1,5	BU	2,384 m	15		Stripping	Stripping	Vers le bas, vers la gauche	Vers le bas, vers la droite	+A1-U12;+A1-U5;+A1-U4;+A1-U39;+A1-U55;+A1-U54;+A1-U56
+A1-XD2:3	=E01+A1-FC1:N.	LAPP.4150402	1,5	BU	1,053 m	5		Stripping	End sleeve	Vers le haut, vers la gauche	Vers le bas, vers la gauche	+A1-U11;+A1-U5;+A1-U8
+A1-XD2:4	=E01+A1-XD1:L	LAPP.4150401	1,5	BK	1,882 m	4		Stripping	End sleeve	Vers le bas, vers la droite	Vers le bas, vers la droite	+A1-U12;+A1-U6;+A1-U7
+A1-XD2:4	=E01+A1-FC2:2	LAPP.4150401	1,5	BK	1,043 m	5		Stripping	End sleeve	Vers le haut, vers la droite	Vers le bas, vers la droite	+A1-U11;+A1-U9;+A1-U8
+A1-XD2:5	=E01+A1-XD1:PE	LAPP.4150400	1,5	GNYE	1,855 m	4		Stripping	End sleeve	Vers le bas, vers la droite	Vers le bas, vers la droite	+A1-U12;+A1-U6;+A1-U7
+A1-WE2:5	=E01+A1-FC2:N	LAPP.4150402	1,5	BU	2,056 m	5		End sleeve	End sleeve	Vers la droite	Vers le haut, vers la gauche	+A1-U48;+A1-U49;+A1-U50;+A1-U46;+A1-U40;+A1-U13;+A1-U5
+A1-XD2:6	=E01+A1-XD1:N	LAPP.4150402	1,5	BU	1,856 m	4		Stripping	End sleeve	Vers le bas, vers la droite	Vers le bas, vers la droite	+A1-U12;+A1-U6;+A1-U7
+A1-XD2:6	=E01+A1-FC2:N.	LAPP.4150402	1,5	BU	1,009 m	5		Stripping	End sleeve	Vers le haut, vers la droite	Vers le bas, vers la droite	+A1-U11;+A1-U9;+A1-U8
+A1-XD2:7	=E01+A1-FC3:2	LAPP.4150401	1,5	BK	0,981 m	5		Stripping	End sleeve	Vers le haut, vers la droite	Vers le bas, vers la droite	+A1-U11;+A1-U9;+A1-U8
+A1-WE2:6	=E01+A1-FC3:N	LAPP.4150402	1,5	BU	2,059 m	5		End sleeve	End sleeve	Vers la droite	Vers le haut, vers la gauche	+A1-U48;+A1-U49;+A1-U50;+A1-U46;+A1-U40;+A1-U13;+A1-U5
+A1-XD2:9	=E01+A1-FC3:N.	LAPP.4150402	1,5	BU	0,947 m	5		Stripping	End sleeve	Vers le haut, vers la droite	Vers le bas, vers la droite	+A1-U11;+A1-U9;+A1-U8
+A1-XD2:10	=E01+A1-FC4:2	LAPP.4150401	1,5	BK	0,92 m	5		Stripping	End sleeve	Vers le haut, vers la droite	Vers le bas, vers la droite	+A1-U11;+A1-U9;+A1-U8
+A1-WE2:7	=E01+A1-FC4:N	LAPP.4150402	1,5	BU	2,105 m	5		End sleeve	End sleeve	Vers la droite	Vers le haut, vers la gauche	+A1-U48;+A1-U49;+A1-U50;+A1-U46;+A1-U40;+A1-U13;+A1-U5
+A1-XD2:12	=E01+A1-FC4:N.	LAPP.4150402	1,5	BU	0,914 m	5		Stripping	End sleeve	Vers le haut, vers la gauche	Vers le bas, vers la droite	+A1-U11;+A1-U9;+A1-U8
+A1-XD4:1	=MA1+A1-QA1:2/T1	LAPP.4150501	2,5	BK	1,237 m	8		Stripping	End sleeve	Vers le haut, vers la gauche	Vers le bas, vers la gauche	+A1-U11;+A1-U9;+A1-U8
=MA1+A1-QA1:2/T1	=MA1+A1-QA2:2/T1	LAPP.4150501	2,5	BK	0,463 m	8		End sleeve	End sleeve	Vers le bas, vers la droite	Vers le bas, vers la gauche	+A1-U8
=MA1+A1-FC1:2/T1	=MA1+A1-QA1:1/L1	LAPP.4150501	2,5	BK	0,795 m	2		Stripping	End sleeve	Vers le bas, vers la droite	Vers le haut, vers la gauche	+A1-U7
=MA1+A1-QA1:1/L1	=MA1+A1-QA2:5/L3	LAPP.4150501	2,5	BK	0,486 m	8		End sleeve	End sleeve	Vers le haut, vers la droite	Vers le haut, vers la gauche	+A1-U7
+A1-XD4:2	=MA1+A1-QA1:4/T2	LAPP.4150501	2,5	BK	1,254 m	8		Stripping	End sleeve	Vers le haut, vers la gauche	Vers le bas, vers la gauche	+A1-U11;+A1-U9;+A1-U8
=MA1+A1-QA1:4/T2	=MA1+A1-QA2:4/T2	LAPP.4150501	2,5	BK	0,462 m	8		End sleeve	End sleeve	Vers le bas, vers la droite	Vers le bas, vers la gauche	+A1-U8
=MA1+A1-FC1:4/T2	=MA1+A1-QA1:3/L2	LAPP.4150501	2,5	BK	0,789 m	2		Stripping	End sleeve	Vers le bas, vers la droite	Vers le haut, vers la gauche	+A1-U7
=MA1+A1-QA1:3/L2	=MA1+A1-QA2:3/L2	LAPP.4150501	2,5	BK	0,469 m	8		End sleeve	End sleeve	Vers le haut, vers la droite	Vers le haut, vers la gauche	+A1-U7
+A1-XD4:3	=MA1+A1-QA1:6/T3	LAPP.4150501	2,5	BK	1,268 m	8		Stripping	End sleeve	Vers le haut, vers la droite	Vers le bas, vers la droite	+A1-U11;+A1-U6;+A1-U8
=MA1+A1-QA1:6/T3	=MA1+A1-QA2:6/T3	LAPP.4150501	2,5	BK	0,462 m	8		End sleeve	End sleeve	Vers le bas, vers la droite	Vers le bas, vers la gauche	+A1-U8
=MA1+A1-FC1:6/T3	=MA1+A1-QA1:5/L3	LAPP.4150501	2,5	BK	0,783 m	2		Stripping	End sleeve	Vers le bas, vers la droite	Vers le haut, vers la gauche	+A1-U7
=MA1+A1-QA1:5/L3	=MA1+A1-QA2:1/L1	LAPP.4150501	2,5	BK	0,452 m	8		End sleeve	End sleeve	Vers le haut, vers la droite	Vers le haut, vers la gauche	+A1-U7
+A1-XD5:3	=MA1+A1-FC1:14	LAPP.4150206	0,75	GY	2,035 m	2		Stripping	Stripping	Vers le haut, vers la gauche	Vers le haut, vers la gauche	+A1-U12;+A1-U5;+A1-U4
+A1-XD5:4	=MA1+A1-FC1:13	LAPP.4150206	0,75	GY	2,034 m	2		Stripping	Stripping	Vers le haut, vers la gauche	Vers le haut, vers la gauche	+A1-U12;+A1-U5;+A1-U4
=MA1+A1-QA1:A1	=MA1+A1-QA2:12	LAPP.4150206	0,75	GY	1,103 m	8		End sleeve	End sleeve	Vers le haut, vers la droite	Vers le bas, vers la droite	+A1-U7;+A1-U6;+A1-U8
+A1-XD5:5	=MA1+A1-QA2:11	LAPP.4150206	0,75	GY	1,951 m	8		Stripping	End sleeve	Vers le haut, vers la droite	Vers le haut, vers la droite	+A1-U12;+A1-U6;+A1-U7
+A1-XD5:6	=MA1+A1-QA1:A2	LAPP.4150206	0,75	GY	1,615 m	8		Stripping	End sleeve	Vers le haut, vers la droite	Vers le bas, vers la droite	+A1-U12;+A1-U6;+A1-U8
=MA1+A1-QA1:12	=MA1+A1-QA2:A1	LAPP.4150206	0,75	GY	1,103 m	8		End sleeve	End sleeve	Vers le bas, vers la droite	Vers le haut, vers la droite	+A1-U8;+A1-U6;+A1-U7
+A1-XD5:7	=MA1+A1-QA1:11	LAPP.4150206	0,75	GY	1,979 m	8		Stripping	End sleeve	Vers le haut, vers la droite	Vers le haut, vers la droite	+A1-U12;+A1-U6;+A1-U7
+A1-XD5:8	=MA1+A1-QA2:A2	LAPP.4150206	0,75	GY	1,554 m	8		Stripping	End sleeve	Vers le haut, vers la droite	Vers le bas, vers la droite	+A1-U12;+A1-U6;+A1-U8
+A1-XD5:9	=MA1+A1-QA1:14	LAPP.4150206	0,75	GY	1,599 m	8		Stripping	End sleeve	Vers le haut, vers la droite	Vers le bas, vers la droite	+A1-U12;+A1-U6;+A1-U8
+A1-XD5:10	=MA1+A1-QA1:13	LAPP.4150206	0,75	GY	1,898 m	8		Stripping	End sleeve	Vers le haut, vers la droite	Vers le haut, vers la droite	+A1-U12;+A1-U6;+A1-U7
+A1-XD5:11	=MA1+A1-QA2:14	LAPP.4150206	0,75	GY	1,538 m	8		Stripping	End sleeve	Vers le haut, vers la droite	Vers le bas, vers la droite	+A1-U12;+A1-U6;+A1-U8
+A1-XD5:12	=MA1+A1-QA2:13	LAPP.4150206	0,75	GY	1,836 m	8		Stripping	End sleeve	Vers le haut, vers la droite	Vers le haut, vers la droite	+A1-U12;+A1-U6;+A1-U7
+A1-XD4:6	=MA2+A1-QA1:2/T1	LAPP.4150501	2,5	BK	0,441 m	11		Stripping	End sleeve	Vers le haut, vers la gauche	Vers le bas, vers la droite	+A1-U11
=MA2+A1-QA1:2/T1	=MA2+A1-QA2:2/T1	LAPP.4150501	2,5	BK	0,412 m	11		End sleeve	End sleeve	Vers le bas, vers la droite	Vers le bas, vers la gauche	+A1-U11

Protégé par la loi relative au droit d’auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

2

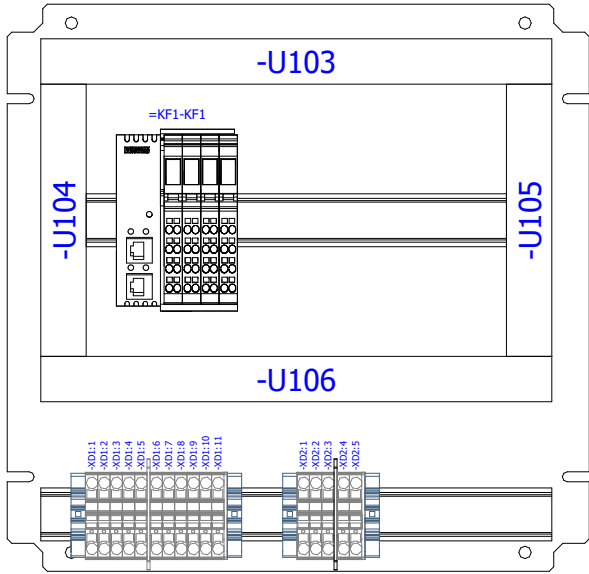
F27_004

2.1

2.2

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

B1.X1

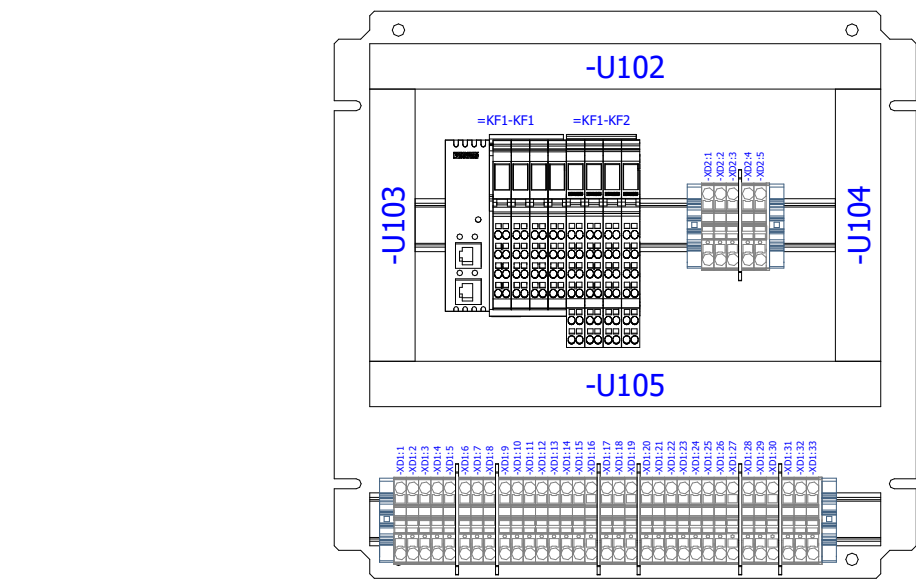
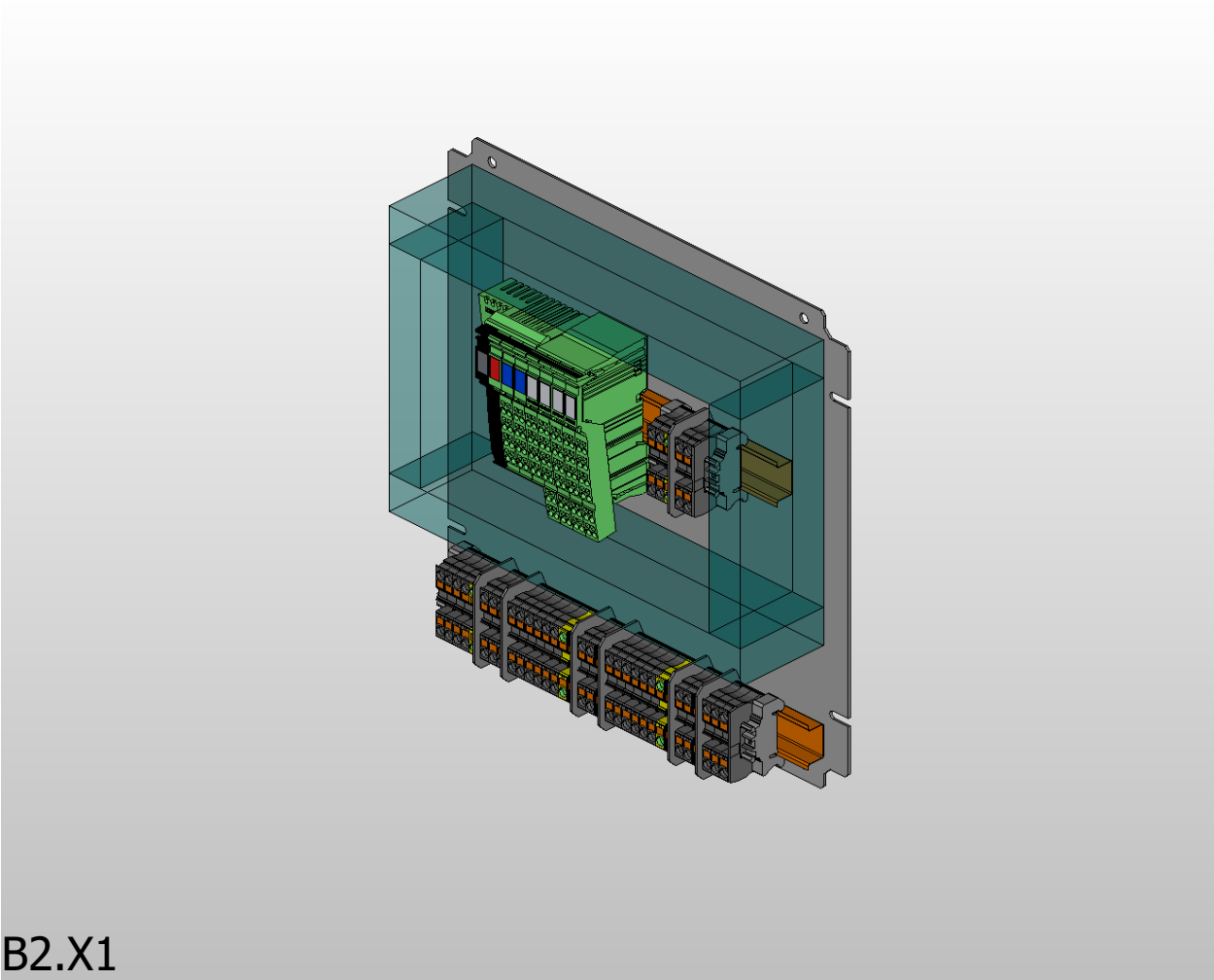


B1.X1

Légende d'implantation d'armoire

F18_005

Numéro de position	Désignation de composant	Numéro de type
16	KF1	IL PN BK DI8 DO4 2TX-PAC
51	XD1	3022218
52	XD1	3002541
53	XD1	3002541
54	XD1	3002541
55	XD1	3002541
56	XD1	3002545
57	XD1	ATP-ST 6
58	XD1	3002541
59	XD1	3002541
60	XD1	3002541
61	XD1	3002541
62	XD1	3002541
63	XD1	3002541
65	XD1	D-PT 6
66	XD1	3022218
67	XD2	3022218
68	XD2	3002541
69	XD2	3002541
70	XD2	3002545
71	XD2	ATP-ST 6
72	XD2	3002541
73	XD2	3002541
74	XD2	D-PT 6
75	XD2	3022218



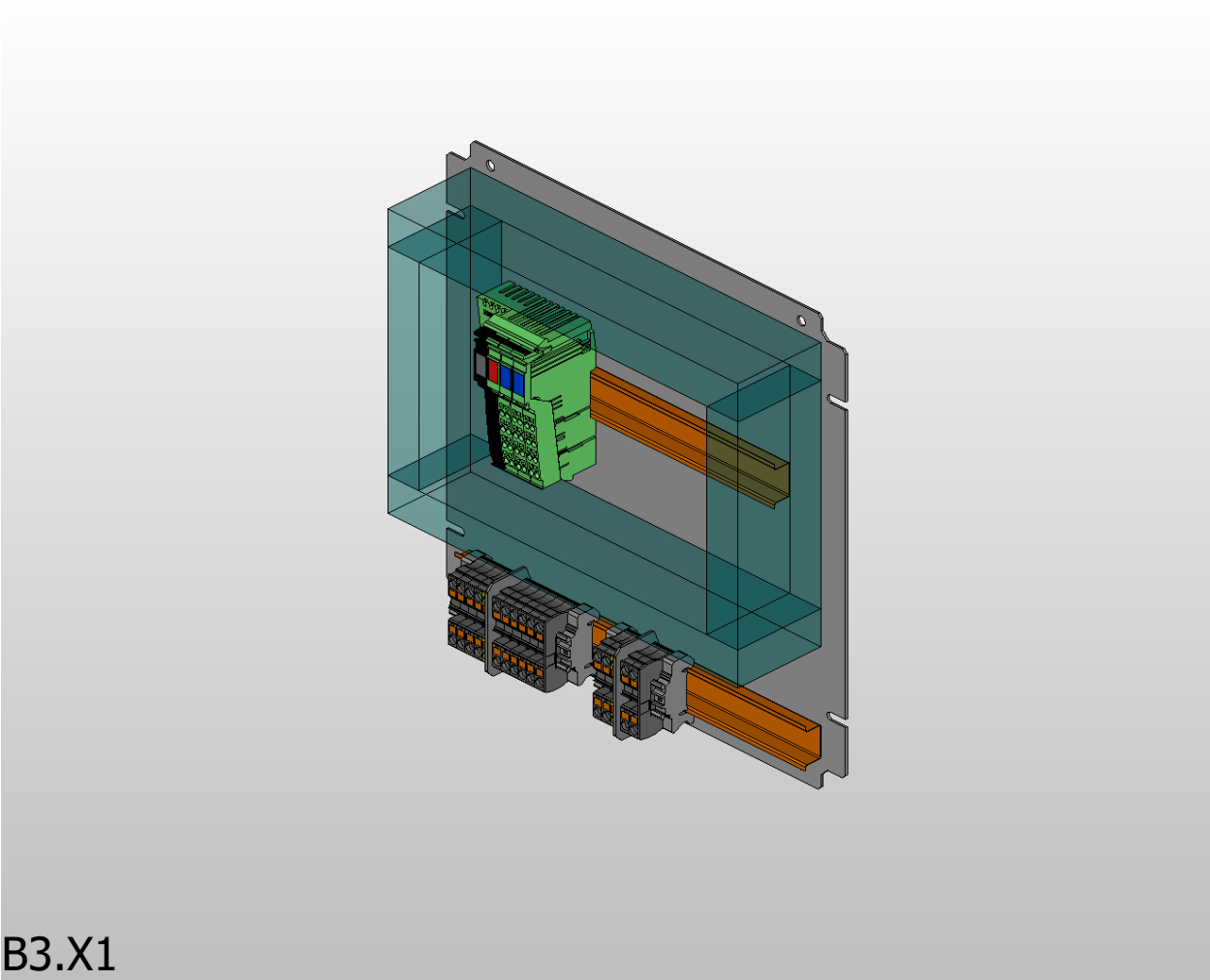
Légende d'implantation d'armoire

F18_005

Numéro de position	Désignation de composant	Numéro de type
16	KF2	IB IL 24 DI 16-PAC
97	KF1	IL PN BK DI8 DO4 2TX-PAC
185	XD2	3022218
186	XD2	PT 6
187	XD2	PT 6
188	XD2	PT 6-PE
189	XD2	ATP-ST 6
190	XD2	PT 6
191	XD2	PT 6
192	XD2	D-PT 6
193	XD2	3022218
194	XD1	3022218
195	XD1	PT 6
196	XD1	PT 6
197	XD1	PT 6
198	XD1	PT 6
199	XD1	PT 6-PE
200	XD1	ATP-ST 6
201	XD1	PT 6
202	XD1	PT 6
203	XD1	PT 6
204	XD1	ATP-ST 6
205	XD1	PT 6
206	XD1	PT 6
207	XD1	PT 6
209	XD1	PT 6
210	XD1	PT 6
211	XD1	PT 6
212	XD1	PT 6-PE
213	XD1	PT 6 BK
214	XD1	ATP-ST 6
215	XD1	PT 6
216	XD1	PT 6
217	XD1	PT 6 BK
218	XD1	ATP-ST 6
219	XD1	PT 6
220	XD1	PT 6
221	XD1	PT 6
223	XD1	PT 6
224	XD1	PT 6
225	XD1	PT 6
226	XD1	PT 6-PE
227	XD1	PT 6 BK
228	XD1	ATP-ST 6
229	XD1	PT 6
230	XD1	PT 6
231	XD1	PT 6 BK
232	XD1	ATP-ST 6
233	XD1	PT 6
234	XD1	PT 6
235	XD1	PT 6
237	XD1	D-PT 6
238	XD1	3022218

B2.X1

1
Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

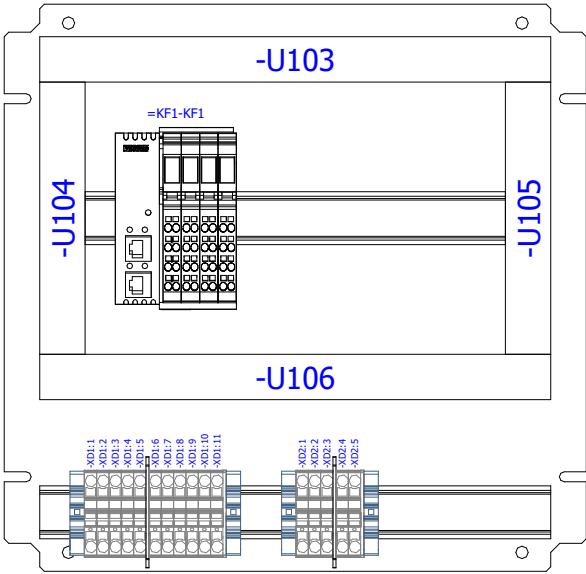


B3.X1

Légende d'implantation d'armoire

F18_005

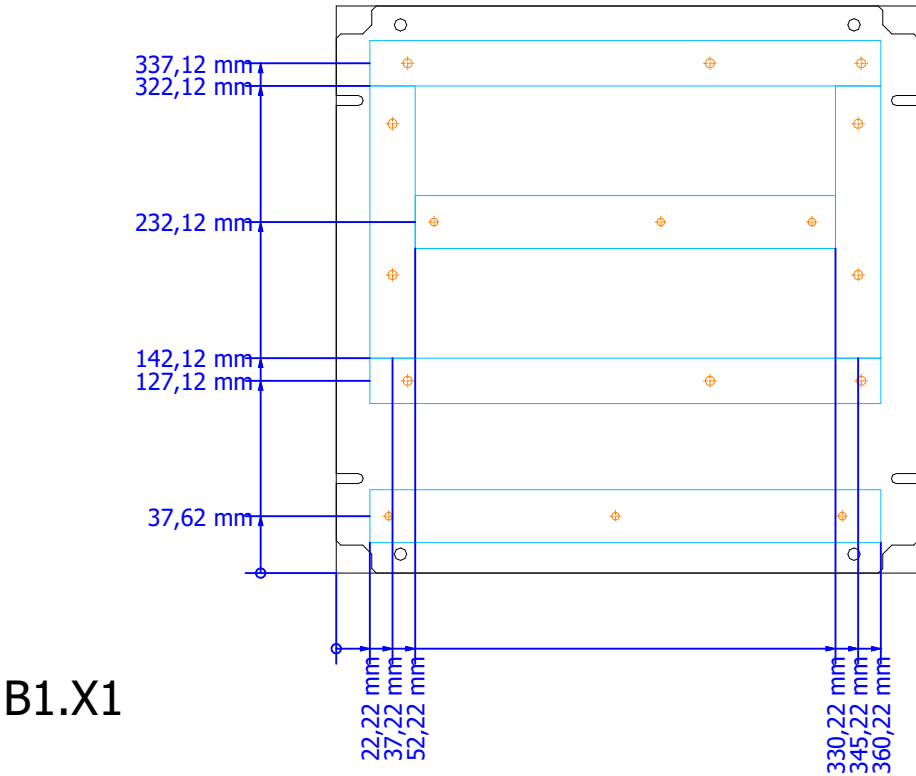
Numéro de position	Désignation de composant	Numéro de type
54	KF1	IL PN BK D18 DO4 2TX-PAC
76	XD1	3022218
77	XD1	PT 6
78	XD1	PT 6
79	XD1	PT 6
80	XD1	PT 6
81	XD1	PT 6-PE
82	XD1	ATP-ST 6
83	XD1	PT 6
84	XD1	PT 6
85	XD1	PT 6
86	XD1	PT 6
87	XD1	PT 6
88	XD1	PT 6
90	XD1	D-PT 6
91	XD1	3022218
92	XD2	3022218
93	XD2	PT 6
94	XD2	PT 6
95	XD2	PT 6-PE
96	XD2	ATP-ST 6
97	XD2	PT 6
98	XD2	PT 6
99	XD2	D-PT 6
100	XD2	3022218



B3.X1

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

Affichage du perçage

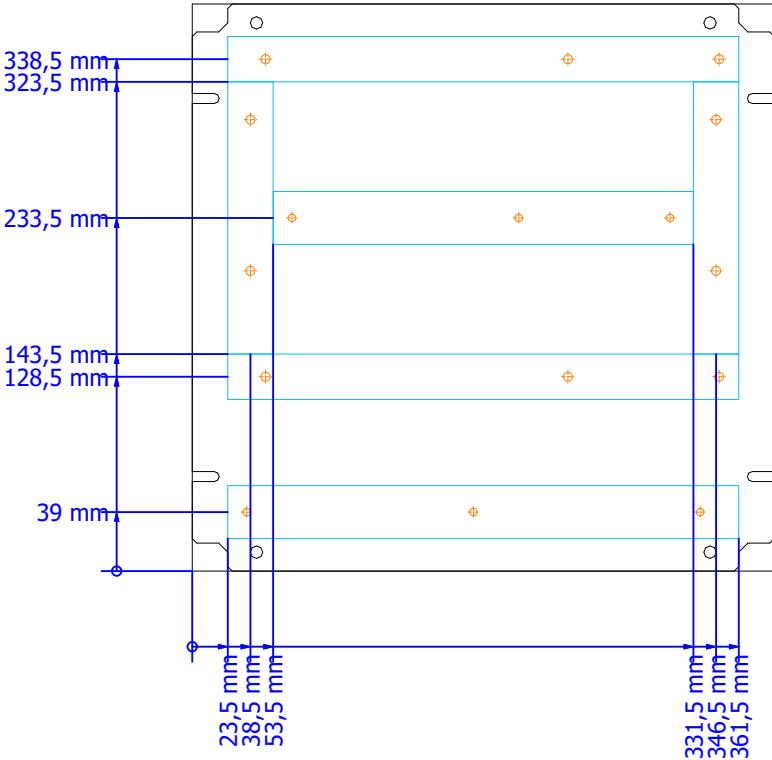


Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

3

Affichage du perçage

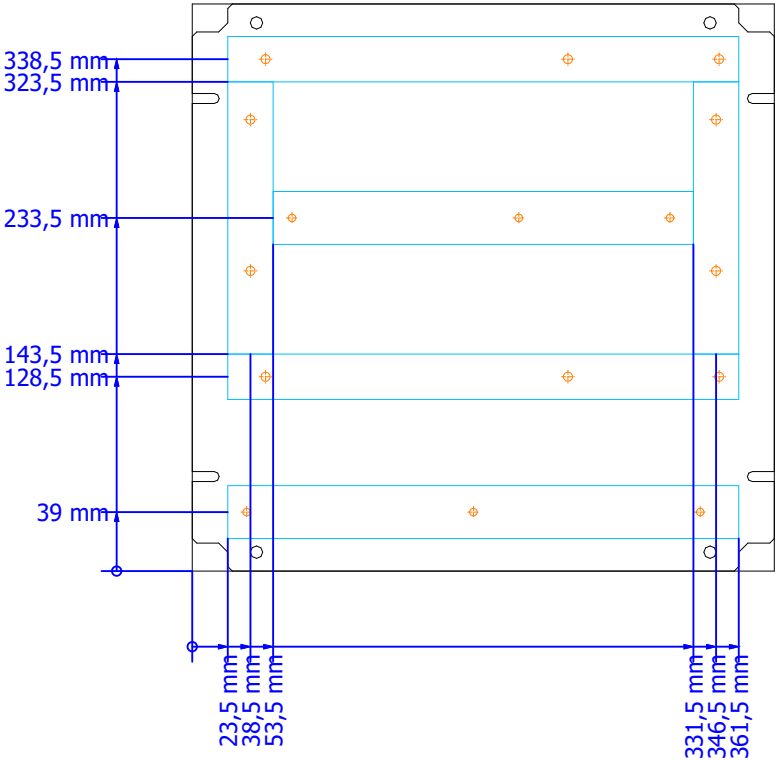
B2.X1



Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

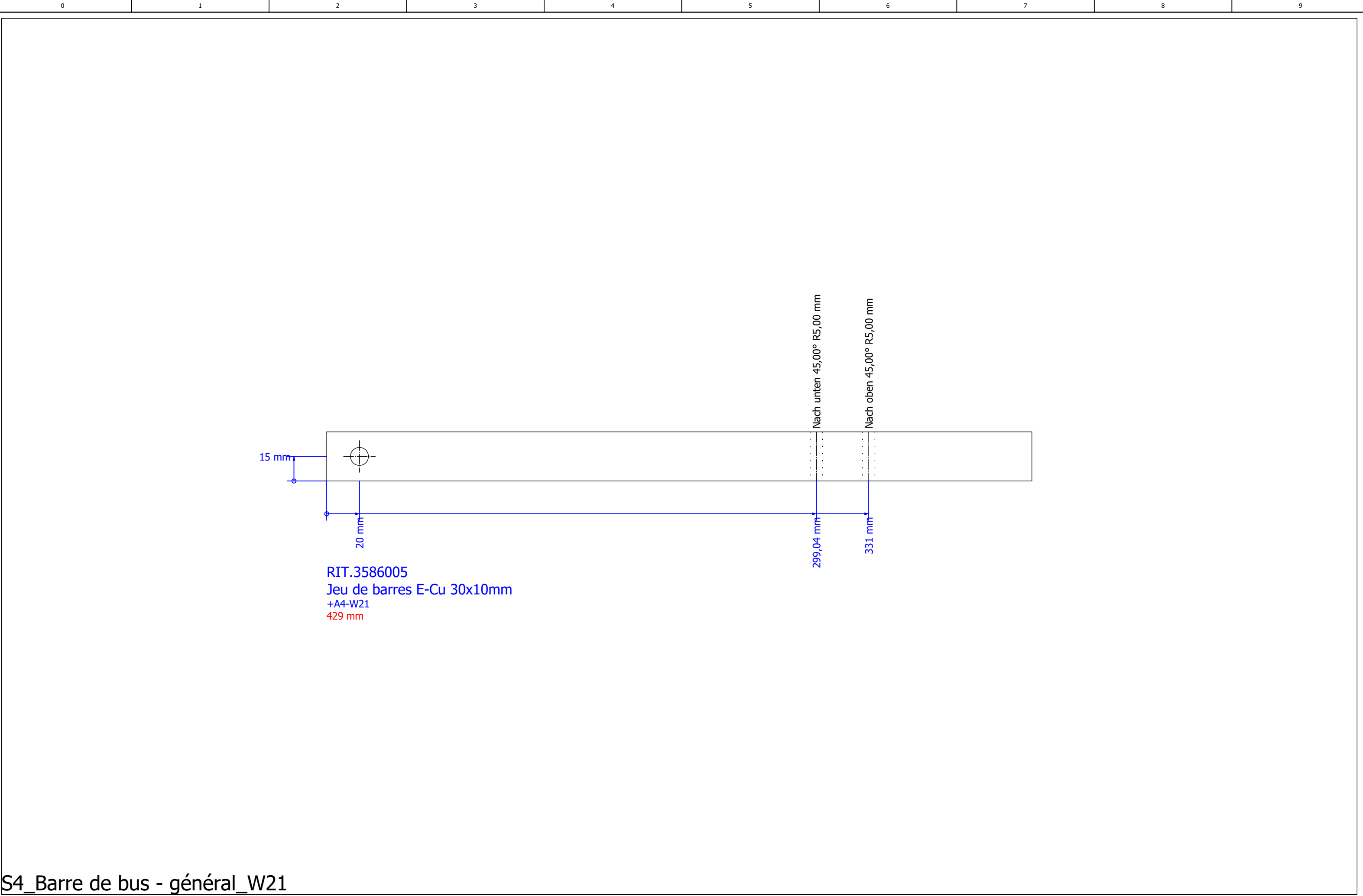
Affichage du perçage

B3.X1



5

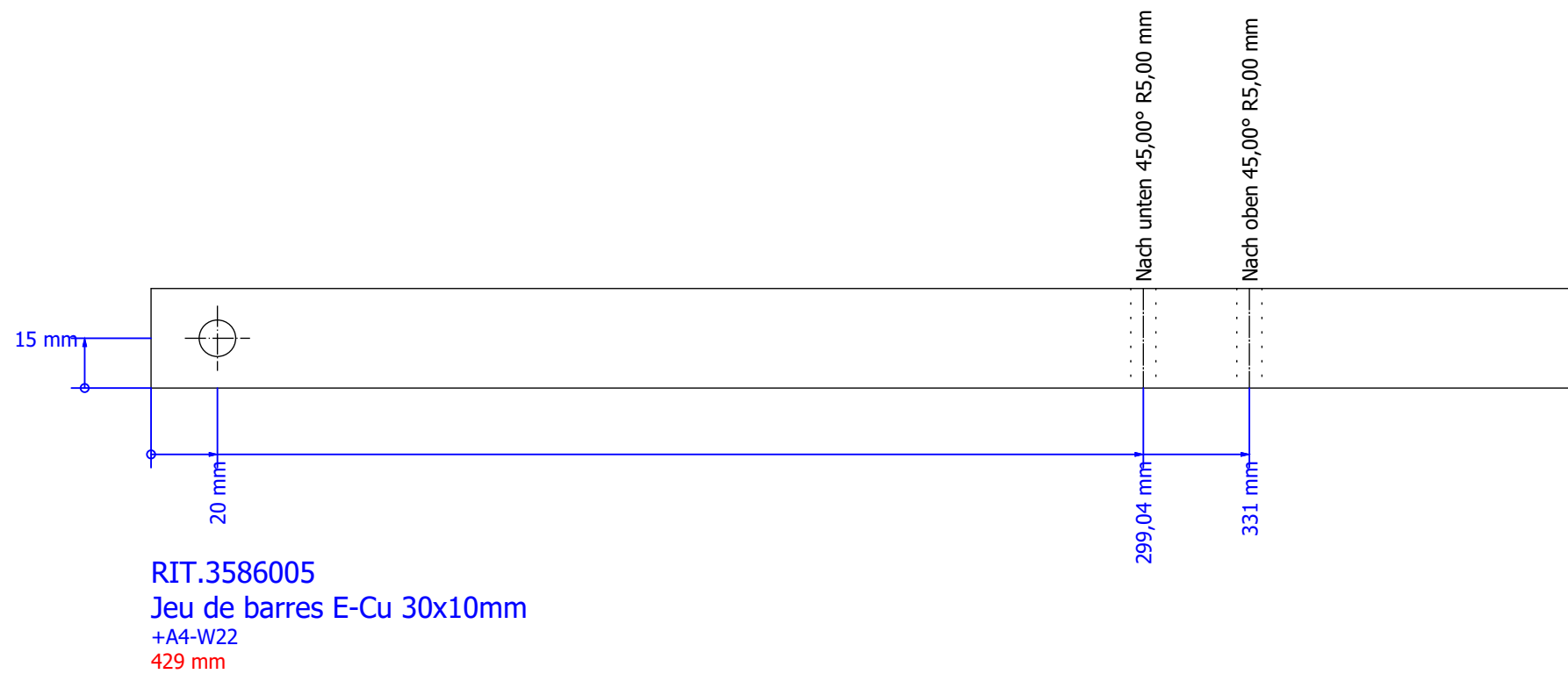
Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.



S4_Barre de bus - général_W21

1:2

			Date	13/11/2018	Meuleuse		EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG	S4_Barre de bus - général_W21			=		
			Traitement	EPL							+		
			Vérif										
Modification	Date	Nom	Orig		Remplacement de	Remplacé par				001			Feuille
											Page	50 / 304	



RIT.3586005
Jeu de barres E-Cu 30x10mm
+A4-W22
429 mm

299,04 mm

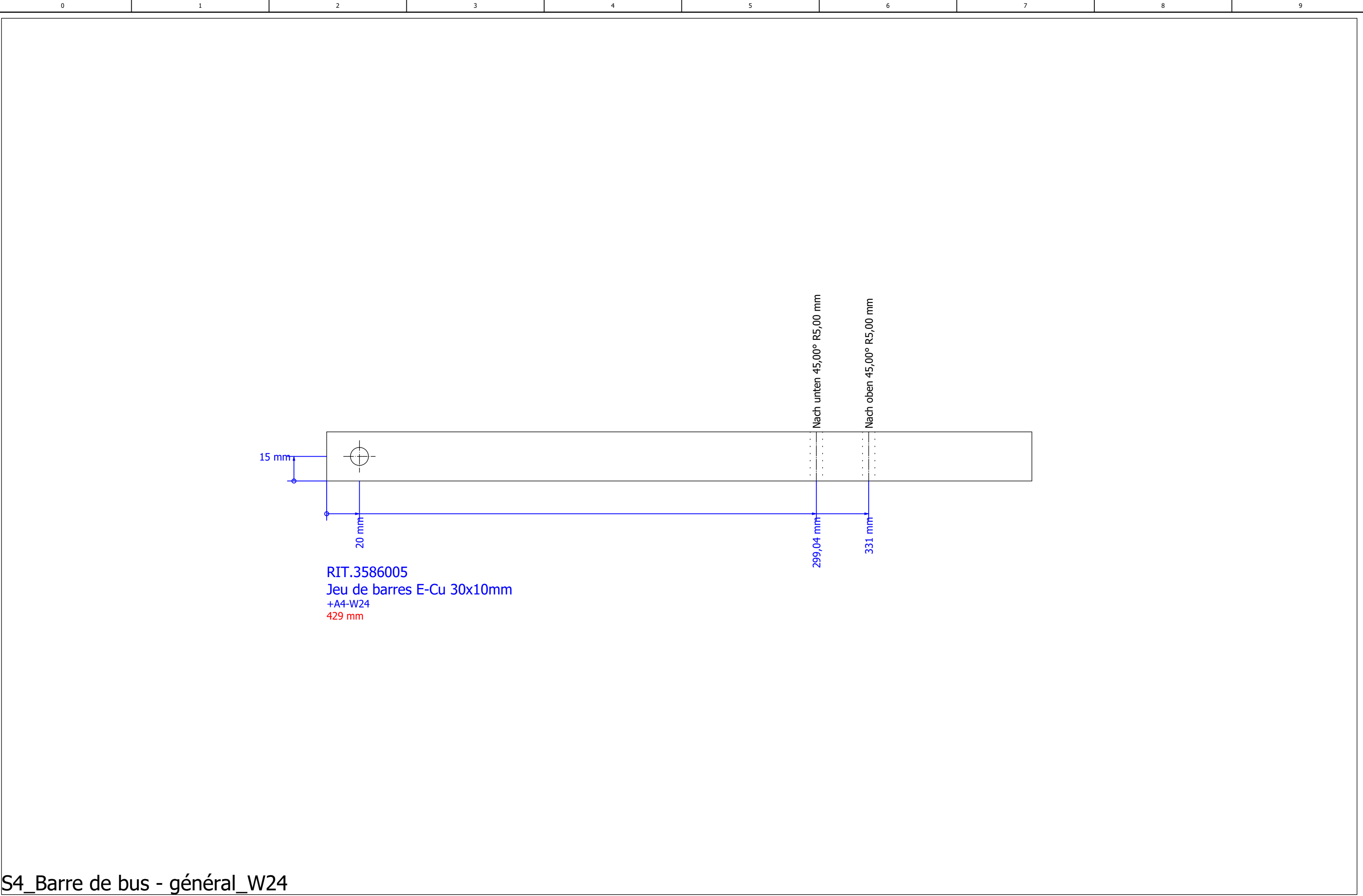
331 mm

S4_Barre de bus - général_W22

1:2

9

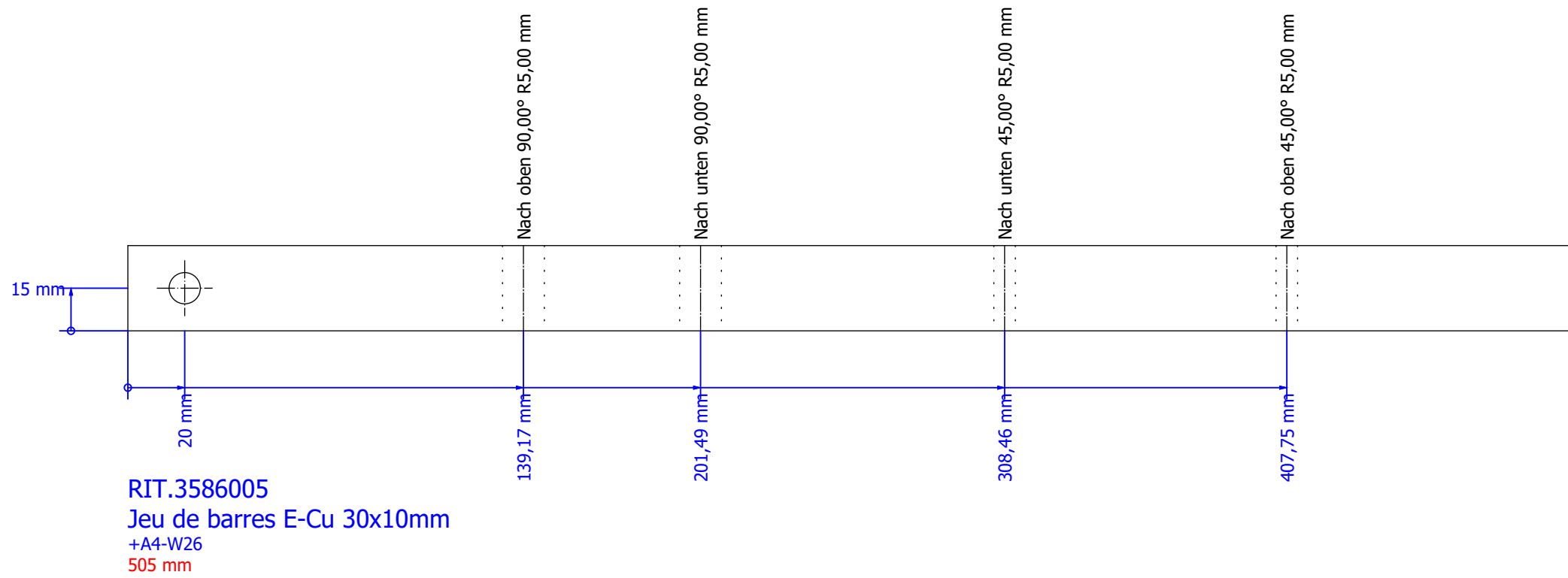
			Date	13/11/2018	Meuleuse	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG	S4_Barre de bus - général_W22			=	
			Traitement	EPL						+	
			Vérif								
Modification	Date	Nom	Orig					Remplacement de	Remplacé par		001
									Page 51 / 304		



S4_Barre de bus - général_W24

1:2

			Date	13/11/2018	Meuleuse		EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG	S4_Barre de bus - général_W24			=	
			Traitement	EPL							+	
			Vérif									
Modification	Date	Nom	Orig		Remplacement de	Remplacé par				001		
											Page 53 / 304	



S4_Barre de bus - général_W26

11

11

&MPB1/1

			Date	13/11/2018	Meuleuse	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG	S4_Barre de bus - général_W26			=	
			Traitement	EPL						+	
			Vérif								
Modification	Date	Nom	Orig		Remplacement de	Remplacé par			001		Feuille 12 Page 55 / 304

Liste de connexion

F27_002

Connexion	Destination 1	Destination 2	Couleur	Section
0-ø	=GL1+B2.Y1-XM1:1	=GL1+B2.Y1-XM2:1	BU	12mm
1-ø	=GL1+B2.Y1-KH1:3	=GL1+B2.Y1-XM3:1	BU	8mm
2-ø	=GL1+B2.Y1-XM4:1	=KL1+B2.Y1-XM2:2	BU	12mm
3-ø	=GL1+B2.Y1-XM5:1	=KL1+B2.Y1-XM3:2	BU	12mm
4-ø	=KL1+B2.Y1-XM1:2	=KL1+B2.Y1-XM12:1	BU	10mm
5-ø	=KL1+B2.Y1-XM4:2	=KL1+B2.Y1-XM13:1	BU	10mm
6-ø	=KL1+B2.Y1-XM5:2	=KL1+B2.Y1-XM14:1	BU	10mm
7-ø	=KL1+B2.Y1-XM6:2	=KL1+B2.Y1-XM15:1	BU	8mm
8-ø	=KL1+B2.Y1-XM7:2	=KL1+B2.Y1-XM16:1	BU	8mm
9-ø	=KL1+B2.Y1-XM8:2	=KL1+B2.Y1-XM17:1	BU	8mm
10-ø	=KL1+B2.Y1-XM9:2	=KL1+B2.Y1-XM18:1	BU	8mm
11-ø	=KL1+B2.Y1-XM10:2	=KL1+B2.Y1-XM19:1	BU	8mm
12-ø	=KL1+B2.Y1-XM11:2	=KL1+B2.Y1-XM20:1	BU	8mm
13-ø	=KL1+B2.Y1-XM21:2	=MB1+B2.Y1-XM1:1	BU	10mm
15-ø	=KL1+B2.Y1-XM22:2	=MB1+B2.Y1-XM2:1	BU	10mm
17-ø	=MB1+B1-RN1:1	=MB1+B1-XM1:1	BU	10mm
18-ø	=MB1+B1-RN2:1	=MB1+B1-XM2:1	BU	10mm
14-ø	=MB1+B1-XM1:2	=MB1+B2.Y1-XM1:2	BU	10mm
16-ø	=MB1+B1-XM2:2	=MB1+B2.Y1-XM2:2	BU	10mm
19-ø	=MB1+B1-RN3:1	=MB1+B1-XM1:3	BU	10mm
20-ø	=MB1+B1-RN4:1	=MB1+B1-XM2:3	BU	10mm
21-ø	=KL1+B2.Y1-XM23:2	=ML1+B2.Y1-XM1:1	BU	8mm
23-ø	=KL1+B2.Y1-XM24:2	=ML1+B2.Y1-XM2:1	BU	8mm
22-ø	=ML1+B2-RN1:1	=ML1+B2.Y1-XM1:2	BU	8mm
24-ø	=ML1+B2-RN2:1	=ML1+B2.Y1-XM2:2	BU	8mm
25-ø	=KL1+B2.Y1-XM25:2	=ML2+B2.Y1-XM1:1	BU	8mm
27-ø	=KL1+B2.Y1-XM26:2	=ML2+B2.Y1-XM2:1	BU	8mm
26-ø	=ML2+B2-RN1:1	=ML2+B2.Y1-XM1:2	BU	8mm
28-ø	=ML2+B2-RN2:1	=ML2+B2.Y1-XM2:2	BU	8mm

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

F02_006

Numéro de commande	Quantité	Désignation	Numéro de type	Fournisseur	Pos.
3022218	14		3022218	PXC	1
3036563	3	Bloc de jonction-fusibles	ST 4-HESILA 250 (5X20)	PXC	2
3212044	6	Flasque d'extrémité	D-PT 6	PXC	3
8886000	1	VX Baying enclosure system, WHD: 800x1800x600 mm, single door	VX.8886000	RIT	4
8800752	4	Goulotte de cables horizontale TS	TS.8800752	RIT	5
8800750	6	Goulotte de cables horizontale TS	TS.8800750	RIT	6
2313150	6	Rail porteur TS 35-15 - 2m	SZ.2313150	RIT	7
4568000	4	PS Anneaux de transport p TS/ES M12 UE=4	PS.4568000	RIT	8
8186245	2	VX Side panel, screw-fastened, for HD: 1800x600 mm	VX.8186245	RIT	9
8620003	2	VX Base/plinth with trim panel, front/rear, H: 100 mm, for W: 800 mm	VX.8620003	RIT	10
8620033	2	VX Base/plinth trim panel, side, H: 100 mm, for D: 600 mm	VX.8620033	RIT	11
ESS.2x6CABLE	2,47	NY Y-O 2X6	NY Y-O	ESS	12
2500400	1	Connection cable for LED system light	SZ.2500400	RIT	13
3451500	6	Bride de serrage 2,5-16mm²	SV.3451500	RIT	14
3581000	2	SV Barre Cu 15x5 L=2400 UE=6	SV.3581000	RIT	15
3450500	8	Bride de serrage 1-4mm²	SV.3450500	RIT	16
9340030	4	RiLine60 Support jeu barre 1pôl UE=4	SV.9340030	RIT	17
3211813	69	BJ simple	PT 6	PXC	18
3024481	8	Séparateur	ATP-ST 6	PXC	19
3211819	5	BJ simple	PT 6 BU	PXC	20
3211822	10	BJ pour conducteur de protection	PT 6-PE	PXC	21
3212140	6	Bloc de jonction de sectionnement pour essais	PTME 4 WH	PXC	22
3212167	1	Flasque d'extrémité	D-PTME 4	PXC	23
3VA1032-2ED32-0AA0	1	MCCB_IEC_FS100_32A_3P_16KA_TM_ FTFM	3VA1032-2ED32-0AA0	SIE	24
3VA9157-0FK25	1	CDE ROTATIVE DEBRAYABLE, ARRET URGENCE	3VA9157-0FK25	SIE	25
5SY4106-5	3	DISJONCTEUR DE LIGNE 230/400V 10KA, 1-POLAIRE, A, 6A, T=70MM	5SY4106-5	SIE	26
5SY4116-6	1	DISJONCTEUR DE LIGNE 230/400V 10KA, 1-POLAIRE, B, 16A, T=70MM	5SY4116-6	SIE	27
2901362	1	Appareil de mesure	EEM-MA200	PXC	28

			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Numéro de projet	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Liste totale d'articles : PXC.3022218 - PXC.2901362			=	&EPA1				
			Meuleuse		001						Liste totale d'articles					
					Numéro de dessin						+A1	Page	1			
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par			Date	22/10/2018	Traitement.	EPL	Armoire de distribution 1	Feuille	60	de	304

F03_002

Désignation de composant	Quantité	Désignation	Numéro de type	Fabricant	Numéro d'article
+A1-U3	1	VX Baying enclosure system, WHD: 800x1800x600 mm, single door	VX.8886000	RIT	RIT.8886000
+A1-U4	1	Goulotte de cables horizontale TS	TS.8800752	RIT	RIT.8800752
+A1-U5	1	Goulotte de cables horizontale TS	TS.8800752	RIT	RIT.8800752
+A1-U6	1	Goulotte de cables horizontale TS	TS.8800752	RIT	RIT.8800752
+A1-U7	1	Goulotte de cables horizontale TS	TS.8800750	RIT	RIT.8800750
+A1-U8	1	Goulotte de cables horizontale TS	TS.8800750	RIT	RIT.8800750
+A1-U9	1	Goulotte de cables horizontale TS	TS.8800750	RIT	RIT.8800750
+A1-U10	1	Goulotte de cables horizontale TS	TS.8800750	RIT	RIT.8800750
+A1-U11	1	Goulotte de cables horizontale TS	TS.8800750	RIT	RIT.8800750
+A1-U12	1	Goulotte de cables horizontale TS	TS.8800750	RIT	RIT.8800750
+A1-U13	1	Goulotte de cables horizontale TS	TS.8800752	RIT	RIT.8800752
+A1-U14	1	Rail porteur TS 35-15 - 2m	SZ.2313150	RIT	RIT.2313150
+A1-U15	1	Rail porteur TS 35-15 - 2m	SZ.2313150	RIT	RIT.2313150
+A1-U16	1	Rail porteur TS 35-15 - 2m	SZ.2313150	RIT	RIT.2313150
+A1-U17	1	Rail porteur TS 35-15 - 2m	SZ.2313150	RIT	RIT.2313150
+A1-U18	1	Rail porteur TS 35-15 - 2m	SZ.2313150	RIT	RIT.2313150
+A1-U19	1	Rail porteur TS 35-15 - 2m	SZ.2313150	RIT	RIT.2313150
+A1-U20	1	PS Anneaux de transport p TS/ES M12 UE=4	PS.4568000	RIT	RIT.4568000
+A1-U21	1	PS Anneaux de transport p TS/ES M12 UE=4	PS.4568000	RIT	RIT.4568000
+A1-U22	1	PS Anneaux de transport p TS/ES M12 UE=4	PS.4568000	RIT	RIT.4568000
+A1-U23	1	PS Anneaux de transport p TS/ES M12 UE=4	PS.4568000	RIT	RIT.4568000
+A1-U24	1	VX Side panel, screw-fastened, for HD: 1800x600 mm	VX.8186245	RIT	RIT.8186245
+A1-U25	1	VX Side panel, screw-fastened, for HD: 1800x600 mm	VX.8186245	RIT	RIT.8186245
+A1-U26	1	VX Base/plinth with trim panel, front/rear, H: 100 mm, for W: 800 mm	VX.8620003	RIT	RIT.8620003
+A1-U27	1	VX Base/plinth trim panel, side, H: 100 mm, for D: 600 mm	VX.8620033	RIT	RIT.8620033
+A1-U28	1	VX Base/plinth trim panel, side, H: 100 mm, for D: 600 mm	VX.8620033	RIT	RIT.8620033
+A1-U29	1	VX Base/plinth with trim panel, front/rear, H: 100 mm, for W: 800 mm	VX.8620003	RIT	RIT.8620003
+A1-WD1	1	NY-Y-O 2X6	NY-Y-O	ESS	ESS.2x6CABLE
+A1-WD2	1	Connection cable for LED system light	SZ.2500400	RIT	RIT.2500400

			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Numéro de projet	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Liste des composants : +A1-U3 - +A1-WD2			=	&APB
			Meuleuse	001						Liste des composants		
				Numéro de dessin						+A1	Page	1
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par			Date	14/08/2018	Traitement.	EPL	Armoire de distribution 1

Liste des composants

F03_002

Désignation de composant	Quantité	Désignation	Numéro de type	Fabricant	Numéro d'article
+A1-WE1	1	Bride de serrage 2,5-16mm²	SV.3451500	RIT	RIT.3451500
+A1-WE2	1	Bride de serrage 2,5-16mm²	SV.3451500	RIT	RIT.3451500
=GB1+A1-FC1	1	MCCB_IEC_FS100_32A_3P_16KA_TM_FTFM	3VA1032-2ED32-0AA0	SIE	SIE.3VA1032-2ED32-0AA0
=GB1+A1-FC2	1	DISJONCTEUR DE LIGNE 230/400V 10KA, 1-POLAIRE, A, 6A, T=70MM	5SY4106-5	SIE	SIE.5SY4106-5
=GB1+A1-FC3	1	DISJONCTEUR DE LIGNE 230/400V 10KA, 1-POLAIRE, A, 6A, T=70MM	5SY4106-5	SIE	SIE.5SY4106-5
=GB1+A1-FC4	1	DISJONCTEUR DE LIGNE 230/400V 10KA, 1-POLAIRE, A, 6A, T=70MM	5SY4106-5	SIE	SIE.5SY4106-5
=GB1+A1-FC5	1	DISJONCTEUR DE LIGNE 230/400V 10KA, 1-POLAIRE, B, 16A, T=70MM	5SY4116-6	SIE	SIE.5SY4116-6
=GB1+A1-PF1	1	Appareil de mesure	EEM-MA200	PXC	PXC.2901362
=GB1+A1-PF2	1	MODULE LED, BLANC	3SU1401-1BF60-1AA0	SIE	SIE.3SU1401-1BF60-1AA0
=GB1+A1-PF3	1	MODULE LED, BLANC	3SU1401-1BF60-1AA0	SIE	SIE.3SU1401-1BF60-1AA0
=GB1+A1-PF4	1	MODULE LED, BLANC	3SU1401-1BF60-1AA0	SIE	SIE.3SU1401-1BF60-1AA0
=GB1+A1-TA1	1	Transformateur d'intensité	PACT MCR-V1-21-44- 50-5A-1	PXC	PXC.2277019
=GB1+A1-TA2	1	Transformateur d'intensité	PACT MCR-V1-21-44- 50-5A-1	PXC	PXC.2277019
=GB1+A1-TA3	1	Transformateur d'intensité	PACT MCR-V1-21-44- 50-5A-1	PXC	PXC.2277019
=GD1+A1-FC1	1	DISJONCTEUR BORNES A VIS 6,3A	3RV2011-1GA15	SIE	SIE.3RV2011-1GA15
=GD2+A1-FC1	1	DISJONCTEUR BORNES A VIS 6,3A	3RV2011-1GA15	SIE	SIE.3RV2011-1GA15
=E01+A1-EA1	1	LED system light	SZ.2500210	RIT	RIT.2500210
=E01+A1-FC1	1	RCBO elm	5SU1356-6KK16	SIE	SIE.5SU1356-6KK16
=E01+A1-FC2	1	RCBO elm	5SU1356-6KK16	SIE	SIE.5SU1356-6KK16
=E01+A1-FC3	1	RCBO elm	5SU1356-6KK16	SIE	SIE.5SU1356-6KK16
=E01+A1-FC4	1	RCBO elm	5SU1356-6KK16	SIE	SIE.5SU1356-6KK16
=MA1+A1-FC1	1	DISJONCTEUR BORNES A RESSORT 2A	3RV2011-1BA25	SIE	SIE.3RV2011-1BA25
=MA1+A1-QA1	1		3RH2911-1FA22-0MA0 + 3RH2911-1FA22-0MA0	SIE	3RT2015-1BB41+1FA22
=MA1+A1-QA2	1		3RH2911-1FA22-0MA0 + 3RH2911-1FA22-0MA0	SIE	3RT2015-1BB41+1FA22
=MA2+A1-FC1	1	DISJONCTEUR BORNES A RESSORT 4A	3RV2011-1EA25	SIE	SIE.3RV2011-1EA25
=MA2+A1-QA1	1	CONTCT.,AC3:3KW 1NO DC24V	3RT2015-1BB41-1AA0	SIE	SIE.3RT2015-1BB41-1AA0
=MA2+A1-QA2	1		3RH2911-1FA22-0MA0 + 3RH2911-1FA22-0MA0	SIE	3RT2015-1BB41+1FA22
=VA1+A1-FC1	1	DISJONCTEUR BORNES A VIS 16A	3RV2011-4AA10	SIE	SIE.3RV2011-4AA10
=VA1+A1-TA1	1		MC07B0015-5A3-4-00	SEW	SEW.MC07B0015-5A3-4-00

1

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

Aperçu des câbles

F10_003

Désignation de câble	de	à	Type de câble	Conducteurs	Ø	Longueur	Texte de fonction
+A1-WD1	+A1-WE2	+A2-WE2	NYY-O	2X	6	2,472	Alimentation
	+A1-WE1	+A2-WE1					
+A1-WD2	+A1-XD2	=E01+A1-EA1		3G	1,5	2,384	Eclairage de l'armoire de distribution 1

			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Numéro de projet	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Aperçu des câbles : +A1-WD1 - +A1-WD2			=	&EMB1	
			Meuleuse		001							Aperçu des câbles	
					Numéro de dessin							+A1	Page 1
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par			Date	22/10/2018	Traitement.	EPL	Armoire de distribution 1	Feuille 65 de 304

0

1

2

3

4

5

6

7

8

9

Plan de câblage

F09_002

Nom du câble			+A1-WD1						Type de câble			NYY-O										
Texte de fonction			Alimentation						Nombre de conducteurs			2X			Section		6		Longueur de câble		2,472	
Texte de fonction			Page / Colonne		Désignation de destination de				Raccordement	Conducteur	Désignation de destination vers				Raccordement	Page / Colonne		Texte de fonction				
Raccordement de barre de bus			=GB1+A1&EFS1/ 1.6		+A1-WE2				3	BU	+A2-WE2				1	=GB1+A1&EFS1/ 1.8		Raccordement de barre de bus				
=			=GB1+A1&EFS1/ 1.7		+A1-WE1				3	GNYE	+A2-WE1				1	=GB1+A1&EFS1/ 1.8		=				
Nom du câble			+A1-WD2						Type de câble													
Texte de fonction			Eclairage de l'armoire de distribution 1						Nombre de conducteurs			3G			Section		1,5		Longueur de câble		2,384	
Texte de fonction			Page / Colonne		Désignation de destination de				Raccordement	Conducteur	Désignation de destination vers				Raccordement	Page / Colonne		Texte de fonction				
Eclairage de l'armoire de distribution 1			=E01+A1&EFS1/ 1.2		+A1-XD2				1	BK	=E01+A1-EA1				L	=E01+A1&EFS1/ 1.2		Eclairage de l'armoire de distribution 1				
=			=E01+A1&EFS1/ 1.2		+A1-XD2				3	BU	=E01+A1-EA1				N	=E01+A1&EFS1/ 1.2		=				
=			=E01+A1&EFS1/ 1.2		+A1-XD2				2	GNYE	=E01+A1-EA1				PE	=E01+A1&EFS1/ 1.2		=				

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

&EMB1/1

&EMA1/1

			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Nom de projet	001	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Plan de câblage +A1-WD1 +A1-WD2			=	&EMB2					
			Meuleuse		Nom de dessin									Plan de câblage				
														Page	1			
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par				Date	22/10/2018	Traitement.	EPL		Armoire de distribution 1	Feuille	66	de	304

Plan des bornes

F13_008

1												Bornier +A1-FC2		1																				
2														2																				
3														3																				
4														4																				
5														5																				
6														6																				
7														7																				
8														8																				
9														9																				
10														10																				
11														11																				
Texte de fonction												1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	Page / Colonne											
Alimentation																								=GB1+A1&EFS1/ 1.6										
=																								=GB1+A1&EFS1/ 1.6										
=																								=GB1+A1&EFS1/ 1.6										
																			</															

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Numéro de projet	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Plan des bornes +A1-XD2			=	&EMA2
			Meuleuse	001							Plan des bornes	
				Numéro de dessin							+A1	Page 3
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par			Date	22/10/2018	Traitement.	EPL	Armoire de distribution 1

F13_008

3

F13_008

4

Plan des bornes

F13_008

1	+A2-WD2												ÖLFLEX® CLASSIC 100 40G0,75 mm² 2,244 m												Bornier +A1-XD5 Interface API												1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
2																																					2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
3																																					3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
4																																					4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
5																																					5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
6																																					6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
7																																					7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
8																																					8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
9																																					9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
10																																					10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
11																																					11																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
Texte de fonction													1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11													11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	Page / Colonne																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Protection contre les surcharges Entraînement													PKBK																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

F13_008

6.1

0

1

2

3

4

5

6

7

8

9

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

F02_006

Numéro de commande	Quantité	Désignation	Numéro de type	Fournisseur	Pos.
09120073101	1		Han® Q	HAR	29
09620030301	1		Han® EMV	HAR	30
5SY4116-5	2	DISJONCTEUR DE LIGNE 230/400V 10KA, 1-POLAIRE, A, 16A, T=70MM	5SY4116-5	SIE	31
3SU1401-1BB50-1AA0	4	MODULE LED, BLEU	3SU1401-1BB50-1AA0	SIE	32
3SU1500-0AA10-0AA0	7	SUPPORT	3SU1500-0AA10-0AA0	SIE	33
3SU1001-6AA50-0AA0	4	VOYANT LUMINEUX, BLEU	3SU1001-6AA50-0AA0	SIE	34
2904622	2	Alimentation	QUINT4-PS/3AC/24DC/20	PXC	35
2500210	1	LED system light	SZ.2500210	RIT	36
2506100	1	Prise de courant 250V allemande	SZ.2506100	RIT	37
5SY4106-7	12	DISJONCTEUR DE LIGNE 230/400V 10KA, 1-POLAIRE, C, 6A, T=70MM	5SY4106-7	SIE	38
3RV29011A	11	BLOC CONTACTS AUX. LATERAL 1NO+1NF, BORNES A VIS	3RV2901-1A	SIE	39
3RH21221HB40	2	CONTACTEURS INTERFACE, 2NO+2NF 24V CC, 0,7...1,25*US	3RH2122-1HB40	SIE	40
2861344	2	Module Inline	IB IL 24 SEG-PAC	PXC	41
2985688	2	Module de sécurité	IB IL 24 PSDI 8-PAC	PXC	42
2985631	1	Module de sécurité	IB IL 24 PSDO 8-PAC	PXC	43
3SU1401-1BB20-1AA0	3	MODULE LED, ROUGE	3SU1401-1BB20-1AA0	SIE	44
3SU1051-6AA20-0AA0	3	VOYANT LUMINEUX, ROUGE	3SU1051-6AA20-0AA0	SIE	45
3SB30001HA20	1	TETE DE COMMANDE BOUTON POUSSOIR COUP DE POING	3SB3000-1HA20	SIE	46
3SB34000B	1	BLOC DE CONTACTS AVEC 1 CONTACT 1NO	3SB3400-0B	SIE	47
3SB34000C	1	BLOC DE CONTACTS AVEC 1 CONTACT 1NF	3SB3400-0C	SIE	48
3SB3901-0AB	1	ACCESSOIRES POUR 3SB3 CADRE-SUPPORT POUR ENCLIQUETAGE	3SB3901-0AB	SIE	49
3SU1900-0DY30-0AA0	1	REHAUSSE DE PROTECTION	3SU1900-0DY30-0AA0	SIE	50
2701290	1	PC industriel	VL BPC 1001	PXC	51
2703994	1	Coupleur de bus	IL PN BK DI8 DO4 2TX-PAC	PXC	52
2861250	2	Module Inline	IB IL 24 DI 16-PAC	PXC	53
2861289	1	Module Inline	IB IL 24 DO 8-PAC	PXC	54
5SY4106-5	2	DISJONCTEUR DE LIGNE 230/400V 10KA, 1-POLAIRE, A, 6A, T=70MM	5SY4106-5	SIE	55

			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Numéro de projet	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Liste totale d'articles : HAR.09120073101 - SI E.5SY4106-5			=	&EPA1	
			Meuleuse	001						Liste totale d'articles			
				Numéro de dessin						+A2	Page 1.1		
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par			Date	14/08/2018	Traitement.	EPL	Armoire de distribution 2	Feuille 77 de 304

0

1

2

3

4

5

6

7

8

9

Liste des composants

F03_002

Désignation de composant	Quantité	Désignation	Numéro de type	Fabricant	Numéro d'article
+A2-U3	1	VX Baying enclosure system, WHD: 1000x1800x400 mm, single door	VX.8084000	RIT	RIT.8084000
+A2-U4	1	Goulotte de cables horizontale TS	TS.8800752	RIT	RIT.8800752
+A2-U5	1	Goulotte de cables horizontale TS	TS.8800753	RIT	RIT.8800753
+A2-U6	1	Goulotte de cables horizontale TS	TS.8800753	RIT	RIT.8800753
+A2-U7	1	Goulotte de cables horizontale TS	TS.8800752	RIT	RIT.8800752
+A2-U8	1	Goulotte de cables horizontale TS	TS.8800752	RIT	RIT.8800752
+A2-U9	1	Goulotte de cables horizontale TS	TS.8800752	RIT	RIT.8800752
+A2-U10	1	Goulotte de cables horizontale TS	TS.8800752	RIT	RIT.8800752
+A2-U11	1	Goulotte de cables horizontale TS	TS.8800752	RIT	RIT.8800752
+A2-U12	1	Goulotte de cables horizontale TS	TS.8800752	RIT	RIT.8800752
+A2-U13	1	Goulotte de cables horizontale TS	TS.8800752	RIT	RIT.8800752
+A2-U14	1	Rail porteur TS 35-15 - 2m	SZ.2313150	RIT	RIT.2313150
+A2-U15	1	Rail porteur TS 35-15 - 2m	SZ.2313150	RIT	RIT.2313150
+A2-U16	1	Rail porteur TS 35-15 - 2m	SZ.2313150	RIT	RIT.2313150
+A2-U17	1	Rail porteur TS 35-15 - 2m	SZ.2313150	RIT	RIT.2313150
+A2-U18	1	Rail porteur TS 35-15 - 2m	SZ.2313150	RIT	RIT.2313150
+A2-U19	1	Rail porteur TS 35-15 - 2m	SZ.2313150	RIT	RIT.2313150
+A2-U20	1	Rail porteur TS 35-15 - 2m	SZ.2313150	RIT	RIT.2313150
+A2-U21	1	Goulotte de cables horizontale TS	TS.8800750	RIT	RIT.8800750
+A2-U22	1	VX Side panel, screw-fastened, for HD: 1800x400 mm	VX.8184245	RIT	RIT.8184245
+A2-U23	1	VX Side panel, screw-fastened, for HD: 1800x400 mm	VX.8184245	RIT	RIT.8184245
+A2-U24	1	VX Base/plinth with trim panel, front/rear, H: 100 mm, for W: 1000 mm	VX.8620005	RIT	RIT.8620005
+A2-U25	1	VX Base/plinth trim panel, side, H: 100 mm, for D: 400 mm	VX.8620031	RIT	RIT.8620031
+A2-U26	1	VX Base/plinth trim panel, side, H: 100 mm, for D: 400 mm	VX.8620031	RIT	RIT.8620031
+A2-U27	1	VX Base/plinth with trim panel, front/rear, H: 100 mm, for W: 1000 mm	VX.8620005	RIT	RIT.8620005
+A2-WD1	1	ÖLFLEX® CLASSIC 100 5G1,5	ÖLFLEX® CLASSIC 100	LAPP	LAPP.00100664
+A2-WD2	1	ÖLFLEX® CLASSIC 100 40G0,75	ÖLFLEX® CLASSIC 100	LAPP	LAPP.0010036
+A2-WD3	1	ÖLFLEX® CLASSIC 100 4G1,5	ÖLFLEX® CLASSIC 100	LAPP	LAPP.00100654
+A2-WD4	1	ÖLFLEX® CLASSIC 100 3G1,5	ÖLFLEX® CLASSIC 100	LAPP	LAPP.0010064

&EPA1/1.2

1.1

			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Numéro de projet	001	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Liste des composants : +A2-U3 - +A2-WD4		=	&APB						
			Meuleuse		Numéro de dessin						Liste des composants							
Modification	Date	Nom		Générateur	EPL	Vérifié par					+A2	Page	1					
									Date	14/08/2018	Traitement.	EPL		Armoire de distribution 2	Feuille	79	de	304

0

1

2

3

4

5

6

7

8

9

Liste des composants

F03_002

Désignation de composant	Quantité	Désignation	Numéro de type	Fabricant	Numéro d'article
=KF1+A2-FC6	1	DISJONCTEUR DE LIGNE 230/400V 10KA, 1-POLAIRE, C, 6A, T=70MM	5SY4106-7	SIE	SIE.5SY4106-7
=KF1+A2-FC7	1	DISJONCTEUR DE LIGNE 230/400V 10KA, 1-POLAIRE, C, 6A, T=70MM	5SY4106-7	SIE	SIE.5SY4106-7
=KF1+A2-FC8	1	DISJONCTEUR DE LIGNE 230/400V 10KA, 1-POLAIRE, C, 6A, T=70MM	5SY4106-7	SIE	SIE.5SY4106-7
=KF1+A2-FC9	1	DISJONCTEUR DE LIGNE 230/400V 10KA, 1-POLAIRE, C, 6A, T=70MM	5SY4106-7	SIE	SIE.5SY4106-7
=KF1+A2-FC10	1	DISJONCTEUR DE LIGNE 230/400V 10KA, 1-POLAIRE, C, 6A, T=70MM	5SY4106-7	SIE	SIE.5SY4106-7
=KF1+A2-KF1	1	PC industriel	VL BPC 1001	PXC	PXC.2701290
=KF1+A2-KF2	1	Coupleur de bus	IL PN BK DI8 DO4 2TX-PAC	PXC	PXC.2703994
=KF1+A2-KF3	1	Module Inline	IB IL 24 DI 16-PAC	PXC	PXC.2861250
=KF1+A2-KF4	1	Module Inline	IB IL 24 DI 16-PAC	PXC	PXC.2861250
=KF1+A2-KF5	1	Module Inline	IB IL 24 SEG-PAC	PXC	PXC.2861344
=KF1+A2-KF6	1	Module Inline	IB IL 24 DO 8-PAC	PXC	PXC.2861289
=KL1+A2-FC1	1	DISJONCTEUR DE LIGNE 230/400V 10KA, 1-POLAIRE, C, 6A, T=70MM	5SY4106-7	SIE	SIE.5SY4106-7
=S01+A2-FC1	1	DISJONCTEUR DE LIGNE 230/400V 10KA, 1-POLAIRE, A, 6A, T=70MM	5SY4106-5	SIE	SIE.5SY4106-5
=S01+A2-FC2	1	DISJONCTEUR DE LIGNE 230/400V 10KA, 1-POLAIRE, A, 6A, T=70MM	5SY4106-5	SIE	SIE.5SY4106-5
=S01+A2-PH1	1	Ecran tactile	TP 5170S	PXC	PXC.2403107
=VA1+A2-PF1	1	MODULE LED, BLEU	3SU1401-1BB50-1AA0	SIE	SIE.3SU1401-1BB50-1AA0
=VA2+A2-PF1	1	MODULE LED, BLEU	3SU1401-1BB50-1AA0	SIE	SIE.3SU1401-1BB50-1AA0

1.1

&EMB1/1

			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Numéro de projet	001	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Liste des composants : =KF1+A2-FC6 - =VA2+A2-PF1		=	&APB						
			Meuleuse		Numéro de dessin						Liste des composants							
										+A2	Page	1.2						
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par				Date	14/08/2018	Traitement.	EPL		Armoire de distribution 2	Feuille	81	de	304

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

0

1

2

3

4

5

6

7

8

9

Plan de câblage

F09_002

Nom du câble			+A2-WD1						Type de câble			ÖLFLEX® CLASSIC 100										
Texte de fonction			Alimentation d'appareil 24 V						Nombre de conducteurs			5G			Section		1,5		Longueur de câble		2,244	
Texte de fonction			Page / Colonne		Désignation de destination de		Raccordement	Conducteur	Désignation de destination vers			Raccordement	Page / Colonne		Texte de fonction							
Alimentation d'appareil 24 V			=GD1+A2&EFS1/ 1.1		+A2-XD1		4	BU	+A1-XD3			4	=GD1+A2&EFS1/ 1.1		Alimentation d'appareil 24 V							
=			=GD1+A2&EFS1/ 1.1		+A2-XD1		1	BN	+A1-XD3			1	=GD1+A2&EFS1/ 1.1		=							
=			=GD1+A2&EFS1/ 1.1		+A2-XD1		2	BK	+A1-XD3			2	=GD1+A2&EFS1/ 1.1		=							
=			=GD1+A2&EFS1/ 1.1		+A2-XD1		3	GY	+A1-XD3			3	=GD1+A2&EFS1/ 1.1		=							
=			=GD1+A2&EFS1/ 1.1		+A2-XD1		5	GNYE	+A1-XD3			5	=GD1+A2&EFS1/ 1.1		=							

Nom du câble			+A2-WD2						Type de câble			ÖLFLEX® CLASSIC 100										
Texte de fonction			Défaillance Alimentation d'entrée/de sortie 24 V						Nombre de conducteurs			40G			Section		0,75		Longueur de câble		2,244	
Texte de fonction			Page / Colonne		Désignation de destination de		Raccordement	Conducteur	Désignation de destination vers			Raccordement	Page / Colonne		Texte de fonction							
Défaillance Alimentation d'entrée/de sortie 24 V			=GD2+A2&EFS1/ 1.6		+A1-XD5		1	WH	+A2-XD3			4	=GD2+A2&EFS1/ 1.6		Défaillance Alimentation d'entrée/de sortie 24 V							
=			=GD2+A2&EFS1/ 1.7		+A1-XD5		2	BK	+A2-XD3			5	=GD2+A2&EFS1/ 1.7		=							
Protection contre les surcharges "Alimenter"			=MA1+A1&EFS1/ 1.5		+A1-XD5		3	BU	+A2-XD3			7	=MA1+A1&EFS1/ 1.5		Protection contre les surcharges "Alimenter"							
=			=MA1+A1&EFS1/ 1.6		+A1-XD5		4	BN	+A2-XD3			8	=MA1+A1&EFS1/ 1.6		=							
Entraînement "Alimenter, suivant"			=MA1+A1&EFS1/ 1.7		+A1-XD5		5	GY	+A2-XD3			9	=MA1+A1&EFS1/ 1.7		Entraînement "Alimenter, suivant"							
=			=MA1+A1&EFS1/ 1.8		+A1-XD5		6	RD	+A2-XD3			11	=MA1+A1&EFS1/ 1.8		=							
Entraînement "Alimenter, précédent"			=MA1+A1&EFS1/ 1.9		+A1-XD5		7	VT	+A2-XD3			12	=MA1+A1&EFS1/ 1.9		Entraînement "Alimenter, précédent"							
=			=MA1+A1&EFS1/ 1.9		+A1-XD5		8	PK	+A2-XD3			14	=MA1+A1&EFS1/ 1.9		=							
Entraînement "Alimenter, suivant"			=MA1+A2&EFS1/ 1.3		+A1-XD5		9	OG	+A2-XD3			15	=MA1+A2&EFS1/ 1.3		Entraînement "Alimenter, suivant"							
=			=MA1+A2&EFS1/ 1.3		+A1-XD5		10	TR	+A2-XD3			16	=MA1+A2&EFS1/ 1.3		=							
Entraînement "Alimenter, précédent"			=MA1+A2&EFS1/ 1.5		+A1-XD5		11	BG	+A2-XD3			17	=MA1+A2&EFS1/ 1.5		Entraînement "Alimenter, précédent"							
=			=MA1+A2&EFS1/ 1.5		+A1-XD5		12	BKWH	+A2-XD3			18	=MA1+A2&EFS1/ 1.5		=							
Protection contre les surcharges Entraînement "Traiter"			=MA2+A1&EFS1/ 1.5		+A1-XD5		13	BUWH	+A2-XD3			19	=MA2+A1&EFS1/ 1.5		Protection contre les surcharges Entraînement "Traiter"							
=			=MA2+A1&EFS1/ 1.6		+A1-XD5		14	BNWH	+A2-XD3			20	=MA2+A1&EFS1/ 1.6		=							
Entraînement "Traiter, suivant"			=MA2+A1&EFS1/ 1.7		+A1-XD5		15	GYWH	+A2-XD3			21	=MA2+A1&EFS1/ 1.7		Entraînement "Traiter, suivant"							
=			=MA2+A1&EFS1/ 1.8		+A1-XD5		16	RDWH	+A2-XD3			23	=MA2+A1&EFS1/ 1.8		=							
Entraînement "Traiter, précédent"			=MA2+A1&EFS1/ 1.9		+A1-XD5		17	VTWH	+A2-XD3			24	=MA2+A1&EFS1/ 1.9		Entraînement "Traiter, précédent"							
=			=MA2+A1&EFS1/ 1.9		+A1-XD5		18	PKWH	+A2-XD3			26	=MA2+A1&EFS1/ 1.9		=							

&EMB1/1

1.1

			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Numéro de projet	001	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Plan de câblage +A2-WD1 +A2-WD2			=	&EMB2					
			Meuleuse		Numéro de dessin							+A2		Plan de câblage				
														Page	1			
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par				Date	22/10/2018	Traitement.	EPL		Armoire de distribution 2	Feuille	83	de	304

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

Aperçu des borniers

F14_002

Bornier	Texte de fonction	Bornes					Page du plan des bornes
		premier	dernier	Somme PE	Somme N	Nombre total	
+A2-XD1	Redresseur d'alimentation 400 V	1	9	2	0	9	+A2&EMA2/1
+A2-XD2	Alimentation d'appareil 24 V	1	5	1	0	5	+A2&EMA2/2
+A2-XD3	Interface API	1	52	0	0	52	+A2&EMA2/3
+A2-XD4	Bornes de répartition API	1	66	0	0	66	+A2&EMA2/4
+A2-XD5	Alimentation d'entrée/de sortie 24 V	1	5	1	0	5	+A2&EMA2/5
+A2-XD6	Armoire de distribution "Infrastructure"	1	6	2	2	6	+A2&EMA2/6
+A2-XD7	Répartition API de sécurité	1	20	0	0	20	+A2&EMA2/7
+A2-XD8	=	1	56	14	0	56	+A2&EMA2/8
+A2-XD9	Interface API de sécurité	1	16	0	0	16	+A2&EMA2/9
+A2-XD10	PC industrie	1	4	1	0	4	+A2&EMA2/10
+A2-XD11	Alimentation API	1	22	5	0	22	+A2&EMA2/11

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

&EMB2/1.3

&EMA2/1

F13_008



Plan des bornes

F13_008

1	+A2-WD2											ÖLFLEX® CLASSIC 100 40G0,75 mm² 2,244 m											Bornier +A2-XD3 Interface API							1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
2																														2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
3																														3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
4																														4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
5																														5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
6																														6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
7																														7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
8																														8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
9																														9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
10																														10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
11																														11																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
Texte de fonction												1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	Page / Colonne																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
Défaillance Alimentation d'entrée/de sortie 24 V																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

Plan des bornes

F13_008

1	+A2-WD2											ÖLFLEX® CLASSIC 100 40G0,75 mm² 2,244 m											Bornier +A2-XD3 Interface API											1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
2																																		2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
3																																		3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
4																																		4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
5																																		5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
6																																		6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
7																																		7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
8																																		8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
9																																		9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
10																																		10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
11																																		11																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
Texte de fonction												1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11												11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	Page / Colonne																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Protection contre les surcharges "Boucles,												BNBK																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

4.1

Plan des bornes

F13_008

1	+A2-WD6												Bornier +A2-XD4 Bornes de répartition API												1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
2	+A2-WD7																								2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
3																									3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
4																									4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
5																									5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
6																									6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
7																									7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
8																									8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
9																									9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
10																									10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
11																									11																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
Texte de fonction													1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	Page / Colonne																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
Entraînement "Alimenter, suivant"																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

Mo

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

Plan des bornes

F13_008

1												Bornier +A2-XD8 Répartition API de sécurité		1																									
2														2																									
3														3																									
4														4																									
5														5																									
6														6																									
7														7																									
8														8																									
9														9																									
10														10																									
11														11																									
Texte de fonction												1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	Page / Colonne					
Arrêt d'urgence "Armoire de distribution"												=F01+A2-SF1	12	1	•	%IX8.0	=F01+A2-KF4	1:1.1																					=F01+A2&EFS1/ 2.1
=												=F01+A2-SF1	11	2	•		=F01+A2-KF4	1:1.2																			=F01+A2&EFS1/ 2.1		
=														3	•		=F01+A2-KF4	1:1.3																				=F01+A2&EFS1/ 2.1	
=														4	⬇		=F01+A2-KF4	1:1.4																				=F01+A2&EFS1/ 2.1	
=												=F01+A2-SF1	24	5	•	%IX8.1	=F01+A2-KF4	1:2.1																			=F01+A2&EFS1/ 2.2		
=												=F01+A2-SF1	23	6	•		=F01+A2-KF4	1:2.2																			=F01+A2&EFS1/ 2.2		
=														7	•		=F01+A2-KF4	1:2.3																				=F01+A2&EFS1/ 2.2	
=														8	⬇		=F01+A2-KF4	1:2.4																				=F01+A2&EFS1/ 2.2	
Arrêt d'urgence "Pupitre de commande"												+A2-XG2	1	9	•	%IX8.2	=F01+A2-KF4	2:3.1																				=F01+A2&EFS1/ 2.4	
=												+A2-XG2	2	10	•		=F01+A2-KF4	2:3.2																			=F01+A2&EFS1/ 2.4		
=														11	•		=F01+A2-KF4	2:3.3																				=F01+A2&EFS1/ 2.4	
=														12	⬇		=F01+A2-KF4	2:3.4																				=F01+A2&EFS1/ 2.4	
=												+A2-XG2	3	13	•	%IX8.3	=F01+A2-KF4	2:4.1																			=F01+A2&EFS1/ 2.5		
=												+A2-XG2	4	14	•		=F01+A2-KF4	2:4.2																			=F01+A2&EFS1/ 2.5		
=														15	•		=F01+A2-KF4	2:4.3																				=F01+A2&EFS1/ 2.5	
=														16	⬇		=F01+A2-KF4	2:4.4																				=F01+A2&EFS1/ 2.5	
Arrêt d'urgence "Traiter"												+A2-XD9	1	17	•	%IX8.4	=F01+A2-KF4	3:5.1																			=F01+A2&EFS1/ 2.7		
=												+A2-XD9	2	18	•		=F01+A2-KF4	3:5.2																			=F01+A2&EFS1/ 2.7		
=														19	•		=F01+A2-KF4	3:5.3																				=F01+A2&EFS1/ 2.7	
=														20	⬇		=F01+A2-KF4	3:5.4																				=F01+A2&EFS1/ 2.7	
=												+A2-XD9	3	21	•	%IX8.5	=F01+A2-KF4	3:6.1																			=F01+A2&EFS1/ 2.8		
=												+A2-XD9	4	22	•		=F01+A2-KF4	3:6.2																			=F01+A2&EFS1/ 2.8		
=														23	•		=F01+A2-KF4	3:6.3																				=F01+A2&EFS1/ 2.8	
=														24	⬇		=F01+A2-KF4	3:6.4																				=F01+A2&EFS1/ 2.8	
Arrêt d'urgence "Alimenter"												+A2-XD9	5	25	•	%IX7.0	=F01+A2-KF3	1:1.1																			=F01+A2&EFS1/ 3.1		
=												+A2-XD9	6	26	•		=F01+A2-KF3	1:1.2																			=F01+A2&EFS1/ 3.1		
=														27	•		=F01+A2-KF3	1:1.3																				=F01+A2&EFS1/ 3.1	
=														28	⬇		=F01+A2-KF3	1:1.4																				=F01+A2&EFS1/ 3.1	
=												+A2-XD9	7	29	•	%IX7.1	=F01+A2-KF3	1:2.1																			=F01+A2&EFS1/ 3.2		
=												+A2-XD9	8	30	•		=F01+A2-KF3	1:2.2																				=F01+A2&EFS1/ 3.2	

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

Plan des bornes

F13_008

1												Bornier +A2-XD10 PC industrie			1																			
2															2																			
3															3																			
4															4																			
5															5																			
6															6																			
7															7																			
8															8																			
9															9																			
10															10																			
11															11																			
Texte de fonction												1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	Page / Colonne											
PC industrie																								=KF1+A2&EFS1/ 1.1										
=																								=KF1+A2&EFS1/ 1.1										
=																								=KF1+A2&EFS1/ 1.1										
=																								=KF1+A2&EFS1/ 1.2										
																			</															

F13_008



F02_006

Numéro de commande	Quantité	Désignation	Numéro de type	Fournisseur	Pos.
9676006	6	Couvercle d'extrémité Flat-PLS	SV.9676006	RIT	1
109665	2	Disjoncteur, 3p, 320A	NZMC3-A320	ETN	2
1SDA070944R1	1	E2.2H 1000 Ekip Touch LI 3p FHR	E2.2H 1000 Ekip Touch LI 3p FHR	ABB	3
8606500	1	TS 600x2000x600 1P 1PLM RAL7035	TS.8606500	RIT	4
9674162	4	Système de fixation barre Flat-PLS	SV.9674162	RIT	5
9676020	12	Flat-PLS60 Supp jeu barre 1pôl 4x60x10	SV.9676020	RIT	6
9676008	24	Obturateur pour supports Flat-PLS	SV.9676008	RIT	7
	6				8
9676546	3	Elément de contact Flat-PLS 60	SV.9676546	RIT	9
	3				10
9676022	4	Barre stabilisatrice-entraxe 120mm	SV.9676022	RIT	11
9673069	2	SV Mod pann lat p CF HxP 450x600 UE=2	SV.9673069	RIT	12
9649010	6	Support frontal 2000 A Maxi-PLS	SV.9649010	RIT	13
9640325	3	Bornes de raccordement Maxi-PLS	SV.9640325	RIT	14
9673065	2	SV Mod pann lat p CF HxP 150x600 UE=6	SV.9673065	RIT	15
9673426	2	Equerre montage pour cloisons fonct.	SV.9673426	RIT	16
9673006	2	Rail porteur pour disjonct.puiss.	SV.9673006	RIT	17
8602600	1	TS Socle Av&Ar 600x200 RAL7022 UE=2	TS.8602600	RIT	18
8602060	4	TS Socle latéral 200x600 RAL7022 UE=2	TS.8602060	RIT	19
9340030	8	RiLine60 Support jeu barre 1pôl UE=4	SV.9340030	RIT	20
8006500	1	TS 1000x2000x600 2P 1PLM RAL7035	TS.8006500	RIT	21
8614060	1	TS PLmontage partielle p LxP 1000x600	TS.8614060	RIT	22
8602000	1	TS Socle Av&Ar 1000x200 RAL7022 UE=2	TS.8602000	RIT	23
9640221	3	Barre de cuivre Maxi-PLS 2000A	SV.9640221	RIT	24
3589005	9	Jeu de barres E-Cu 60x10mm	SV.3589005	RIT	25
3586005	6	Jeu de barres E-Cu 30x10mm	SV.3586005	RIT	26

			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Numéro de projet	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Liste totale d'articles : RIT.9676006 - RIT.35 86005			=	&EPA1				
			Meuleuse	001						Liste totale d'articles						
				Numéro de dessin							+A4	Page	1			
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par					Date	14/08/2018	Traitement.	EPL	Armoire de distribution 3	Feuille	103

Liste totale d'articles

F02_006

Numéro de commande	Quantité	Désignation	Numéro de type	Fournisseur	Pos.
3586020	2	SV Jeu de barres CUPONAL 30x10mm-493A	SV.3586020	RIT	27

F03_002

Désignation de composant	Quantité	Désignation	Numéro de type	Fabricant	Numéro d'article
+A4-F1	1	Couvercle d'extrémité Flat-PLS	SV.9676006	RIT	RIT.9676006
+A4-F2	1	Couvercle d'extrémité Flat-PLS	SV.9676006	RIT	RIT.9676006
+A4-F3	1	Couvercle d'extrémité Flat-PLS	SV.9676006	RIT	RIT.9676006
+A4-F4	1	Couvercle d'extrémité Flat-PLS	SV.9676006	RIT	RIT.9676006
+A4-F5	1	Couvercle d'extrémité Flat-PLS	SV.9676006	RIT	RIT.9676006
+A4-F6	1	Couvercle d'extrémité Flat-PLS	SV.9676006	RIT	RIT.9676006
+A4-U3	1	Flat-PLS60 Supp jeu barre 1pôl 4x60x10	SV.9676020	RIT	RIT.9676020
+A4-U4	1	Flat-PLS60 Supp jeu barre 1pôl 4x60x10	SV.9676020	RIT	RIT.9676020
+A4-U5	1	Flat-PLS60 Supp jeu barre 1pôl 4x60x10	SV.9676020	RIT	RIT.9676020
+A4-U7	1	Obturateur pour supports Flat-PLS	SV.9676008	RIT	RIT.9676008
+A4-U8	1	Obturateur pour supports Flat-PLS	SV.9676008	RIT	RIT.9676008
+A4-U9	1				RIT.9675501
+A4-U10	1				RIT.9675501
+A4-U11	1	Obturateur pour supports Flat-PLS	SV.9676008	RIT	RIT.9676008
+A4-U12	1	Obturateur pour supports Flat-PLS	SV.9676008	RIT	RIT.9676008
+A4-U13	1	Obturateur pour supports Flat-PLS	SV.9676008	RIT	RIT.9676008
+A4-U14	1	Obturateur pour supports Flat-PLS	SV.9676008	RIT	RIT.9676008
+A4-U17	1	Obturateur pour supports Flat-PLS	SV.9676008	RIT	RIT.9676008
+A4-U18	1	Obturateur pour supports Flat-PLS	SV.9676008	RIT	RIT.9676008
+A4-U19	1	Flat-PLS60 Supp jeu barre 1pôl 4x60x10	SV.9676020	RIT	RIT.9676020
+A4-U20	1	Flat-PLS60 Supp jeu barre 1pôl 4x60x10	SV.9676020	RIT	RIT.9676020
+A4-U21	1	Flat-PLS60 Supp jeu barre 1pôl 4x60x10	SV.9676020	RIT	RIT.9676020
+A4-U23	1	Obturateur pour supports Flat-PLS	SV.9676008	RIT	RIT.9676008
+A4-U24	1	Obturateur pour supports Flat-PLS	SV.9676008	RIT	RIT.9676008
+A4-U25	1				RIT.9675501
+A4-U26	1				RIT.9675501
+A4-U27	1	Obturateur pour supports Flat-PLS	SV.9676008	RIT	RIT.9676008
+A4-U28	1	Obturateur pour supports Flat-PLS	SV.9676008	RIT	RIT.9676008
+A4-U29	1	Obturateur pour supports Flat-PLS	SV.9676008	RIT	RIT.9676008

			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Numéro de projet	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Liste des composants : +A4-F1 - +A4-U29			=	&APB			
			Meuleuse	001						Liste des composants					
				Numéro de dessin						+A4	Page	1			
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par			Date	14/08/2018	Traitement.	EPL	Armoire de distribution	3	Feuille	105

0

1

2

3

4

5

6

7

8

9

1

1.2

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

Liste des composants

F03_002

Désignation de composant	Quantité	Désignation	Numéro de type	Fabricant	Numéro d'article
+A4-U30	1	Obturateur pour supports Flat-PLS	SV.9676008	RIT	RIT.9676008
+A4-U33	1	Obturateur pour supports Flat-PLS	SV.9676008	RIT	RIT.9676008
+A4-U34	1	Obturateur pour supports Flat-PLS	SV.9676008	RIT	RIT.9676008
+A4-U35	1	Flat-PLS60 Supp jeu barre 1pôl 4x60x10	SV.9676020	RIT	RIT.9676020
+A4-U36	1	Flat-PLS60 Supp jeu barre 1pôl 4x60x10	SV.9676020	RIT	RIT.9676020
+A4-U37	1	Flat-PLS60 Supp jeu barre 1pôl 4x60x10	SV.9676020	RIT	RIT.9676020
+A4-U39	1	Obturateur pour supports Flat-PLS	SV.9676008	RIT	RIT.9676008
+A4-U40	1	Obturateur pour supports Flat-PLS	SV.9676008	RIT	RIT.9676008
+A4-U41	1	Barre stabilisatrice-entraxe 120mm	SV.9676022	RIT	RIT.9676022
+A4-U42	1				RIT.9675501
+A4-U43	1				RIT.9675501
+A4-U44	1	Obturateur pour supports Flat-PLS	SV.9676008	RIT	RIT.9676008
+A4-U45	1	Obturateur pour supports Flat-PLS	SV.9676008	RIT	RIT.9676008
+A4-U46	1	Barre stabilisatrice-entraxe 120mm	SV.9676022	RIT	RIT.9676022
+A4-U47	1	Obturateur pour supports Flat-PLS	SV.9676008	RIT	RIT.9676008
+A4-U48	1	Obturateur pour supports Flat-PLS	SV.9676008	RIT	RIT.9676008
+A4-U49	1	Barre stabilisatrice-entraxe 120mm	SV.9676022	RIT	RIT.9676022
+A4-U52	1	Obturateur pour supports Flat-PLS	SV.9676008	RIT	RIT.9676008
+A4-U53	1	Obturateur pour supports Flat-PLS	SV.9676008	RIT	RIT.9676008
+A4-U54	1	Barre stabilisatrice-entraxe 120mm	SV.9676022	RIT	RIT.9676022
+A4-U57	1	Support frontal 2000 A Maxi-PLS	SV.9649010	RIT	RIT.9649010
+A4-U58	1	Support frontal 2000 A Maxi-PLS	SV.9649010	RIT	RIT.9649010
+A4-U59	1	Support frontal 2000 A Maxi-PLS	SV.9649010	RIT	RIT.9649010
+A4-U60	1	Bornes de raccordement Maxi-PLS	SV.9640325	RIT	RIT.9640325
+A4-U61	1	Bornes de raccordement Maxi-PLS	SV.9640325	RIT	RIT.9640325
+A4-U62	1	Bornes de raccordement Maxi-PLS	SV.9640325	RIT	RIT.9640325
+A4-U68	1	Support frontal 2000 A Maxi-PLS	SV.9649010	RIT	RIT.9649010
+A4-U69	1	Support frontal 2000 A Maxi-PLS	SV.9649010	RIT	RIT.9649010
+A4-U70	1	Support frontal 2000 A Maxi-PLS	SV.9649010	RIT	RIT.9649010

Nom de projet

ESS_Sample_Project

Numéro de projet

001

Numéro de dessin

EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG

ePLAN

Liste des composants : +A4-U30 - +A4-U70

Date

14/08/2018

Traitement.

EPL

=

+A4

&APB

Liste des composants

Page1.1

Armoire de distribution 3

Feuille106 de304

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

</

Liste des composants

F03_002

Désignation de composant	Quantité	Désignation	Numéro de type	Fabricant	Numéro d'article
+B1-WD1	1	Câble de jonction	FL CAT5 PATCH 10,0	PXC	PXC.2832629
+B1-WD2	1	ÖLFLEX® CLASSIC 100 4X0,75	ÖLFLEX® CLASSIC 100	LAPP	LAPP.00101264
=F01+B1-SF1	1	TETE DE COMMANDE BOUTON POUSSOIR COUP DE POING	3SB3000-1HA20	SIE	SIE.3SB3000-1HA20
=MA1+B1-BG1	1		WL9L-P430	SICK	SICK.1023958
=MA1+B1-MA1	1	Moteur triphasé	K19DRS71M4/TH	SEW	SEW.K19DRS71M4/TH
=MB1+B1-BG1	1	capteur de proximité	SME-8M-DS-24V-K-0,3-M8D	FES	FES.543861
=MB1+B1-BG2	1	capteur de proximité	SME-8M-DS-24V-K-0,3-M8D	FES	FES.543861
=MB1+B1-MM1	1	vérin normalisé	DSBC-40-250-PPSA-N3	FES	FES.1376911
=MB1+B1-MM2	1	vérin normalisé	DSBC-40-250-PPSA-N3	FES	FES.1376911
=MB1+B1-RN1	1	limiteur de débit unidirectionnel	GRLA-1/4-QS-10-D	FES	FES.193148
=MB1+B1-RN2	1	limiteur de débit unidirectionnel	GRLA-1/4-QS-10-D	FES	FES.193148
=MB1+B1-RN3	1	limiteur de débit unidirectionnel	GRLA-1/4-QS-10-D	FES	FES.193148
=MB1+B1-RN4	1	limiteur de débit unidirectionnel	GRLA-1/4-QS-10-D	FES	FES.193148
=MB1+B1-XM1	1	union en T	QST-10	FES	FES.153131
=MB1+B1-XM2	1	union en T	QST-10	FES	FES.153131

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

&EPA1/1

&EMB1/1

Liste de connexion

F27_002

Connexion	Destination 1	Destination 2	Couleur	Section
17-ø	=MB1+B1-RN1:1	=MB1+B1-XM1:1	BU	10mm
18-ø	=MB1+B1-RN2:1	=MB1+B1-XM2:1	BU	10mm
14-ø	=MB1+B1-XM1:2	=MB1+B2.Y1-XM1:2	BU	10mm
16-ø	=MB1+B1-XM2:2	=MB1+B2.Y1-XM2:2	BU	10mm
19-ø	=MB1+B1-RN3:1	=MB1+B1-XM1:3	BU	10mm
20-ø	=MB1+B1-RN4:1	=MB1+B1-XM2:3	BU	10mm

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

&MPB1/1

+X1&EPA1/1

Liste des composants

F03_002

Désignation de composant	Quantité	Désignation	Numéro de type	Fabricant	Numéro d'article
+B1.X1-U1	1	KL Arm 400x400x120 aPLp-c RAL7035	KL.1539510	RIT	RIT.1539510
+B1.X1-U102	1	KL PL de montage p KL1511/1539	KL.1571700	RIT	RIT.1571700
+B1.X1-U103	1	Goulotte de cables horizontale TS	TS.8800750	RIT	RIT.8800750
+B1.X1-U104	1	Goulotte de cables horizontale TS	TS.8800750	RIT	RIT.8800750
+B1.X1-U105	1	Goulotte de cables horizontale TS	TS.8800750	RIT	RIT.8800750
+B1.X1-U106	1	Goulotte de cables horizontale TS	TS.8800750	RIT	RIT.8800750
+B1.X1-U107	1	Rail porteur TS 35-15 - 2m	SZ.2313150	RIT	RIT.2313150
+B1.X1-U108	1	Rail porteur TS 35-15 - 2m	SZ.2313150	RIT	RIT.2313150
+B1.X1-WD1	1	Câble de jonction	FL CAT5 PATCH 10,0	PXC	PXC.2832629
+B1.X1-WD2	1	ÖLFLEX 140 5G1,5	ÖLFLEX® 140	LAPP	LAPP.0011028
+B1.X1-WD3	1	ÖLFLEX® CLASSIC 100 H 5G2,5	ÖLFLEX® CLASSIC 100 H	LAPP	LAPP.0014159
+B1.X1-WD4	1	ÖLFLEX® SERVO 700 4G2,5+(2x0,75)FDF	ÖLFLEX® SERVO 700	LAPP	LAPP.0036026
+B1.X1-WD5	1	Cordon C/A équipé d'une fiche M12	AB-C3-2,0PUR-M12FS	LAPP	LAPP.22260257
=KF1+B1.X1-KF1	1	Coupleur de bus	IL PN BK DI8 DO4 2TX-PAC	PXC	PXC.2703994

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

0

1

2

3

4

5

6

7

8

9

Aperçu des câbles

F10_003

Désignation de câble	de	à	Type de câble	Conducteurs	Ø	Longueur	Texte de fonction
+B1.X1-WD2	+B1.X1-XD2	+A2-XD11	ÖLFLEX® 140	5	1,5	3,404	Alimentation d'appareil
+B1.X1-WD3	+A1-XD4	+B1.X1-XD1	ÖLFLEX® CLASSIC 100 H	5G	2,5	1,778	Entraînement "Alimenter"
+B1.X1-WD4	+B1.X1-XD1	=MA1+B1-MA1	ÖLFLEX® SERVO 700	6G	2,5/0,75	0,657	=
+B1.X1-WD5	+B1.X1-XD1	=MA1+B1-BG1	ÖLFLEX® CLASSIC 100	3	0,34	0,657	Pièce à usiner existante : Alimenter

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

&APB/1

&EMB2/1

			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Número de projet	001	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Aperçu des câbles : +B1.X1-WD2 - +B1.X1-WD5		=	&EMB1			
			Meuleuse		Número de dessin							Aperçu des câbles			
												+B1.X1	Page 1		
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par				Date	22/10/2018	Traitement.	EPL		Station de travail "Alimenter"	Feuille 116 de 304

0

1

2

3

4

5

6

7

8

9

Plan de câblage

F09_002

Nom du câble			+B1.X1-WD2						Type de câble			ÖLFLEX® 140										
Texte de fonction			Alimentation d'appareil						Nombre de conducteurs			5			Section		1,5		Longueur de câble		3,404	
Texte de fonction			Page / Colonne		Désignation de destination de		Raccordement	Conducteur	Désignation de destination vers			Raccordement	Page / Colonne		Texte de fonction							
Alimentation d'appareil			=KF1+B1.X1&EFS1/ 1.2		+B1.X1-XD2		3	GNYE	+A2-XD11			3	=KF1+B1.X1&EFS1/ 1.2		Alimentation d'appareil							
=			=KF1+B1.X1&EFS1/ 1.2		+B1.X1-XD2		1	1	+A2-XD11			1	=KF1+B1.X1&EFS1/ 1.2		=							
=			=KF1+B1.X1&EFS1/ 1.2		+B1.X1-XD2		2	2	+A2-XD11			2	=KF1+B1.X1&EFS1/ 1.2		=							
Entrées API 24 V			=KF1+B1.X1&EFS1/ 1.3		+B1.X1-XD2		4	3	+A2-XD11			4	=KF1+B1.X1&EFS1/ 1.3		Entrées API 24 V							
=			=KF1+B1.X1&EFS1/ 1.3		+B1.X1-XD2		5	4	+A2-XD11			5	=KF1+B1.X1&EFS1/ 1.3		=							

Nom du câble			+B1.X1-WD3						Type de câble			ÖLFLEX® CLASSIC 100 H										
Texte de fonction			Entraînement "Alimenter"						Nombre de conducteurs			5G			Section		2,5		Longueur de câble		1,778	
Texte de fonction			Page / Colonne		Désignation de destination de		Raccordement	Conducteur	Désignation de destination vers			Raccordement	Page / Colonne		Texte de fonction							
Entraînement "Alimenter"			=MA1+A1&EFS1/ 1.1		+A1-XD4		1	BU	+B1.X1-XD1			1	=MA1+A1&EFS1/ 1.1		Entraînement "Alimenter"							
=			=MA1+A1&EFS1/ 1.1		+A1-XD4		2	BN	+B1.X1-XD1			2	=MA1+A1&EFS1/ 1.1		=							
=			=MA1+A1&EFS1/ 1.1		+A1-XD4		4	BK	+B1.X1-XD1			4	=MA1+A1&EFS1/ 1.1		=							
=			=MA1+A1&EFS1/ 1.1		+A1-XD4		3	GY	+B1.X1-XD1			3	=MA1+A1&EFS1/ 1.1		=							
=			=MA1+A1&EFS1/ 1.1		+A1-XD4		5	GNYE	+B1.X1-XD1			5	=MA1+A1&EFS1/ 1.1		=							

Nom du câble			+B1.X1-WD4						Type de câble			ÖLFLEX® SERVO 700										
Texte de fonction			Entraînement "Alimenter"						Nombre de conducteurs			6G			Section		2,5/0,75		Longueur de câble		0,657	
Texte de fonction			Page / Colonne		Désignation de destination de		Raccordement	Conducteur	Désignation de destination vers			Raccordement	Page / Colonne		Texte de fonction							
Entraînement "Alimenter"			=MA1+A1&EFS1/ 1.1		+B1.X1-XD1		1	3	=MA1+B1-MA1			U1	=MA1+A1&EFS1/ 1.1		Entraînement "Alimenter"							
=			=MA1+A1&EFS1/ 1.1		+B1.X1-XD1		2	4	=MA1+B1-MA1			V1	=MA1+A1&EFS1/ 1.1		=							
=			=MA1+A1&EFS1/ 1.1		+B1.X1-XD1		3	5	=MA1+B1-MA1			W1	=MA1+A1&EFS1/ 1.1		=							
=			=MA1+A1&EFS1/ 1.1		+B1.X1-XD1		5	GNYE	=MA1+B1-MA1			PE	=MA1+A1&EFS1/ 1.1		=							
=			=MA1+A1&EFS1/ 1.2		+B1.X1-XD1		6	1	=MA1+B1-MA1			11	=MA1+A1&EFS1/ 1.2									
=			=MA1+A1&EFS1/ 1.2		+B1.X1-XD1		7	2	=MA1+B1-MA1			12	=MA1+A1&EFS1/ 1.2									
=			=MA1+A1&EFS1/ 1.2		+B1.X1-XD1		8	SH1	+B1.X1-WD4			SH1	=MA1+A1&EFS1/ 1.1		Entraînement "Alimenter"							

&EMB1/1

1.1

			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Numéro de projet	001	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Plan de câblage +B1.X1-WD2 +B1.X1-WD3 +B1.X1-WD4		=	&EMB2			
			Meuleuse	Numéro de dessin							+B1.X1	Page	1		
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par					Date	22/10/2018	Traitement.	EPL	Station de travail "Alimenter"	Feuille

0

1

2

3

4

5

6

7

8

9

Aperçu des borniers

F14_002

Bornier	Texte de fonction	Bornes					Page du plan des bornes
		premier	dernier	Somme PE	Somme N	Nombre total	
+B1.X1-XD1	Bornes moteur	1	11	1	0	11	+B1.X1&EMA2/1
+B1.X1-XD2	Alimentation API	1	5	1	0	5	+B1.X1&EMA2/2

&EMB2/1.1

&EMA2/1

			Nom de projet ESS_Sample_Project	Número de projet 001	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Aperçu des borniers : +B1.X1-XD1 - +B1.X1-XD2		=	&EMA1	
			Meuleuse	Número de dessin							Aperçu des borniers
									+B1.X1	Page	1
Modification	Date	Nom	Générateur EPL	Vérifié par			Date 14/08/2018	Traitement. EPL		Station de travail "Alimenter"	Feuille 119 de 304

F13_008



F13_008

1

F02_006

Numéro de commande	Quantité	Désignation	Numéro de type	Fournisseur	Pos.
00101264	2,16	ÖLFLEX® CLASSIC 100 4X0,75	ÖLFLEX® CLASSIC 100	LAPP	1
3SB30001HA20	1	TETE DE COMMANDE BOUTON POUSSOIR COUP DE POING	3SB3000-1HA20	SIE	2
3SB34000B	1	BLOC DE CONTACTS AVEC 1 CONTACT 1N0	3SB3400-0B	SIE	3
3SB34000C	1	BLOC DE CONTACTS AVEC 1 CONTACT 1NF	3SB3400-0C	SIE	4
3SB3801-0AD3	1		3SB3801-0AD3	SIE	5
3SB3901-0AB	1	ACCESSOIRES POUR 3SB3 CADRE-SUPPORT POUR ENCLIQUETAGE	3SB3901-0AB	SIE	6
1023958	3		WL9L-P430	SICK	7
DRN90L4/FE/TH	1	Moteur triphasé	DRN90L4/FE/TH	SEW	8
543861	4	capteur de proximité	SME-8M-DS-24V-K-0,3-M8D	FES	9
1376911	2	vérin normalisé	DSBC-40-250-PPSA-N3	FES	10
32964	2	pièce d'accouplement	KSG-M12X1,25	FES	11
174370	2	fixation par pattes	HNC-40	FES	12
9262	2	chape à rotule	SGS-M12X1,25	FES	13
193147	4	limiteur de débit unidirectionnel	GRLA-1/4-QS-8-D	FES	14
K19DRS71M4/TH	2	Moteur triphasé	K19DRS71M4/TH	SEW	15

			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Numéro de projet	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Liste totale d'articles : LAPP.00101264 - SEW. K19DRS71M4/TH			=	&EPA1	
			Meuleuse	001						Liste totale d'articles			
				Numéro de dessin						+B2	Page 1		
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par			Date	22/10/2018	Traitement.	EPL	Station de travail "Traiter"	Feuille 122 de 304

Liste des composants

F03_002

Désignation de composant	Quantité	Désignation	Numéro de type	Fabricant	Numéro d'article
+B2-WD1	1	ÖLFLEX® CLASSIC 100 4X0,75	ÖLFLEX® CLASSIC 100	LAPP	LAPP.00101264
=F01+B2-SF1	1	TETE DE COMMANDE BOUTON POUSSOIR COUP DE POING	3SB3000-1HA20	SIE	SIE.3SB3000-1HA20
=MA2+B2-BG1	1		WL9L-P430	SICK	SICK.1023958
=MA2+B2-MA1	1	Moteur triphasé	DRN90L4/FE/TH	SEW	SEW.DRN90L4/FE/TH
=ML1+B2-BG1	1	capteur de proximité	SME-8M-DS-24V-K-0,3-M8D	FES	FES.543861
=ML1+B2-BG2	1	capteur de proximité	SME-8M-DS-24V-K-0,3-M8D	FES	FES.543861
=ML1+B2-MM1	1	vérin normalisé	DSBC-40-250-PPSA-N3	FES	FES.1376911
=ML1+B2-RN1	1	limiteur de débit unidirectionnel	GRLA-1/4-QS-8-D	FES	FES.193147
=ML1+B2-RN2	1	limiteur de débit unidirectionnel	GRLA-1/4-QS-8-D	FES	FES.193147
=ML2+B2-BG1	1	capteur de proximité	SME-8M-DS-24V-K-0,3-M8D	FES	FES.543861
=ML2+B2-BG2	1	capteur de proximité	SME-8M-DS-24V-K-0,3-M8D	FES	FES.543861
=ML2+B2-MM1	1	vérin normalisé	DSBC-40-250-PPSA-N3	FES	FES.1376911
=ML2+B2-RN1	1	limiteur de débit unidirectionnel	GRLA-1/4-QS-8-D	FES	FES.193147
=ML2+B2-RN2	1	limiteur de débit unidirectionnel	GRLA-1/4-QS-8-D	FES	FES.193147
=VA1+B2-BG1	1		WL9L-P430	SICK	SICK.1023958
=VA1+B2-MA1	1	Moteur triphasé	K19DRS71M4/TH	SEW	SEW.K19DRS71M4/TH
=VA2+B2-BG1	1		WL9L-P430	SICK	SICK.1023958
=VA2+B2-MA1	1	Moteur triphasé	K19DRS71M4/TH	SEW	SEW.K19DRS71M4/TH

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

0

1

2

3

4

5

6

7

8

9

Plan de câblage

F09_002

Nom du câble			+B2-WD1						Type de câble			ÖLFLEX® CLASSIC 100										
Texte de fonction			Arrêt d'urgence "Alimenter"						Nombre de conducteurs			4X			Section		0,75		Longueur de câble		2,158	
Texte de fonction			Page / Colonne		Désignation de destination de		Raccordement	Conducteur	Désignation de destination vers			Raccordement	Page / Colonne		Texte de fonction							
Arrêt d'urgence "Alimenter"			=F01+A2&EFS1/ 3.1		=F01+B2-SF1		12	BU	+A2-XD9			5	=F01+A2&EFS1/ 3.1		Arrêt d'urgence "Alimenter"							
=			=F01+A2&EFS1/ 3.1		=F01+B2-SF1		11	BN	+A2-XD9			6	=F01+A2&EFS1/ 3.1		=							
=			=F01+A2&EFS1/ 3.2		=F01+B2-SF1		24	BK	+A2-XD9			7	=F01+A2&EFS1/ 3.2		=							
=			=F01+A2&EFS1/ 3.2		=F01+B2-SF1		23	GY	+A2-XD9			8	=F01+A2&EFS1/ 3.2		=							

&EMB1/1

&MPB1/1

			Nom de projet		ESS_Sample_Project		Numéro de projet		001		EPLAN Software & Service		Plan de câblage +B2-WD1			=		&EMB2		
			Meuleuse				Numéro de dessin				GmbH & Co. KG							Plan de câblage		
																		Page		
Modification	Date	Nom	Générateur		EPL		Vérifié par						Date		22/10/2018		Traitement.		EPL	
																	Station de travail "Traiter"		Feuille	
																			125 de	
																			304	

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

Liste des composants

F03_002

Désignation de composant	Quantité	Désignation	Numéro de type	Fabricant	Numéro d'article
=ML1+B2-MM1	1	vérin normalisé	DSBC-40-250-PPSA-N3	FES	FES.1376911
=ML1+B2-RN1	1	limiteur de débit unidirectionnel	GRLA-1/4-QS-8-D	FES	FES.193147
=ML1+B2-RN2	1	limiteur de débit unidirectionnel	GRLA-1/4-QS-8-D	FES	FES.193147
=ML2+B2-MM1	1	vérin normalisé	DSBC-40-250-PPSA-N3	FES	FES.1376911
=ML2+B2-RN1	1	limiteur de débit unidirectionnel	GRLA-1/4-QS-8-D	FES	FES.193147
=ML2+B2-RN2	1	limiteur de débit unidirectionnel	GRLA-1/4-QS-8-D	FES	FES.193147

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

Liste des composants

F03_002

Désignation de composant	Quantité	Désignation	Numéro de type	Fabricant	Numéro d'article
+B2.X1-U102	1	Goulotte de cables horizontale TS	TS.8800750	RIT	RIT.8800750
+B2.X1-U103	1	Goulotte de cables horizontale TS	TS.8800750	RIT	RIT.8800750
+B2.X1-U104	1	Goulotte de cables horizontale TS	TS.8800750	RIT	RIT.8800750
+B2.X1-U105	1	Goulotte de cables horizontale TS	TS.8800750	RIT	RIT.8800750
+B2.X1-U106	1	Rail porteur TS 35-15 - 2m	SZ.2313150	RIT	RIT.2313150
+B2.X1-U107	1	Rail porteur TS 35-15 - 2m	SZ.2313150	RIT	RIT.2313150
+B2.X1-WD1	1	Câble de réseau	VS-MSD-IP20-93E/10,0	PXC	PXC.1404303
+B2.X1-WD2	1	ÖLFLEX 140 5G1,5	ÖLFLEX® 140	LAPP	LAPP.0011028
+B2.X1-WD3	1	ÖLFLEX® CLASSIC 100 H 5G2,5	ÖLFLEX® CLASSIC 100 H	LAPP	LAPP.0014159
+B2.X1-WD4	1	ÖLFLEX® SERVO 700 4G2,5+(2x0,75)FDF	ÖLFLEX® SERVO 700	LAPP	LAPP.0036026
+B2.X1-WD5	1	Cordon C/A équipé d'une fiche M12	AB-C3-2,0PUR-M12FS	LAPP	LAPP.22260257
+B2.X1-WD6	1	ÖLFLEX® FD ROBUST 756 C 4 G 2,5+(2x1)	ÖLFLEX® ROBUST FD 756 C	LAPP	LAPP.0036061
+B2.X1-WD7	1	ÖLFLEX® FD ROBUST 756 C 4 G 2,5+(2x1)	ÖLFLEX® ROBUST FD 756 C	LAPP	LAPP.0036061
+B2.X1-WD8	1	Cordon C/A équipé d'une fiche M12	AB-C3-2,0PUR-M12FS	LAPP	LAPP.22260257
+B2.X1-WD9	1	ÖLFLEX® FD ROBUST 756 C 4 G 2,5+(2x1)	ÖLFLEX® ROBUST FD 756 C	LAPP	LAPP.0036061
+B2.X1-WD10	1	ÖLFLEX® FD ROBUST 756 C 4 G 2,5+(2x1)	ÖLFLEX® ROBUST FD 756 C	LAPP	LAPP.0036061
+B2.X1-WD11	1	Cordon C/A équipé d'une fiche M12	AB-C3-2,0PUR-M12FS	LAPP	LAPP.22260257
=KF1+B2.X1-KF1	1	Coupleur de bus	IL PN BK DI8 DO4 2TX-PAC	PXC	PXC.2703994
=KF1+B2.X1-KF2	1	Module Inline	IB IL 24 DI 16-PAC	PXC	PXC.2861250

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

Plan de câblage

F09_002

Nom du câble +B2.X1-WD2			Type de câble ÖLFLEX® 140					
Texte de fonction Alimentation d'appareil			Nombre de conducteurs 5			Section 1,5		Longueur de câble 1,864
Texte de fonction	Page / Colonne	Désignation de destination de	Raccordement	Conducteur	Désignation de destination vers	Raccordement	Page / Colonne	Texte de fonction
Alimentation d'appareil	=KF1+B2.X1&EFS1/ 1.2	+B2.X1-XD2	3	GNYE	+A2-XD11	8	=KF1+B2.X1&EFS1/ 1.2	Alimentation d'appareil
=	=KF1+B2.X1&EFS1/ 1.2	+B2.X1-XD2	1	1	+A2-XD11	6	=KF1+B2.X1&EFS1/ 1.2	=
=	=KF1+B2.X1&EFS1/ 1.2	+B2.X1-XD2	2	2	+A2-XD11	7	=KF1+B2.X1&EFS1/ 1.2	=
Entrées API 24 V	=KF1+B2.X1&EFS1/ 1.3	+B2.X1-XD2	4	3	+A2-XD11	9	=KF1+B2.X1&EFS1/ 1.3	Entrées API 24 V
=	=KF1+B2.X1&EFS1/ 1.3	+B2.X1-XD2	5	4	+A2-XD11	10	=KF1+B2.X1&EFS1/ 1.3	=
Nom du câble +B2.X1-WD3			Type de câble ÖLFLEX® CLASSIC 100 H					
Texte de fonction Entraînement "Traiter"			Nombre de conducteurs 5G			Section 2,5		Longueur de câble 1,918
Texte de fonction	Page / Colonne	Désignation de destination de	Raccordement	Conducteur	Désignation de destination vers	Raccordement	Page / Colonne	Texte de fonction
Entraînement "Traiter"	=MA2+A1&EFS1/ 1.1	+A1-XD4	6	BU	+B2.X1-XD1	1	=MA2+A1&EFS1/ 1.1	Entraînement "Traiter"
=	=MA2+A1&EFS1/ 1.1	+A1-XD4	7	BN	+B2.X1-XD1	2	=MA2+A1&EFS1/ 1.1	=
=	=MA2+A1&EFS1/ 1.1	+A1-XD4	9	BK	+B2.X1-XD1	4	=MA2+A1&EFS1/ 1.1	=
=	=MA2+A1&EFS1/ 1.1	+A1-XD4	8	GY	+B2.X1-XD1	3	=MA2+A1&EFS1/ 1.1	=
=	=MA2+A1&EFS1/ 1.1	+A1-XD4	10	GNYE	+B2.X1-XD1	5	=MA2+A1&EFS1/ 1.1	=
Nom du câble +B2.X1-WD4			Type de câble ÖLFLEX® SERVO 700					
Texte de fonction Entraînement "Traiter"			Nombre de conducteurs 6G			Section 2,5/0,75		Longueur de câble 0,337
Texte de fonction	Page / Colonne	Désignation de destination de	Raccordement	Conducteur	Désignation de destination vers	Raccordement	Page / Colonne	Texte de fonction
Entraînement "Traiter"	=MA2+A1&EFS1/ 1.1	+B2.X1-XD1	1	3	=MA2+B2-MA1	U1	=MA2+A1&EFS1/ 1.1	Entraînement "Traiter"
=	=MA2+A1&EFS1/ 1.1	+B2.X1-XD1	2	4	=MA2+B2-MA1	V1	=MA2+A1&EFS1/ 1.1	=
=	=MA2+A1&EFS1/ 1.1	+B2.X1-XD1	3	5	=MA2+B2-MA1	W1	=MA2+A1&EFS1/ 1.1	=
=	=MA2+A1&EFS1/ 1.1	+B2.X1-XD1	5	GNYE	=MA2+B2-MA1	PE	=MA2+A1&EFS1/ 1.1	=
=	=MA2+A1&EFS1/ 1.2	+B2.X1-XD1	6	1	=MA2+B2-MA1	11	=MA2+A1&EFS1/ 1.2	
=	=MA2+A1&EFS1/ 1.2	+B2.X1-XD1	7	2	=MA2+B2-MA1	12	=MA2+A1&EFS1/ 1.2	
=	=MA2+A1&EFS1/ 1.2	+B2.X1-XD1	8	SH1	+B2.X1-WD4	SH1	=MA2+A1&EFS1/ 1.1	Entraînement "Traiter"

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

Plan de câblage

F09_002

Nom du câble +B2.X1-WD5			Type de câble ÖLFLEX® CLASSIC 100					
Texte de fonction Pièce à usiner existante : Traiter			Nombre de conducteurs 3			Section 0,34		Longueur de câble 0,337
Texte de fonction	Page / Colonne	Désignation de destination de	Raccordement	Conducteur	Désignation de destination vers	Raccordement	Page / Colonne	Texte de fonction
Pièce à usiner existante : Traiter	=MA2+A2&EFS1/ 2.7	+B2.X1-XD1	10	BN	=MA2+B2-BG1	1	=MA2+A2&EFS1/ 2.7	Pièce à usiner existante : Traiter
=	=MA2+A2&EFS1/ 2.7	+B2.X1-XD1	9	BK	=MA2+B2-BG1	4	=MA2+A2&EFS1/ 2.7	=
=	=MA2+A2&EFS1/ 2.8	+B2.X1-XD1	11	BU	=MA2+B2-BG1	3	=MA2+A2&EFS1/ 2.7	=
Nom du câble +B2.X1-WD6			Type de câble ÖLFLEX® ROBUST FD 756 C					
Texte de fonction Entraînement "Boucles, gauche"			Nombre de conducteurs 6G			Section 2,5/1		Longueur de câble 2,173
Texte de fonction	Page / Colonne	Désignation de destination de	Raccordement	Conducteur	Désignation de destination vers	Raccordement	Page / Colonne	Texte de fonction
Entraînement "Boucles, gauche"	=VA1+A1&EFS1/ 1.1	+B2.X1-XD1	12	1	=VA1+A1-TA1	X2:U	=VA1+A1&EFS1/ 1.1	Entraînement "Boucles, gauche"
=	=VA1+A1&EFS1/ 1.1	+B2.X1-XD1	13	2	=VA1+A1-TA1	X2:V	=VA1+A1&EFS1/ 1.1	=
=	=VA1+A1&EFS1/ 1.1	+B2.X1-XD1	14	3	=VA1+A1-TA1	X2:W	=VA1+A1&EFS1/ 1.1	=
=	=VA1+A1&EFS1/ 1.1	+B2.X1-XD1	15	GNYE	=VA1+A1-TA1	X2:PE3	=VA1+A1&EFS1/ 1.1	=
=	=VA1+A1&EFS1/ 1.2	+B2.X1-XD1	17	5	=VA1+A1-TA1	X12:6	=VA1+A1&EFS1/ 1.2	
=	=VA1+A1&EFS1/ 1.2	+B2.X1-XD1	18	6	=VA1+A1-TA1	X12:7	=VA1+A1&EFS1/ 1.2	
=	=VA1+A1&EFS1/ 1.2	+B2.X1-XD1	16	SH1	=VA1+A1-TA1	X2:PE3	=VA1+A1&EFS1/ 1.1	Entraînement "Boucles, gauche"
=	=VA1+A1&EFS1/ 1.2	+B2.X1-XD1	19	SH	=VA1+A1-TA1	X2:PE3	=VA1+A1&EFS1/ 1.1	=

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

0

1

2

3

4

5

6

7

8

9

Plan de câblage

F09_002

Nom du câble			+B2.X1-WD8						Type de câble			ÖLFLEX® CLASSIC 100										
Texte de fonction			Pièce à usiner existante : Boucles, gauche						Nombre de conducteurs			3			Section		0,34		Longueur de câble		0,337	
Texte de fonction			Page / Colonne		Désignation de destination de				Raccordement	Conducteur	Désignation de destination vers				Raccordement	Page / Colonne		Texte de fonction				
Pièce à usiner existante : Boucles, gauche			=VA1+A2&EFS1/ 2.1		+B2.X1-XD1				21	BN	=VA1+B2-BG1				1	=VA1+A2&EFS1/ 2.1		Pièce à usiner existante : Boucles, gauche				
=			=VA1+A2&EFS1/ 2.1		+B2.X1-XD1				20	BK	=VA1+B2-BG1				4	=VA1+A2&EFS1/ 2.1		=				
=			=VA1+A2&EFS1/ 2.1		+B2.X1-XD1				22	BU	=VA1+B2-BG1				3	=VA1+A2&EFS1/ 2.1		=				
Nom du câble			+B2.X1-WD9						Type de câble			ÖLFLEX® ROBUST FD 756 C										
Texte de fonction			Entraînement "Boucles, droite"						Nombre de conducteurs			6G			Section		2,5/1		Longueur de câble		2,173	
Texte de fonction			Page / Colonne		Désignation de destination de				Raccordement	Conducteur	Désignation de destination vers				Raccordement	Page / Colonne		Texte de fonction				
Entraînement "Boucles, droite"			=VA2+A1&EFS1/ 1.1		+B2.X1-XD1				23	1	=VA2+A1-TA1				X2:U	=VA2+A1&EFS1/ 1.1		Entraînement "Boucles, droite"				
=			=VA2+A1&EFS1/ 1.1		+B2.X1-XD1				24	2	=VA2+A1-TA1				X2:V	=VA2+A1&EFS1/ 1.1		=				
=			=VA2+A1&EFS1/ 1.1		+B2.X1-XD1				25	3	=VA2+A1-TA1				X2:W	=VA2+A1&EFS1/ 1.1		=				
=			=VA2+A1&EFS1/ 1.1		+B2.X1-XD1				26	GNYE	=VA2+A1-TA1				X2:PE3	=VA2+A1&EFS1/ 1.1		=				
=			=VA2+A1&EFS1/ 1.2		+B2.X1-XD1				28	5	=VA2+A1-TA1				X12:6	=VA2+A1&EFS1/ 1.2						
=			=VA2+A1&EFS1/ 1.2		+B2.X1-XD1				29	6	=VA2+A1-TA1				X12:7	=VA2+A1&EFS1/ 1.2						
=			=VA2+A1&EFS1/ 1.2		+B2.X1-XD1				27	SH1	=VA2+A1-TA1				X2:PE3	=VA2+A1&EFS1/ 1.1		Entraînement "Boucles, droite"				
=			=VA2+A1&EFS1/ 1.2		+B2.X1-XD1				30	SH	=VA2+A1-TA1				X2:PE3	=VA2+A1&EFS1/ 1.1		=				

2

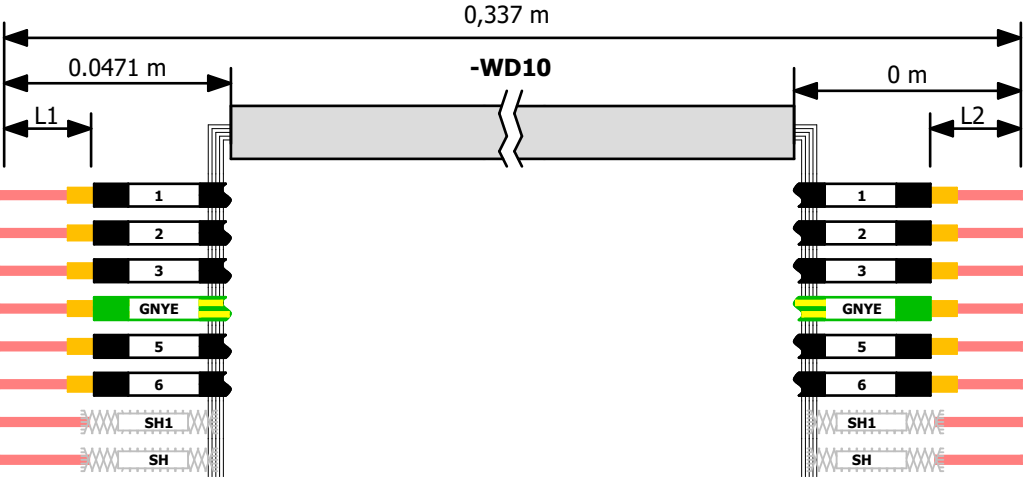
4

			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Numéro de projet	001	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Plan de câblage +B2.X1-WD8 +B2.X1-WD9			=	&EMB2					
			Meuleuse		Numéro de dessin									Plan de câblage				
															Page	3		
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par				Date	22/10/2018	Traitement.	EPL		Station de travail "Traiter"	Feuille	134	de	304

Nom du câble +B2.X1-WD10
Type de câble ÖLFLEX® ROBUST FD 756 C 6G2,5/1 mm²
Conducteurs libres

Article de câble LAPP.0036061
Numéro de commande 0036061

Lieu de montage	Source	Texte de fonction source	Butée	L1 [mm]	Numéro d'article
Station de travail "Traiter"	+B2.X1-XD1:23	Entraînement "Boucles, droite"		10 mm	
Station de travail "Traiter"	+B2.X1-XD1:24	=		10 mm	
Station de travail "Traiter"	+B2.X1-XD1:25	=		10 mm	
Station de travail "Traiter"	+B2.X1-XD1:26	=		10 mm	
Station de travail "Traiter"	+B2.X1-XD1:28	=			
Station de travail "Traiter"	+B2.X1-XD1:29	=			
Station de travail "Traiter"	+B2.X1-XD1:27	=			
Station de travail "Traiter"	+B2.X1-XD1:30	=			



Numéro d'article	L2 [mm]	Butée	Texte de fonction destination	Destination	Lieu de montage
	10 mm		Entraînement "Boucles, droite"	=VA2+B2-MA1:U1	<i>Station de travail "Traiter"</i>
	10 mm		=	=VA2+B2-MA1:V1	<i>Station de travail "Traiter"</i>
	10 mm		=	=VA2+B2-MA1:W1	<i>Station de travail "Traiter"</i>
	10 mm		=	=VA2+B2-MA1:PE	<i>Station de travail "Traiter"</i>
			=	=VA2+B2-MA1:11	<i>Station de travail "Traiter"</i>
			=	=VA2+B2-MA1:12	<i>Station de travail "Traiter"</i>
			=	+B2.X1-WD10:SH1	<i>Station de travail "Traiter"</i>
			=	+B2.X1-WD10:SH	<i>Station de travail "Traiter"</i>

			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Numéro de projet	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Plan de câblage:WD10			=	&EMB2				
			Meuleuse		001							Plan de câblage				
					Numéro de dessin							+B2.X1	Page			
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par					Date	08/11/2018	Traitement.	EPL	Station de travail "Trailer"	Feuille	135

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

Plan des bornesF13_008

1	+B2.X1-WD4	ÖLFLEX® SERVO 700 6G2,5/0,75 mm² 0,337 m											Bornier +B2.X1-XD1 Bornes moteur								1	+B2.X1-WD3	ÖLFLEX® CLASSIC 100 H 5G2,5 mm² 1,918 m										
2	+B2.X1-WD5	ÖLFLEX® CLASSIC 100 3x0,34 mm² 0,337 m																			2	+B2.X1-WD6	ÖLFLEX® ROBUST FD 756 C 6G2,5/1 mm² 2,173 m										
3	+B2.X1-WD7	ÖLFLEX® ROBUST FD 756 C 6G2,5/1 mm² 0,337 m																			3	+B2.X1-WD9	ÖLFLEX® ROBUST FD 756 C 6G2,5/1 mm² 2,173 m										
4	+B2.X1-WD8	ÖLFLEX® CLASSIC 100 3x0,34 mm² 0,337 m																			4												
5	+B2.X1-WD10	ÖLFLEX® ROBUST FD 756 C 6G2,5/1 mm² 0,337 m																			5												
6																					6												
7																					7												
8																					8												
9																					9												
10																					10												
11																					11												
Texte de fonction		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	Page / Colonne									
Entraînement "Traiter"		3																					BU	=MA2+A1&EFS1/ 1.1									
=		4																					BN	=MA2+A1&EFS1/ 1.1									
=		5																					GY	=MA2+A1&EFS1/ 1.1									
=																							BK	=MA2+A1&EFS1/ 1.1									
=		GNYE																					GNYE	=MA2+A1&EFS1/ 1.1									
=		1																						=MA2+A1&EFS1/ 1.2									
=		2																						=MA2+A1&EFS1/ 1.2									
=		SH1																						=MA2+A1&EFS1/ 1.2									
Pièce à usiner existante : Traiter			BK																					=MA2+A2&EFS1/ 2.7									
=			BN																					=MA2+A2&EFS1/ 2.7									
=			BU																					=MA2+A2&EFS1/ 2.8									
Entraînement "Boucles, gauche"				1																			1	=VA1+A1&EFS1/ 1.1									
=				2																			2	=VA1+A1&EFS1/ 1.1									
=				3																			3	=VA1+A1&EFS1/ 1.1									
=				GNYE																			GNYE	=VA1+A1&EFS1/ 1.1									
=				SH1																			SH1	=VA1+A1&EFS1/ 1.2									
=				5																			5	=VA1+A1&EFS1/ 1.2									
=				6																			6	=VA1+A1&EFS1/ 1.2									
=				SH																			SH	=VA1+A1&EFS1/ 1.2									
Pièce à usiner existante : Boucles, gauche					BK																			=VA1+A2&EFS1/ 2.1									
=					BN																			=VA1+A2&EFS1/ 2.1									
=					BU																			=VA1+A2&EFS1/ 2.1									
Entraînement "Boucles, droite"						1																	1	=VA2+A1&EFS1/ 1.1									
=						2																	2	=VA2+A1&EFS1/ 1.1									
=						3																	3	=VA2+A1&EFS1/ 1.1									
=						GNYE																	GNYE	=VA2+A1&EFS1/ 1.1									
=						SH1																	SH1	=VA2+A1&EFS1/ 1.2									
=						5																	5	=VA2+A1&EFS1/ 1.2									
=						6																	6	=VA2+A1&EFS1/ 1.2									
=						SH																	SH	=VA2+A1&EFS1/ 1.2									

=	&EMA2		
	Plan des bornes		
+B2.X1	Page	1.1	
Station de travail "Traiter"	Feuille	139 de	304

1.1

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

F02_006

Numéro de commande	Quantité	Désignation	Numéro de type	Fournisseur	Pos.
1100500	1	AE Arm 1000x760x210 2P 1PLM RAL7035	AE.1100500	RIT	1
2508010	4	SZ Patte de fixation murale 10mm UE=4	SZ.2508010	RIT	2
2313150	2	Rail porteur TS 35-15 - 2m	SZ.2313150	RIT	3
2400900	2	SZ Cadre d'étanchéité 24pôl 10(20x20)	SZ.2400900	RIT	4
2400920	7	SZ Module d'étanchéité 20x20/4-6mm UE=10	SZ.2400920	RIT	5
2400970	13	SZ Module d'étanchéité 20x20/plein UE=10	SZ.2400970	RIT	6
1404303	1	Câble de réseau	VS-MSD-IP20-93E/10,0	PXC	7
00100234	3,12	ÖLFLEX CLASSIC 100 4G0,75	ÖLFLEX® CLASSIC 100	LAPP	8
151688	1,07	câble à connecteur femelle	KMEB-1-24-2,5-LED	FES	9
570734	0,49	câble de liaison	NEBU-M12W5-K-2-M12W5	FES	10
541349	30,00	câble de liaison	NEBU-M8G3-K-5-M8G3	FES	11
3211813	3	BJ simple	PT 6	PXC	12
3022218	2		3022218	PXC	13
3211822	2	BJ pour conducteur de protection	PT 6-PE	PXC	14
3212044	1	Flasque d'extrémité	D-PT 6	PXC	15
18527	1	connecteur femelle	NTSD-WD-9	FES	16
192488	1	manocontact	PEV-1/4-B-M12	FES	17
	1				18
529184	1	filtre-manodétendeur	MS6-LFR-1/2-D7-CRM-AS	FES	19
532799	4	connecteur de modules	MS6-MV	FES	20
541267	1	distributeur de mise en circuit	MS6-EM1-1/2	FES	21
532195	3	équerre de fixation	MS6-WP	FES	22
526082	2	Embase-SET	MS6-AGD	FES	23
542582	1	distributeur de mise en circuit	MS6-EE-1/2-10V24	FES	24
	1				25
529817	1	distributeur de mise en pression progressive	MS6-DL-1/2	FES	26
529993	1	manodétendeur	MS6-LR-1/2-D7-AS	FES	27
1205863	2	silencieux	AMTE-M-LH-G12	FES	28

			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Numéro de projet	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Liste totale d'articles : RIT.1100500 - FES.12 05863			=	&EPA1			
			Meuleuse		001						Liste totale d'articles				
					Numéro de dessin										
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par					Date	22/10/2018	Traitement.	EPL	+B2.Y1	Page
											Station de travail "Traiter"	Feuille	141	de	304

0

1

2

3

4

5

6

7

8

9

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

0

1

2

3

4

5

6

7

8

9

1.1

1.3

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

F03_002

Désignation de composant	Quantité	Désignation	Numéro de type	Fabricant	Numéro d'article
=KL1+B2.Y1-XM2	1	Cartridge	QSPKG20-12	FES	FES.132635
=KL1+B2.Y1-XM3	1	Raccord enfichable	QS-G1/4-10-I	FES	FES.186112
=KL1+B2.Y1-XM4	1	Cartridge	QSPLLKG18-10	FES	FES.132951
=KL1+B2.Y1-XM5	1	Cartridge	QSPLKG18-10	FES	FES.132947
=KL1+B2.Y1-XM6	1	Cartridge	QSPLLKG18-8	FES	FES.132950
=KL1+B2.Y1-XM7	1	Cartridge	QSPLKG18-8	FES	FES.132946
=KL1+B2.Y1-XM8	1	Cartridge	QSPLLKG18-8	FES	FES.132950
=KL1+B2.Y1-XM9	1	Cartridge	QSPLKG18-8	FES	FES.132946
=KL1+B2.Y1-XM10	1	Cartridge	QSPLLKG18-8	FES	FES.132950
=KL1+B2.Y1-XM11	1	Cartridge	QSPLKG18-8	FES	FES.132946
=KL1+B2.Y1-XM12	1	traversée de cloison	QSS-10-F	FES	FES.130643
=KL1+B2.Y1-XM13	1	traversée de cloison	QSS-10-F	FES	FES.130643
=KL1+B2.Y1-XM14	1	traversée de cloison	QSS-10-F	FES	FES.130643
=KL1+B2.Y1-XM15	1	traversée de cloison	QSS-8-F	FES	FES.130642
=KL1+B2.Y1-XM16	1	traversée de cloison	QSS-8-F	FES	FES.130642
=KL1+B2.Y1-XM17	1	traversée de cloison	QSS-8-F	FES	FES.130642
=KL1+B2.Y1-XM18	1	traversée de cloison	QSS-8-F	FES	FES.130642
=KL1+B2.Y1-XM19	1	traversée de cloison	QSS-8-F	FES	FES.130642
=KL1+B2.Y1-XM20	1	traversée de cloison	QSS-8-F	FES	FES.130642
=KL1+B2.Y1-XM21	1	Cartridge	QSPLLKG18-10	FES	FES.132951
=KL1+B2.Y1-XM22	1	Cartridge	QSPLKG18-10	FES	FES.132947
=KL1+B2.Y1-XM23	1	Cartridge	QSPLLKG18-8	FES	FES.132950
=KL1+B2.Y1-XM24	1	Cartridge	QSPLKG18-8	FES	FES.132946
=KL1+B2.Y1-XM25	1	Cartridge	QSPLLKG18-8	FES	FES.132950
=KL1+B2.Y1-XM26	1	Cartridge	QSPLKG18-8	FES	FES.132946
=MB1+B2.Y1-XM1	1	traversée de cloison	QSS-10-F	FES	FES.130643
=MB1+B2.Y1-XM2	1	traversée de cloison	QSS-10-F	FES	FES.130643
=ML1+B2.Y1-XM1	1	traversée de cloison	QSS-8-F	FES	FES.130642
=ML1+B2.Y1-XM2	1	traversée de cloison	QSS-8-F	FES	FES.130642

			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Numéro de projet	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Liste des composants : =KL1+B2.Y1-XM2 - = ML1+B2.Y1-XM2			=	&APB				
			Meuleuse	001						Liste des composants						
				Numéro de dessin						+B2.Y1	Page	1.3				
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par					Date	14/08/2018	Traitement.	EPL	Station de travail "Traiter"	Feuille	147

Aperçu des câbles

F10_003

Désignation de câble	de	à	Type de câble	Conducteurs	Ø	Longueur	Texte de fonction
+B2.Y1-WD2	+B2.Y1-XD1	+A2-XD11	ÖLFLEX® CLASSIC 100	4G	0.75	2,884	Alimentation électrique Terminal de distributeurs
+B2.Y1-WD3	+B2.Y1-XD1	=GL1+B2.Y1-QM2-MB1	KMEB-1-24-2,5-LED	3	0,5	1,066	Raccorder air comprimé
+B2.Y1-WD4	=GL1+B2.Y1-BP1-S1	=KL1+B2.Y1-KF2	NEBU-M12W5-K-2-M12W5	5	0,25	0,491	=
+B2.Y1-WD5	=KL1+B2.Y1-KF4	=MB1+B1-BG1	NEBU-M8G3-K-5-M8G3	3	0,25	5	Fin de course arrière
+B2.Y1-WD6	=KL1+B2.Y1-KF4	=MB1+B1-BG2	NEBU-M8G3-K-5-M8G3	3	0,25	5	Fin de course avant
+B2.Y1-WD7	=KL1+B2.Y1-KF4	=ML1+B2-BG1	NEBU-M8G3-K-5-M8G3	3	0,25	5	Fin de course arrière
+B2.Y1-WD8	=KL1+B2.Y1-KF4	=ML1+B2-BG2	NEBU-M8G3-K-5-M8G3	3	0,25	5	Fin de course avant
+B2.Y1-WD9	=KL1+B2.Y1-KF4	=ML2+B2-BG1	NEBU-M8G3-K-5-M8G3	3	0,25	5	Fin de course arrière
+B2.Y1-WD10	=KL1+B2.Y1-KF4	=ML2+B2-BG2	NEBU-M8G3-K-5-M8G3	3	0,25	5	Fin de course avant
+B2.Y1-WD11	+B2.Y1-XD2	+B2.Y1-XD1	ÖLFLEX® CLASSIC 100	4G	0.75	0,239	Alimentation électrique Terminal de distributeurs

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

Plan de câblage

F09_002

Nom du câble +B2.Y1-WD2			Type de câble ÖLFLEX® CLASSIC 100					
Texte de fonction Alimentation électrique Terminal de distributeurs			Nombre de conducteurs 4G			Section 0.75		Longueur de câble 2,884
Texte de fonction	Page / Colonne	Désignation de destination de	Raccordement	Conducteur	Désignation de destination vers	Raccordement	Page / Colonne	Texte de fonction
Alimentation électrique Terminal de distributeurs	=KL1+B2.Y1&EFS1/ 3.3	+B2.Y1-XD1	2	BN	+A2-XD11	17	=KL1+B2.Y1&EFS1/ 3.3	Alimentation électrique Terminal de distributeurs
=	=KL1+B2.Y1&EFS1/ 3.3	+B2.Y1-XD1	1	BK	+A2-XD11	16	=KL1+B2.Y1&EFS1/ 3.3	=
=	=KL1+B2.Y1&EFS1/ 3.3	+B2.Y1-XD1	3	GY	+A2-XD11	18	=KL1+B2.Y1&EFS1/ 3.3	=
=	=KL1+B2.Y1&EFS1/ 3.3	+B2.Y1-XD1	4	GNYE	+A2-XD11	19	=KL1+B2.Y1&EFS1/ 3.3	=
Nom du câble +B2.Y1-WD3			Type de câble KMEB-1-24-2,5-LED					
Texte de fonction Raccorder air comprimé			Nombre de conducteurs 3			Section 0,5		Longueur de câble 1,066
Texte de fonction	Page / Colonne	Désignation de destination de	Raccordement	Conducteur	Désignation de destination vers	Raccordement	Page / Colonne	Texte de fonction
Alimentation électrique Terminal de distributeurs	=KL1+B2.Y1&EFS1/ 3.3	+B2.Y1-XD1	2	BK1	=GL1+B2.Y1-QM2-MB1	1	=GL1+B2.Y1&EFS1/ 1.1	Raccorder air comprimé
=	=KL1+B2.Y1&EFS1/ 3.3	+B2.Y1-XD1	3	BK2	=GL1+B2.Y1-QM2-MB1	2	=GL1+B2.Y1&EFS1/ 1.1	=
				GNYE				
Nom du câble +B2.Y1-WD4			Type de câble NEBU-M12W5-K-2-M12W5					
Texte de fonction Raccorder air comprimé			Nombre de conducteurs 5			Section 0,25		Longueur de câble 0,491
Texte de fonction	Page / Colonne	Désignation de destination de	Raccordement	Conducteur	Désignation de destination vers	Raccordement	Page / Colonne	Texte de fonction
	=GL1+B2.Y1&EFS1/ 1.2	=GL1+B2.Y1-BP1-S1	1	BN	=KL1+B2.Y1-KF2	X1:1	=GL1+B2.Y1&EFS1/ 1.2	
Pression de fonctionnement	=GL1+B2.Y1&EFS1/ 1.3	=GL1+B2.Y1-BP1-S1	2	WH	=KL1+B2.Y1-KF2	X1:2	=GL1+B2.Y1&EFS1/ 1.3	Pression de fonctionnement
=	=GL1+B2.Y1&EFS1/ 1.3	=GL1+B2.Y1-BP1-S1	3	BU	=KL1+B2.Y1-KF2	X1:3	=GL1+B2.Y1&EFS1/ 1.3	=
Pression négative	=GL1+B2.Y1&EFS1/ 1.4	=GL1+B2.Y1-BP1-S1	4	BK	=KL1+B2.Y1-KF2	X1:4	=GL1+B2.Y1&EFS1/ 1.4	Pression négative
				GY				
Nom du câble +B2.Y1-WD5			Type de câble NEBU-M8G3-K-5-M8G3					
Texte de fonction Fin de course arrière			Nombre de conducteurs 3			Section 0,25		Longueur de câble 5
Texte de fonction	Page / Colonne	Désignation de destination de	Raccordement	Conducteur	Désignation de destination vers	Raccordement	Page / Colonne	Texte de fonction
Fin de course arrière	=MB1+B2.Y1&EFS1/ 1.1	=KL1+B2.Y1-KF4	X1:1	BN	=MB1+B1-BG1	1	=MB1+B2.Y1&EFS1/ 1.1	Fin de course arrière
=	=MB1+B2.Y1&EFS1/ 1.1	=KL1+B2.Y1-KF4	X1:3	BU	=MB1+B1-BG1	3	=MB1+B2.Y1&EFS1/ 1.1	=
=	=MB1+B2.Y1&EFS1/ 1.1	=KL1+B2.Y1-KF4	X1:2	BK	=MB1+B1-BG1	4	=MB1+B2.Y1&EFS1/ 1.1	=

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

0

1

2

3

4

5

6

7

8

9

Plan de câblage

F09_002

Nom du câble			+B2.Y1-WD6						Type de câble			NEBU-M8G3-K-5-M8G3										
Texte de fonction			Fin de course avant						Nombre de conducteurs			3			Section		0,25		Longueur de câble		5	
Texte de fonction			Page / Colonne		Désignation de destination de				Raccordement	Conducteur	Désignation de destination vers				Raccordement	Page / Colonne		Texte de fonction				
Fin de course avant			=MB1+B2.Y1&EFS1/ 1.3		=KL1+B2.Y1-KF4				X2:1	BN	=MB1+B1-BG2				1	=MB1+B2.Y1&EFS1/ 1.3		Fin de course avant				
=			=MB1+B2.Y1&EFS1/ 1.3		=KL1+B2.Y1-KF4				X2:3	BU	=MB1+B1-BG2				3	=MB1+B2.Y1&EFS1/ 1.3		=				
=			=MB1+B2.Y1&EFS1/ 1.3		=KL1+B2.Y1-KF4				X2:2	BK	=MB1+B1-BG2				4	=MB1+B2.Y1&EFS1/ 1.3		=				
Nom du câble			+B2.Y1-WD7						Type de câble			NEBU-M8G3-K-5-M8G3										
Texte de fonction			Fin de course arrière						Nombre de conducteurs			3			Section		0,25		Longueur de câble		5	
Texte de fonction			Page / Colonne		Désignation de destination de				Raccordement	Conducteur	Désignation de destination vers				Raccordement	Page / Colonne		Texte de fonction				
Fin de course arrière			=ML1+B2.Y1&EFS1/ 1.1		=KL1+B2.Y1-KF4				X3:1	BN	=ML1+B2-BG1				1	=ML1+B2.Y1&EFS1/ 1.1		Fin de course arrière				
=			=ML1+B2.Y1&EFS1/ 1.1		=KL1+B2.Y1-KF4				X3:3	BU	=ML1+B2-BG1				3	=ML1+B2.Y1&EFS1/ 1.1		=				
=			=ML1+B2.Y1&EFS1/ 1.1		=KL1+B2.Y1-KF4				X3:2	BK	=ML1+B2-BG1				4	=ML1+B2.Y1&EFS1/ 1.1		=				
Nom du câble			+B2.Y1-WD8						Type de câble			NEBU-M8G3-K-5-M8G3										
Texte de fonction			Fin de course avant						Nombre de conducteurs			3			Section		0,25		Longueur de câble		5	
Texte de fonction			Page / Colonne		Désignation de destination de				Raccordement	Conducteur	Désignation de destination vers				Raccordement	Page / Colonne		Texte de fonction				
Fin de course avant			=ML1+B2.Y1&EFS1/ 1.3		=KL1+B2.Y1-KF4				X4:1	BN	=ML1+B2-BG2				1	=ML1+B2.Y1&EFS1/ 1.3		Fin de course avant				
=			=ML1+B2.Y1&EFS1/ 1.3		=KL1+B2.Y1-KF4				X4:3	BU	=ML1+B2-BG2				3	=ML1+B2.Y1&EFS1/ 1.3		=				
=			=ML1+B2.Y1&EFS1/ 1.3		=KL1+B2.Y1-KF4				X4:2	BK	=ML1+B2-BG2				4	=ML1+B2.Y1&EFS1/ 1.3		=				
Nom du câble			+B2.Y1-WD9						Type de câble			NEBU-M8G3-K-5-M8G3										
Texte de fonction			Fin de course arrière						Nombre de conducteurs			3			Section		0,25		Longueur de câble		5	
Texte de fonction			Page / Colonne		Désignation de destination de				Raccordement	Conducteur	Désignation de destination vers				Raccordement	Page / Colonne		Texte de fonction				
Fin de course arrière			=ML2+B2.Y1&EFS1/ 1.1		=KL1+B2.Y1-KF4				X5:1	BN	=ML2+B2-BG1				1	=ML2+B2.Y1&EFS1/ 1.1		Fin de course arrière				
=			=ML2+B2.Y1&EFS1/ 1.1		=KL1+B2.Y1-KF4				X5:3	BU	=ML2+B2-BG1				3	=ML2+B2.Y1&EFS1/ 1.1		=				
=			=ML2+B2.Y1&EFS1/ 1.1		=KL1+B2.Y1-KF4				X5:2	BK	=ML2+B2-BG1				4	=ML2+B2.Y1&EFS1/ 1.1		=				

1

1.2

			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Número de projet	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Plan de câblage +B2.Y1-WD6 +B2.Y1-WD7 +B2.Y1-WD8 +B2.Y1-WD9			=	&EMB2					
			Meuleuse	Número de dessin							Plan de câblage						
											+B2.Y1	Page	1.1				
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par			Date	14/08/2018	Traitement.	EPL		Station de travail "Traiter"	Feuille	151	de	304

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

Plan des bornes

F13_008

1	+B2.Y1-WD2												ÖLFLEX® CLASSIC 100 4G0.75 mm 2,884 m												Bornier +B2.Y1-XD1 Alimentation Pneumatique								1	+B2.Y1-WD11												ÖLFLEX® CLASSIC 100 4G0.75 mm 0,239 m																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
2																																	2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
3																																	3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
4																																	4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
5																																	5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
6																																	6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
7																																	7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
8																																	8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
9																																	9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
10																																	10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
11																																	11																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
Texte de fonction													1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	11									10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	Page / Colonne																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
Alimentation électrique Terminal de distributeurs													BK																				BK	=KL1+B2.Y1&EFS1/ 3.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
=													BN																				BN	=KL1+B2.Y1&EFS1/ 3.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
=													GY																				GY	=KL1+B2.Y1&EFS1/ 3.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
=													GNYE																				GNYE	=KL1+B2.Y1&EFS1/ 3.3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
																																					=KL1+B2.Y1&EFS1/ 3.2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													

<

F03_002

1

0

1

2

3

4

5

6

7

8

9

Liste des composants

F03_002

Désignation de composant	Quantité	Désignation	Numéro de type	Fabricant	Numéro d'article
=KL1+B2.Y1-XM23	1	Cartridge	QSPLLKG18-8	FES	FES.132950
=KL1+B2.Y1-XM24	1	Cartridge	QSPLKG18-8	FES	FES.132946
=KL1+B2.Y1-XM25	1	Cartridge	QSPLLKG18-8	FES	FES.132950
=KL1+B2.Y1-XM26	1	Cartridge	QSPLKG18-8	FES	FES.132946
=MB1+B2.Y1-XM1	1	traversée de cloison	QSS-10-F	FES	FES.130643
=MB1+B2.Y1-XM2	1	traversée de cloison	QSS-10-F	FES	FES.130643
=ML1+B2.Y1-XM1	1	traversée de cloison	QSS-8-F	FES	FES.130642
=ML1+B2.Y1-XM2	1	traversée de cloison	QSS-8-F	FES	FES.130642
=ML2+B2.Y1-XM1	1	traversée de cloison	QSS-8-F	FES	FES.130642
=ML2+B2.Y1-XM2	1	traversée de cloison	QSS-8-F	FES	FES.130642

1.1

&MMA1/1

			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Numéro de projet	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Liste des composants : =KL1+B2.Y1-XM23 - =ML2+B2.Y1-XM2		=	&MPB1						
			Meuleuse		001						Liste des composants fluide						
					Numéro de dessin												
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par			Date	14/08/2018	Traitement.	EPL		Station de travail "Traiter"	Feuille	157	de	304

<

0

1

2

3

4

5

6

7

8

9

Aperçu des câbles

F10_003

Désignation de câble	de	à	Type de câble	Conducteurs	Ø	Longueur	Texte de fonction
+B3-WD1	+A2-XD9	=F01+B3-SF1	ÖLFLEX® CLASSIC 100	4X	0,75	2,018	Arrêt d'urgence "Préparer"
+B3-WD2	+A2-XD9	=F01+B3-SF2	ÖLFLEX® CLASSIC 100	4X	0,75	2,018	=

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

&APB/1

&EMB2/1

			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Numéro de projet	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG	EPLAN	Aperçu des câbles : +B3-WD1 - +B3-WD2			=	&EMB1				
			Meuleuse		001						Aperçu des câbles					
					Numéro de dessin											
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par			Date	22/10/2018	Traitement.	EPL	Station de travail "Préparer"	Feuille	161	de	304

</

0

1

2

3

4

5

6

7

8

9

Plan de câblage

F09_002

Nom du câble			+B3.X1-WD1						Type de câble			ÖLFLEX® 140										
Texte de fonction			Alimentation d'appareil						Nombre de conducteurs			5			Section		1,5		Longueur de câble		1,774	
Texte de fonction			Page / Colonne		Désignation de destination de		Raccordement	Conducteur	Désignation de destination vers			Raccordement	Page / Colonne		Texte de fonction							
Alimentation d'appareil			=KF1+B3.X1&EFS1/ 1.2		+B3.X1-XD2		3	GNYE	+A2-XD11			13	=KF1+B3.X1&EFS1/ 1.2		Alimentation d'appareil							
=			=KF1+B3.X1&EFS1/ 1.2		+B3.X1-XD2		1	1	+A2-XD11			11	=KF1+B3.X1&EFS1/ 1.2		=							
=			=KF1+B3.X1&EFS1/ 1.2		+B3.X1-XD2		2	2	+A2-XD11			12	=KF1+B3.X1&EFS1/ 1.2		=							
Entrées API 24 V			=KF1+B3.X1&EFS1/ 1.3		+B3.X1-XD2		4	3	+A2-XD11			14	=KF1+B3.X1&EFS1/ 1.3		Entrées API 24 V							
=			=KF1+B3.X1&EFS1/ 1.3		+B3.X1-XD2		5	4	+A2-XD11			15	=KF1+B3.X1&EFS1/ 1.3		=							
Nom du câble			+B3.X1-WD2						Type de câble			ÖLFLEX® CLASSIC 100 H										
Texte de fonction			Entraînement "Préparer"						Nombre de conducteurs			5G			Section		2,5		Longueur de câble		3,348	
Texte de fonction			Page / Colonne		Désignation de destination de		Raccordement	Conducteur	Désignation de destination vers			Raccordement	Page / Colonne		Texte de fonction							
Entraînement "Préparer"			=MA3+A1&EFS1/ 1.1		+A1-XD4		14	BU	+B3.X1-XD1			4	=MA3+A1&EFS1/ 1.1		Entraînement "Préparer"							
=			=MA3+A1&EFS1/ 1.1		+A1-XD4		11	BN	+B3.X1-XD1			1	=MA3+A1&EFS1/ 1.1		=							
=			=MA3+A1&EFS1/ 1.1		+A1-XD4		12	BK	+B3.X1-XD1			2	=MA3+A1&EFS1/ 1.1		=							
=			=MA3+A1&EFS1/ 1.1		+A1-XD4		13	GY	+B3.X1-XD1			3	=MA3+A1&EFS1/ 1.1		=							
=			=MA3+A1&EFS1/ 1.1		+A1-XD4		15	GNYE	+B3.X1-XD1			5	=MA3+A1&EFS1/ 1.1		=							
Nom du câble			+B3.X1-WD3						Type de câble			ÖLFLEX® SERVO 700										
Texte de fonction			Entraînement "Préparer"						Nombre de conducteurs			6G			Section		2,5/0,75		Longueur de câble		0,287	
Texte de fonction			Page / Colonne		Désignation de destination de		Raccordement	Conducteur	Désignation de destination vers			Raccordement	Page / Colonne		Texte de fonction							
Entraînement "Préparer"			=MA3+A1&EFS1/ 1.1		+B3.X1-XD1		1	3	=MA3+B3-MA1			U1	=MA3+A1&EFS1/ 1.1		Entraînement "Préparer"							
=			=MA3+A1&EFS1/ 1.1		+B3.X1-XD1		2	4	=MA3+B3-MA1			V1	=MA3+A1&EFS1/ 1.1		=							
=			=MA3+A1&EFS1/ 1.1		+B3.X1-XD1		3	5	=MA3+B3-MA1			W1	=MA3+A1&EFS1/ 1.1		=							
=			=MA3+A1&EFS1/ 1.1		+B3.X1-XD1		5	GNYE	=MA3+B3-MA1			PE	=MA3+A1&EFS1/ 1.1		=							
=			=MA3+A1&EFS1/ 1.2		+B3.X1-XD1		6	1	=MA3+B3-MA1			11	=MA3+A1&EFS1/ 1.2									
=			=MA3+A1&EFS1/ 1.2		+B3.X1-XD1		7	2	=MA3+B3-MA1			12	=MA3+A1&EFS1/ 1.2									
=			=MA3+A1&EFS1/ 1.2		+B3.X1-XD1		8	SH1	+B3.X1-WD3			SH1	=MA3+A1&EFS1/ 1.1		Entraînement "Préparer"							

&EMB1/1

1.1

			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Numéro de projet	001	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Plan de câblage +B3.X1-WD1 +B3.X1-WD2 +B3.X1-WD3		=	&EMB2						
			Meuleuse	Numéro de dessin														
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par													
									Date	22/10/2018	Traitement.	EPL		Station de travail "Préparer"	Feuille	166	de	304

</

F13_008

1

F02_006

Numéro de commande	Quantité	Désignation	Numéro de type	Fournisseur	Pos.
00101264	7,32	ÖLFLEX® CLASSIC 100 4X0,75	ÖLFLEX® CLASSIC 100	LAPP	1
00100224	7,36	ÖLFLEX® CLASSIC 100 3G0,75	ÖLFLEX® CLASSIC 100	LAPP	2
3211813	2	BJ simple	PT 6	PXC	3
3022218	2		3022218	PXC	4
3211822	1	BJ pour conducteur de protection	PT 6-PE	PXC	5
3212044	1	Flasque d'extrémité	D-PT 6	PXC	6
3SB30001HA20	1	TETE DE COMMANDE BOUTON POUSSOIR COUP DE POING	3SB3000-1HA20	SIE	7
3SB34000B	1	BLOC DE CONTACTS AVEC 1 CONTACT 1N0	3SB3400-0B	SIE	8
3SB34000C	1	BLOC DE CONTACTS AVEC 1 CONTACT 1NF	3SB3400-0C	SIE	9
3SB3801-0AD3	1		3SB3801-0AD3	SIE	10
3SB3901-0AB	1	ACCESSOIRES POUR 3SB3 CADRE-SUPPORT POUR ENCLIQUETAGE	3SB3901-0AB	SIE	11
2403107	1	Ecran tactile	TP 5170S	PXC	12

			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Numéro de projet	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Liste totale d'articles : LAPP.00101264 - PXC. 2403107			=	&EPA1	
			Meuleuse	001						Liste totale d'articles			
				Numéro de dessin						+C2	Page	1	
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par			Date	22/10/2018	Traitement.	EPL	Pupitre de commande	Feuille

F03_002

Désignation de composant	Quantité	Désignation	Numéro de type	Fabricant	Numéro d'article
+C2-WD1	1	ÖLFLEX® CLASSIC 100 4X0,75	ÖLFLEX® CLASSIC 100	LAPP	LAPP.00101264
+C2-WD2	1	ÖLFLEX® CLASSIC 100 3G0,75	ÖLFLEX® CLASSIC 100	LAPP	LAPP.00100224
=F01+C2-SF1	1	TETE DE COMMANDE BOUTON POUSSOIR COUP DE POING	3SB3000-1HA20	SIE	SIE.3SB3000-1HA20
=S01+C2-PH1	1	Ecran tactile	TP 5170S	PXC	PXC.2403107

			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Numéro de projet	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Liste des composants : +C2-WD1 - =S01+C2 -PH1			=	&APB
			Meuleuse	001						Liste des composants		
				Numéro de dessin							Page	1
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par			Date	14/08/2018	Traitement.	EPL	Pupitre de commande

Aperçu des câbles

F10_003

Désignation de câble	de	à	Type de câble	Conducteurs	Ø	Longueur	Texte de fonction
+C2-WD1	=F01+C2-SF1	+A2-XG1	ÖLFLEX® CLASSIC 100	4X	0,75	7,321	Arrêt d'urgence "Pupitre de commande"
+C2-WD2	+C2-XD1	+A2-XD11	ÖLFLEX® CLASSIC 100	3G	0,75	7,364	Alimentation électrique Pupitre de commande

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

&APB/1

&EMB2/1

Plan de câblage

F09_002

Nom du câble +C2-WD1			Type de câble ÖLFLEX® CLASSIC 100						
Texte de fonction Arrêt d'urgence "Pupitre de commande"			Nombre de conducteurs 4X			Section 0,75		Longueur de câble 7,321	
Texte de fonction	Page / Colonne	Désignation de destination de	Raccordement	Conducteur	Désignation de destination vers	Raccordement	Page / Colonne	Texte de fonction	
Arrêt d'urgence "Pupitre de commande"	=F01+A2&EFS1/ 2.4	=F01+C2-SF1	12	BU	+A2-XG1	1	=F01+A2&EFS1/ 2.4	Arrêt d'urgence "Pupitre de commande"	
=	=F01+A2&EFS1/ 2.4	=F01+C2-SF1	11	BN	+A2-XG1	2	=F01+A2&EFS1/ 2.4	=	
=	=F01+A2&EFS1/ 2.5	=F01+C2-SF1	24	BK	+A2-XG1	3	=F01+A2&EFS1/ 2.5	=	
=	=F01+A2&EFS1/ 2.5	=F01+C2-SF1	23	GY	+A2-XG1	4	=F01+A2&EFS1/ 2.5	=	
Nom du câble +C2-WD2			Type de câble ÖLFLEX® CLASSIC 100						
Texte de fonction Alimentation électrique Pupitre de commande			Nombre de conducteurs 3G			Section 0,75		Longueur de câble 7,364	
Texte de fonction	Page / Colonne	Désignation de destination de	Raccordement	Conducteur	Désignation de destination vers	Raccordement	Page / Colonne	Texte de fonction	
Alimentation électrique Pupitre de commande	=S01+C2&EFS1/ 1.1	+C2-XD1	1	BN	+A2-XD11	20	=S01+C2&EFS1/ 1.1	Alimentation électrique Pupitre de commande	
=	=S01+C2&EFS1/ 1.1	+C2-XD1	2	BU	+A2-XD11	21	=S01+C2&EFS1/ 1.1	=	
=	=S01+C2&EFS1/ 1.1	+C2-XD1	3	GNYE	+A2-XD11	22	=S01+C2&EFS1/ 1.1	=	

			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Numéro de projet	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Plan de câblage +C2-WD1 +C2-WD2			=	&EMB2	
			Meuleuse	001								Plan de câblage	
				Numéro de dessin								+C2	Page 1
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par					Date	22/10/2018	Traitement.	EPL

			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Numéro de projet	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Plan des bornes +C2-XD1			=	&EMA2	
			Meuleuse	001							Plan des bornes		
				Numéro de dessin							+C2	Page 1	
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par					Date	22/10/2018	Traitement.	EPL

0

1

2

3

4

5

6

7

8

9

Liste totale d'articles

F02_006

Numéro de commande	Quantité	Désignation	Numéro de type	Fournisseur	Pos.
	10				1
	22				2
	1	Mesure de la température avec thermomètre à résistance x 1 et 2		ESS	3
	13	Montage de mesure pour niveau : Mesure par flotteur avec contact déclenché		ESS	4

+C2&EMA2/1

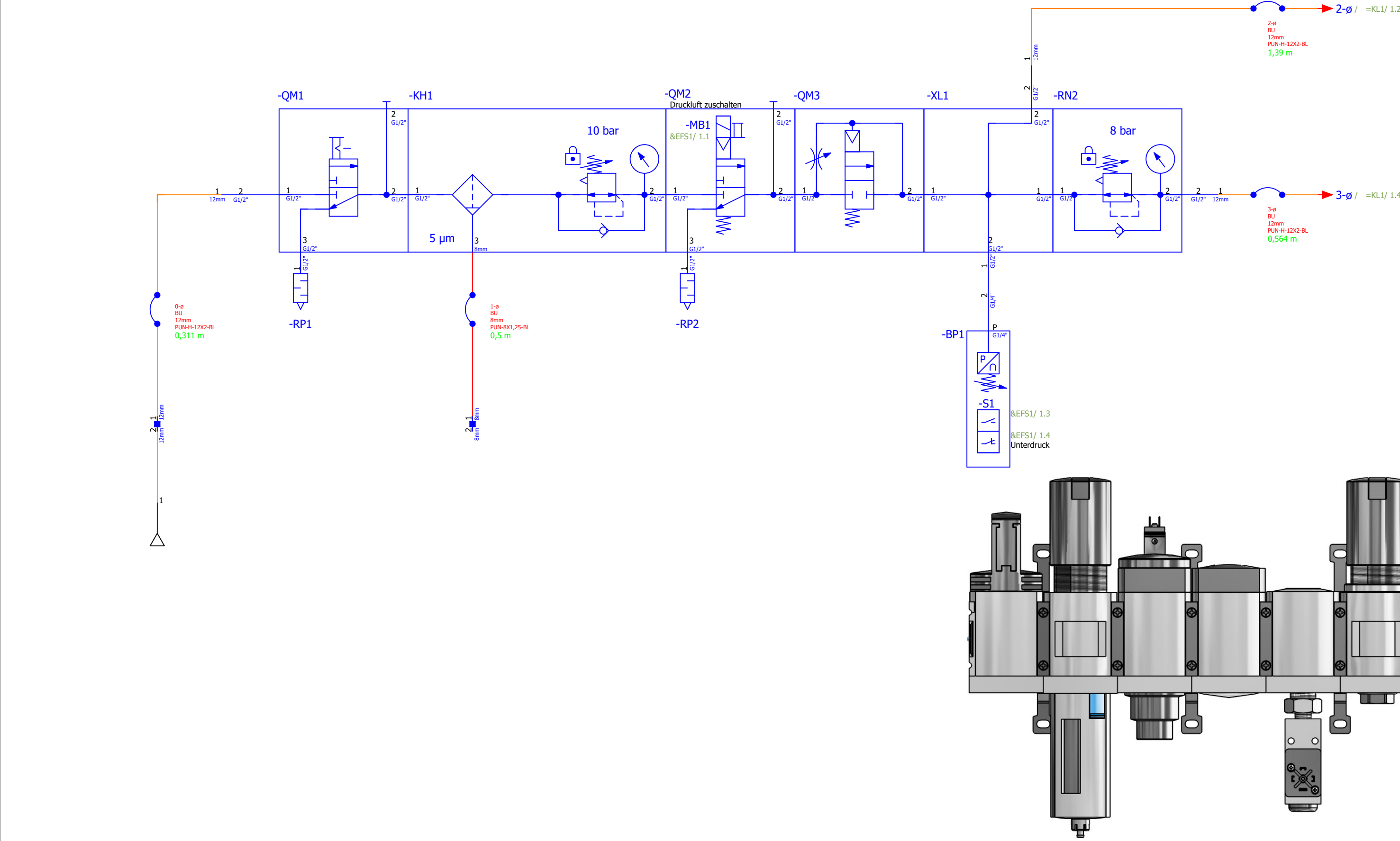
=GB1+A1&EFS1/1

			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Numéro de projet	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Liste totale d'articles : - LW 001		=	&EPA1					
			Meuleuse		001						Liste totale d'articles					
					Numéro de dessin						Page	1				
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par			Date	14/08/2018	Traitement.	EPL	Champ	Feuille	177	de	304

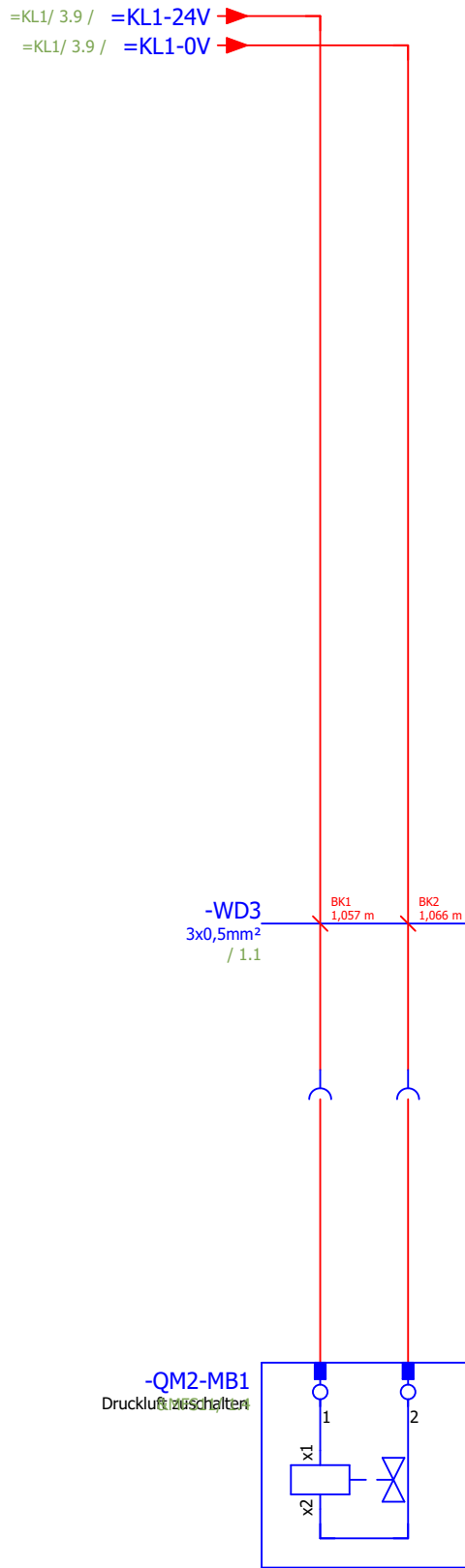
$$=GD1+A2/1$$



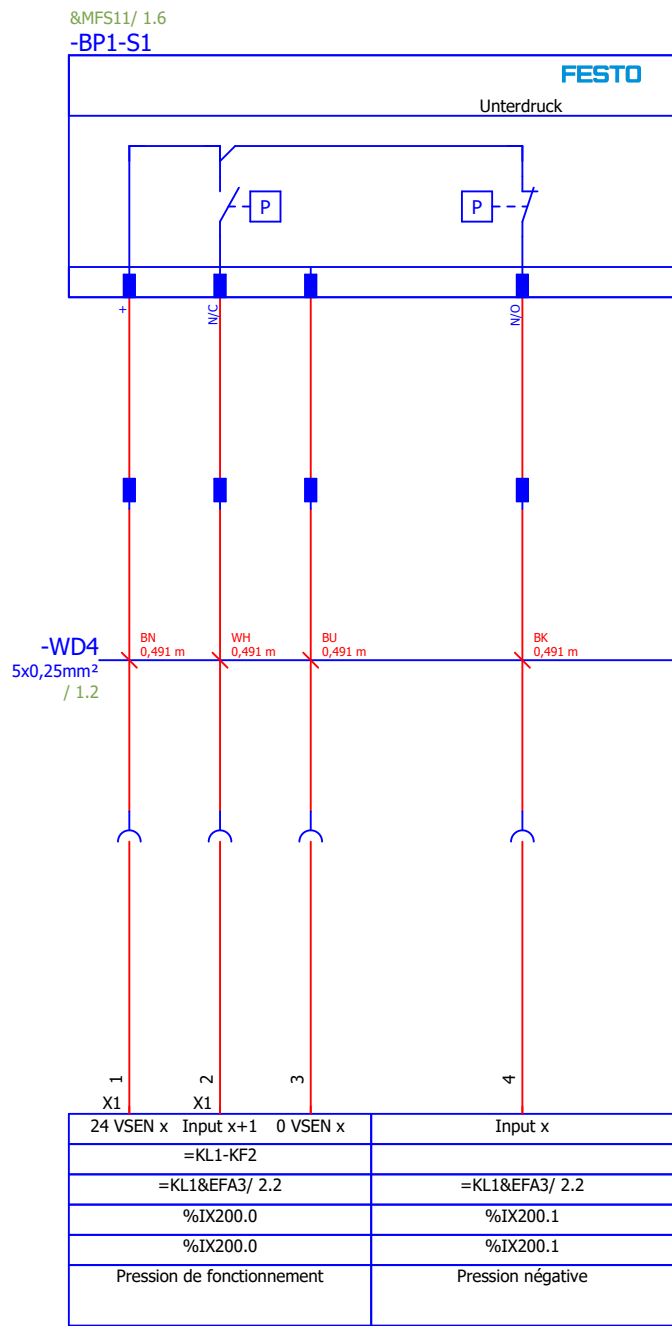
Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.



Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

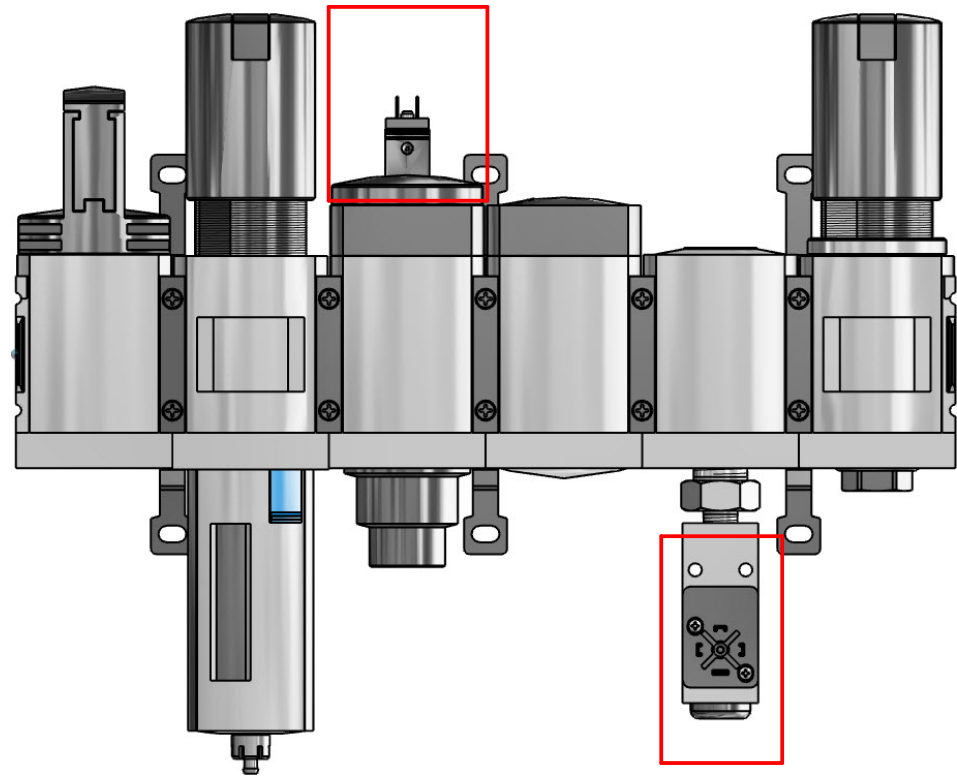


Raccorder air comprimé



Pression de fonctionnement

Pression négative



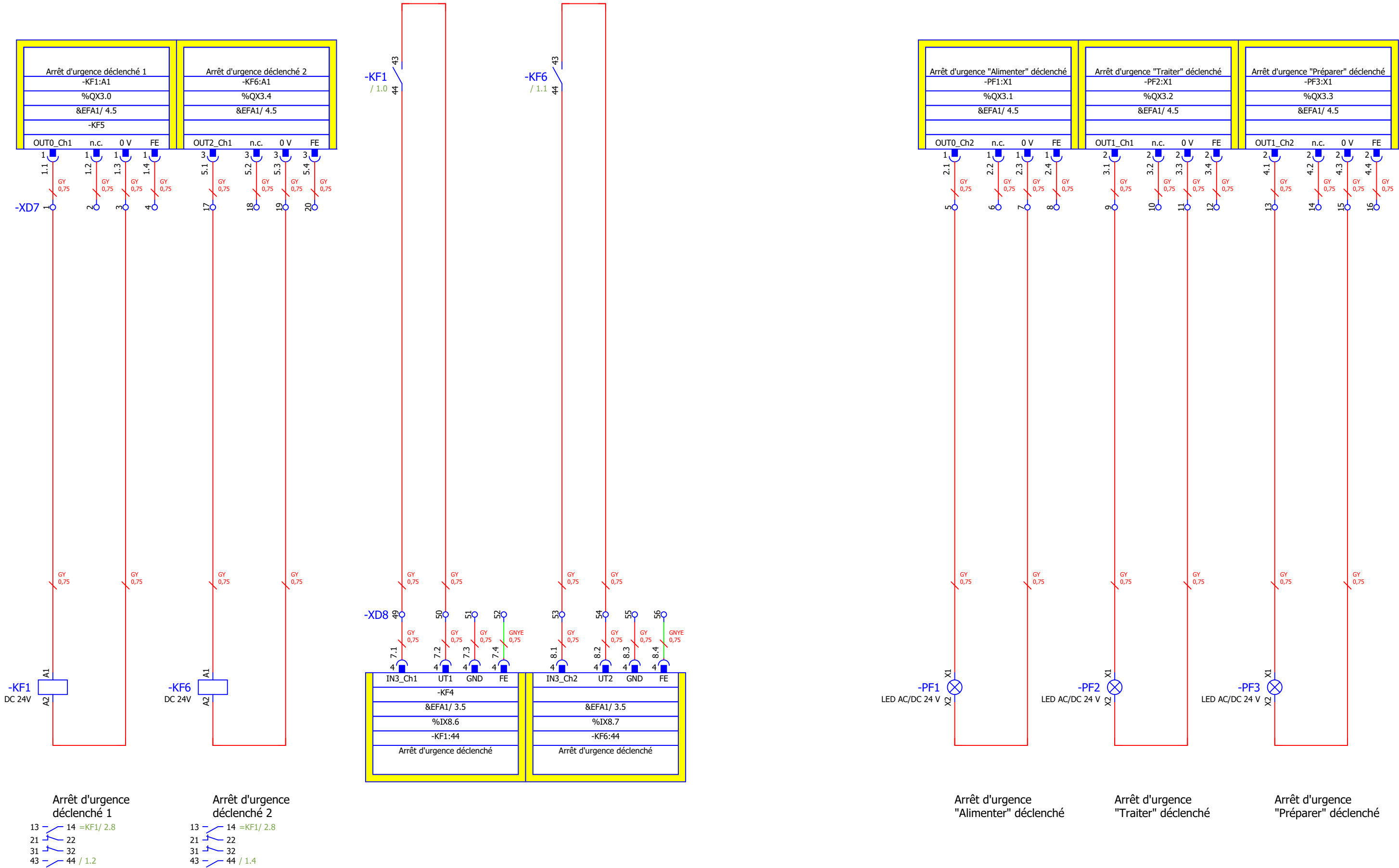
&MFS11/1

&MTC1/1



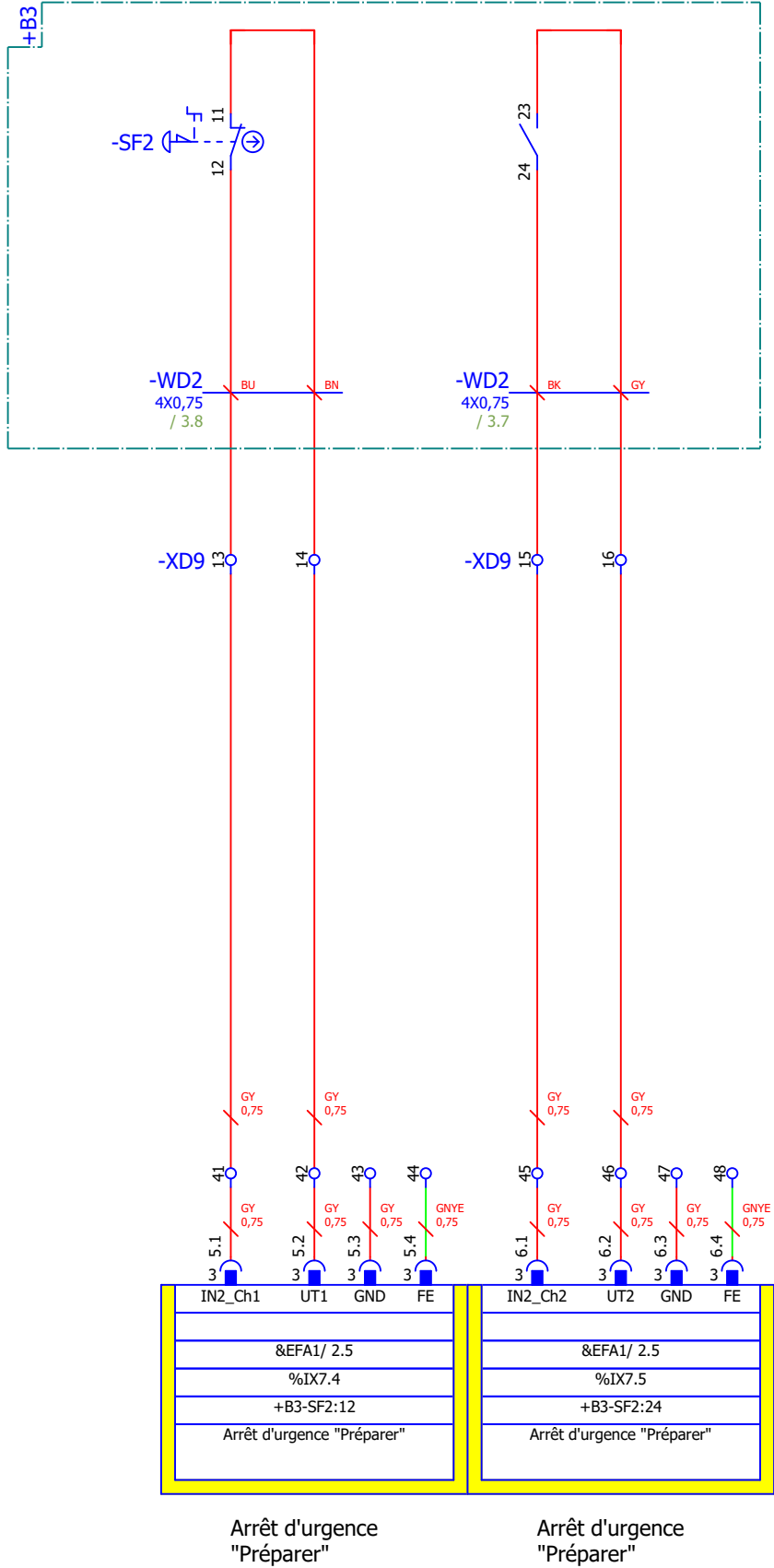
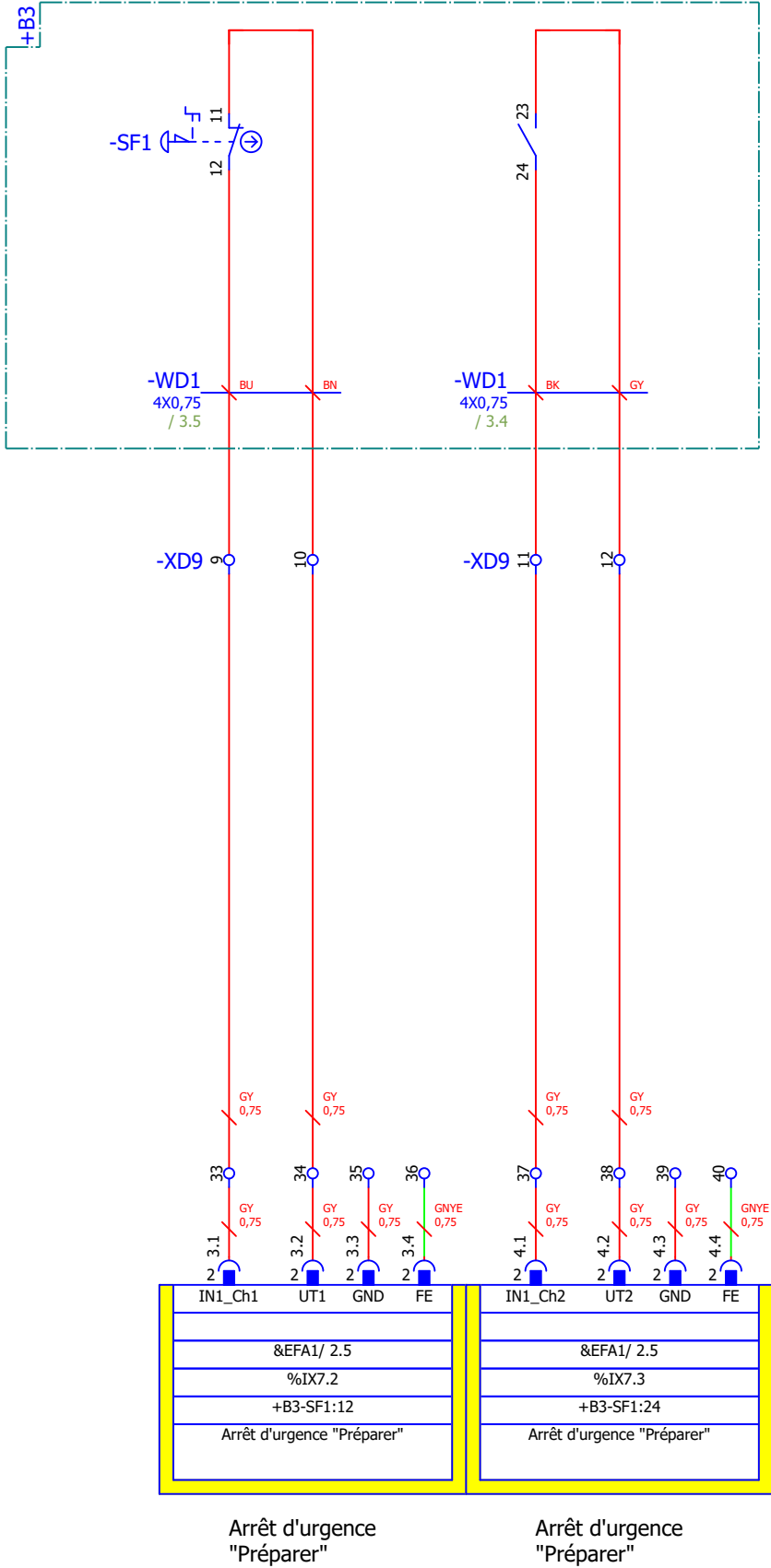
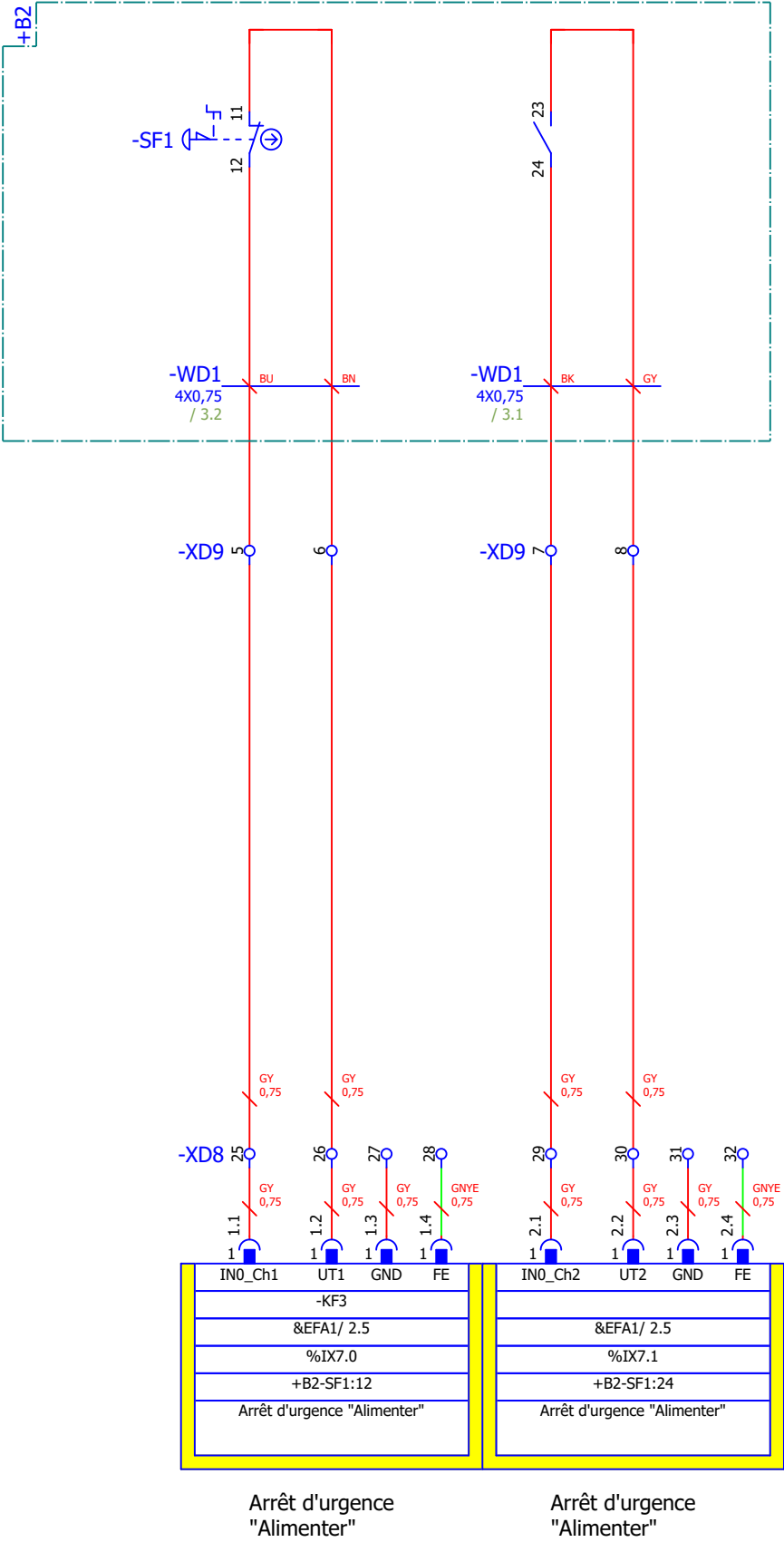


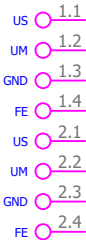
Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.





Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

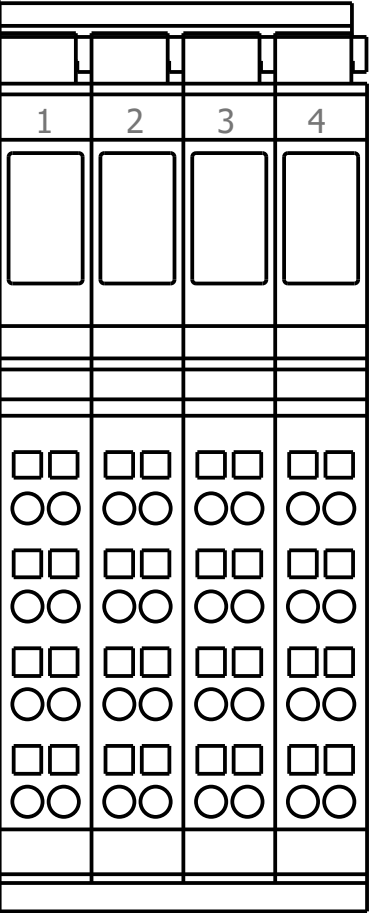


[illegible]

			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Numéro de projet	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Borne d'alimentation de sécurité			=F01	&EFA1				
			Meuleuse		001							Commande d'arrêt d'urgence	Aperçu API			
					Numéro de dessin							+A2	Page	1		
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par			Date	22/10/2018	Traitement.	EPL	Armoire de distribution 2	Feuille	192	de	304



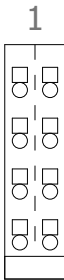
-KF3



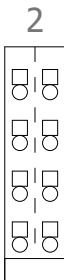
DIP A
500KBD 4W
2MBD 3W

DIP B
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 ON (1)
OFF (0)

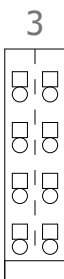
IB IL 24 PSDI 8-PAC



IN0_Ch1 1.1
UT1 1.2
GND 1.3
FE 1.4
IN0_Ch2 2.1
UT2 2.2
GND 2.3
FE 2.4



IN1_Ch1 3.1
UT1 3.2
GND 3.3
FE 3.4
IN1_Ch2 4.1
UT2 4.2
GND 4.3
FE 4.4



IN2_Ch1 5.1
UT1 5.2
GND 5.3
FE 5.4
IN2_Ch2 6.1
UT2 6.2
GND 6.3
FE 6.4



IN3_Ch1 7.1
UT1 7.2
GND 7.3
FE 7.4
IN3_Ch2 8.1
UT2 8.2
GND 8.3
FE 8.4

Adresse :	Texte de fonction :	Adresse symbolique :	Référence croisée :
%IX7.0	Arrêt d'urgence "Alimenter"	+B2-SF1:12	
	Arrêt d'urgence "Alimenter"		
	Arrêt d'urgence "Alimenter"		
	Arrêt d'urgence "Alimenter"		
%IX7.1	Arrêt d'urgence "Alimenter"	+B2-SF1:24	
	Arrêt d'urgence "Alimenter"		
	Arrêt d'urgence "Alimenter"		
	Arrêt d'urgence "Alimenter"		

%IX7.2	Arrêt d'urgence "Préparer"	+B3-SF1:12	
	Arrêt d'urgence "Préparer"		
	Arrêt d'urgence "Préparer"		
	Arrêt d'urgence "Préparer"		
%IX7.3	Arrêt d'urgence "Préparer"	+B3-SF1:24	
	Arrêt d'urgence "Préparer"		
	Arrêt d'urgence "Préparer"		
	Arrêt d'urgence "Préparer"		

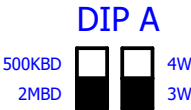
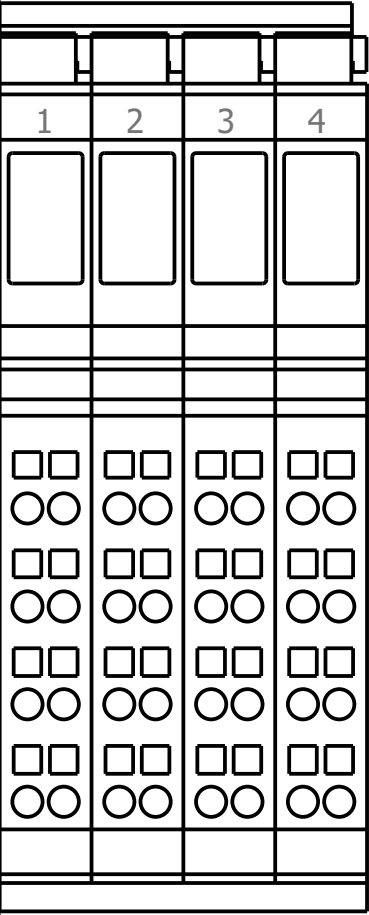
%IX7.4	Arrêt d'urgence "Préparer"	+B3-SF2:12	
	Arrêt d'urgence "Préparer"		
	Arrêt d'urgence "Préparer"		
	Arrêt d'urgence "Préparer"		
%IX7.5	Arrêt d'urgence "Préparer"	+B3-SF2:24	
	Arrêt d'urgence "Préparer"		
	Arrêt d'urgence "Préparer"		
	Arrêt d'urgence "Préparer"		

%IX7.6			
%IX7.7			

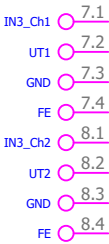
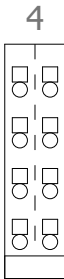
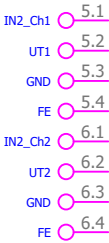
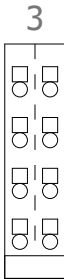
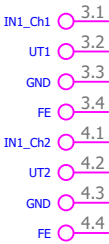
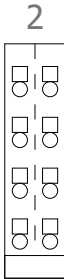
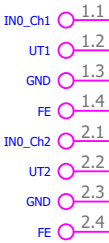
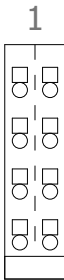
Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.



-KF4



IB IL 24 PSDI 8-PAC



Adresse :	Texte de fonction :	Adresse symbolique :	Référence croisée :
%IX8.0	Arrêt d'urgence "Armoire de distribution"	-SF1:12	
	Arrêt d'urgence "Armoire de distribution"		
	Arrêt d'urgence "Armoire de distribution"		
	Arrêt d'urgence "Armoire de distribution"		
%IX8.1	Arrêt d'urgence "Armoire de distribution"	-SF1:24	
	Arrêt d'urgence "Armoire de distribution"		
	Arrêt d'urgence "Armoire de distribution"		
	Arrêt d'urgence "Armoire de distribution"		

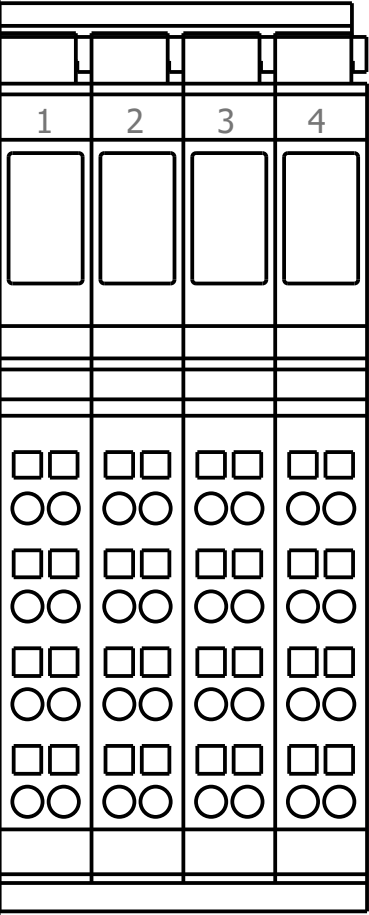
%IX8.2	Arrêt d'urgence "Pupitre de commande"	+C2-SF1:12	
	Arrêt d'urgence "Pupitre de commande"		
	Arrêt d'urgence "Pupitre de commande"		
	Arrêt d'urgence "Pupitre de commande"		
%IX8.3	Arrêt d'urgence "Pupitre de commande"	+C2-SF1:24	
	Arrêt d'urgence "Pupitre de commande"		
	Arrêt d'urgence "Pupitre de commande"		
	Arrêt d'urgence "Pupitre de commande"		

%IX8.4	Arrêt d'urgence "Traiter"	+B1-SF1:12	
	Arrêt d'urgence "Traiter"		
	Arrêt d'urgence "Traiter"		
	Arrêt d'urgence "Traiter"		
%IX8.5	Arrêt d'urgence "Traiter"	+B1-SF1:24	
	Arrêt d'urgence "Traiter"		
	Arrêt d'urgence "Traiter"		
	Arrêt d'urgence "Traiter"		

%IX8.6	Arrêt d'urgence déclenché	-KF1:44	
%IX8.7	Arrêt d'urgence déclenché	-KF6:44	



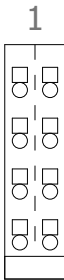
-KF5



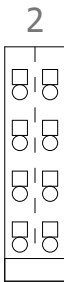
DIP A
500KBD 4W
2MBD 3W

DIP B
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 ON (1)
OFF (0)

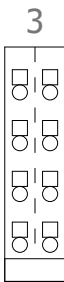
IB IL 24 PSDO 8-PAC



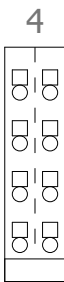
OUT0_Ch1 1.1
n.c. 1.2
0 V 1.3
FE 1.4
OUT0_Ch2 2.1
n.c. 2.2
0 V 2.3
FE 2.4



OUT1_Ch1 3.1
n.c. 3.2
0 V 3.3
FE 3.4
OUT1_Ch2 4.1
n.c. 4.2
0 V 4.3
FE 4.4



OUT2_Ch1 5.1
n.c. 5.2
0 V 5.3
FE 5.4
OUT2_Ch2 6.1
n.c. 6.2
0 V 6.3
FE 6.4



OUT3_Ch1 7.1
n.c. 7.2
0 V 7.3
FE 7.4
OUT3_Ch2 8.1
n.c. 8.2
0 V 8.3
FE 8.4

Adresse :	Texte de fonction :	Adresse symbolique :	Référence croisée :
%QX3.0	Arrêt d'urgence déclenché 1	-KF1:A1	
	Arrêt d'urgence déclenché 1		
	Arrêt d'urgence déclenché 2		
	Arrêt d'urgence déclenché 2		
%QX3.1	Arrêt d'urgence "Alimenter" déclenché	-PF1:X1	
	Arrêt d'urgence "Traiter" déclenché		
	Arrêt d'urgence "Traiter" déclenché		
	Arrêt d'urgence "Traiter" déclenché		

%QX3.2	Arrêt d'urgence "Traiter" déclenché	-PF2:X1	
	Arrêt d'urgence "Préparer" déclenché		
	Arrêt d'urgence "Préparer" déclenché		
	Arrêt d'urgence "Préparer" déclenché		
%QX3.3	Arrêt d'urgence "Préparer" déclenché	-PF3:X1	

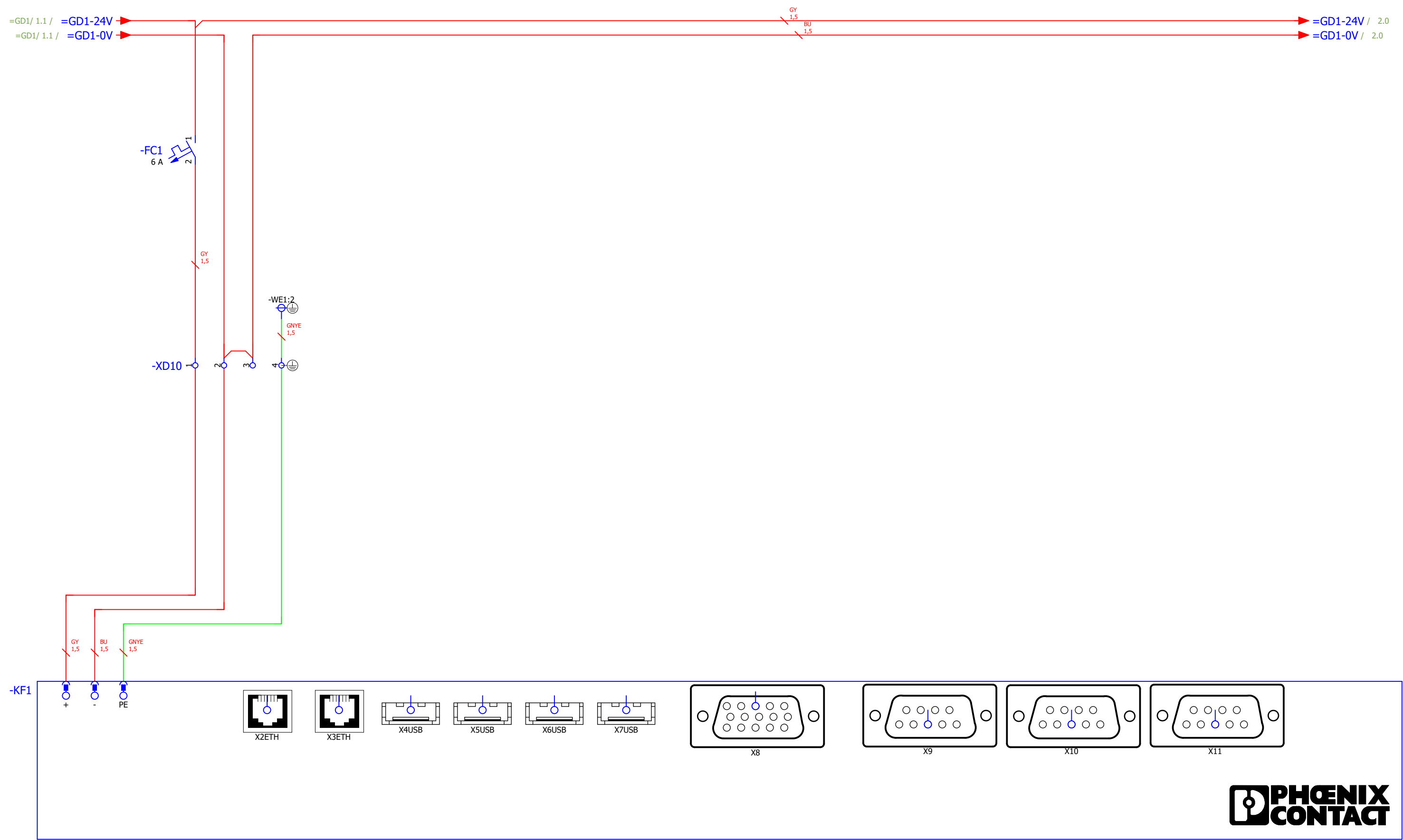
%QX3.4	Arrêt d'urgence déclenché 2	-KF6:A1	
	Arrêt d'urgence déclenché 2		
%QX3.5			

%QX3.6			
%QX3.7			

F19_001

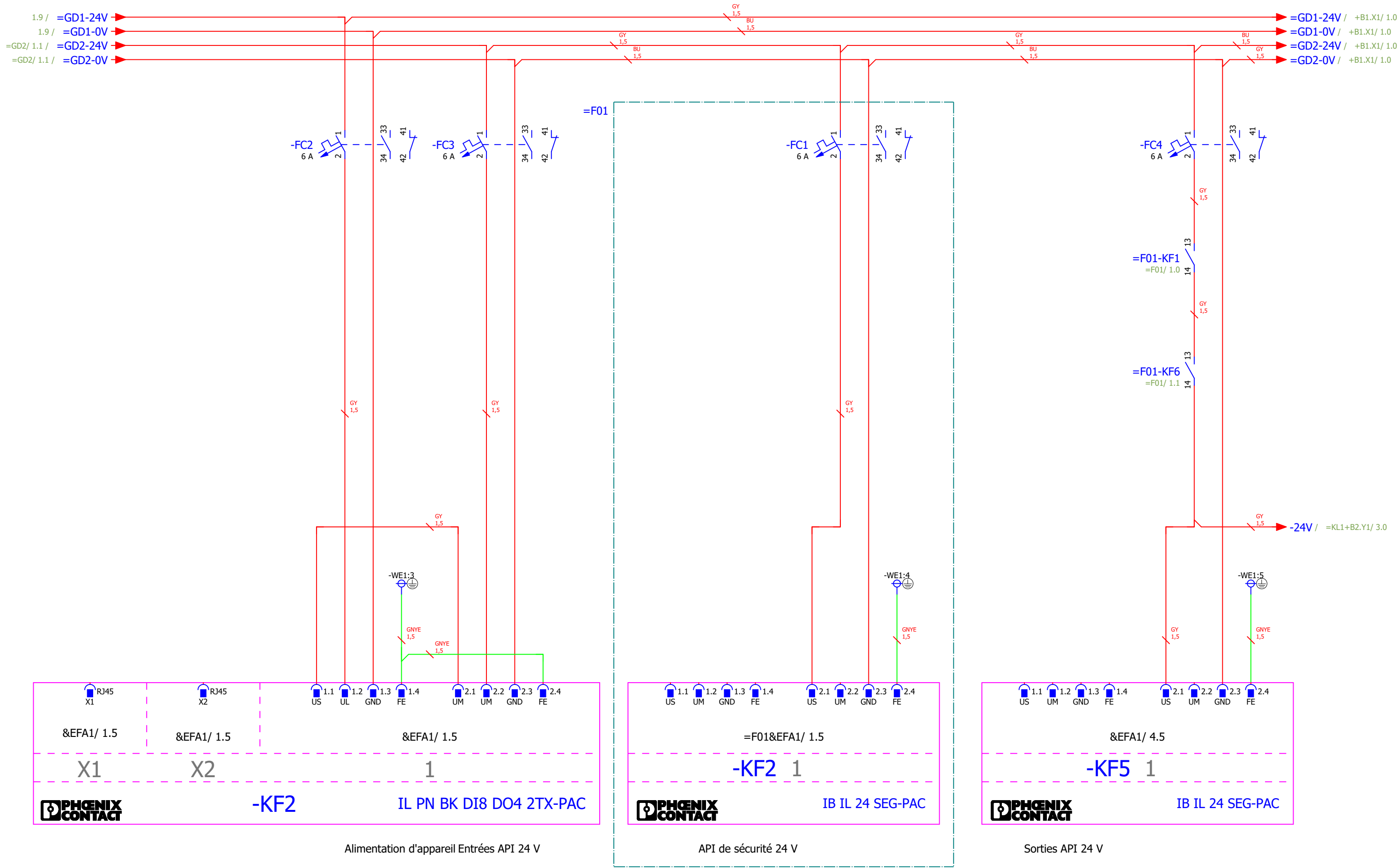
=KF1&EFS1/1

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.



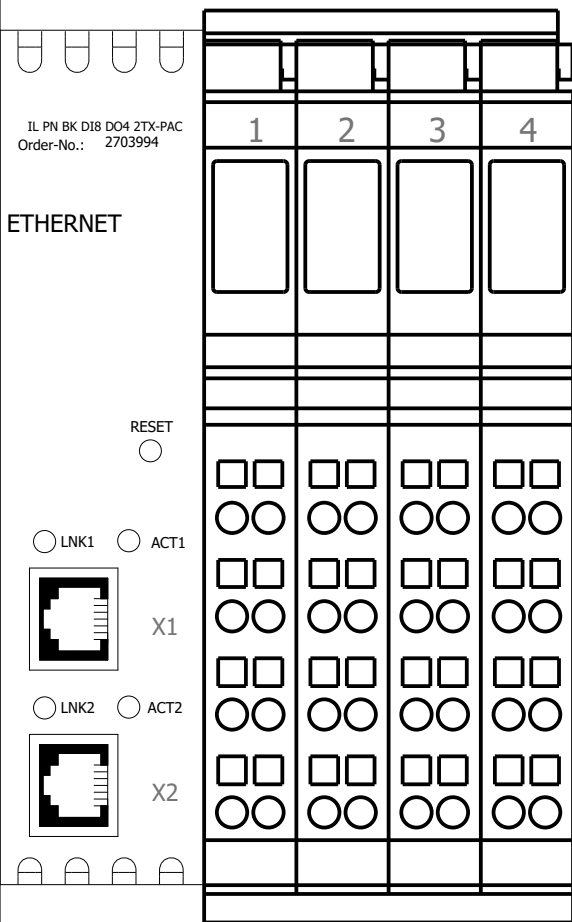
PC industrie

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

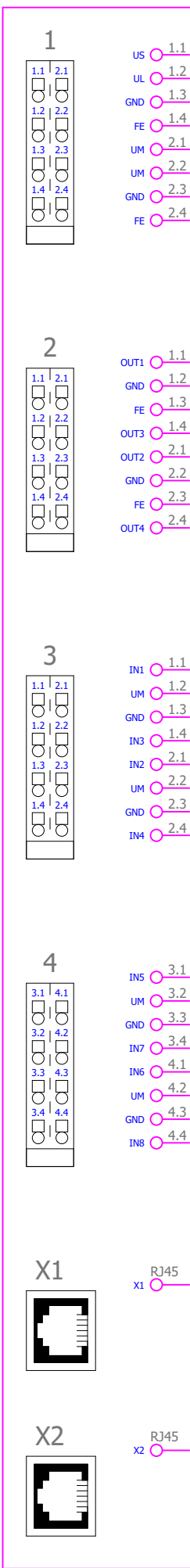




-KF2



IL PN BK DI8 DO4 2TX-PAC

[illegible]

%QX2.0	Début "Boucles, gauche"	%QX2.0	
	Début "Boucles, gauche"		
	Début "Boucles, gauche"		
%QX2.1			
%QX2.2	Début "Boucles, droite"	%QX2.2	
	Début "Boucles, droite"		
	Début "Boucles, droite"		
%QX2.3			

%IX2.0			
%IX2.1			
%IX2.2			
%IX2.3			

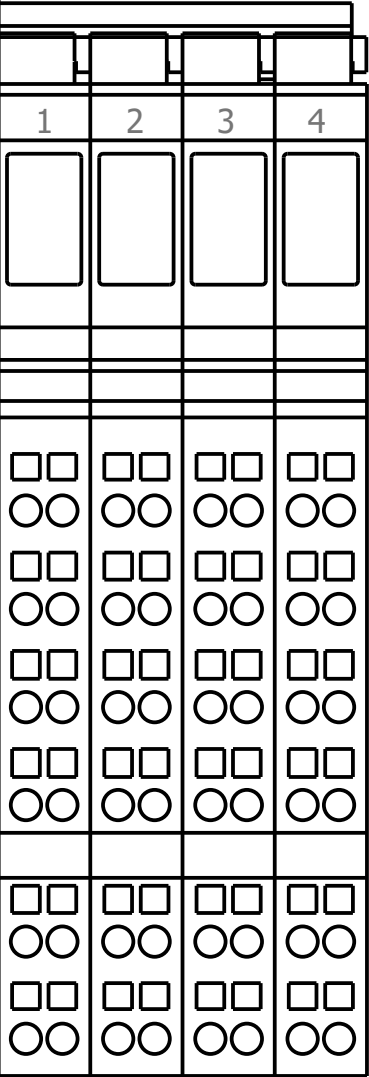
%IX2.4	Défaillance Alimentation d'entrée/de sortie 24 V	=GD2+A1-FC1:14	
%IX2.5			
%IX2.6	Défaillance Alimentation d'entrée/de sortie 24 V	%IX2.6	
	Défaillance Alimentation d'entrée/de sortie 24 V		
	Défaillance Alimentation d'entrée/de sortie 24 V		
%IX2.7			

[illegible]

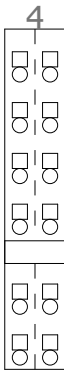
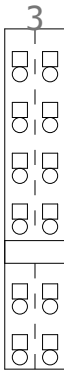
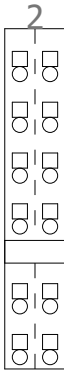
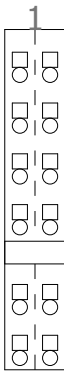
			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Numéro de projet	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Coupleur de bus			=KF1	&EFA1				
			Meuleuse		001							Commande API	Aperçu API			
					Numéro de dessin						+A2	Page	1			
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par			Date	22/10/2018	Traitement.	EPL	Armoire de distribution 2	Feuille	201	de	304



-KF3



IB IL 24 DI 16-PAC



Adresse :	Texte de fonction :	Adresse symbolique :	Référence croisée :
%IX3.0	Entraînement "Alimenter, suivant"	=MA1+A1-QA1:14	
	Entraînement "Alimenter, suivant"		
	Entraînement "Alimenter, suivant"		
%IX3.1	Entraînement "Alimenter, précédent"	=MA1+A1-QA2:14	
	Entraînement "Alimenter, précédent"		
	Entraînement "Alimenter, précédent"		
%IX3.2	Protection contre les surcharges "Alimenter"	=MA1+A1-FC1:14	
%IX3.3	Protection contre les surcharges "Boucles, gauche"	=VA1+A1-FC1:14	
	Protection contre les surcharges "Boucles, gauche"		
	Protection contre les surcharges "Boucles, gauche"		

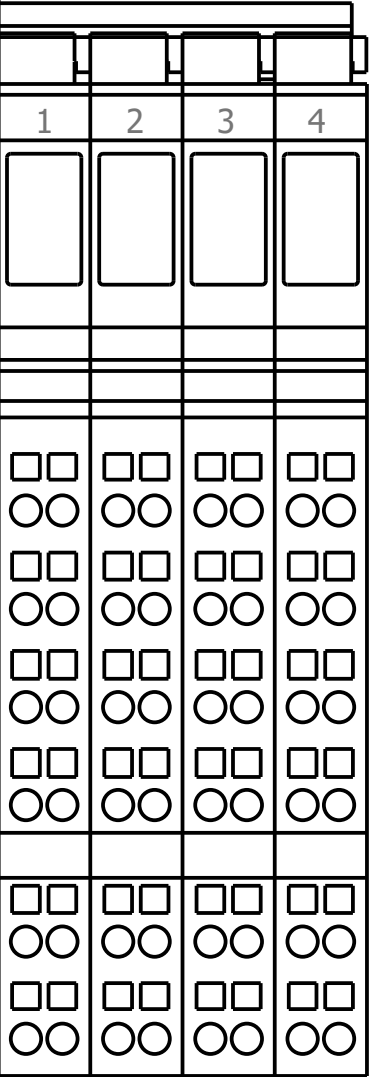
%IX3.4	Protection contre les surcharges "Boucles, droite"	=VA2+A1-FC1:14	
	Protection contre les surcharges "Boucles, droite"		
	Protection contre les surcharges "Boucles, droite"		
%IX3.5	Entraînement "Préparer, suivant"	=MA3+A1-QA1:14	
	Entraînement "Préparer, suivant"		
	Entraînement "Préparer, suivant"		
%IX3.6	Protection contre les surcharges Entraînement "Préparer"	=MA3+A1-FC1:14	
%IX3.7	Entraînement "Préparer, précédent"	=MA3+A1-QA2:14	
	Entraînement "Préparer, précédent"		
	Entraînement "Préparer, précédent"		

%IX4.0	Protection contre les surcharges Entraînement "Traiter"	=MA2+A1-FC1:14	
%IX4.1	Entraînement "Traiter, précédent"	=MA2+A1-QA2:14	
	Entraînement "Traiter, précédent"		
	Entraînement "Traiter, précédent"		
%IX4.2	Entraînement "Traiter, suivant"	=MA2+A1-QA1:14	
	Entraînement "Traiter, suivant"		
	Entraînement "Traiter, suivant"		
%IX4.3	Défaillance alimentation d'appareil 24 V	-FC6:34	
	Défaillance alimentation d'appareil 24 V		
	Défaillance alimentation d'appareil 24 V		

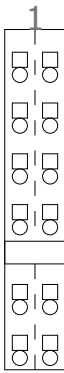
%IX4.4	Défaillance alimentation d'appareil 24 V	-FC5:34	
	Défaillance alimentation d'appareil 24 V		
	Défaillance alimentation d'appareil 24 V		
%IX4.5			
%IX4.6	Défaillance Terminal de distributeurs 24 V	=KL1-FC1:34	
	Défaillance Terminal de distributeurs 24 V		
	Défaillance Terminal de distributeurs 24 V		
%IX4.7			



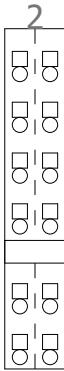
-KF4



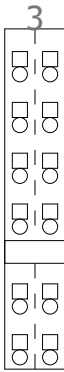
IB IL 24 DI 16-PAC



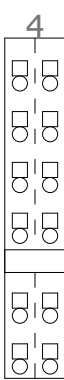
- IN1 1.1
- + 1.2
- 1.3
- IN2 2.1
- + 2.2
- 2.3
- IN3 1.4
- + 1.5
- 1.6
- IN4 2.4
- + 2.5
- 2.6



- IN5 3.1
- + 3.2
- 3.3
- IN6 4.1
- + 4.2
- 4.3
- IN7 3.4
- + 3.5
- 3.6
- IN8 4.4
- + 4.5
- 4.6



- IN9 5.1
- + 5.2
- 5.3
- IN10 6.1
- + 6.2
- 6.3
- IN11 5.4
- + 5.5
- 5.6
- IN12 6.4
- + 6.5
- 6.6



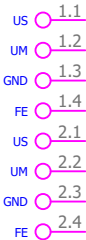
- IN13 7.1
- + 7.2
- 7.3
- IN14 8.1
- + 8.2
- 8.3
- IN15 7.4
- + 7.5
- 7.6
- IN16 8.4
- + 8.5
- 8.6

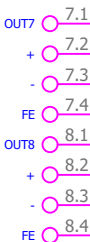
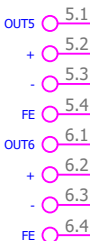
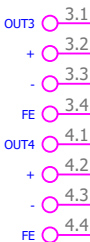
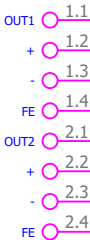
Adresse :	Texte de fonction :	Adresse symbolique :	Référence croisée :
%IX5.0	Défaillance alimentation d'appareil 24 V	-FC7:34	
	Défaillance alimentation d'appareil 24 V		
	Défaillance alimentation d'appareil 24 V		
%IX5.1	Défaillance alimentation d'appareil 24 V	-FC9:34	
	Défaillance alimentation d'appareil 24 V		
	Défaillance alimentation d'appareil 24 V		
%IX5.2	Défaillance alimentation d'appareil 24 V	-FC8:34	
	Défaillance alimentation d'appareil 24 V		
	Défaillance alimentation d'appareil 24 V		
%IX5.3	Défaillance alimentation d'appareil 24 V	-FC10:34	
	Défaillance alimentation d'appareil 24 V		
	Défaillance alimentation d'appareil 24 V		

%IX5.4			
%IX5.5			
%IX5.6			
%IX5.7			

%IX6.0			
%IX6.1			
%IX6.2			
%IX6.3			

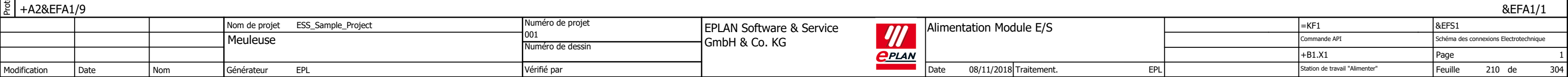
%IX6.4			
%IX6.5			
%IX6.6			
%IX6.7			

[illegible]

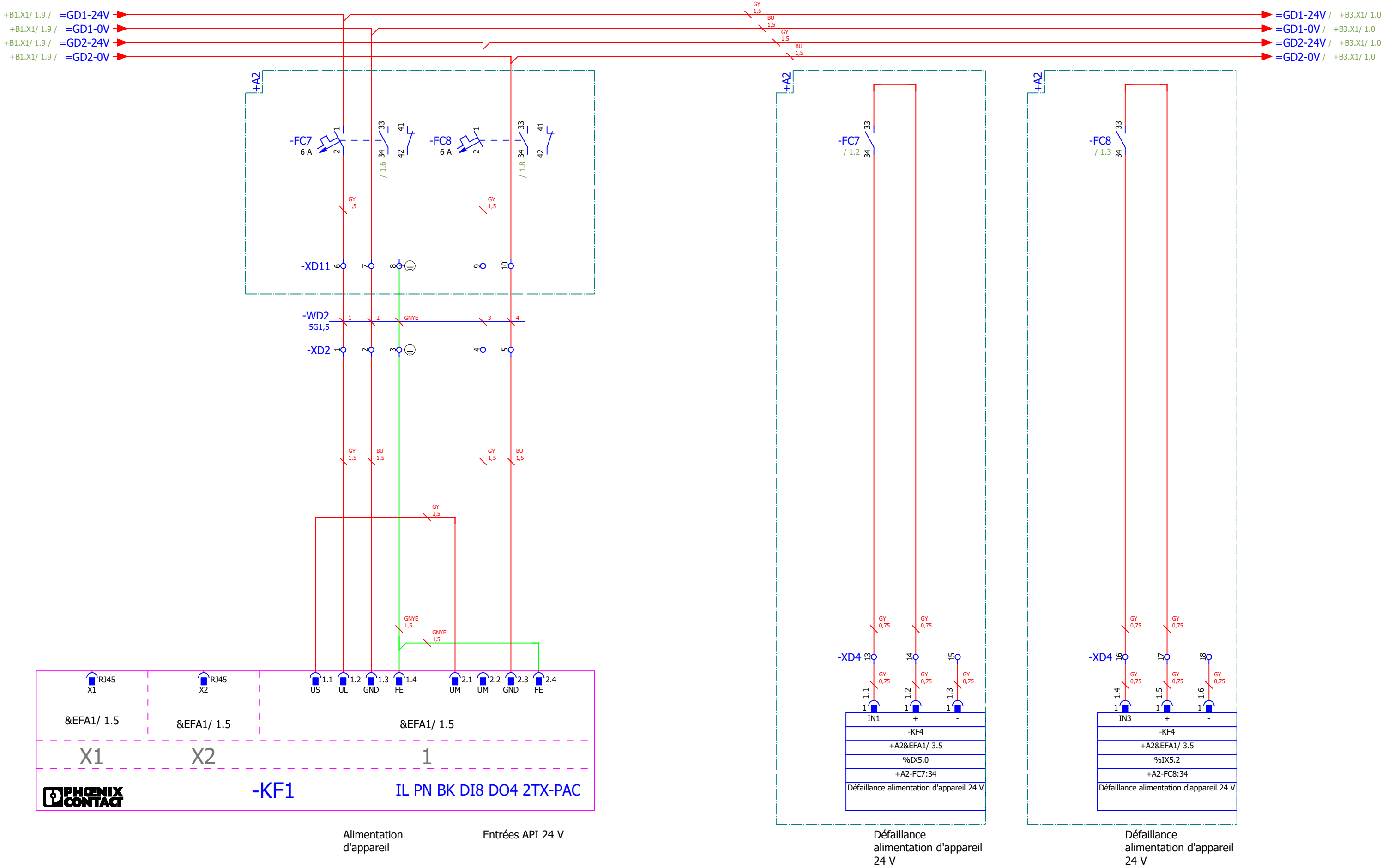
[illegible][illegible]

F19_001

6

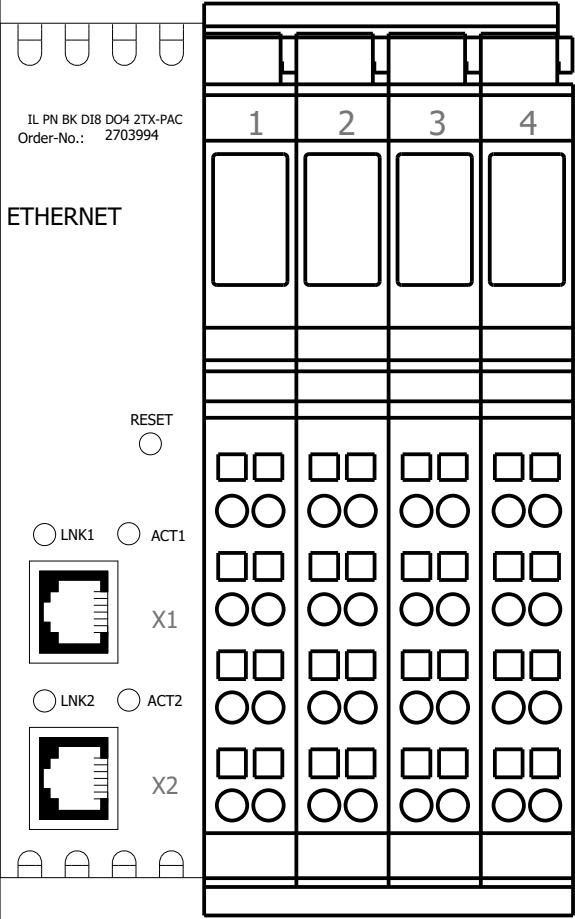


Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

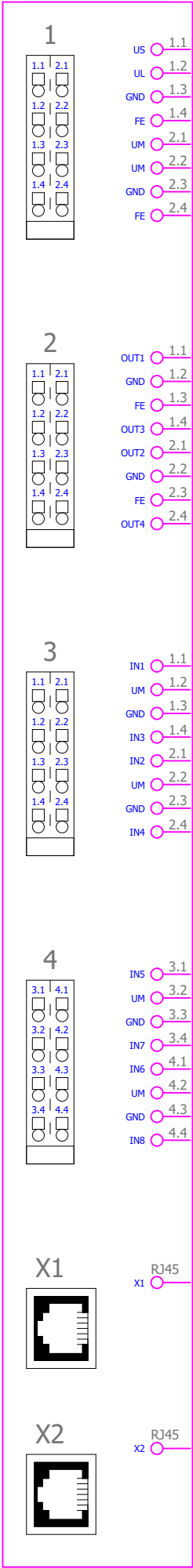




-KF1



IL PN BK DI8 DO4 2TX-PAC



Adresse :	Texte de fonction :	Adresse symbolique :	Référence croisée :
	US tension		
	UL tension		
	UM tension		
	UM tension		

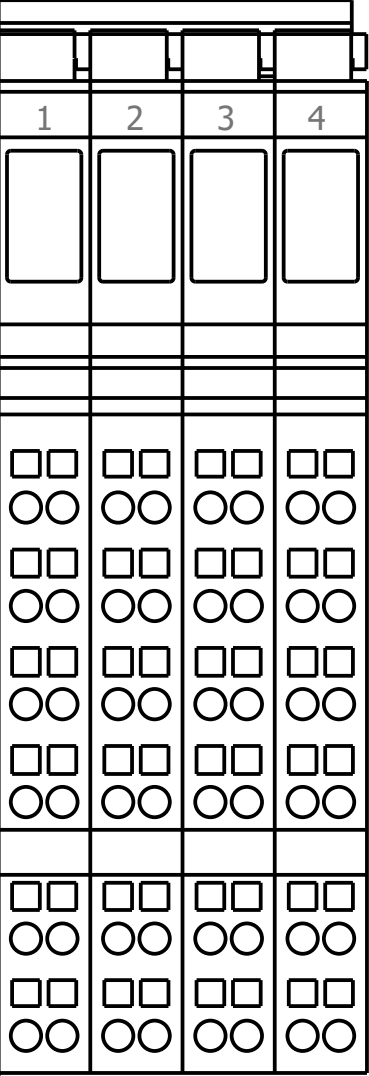
%QX5.0			
%QX5.1			
%QX5.2			
%QX5.3			

%IX8.0			
%IX8.1			
%IX8.2	Pièce à usiner existante : Boudes, gauche	=VA1+B2-BG1:4	
	Pièce à usiner existante : Boudes, gauche		
	Pièce à usiner existante : Boudes, gauche		
%IX8.3			

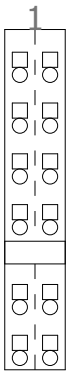
%IX8.4			
%IX8.5			
%IX8.6	Pièce à usiner existante : Boudes, droite	=VA2+B2-BG1:4	
	Pièce à usiner existante : Boudes, droite		
	Pièce à usiner existante : Boudes, droite		
%IX8.7			



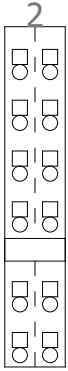
-KF2



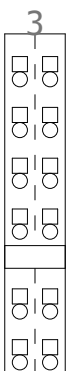
IB IL 24 DI 16-PAC



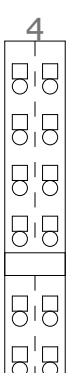
- IN1 1.1
- + 1.2
- 1.3
- IN2 2.1
- + 2.2
- 2.3
- IN3 1.4
- + 1.5
- 1.6
- IN4 2.4
- + 2.5
- 2.6



- IN5 3.1
- + 3.2
- 3.3
- IN6 4.1
- + 4.2
- 4.3
- IN7 3.4
- + 3.5
- 3.6
- IN8 4.4
- + 4.5
- 4.6



- IN9 5.1
- + 5.2
- 5.3
- IN10 6.1
- + 6.2
- 6.3
- IN11 5.4
- + 5.5
- 5.6
- IN12 6.4
- + 6.5
- 6.6



- IN13 7.1
- + 7.2
- 7.3
- IN14 8.1
- + 8.2
- 8.3
- IN15 7.4
- + 7.5
- 7.6
- IN16 8.4
- + 8.5
- 8.6

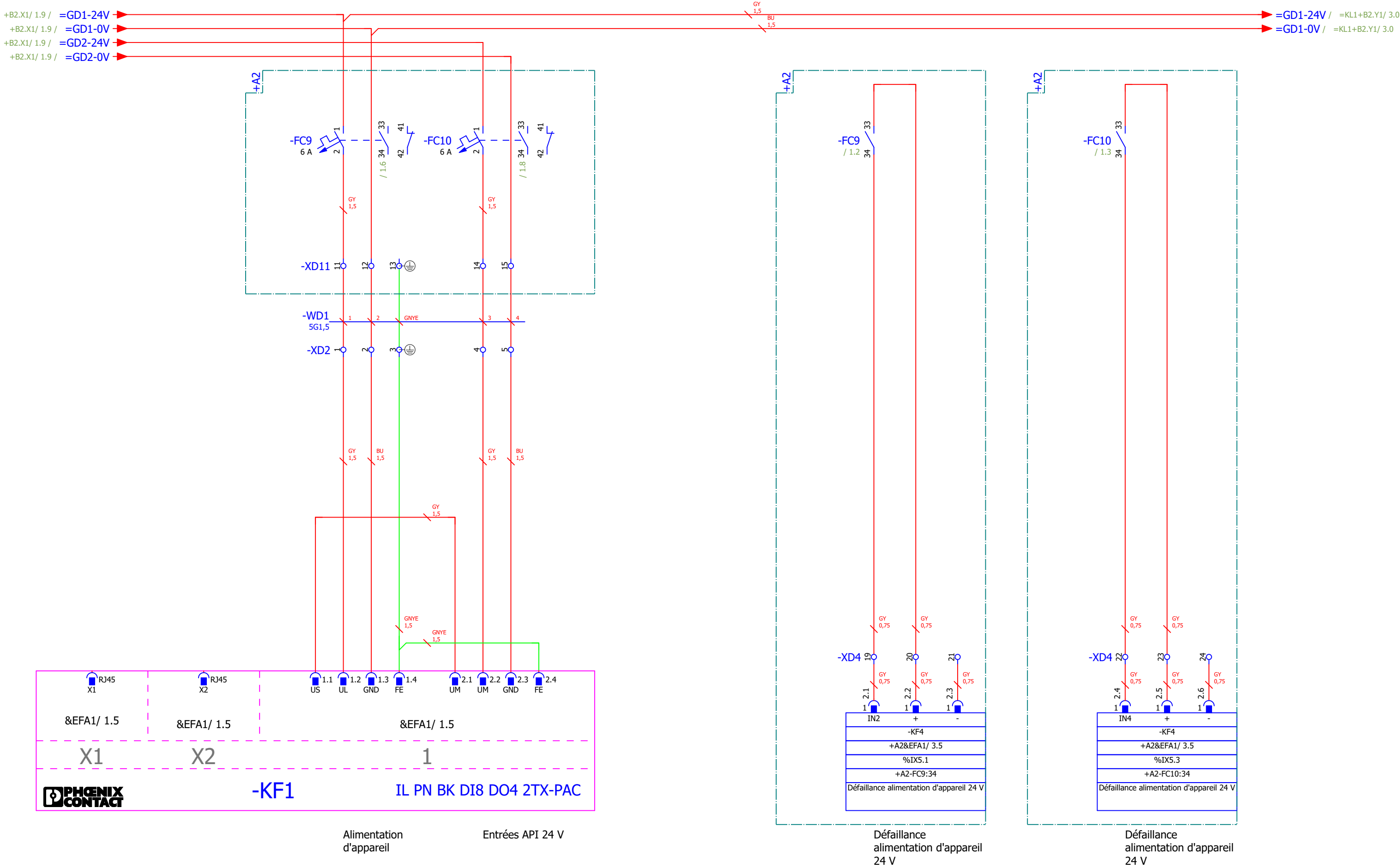
Adresse :	Texte de fonction :	Adresse symbolique :	Référence croisée :
%IX2.0	Surtempérature Entraînement "Traiter"	=MA2+B2-MA1:12	
%IX2.1			
%IX2.2	Pièce à usiner existante : Traiter	=MA2+B2-BG1:4	
	Pièce à usiner existante : Traiter		
%IX2.3			

%IX2.4			
%IX2.5			
%IX2.6			
%IX2.7			

%IX3.0			
%IX3.1			
%IX3.2			
%IX3.3			

%IX3.4			
%IX3.5			
%IX3.6			
%IX3.7			

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

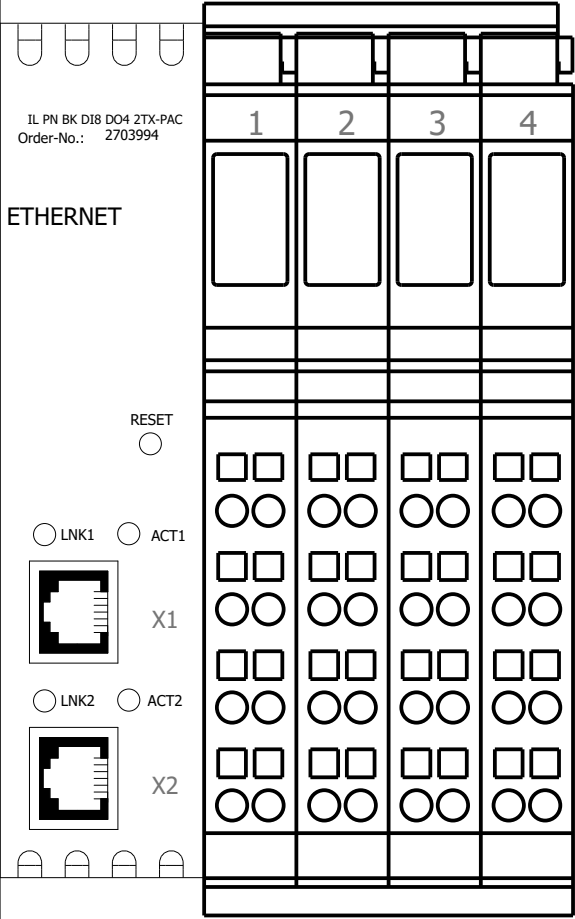


+B2.X1&EFA1/4

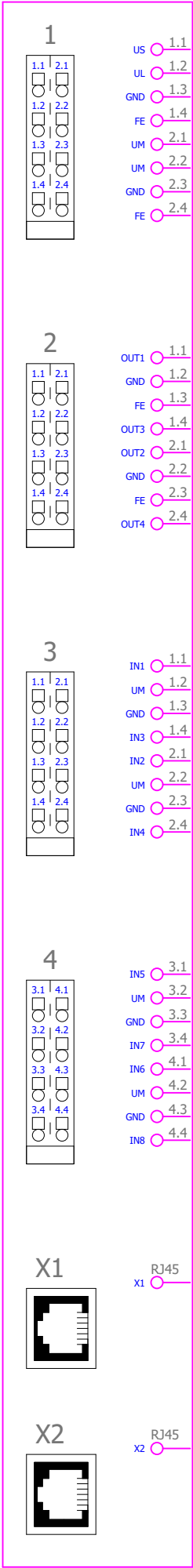
&EFA1/1



-KF1



IL PN BK DI8 DO4 2TX-PAC



Adresse :	Texte de fonction :	Adresse symbolique :	Référence croisée :
	US tension		
	UL tension		
	UM tension		
	UM tension		

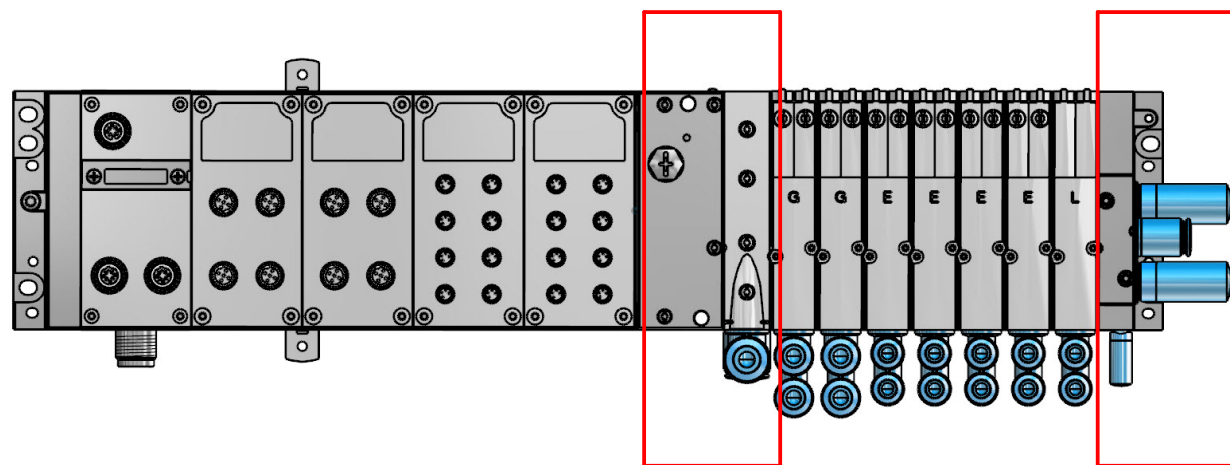
%QX6.0			
%QX6.1			
%QX6.2			
%QX6.3			

%IX9.0	Surtempérature Entraînement "Préparer"	=MA3+B3-MA1:12	
%IX9.1			
%IX9.2	Pièce à usiner existante : Préparer	=MA3+B3-BG1:4	
	Pièce à usiner existante : Préparer		
%IX9.3			

%IX9.4			
%IX9.5			
%IX9.6			
%IX9.7			

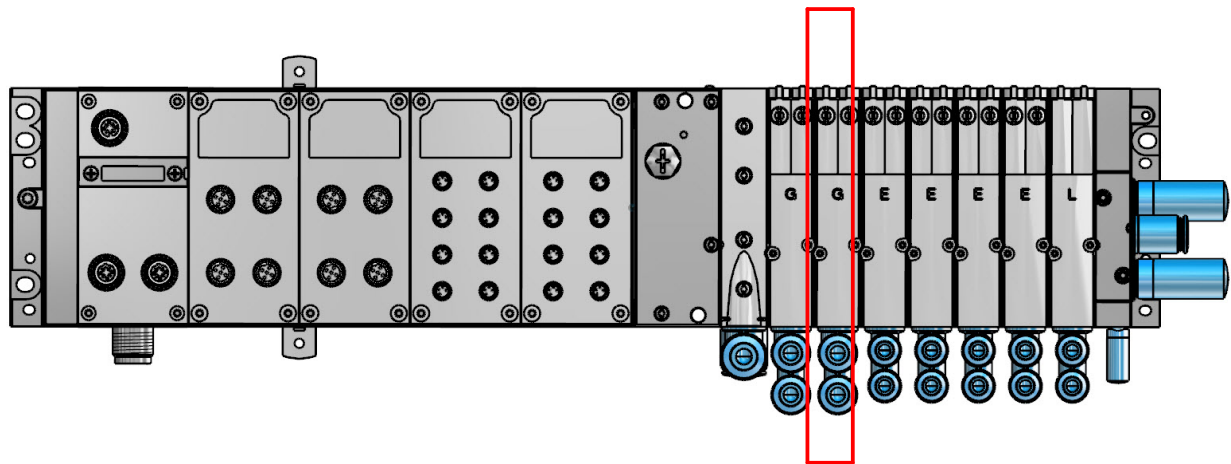
&EFS1/1

2

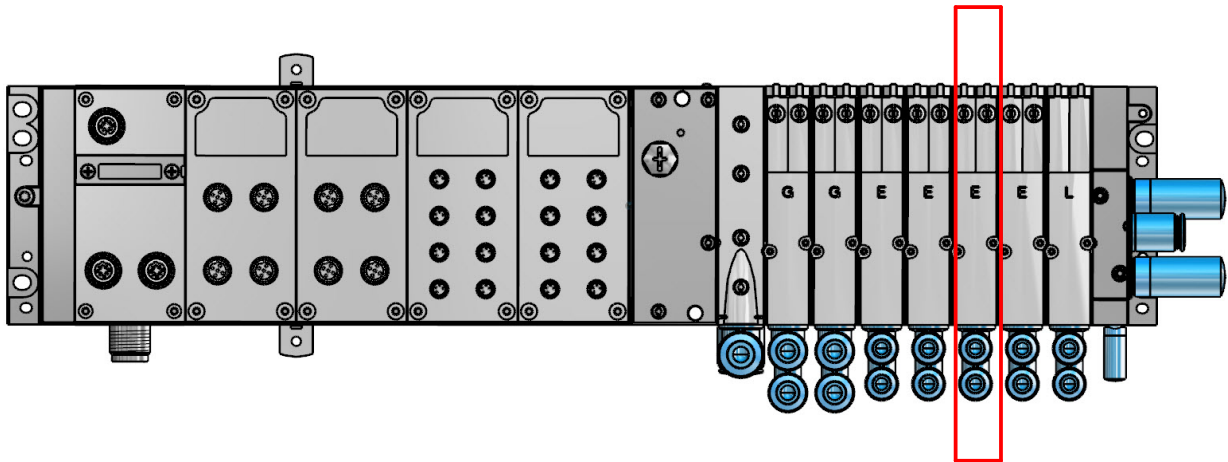
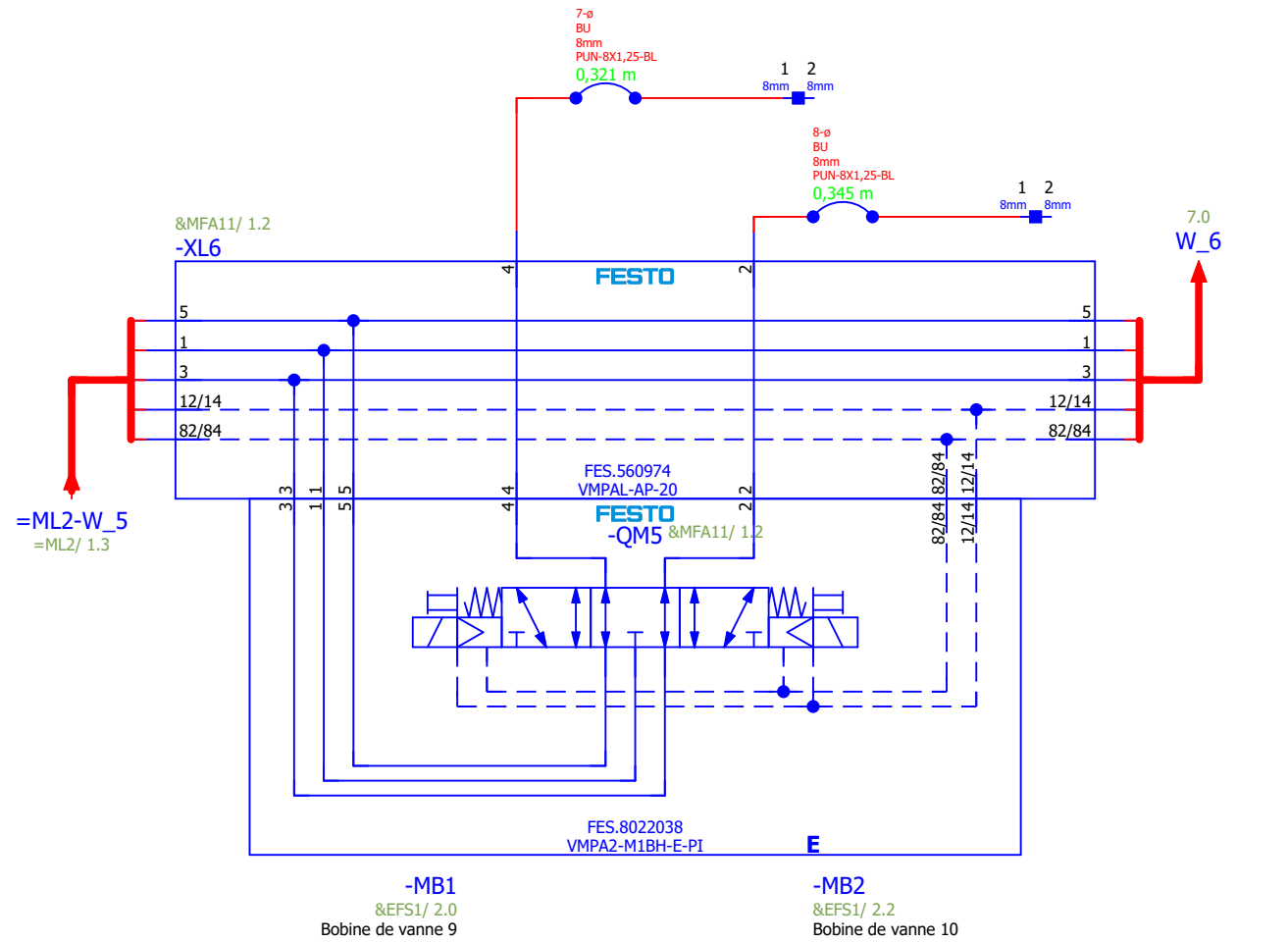


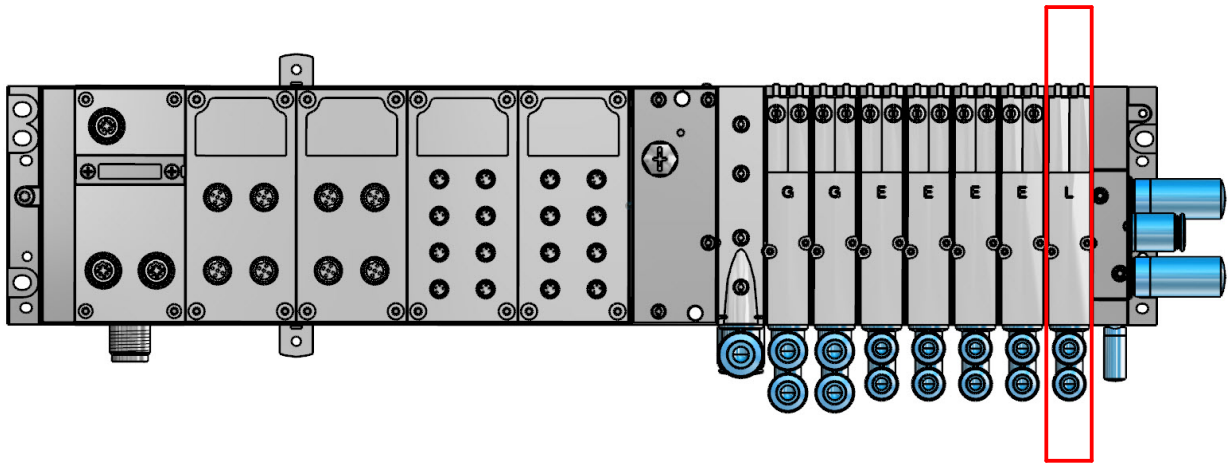
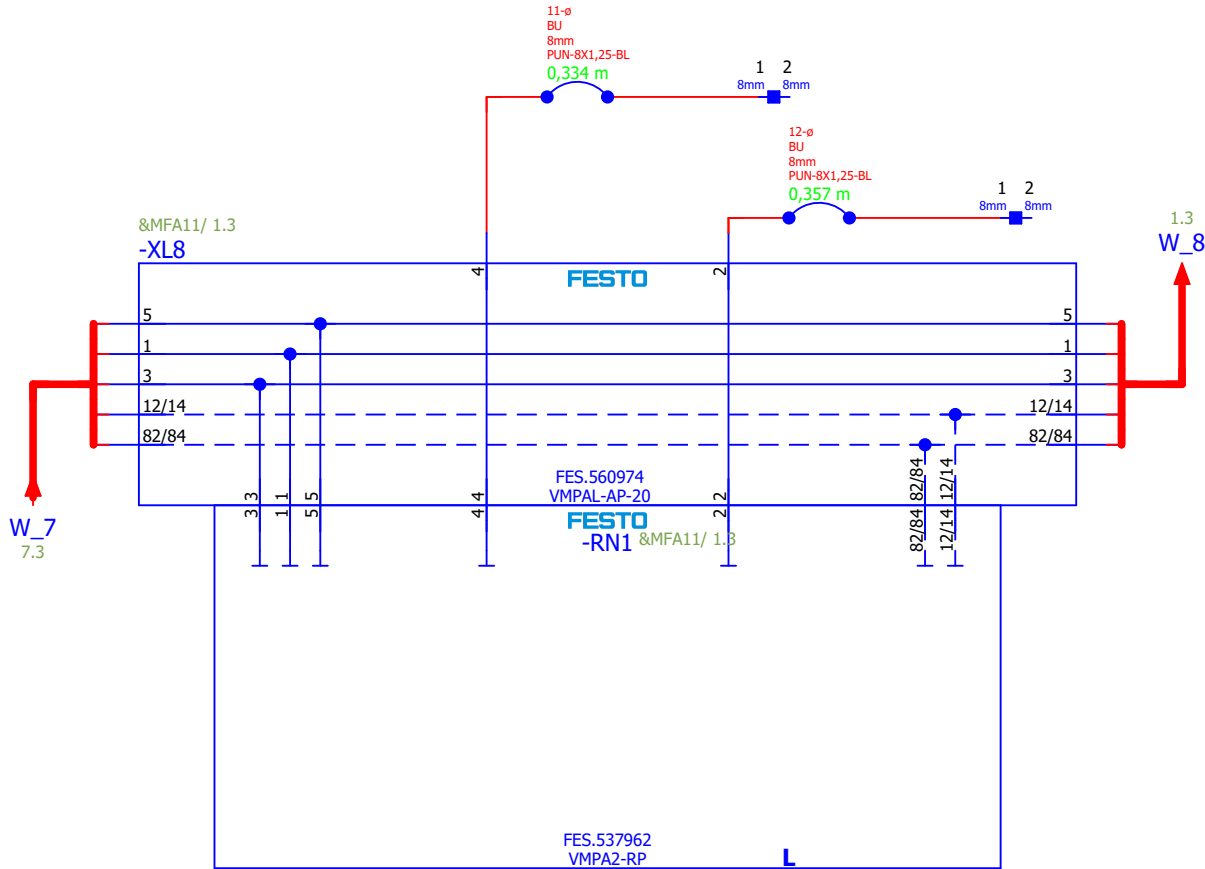
3



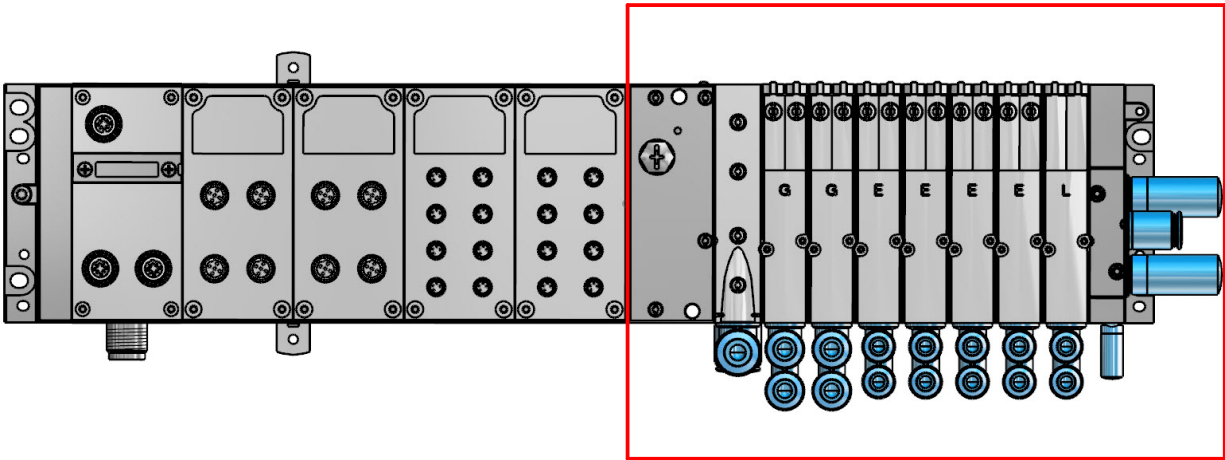
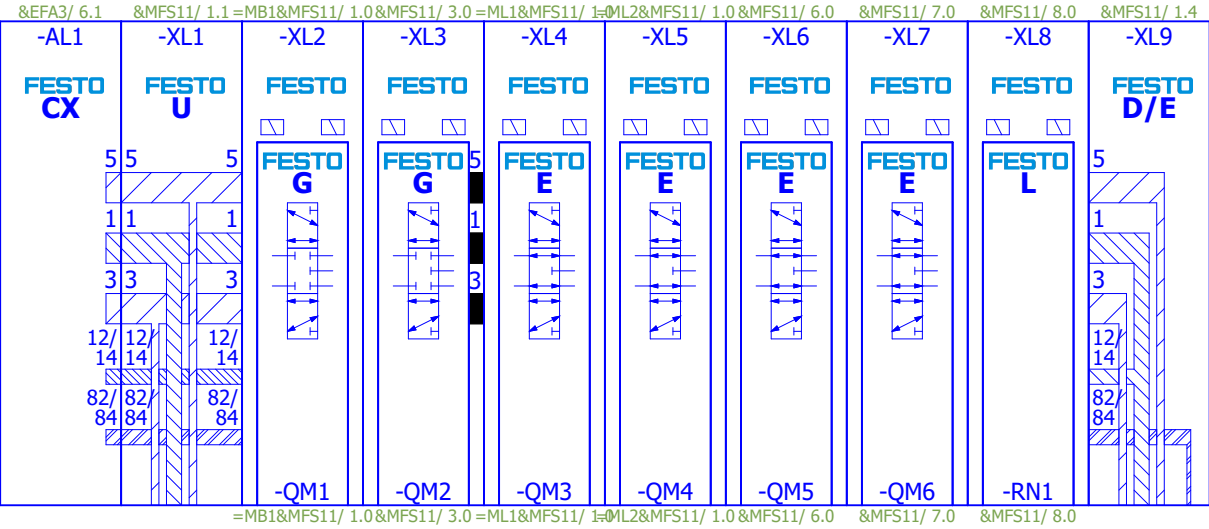


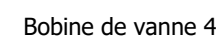
Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

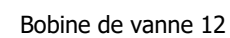


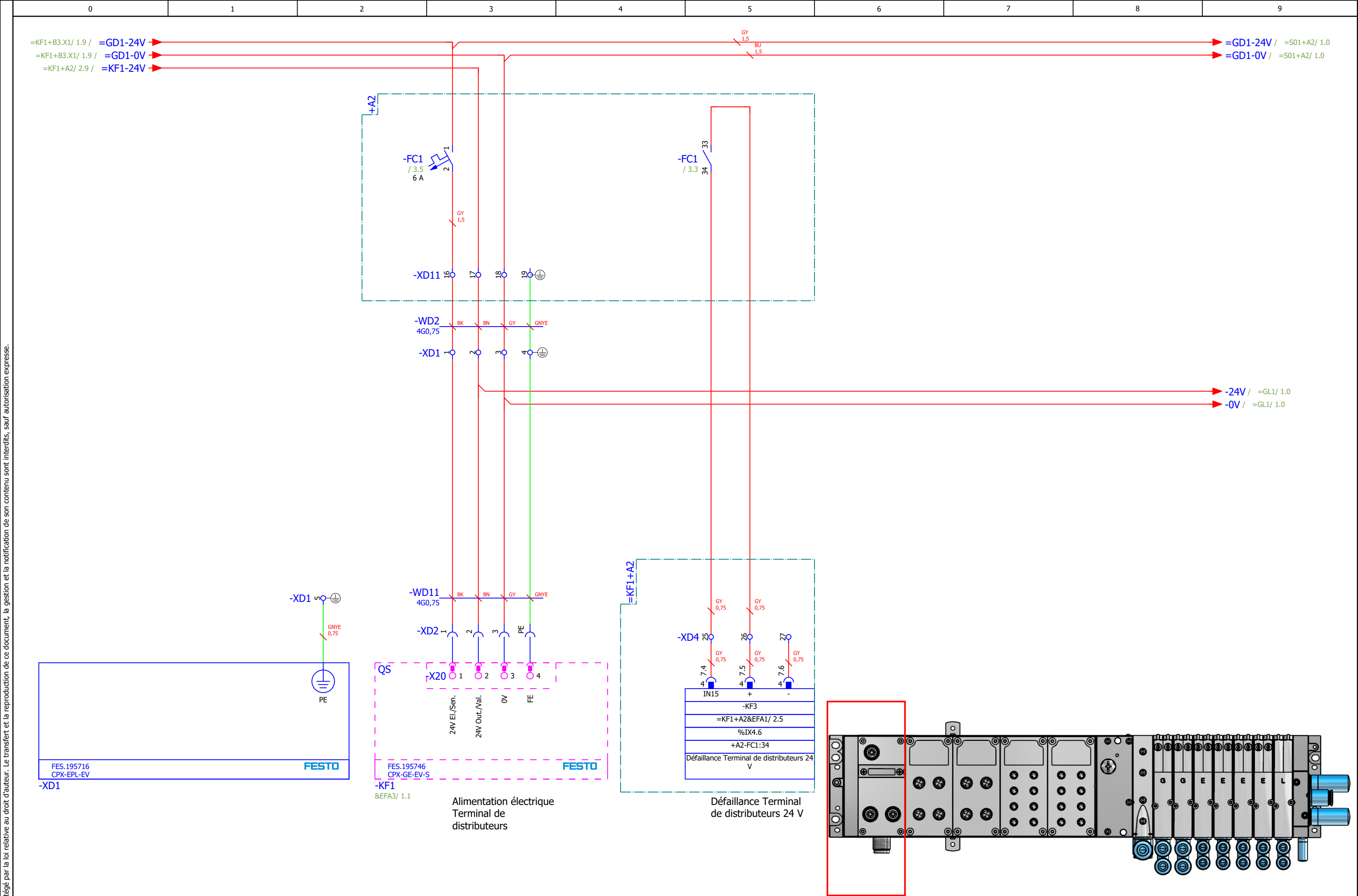


Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

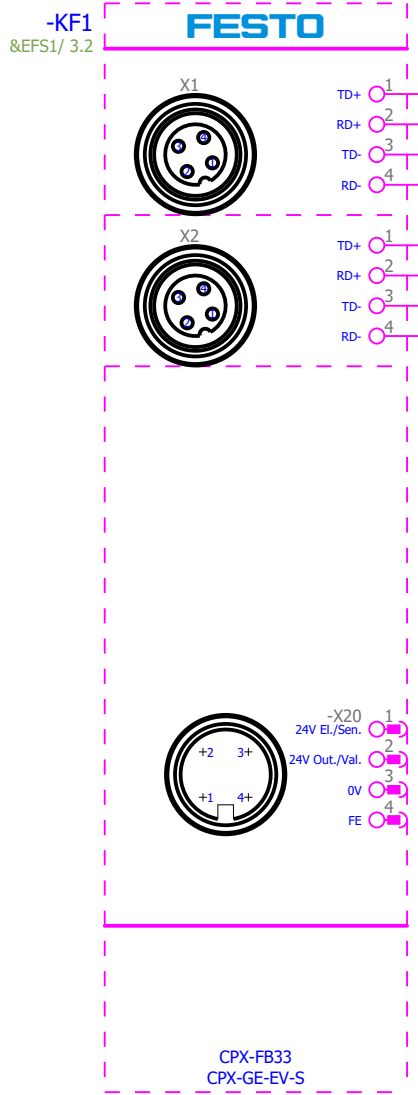




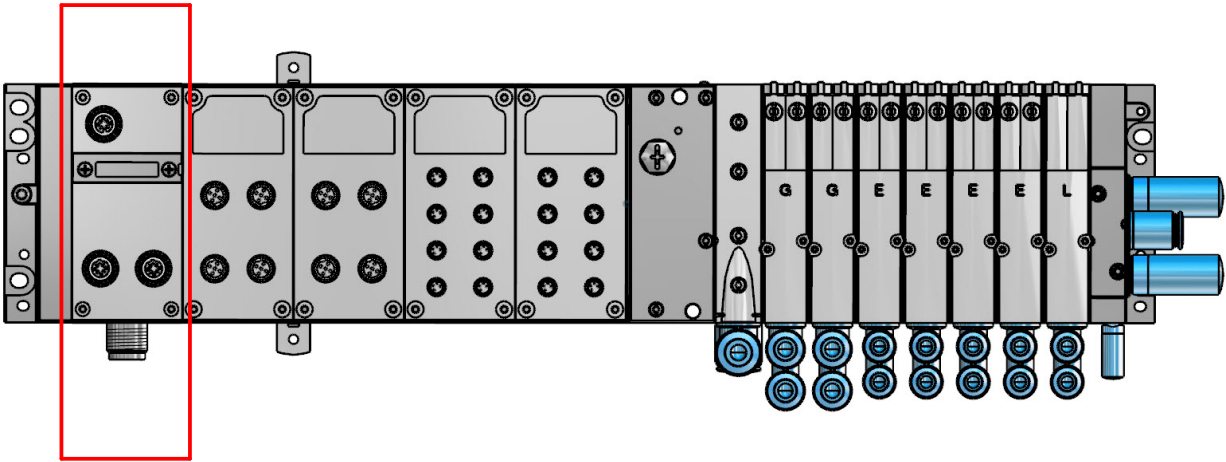


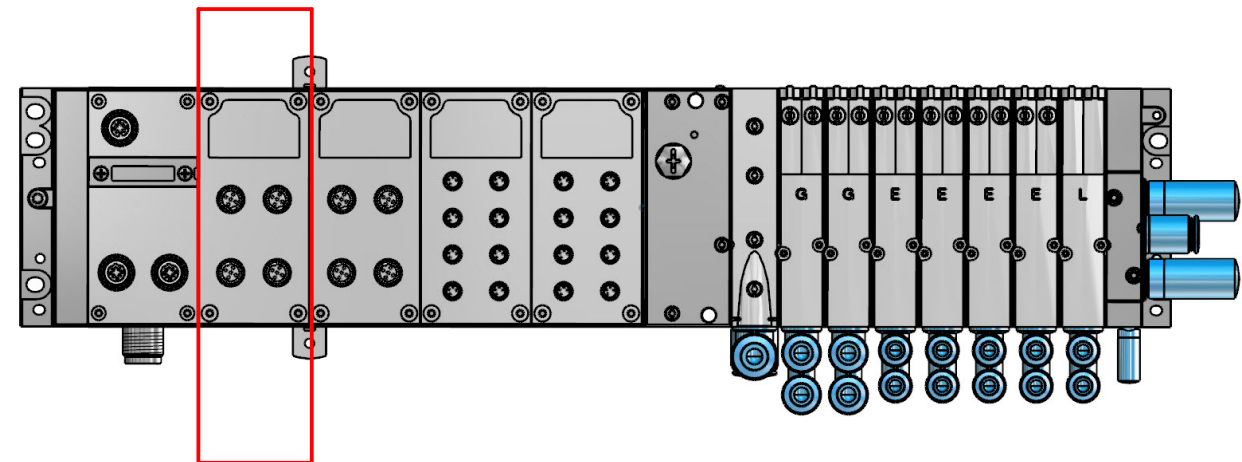


Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

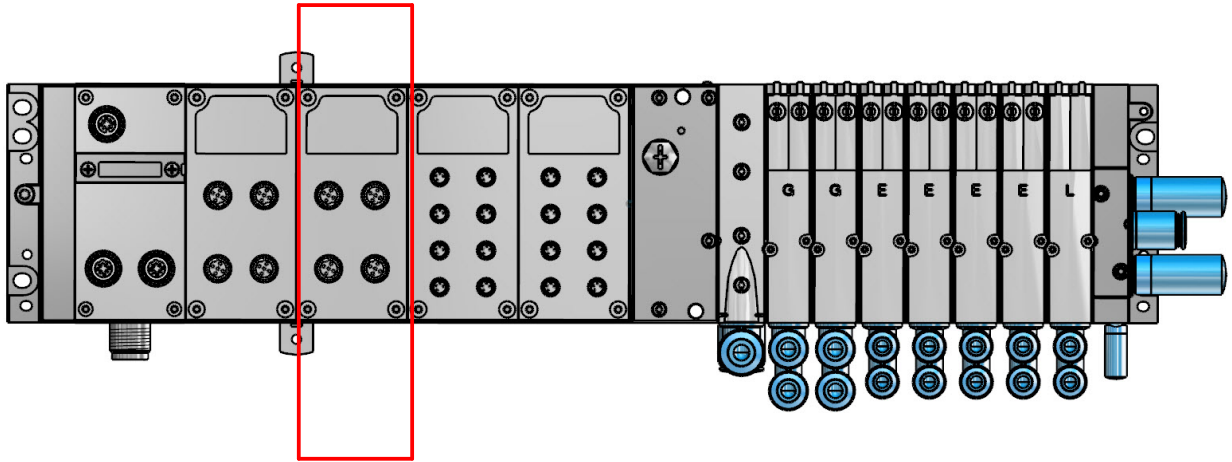
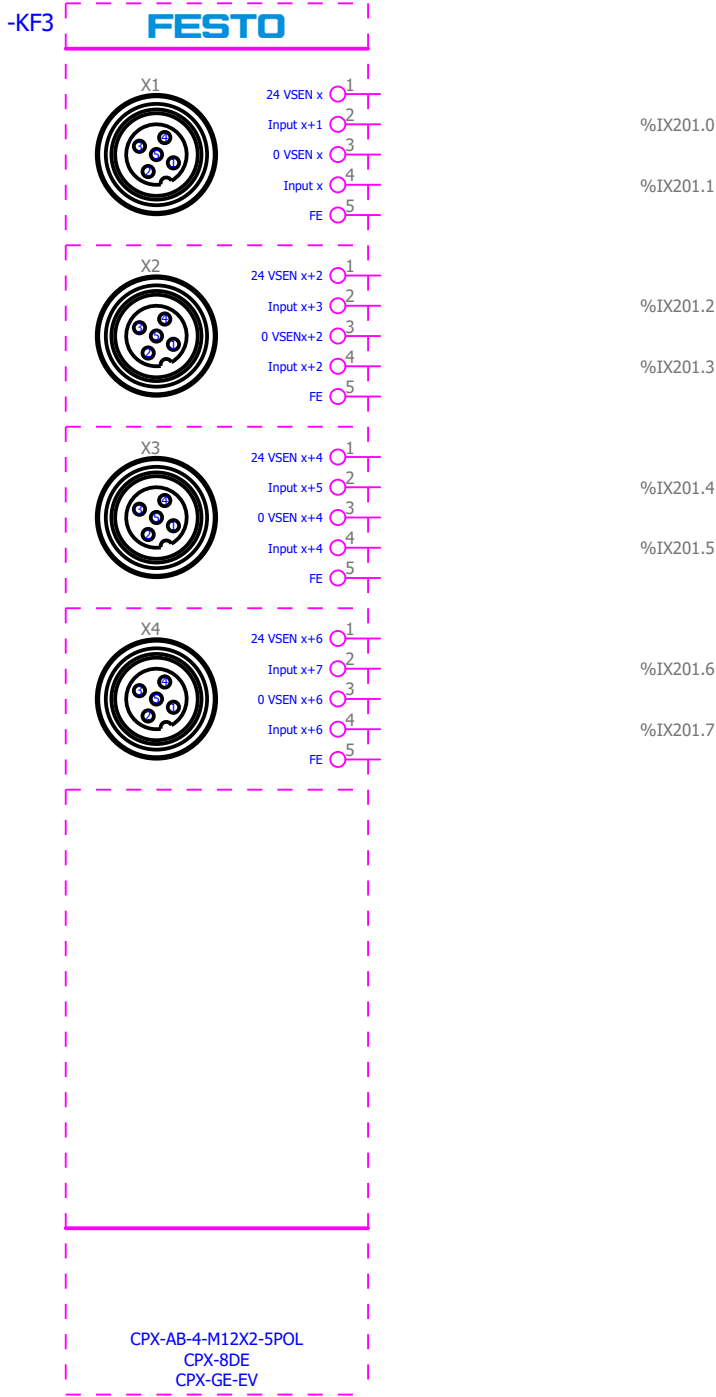


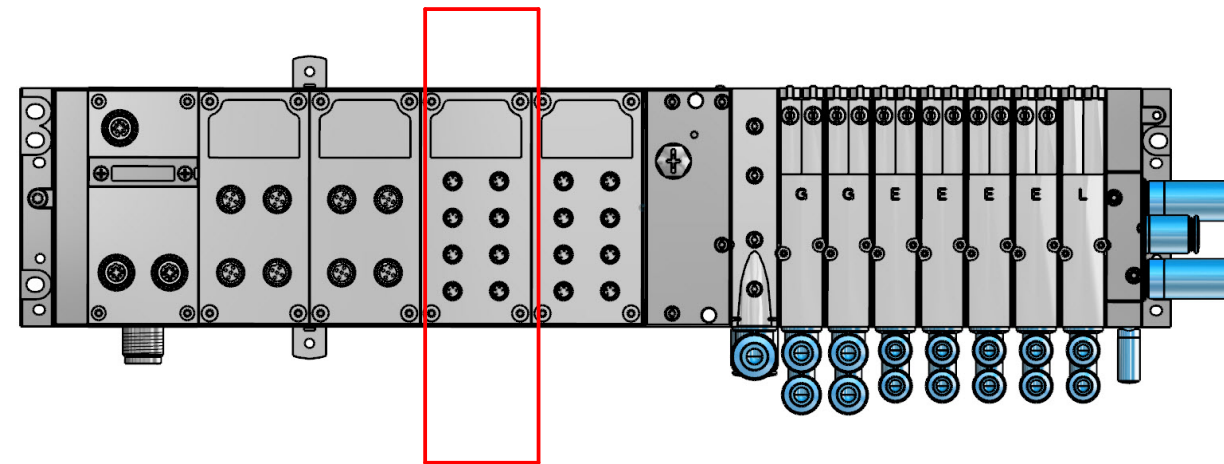
Alimentation électrique Terminal de distributeurs
Alimentation électrique Terminal de distributeurs
Alimentation électrique Terminal de distributeurs
Alimentation électrique Terminal de distributeurs





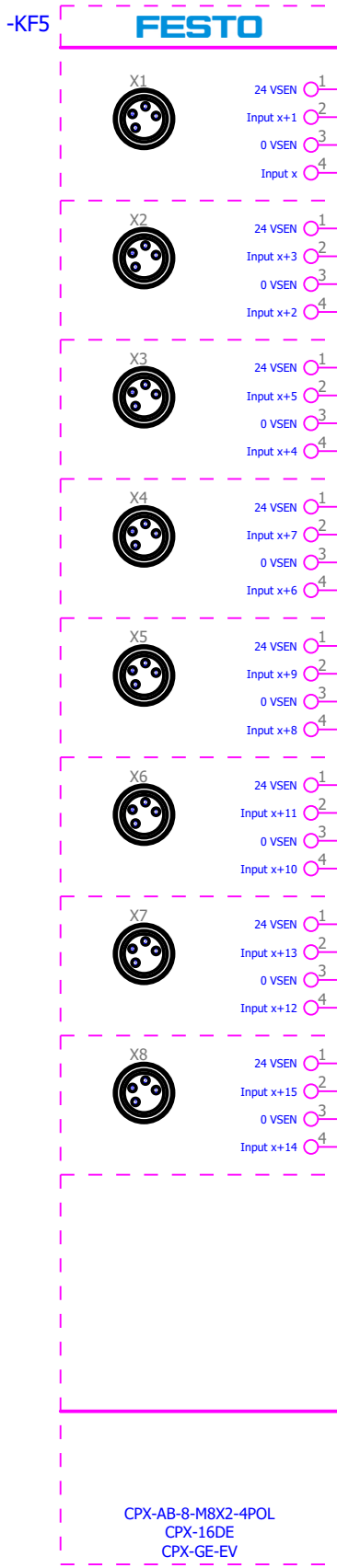
Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.





Fin de course arrière
Fin de course arrière
Fin de course arrière

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.



%IX204.0

%IX204.1

%IX204.2

%IX204.3

%IX204.4

%IX204.5

%IX204.6

%IX204.7

%IX205.0

%IX205.1

%IX205.2

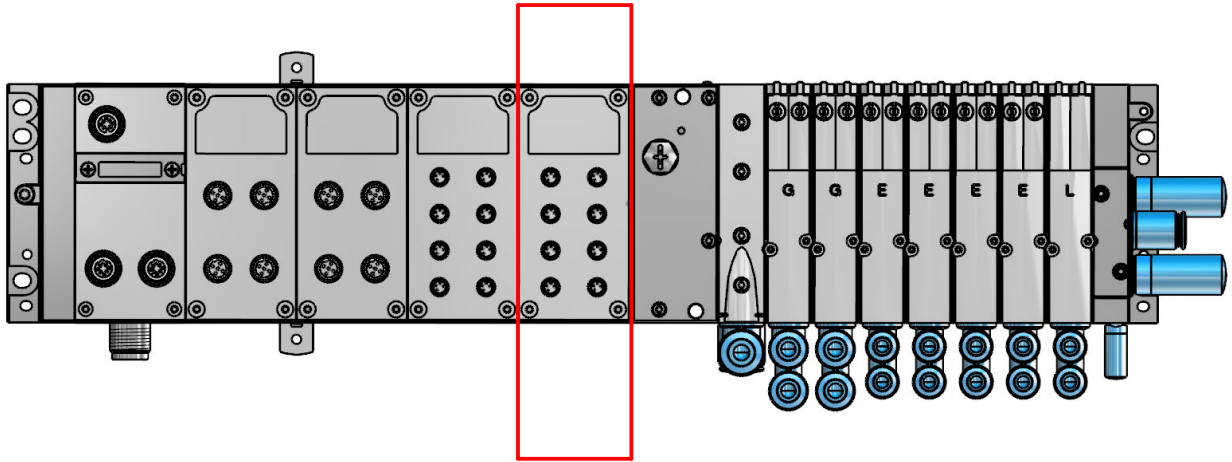
%IX205.3

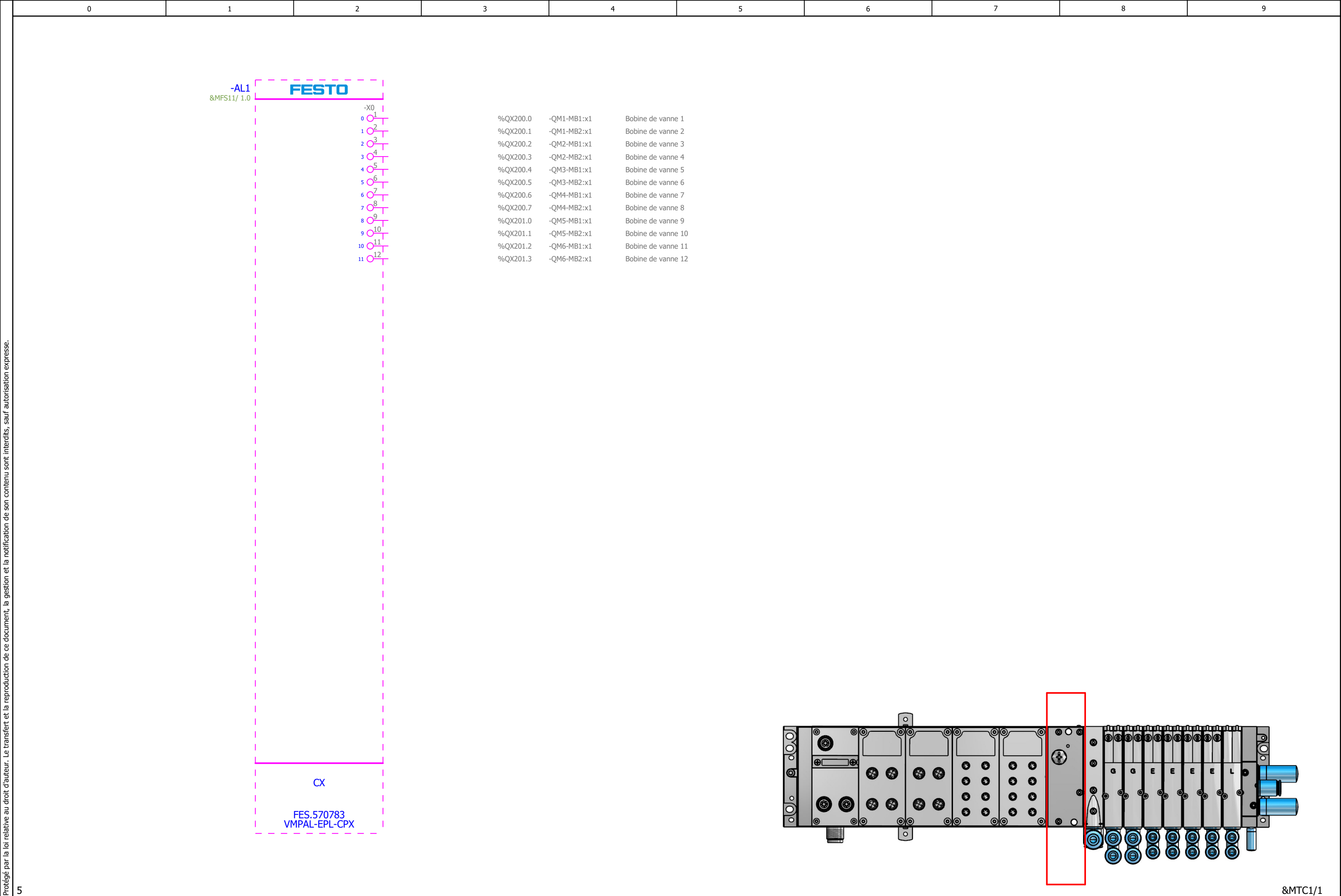
%IX205.4

%IX205.5

%IX205.6

%IX205.7





Légende d'implantation d'armoire

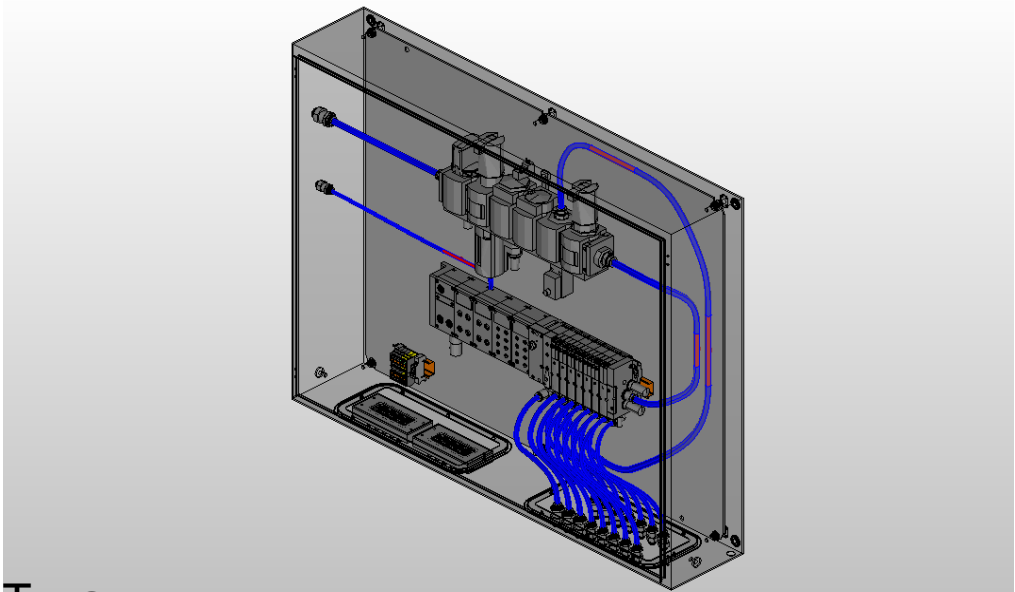
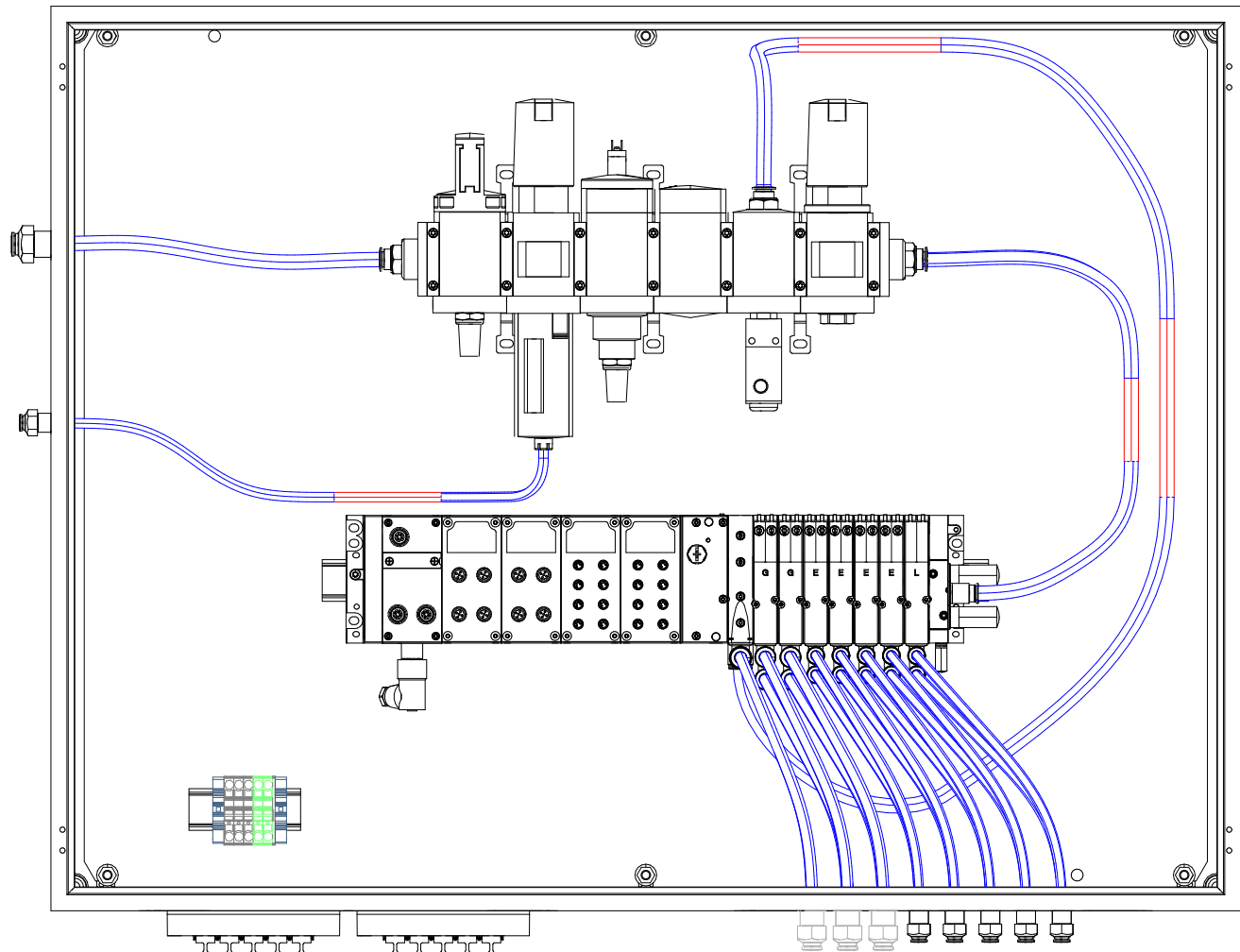
F18_001

Numéro de position	Désignation de composant	Numéro de type	Numéro d'article	Fabricant	Texte de fonction
22	U101	SZ.2313150	RIT.2313150	RIT	
23	XD1	CPX-EPL-EV	FES.195716	FES	
24	KF1	CPX-GE-EV-S	FES.195746	FES	
25	KF1	CPX-FB33	FES.548755	FES	
27	KF2	CPX-GE-EV	FES.195742	FES	
28	KF2	CPX-8DE	FES.195750	FES	
30	KF3	CPX-GE-EV	FES.195742	FES	
31	KF3	CPX-8DE	FES.195750	FES	
33	KF4	CPX-GE-EV	FES.195742	FES	
34	KF4	CPX-16DE	FES.543815	FES	
35	KF4	CPX-AB-8-M8X2-4POL	FES.541256	FES	
36	KF5	CPX-GE-EV	FES.195742	FES	
37	KF5	CPX-16DE	FES.543815	FES	
38	KF5	CPX-AB-8-M8X2-4POL	FES.541256	FES	
39	AL1	VMPAL-EPL-CPX	FES.570783	FES	
40	XL1	VMPAL-SP-0	FES.560950	FES	
41	RP1	VMPAL-EG	FES.560956	FES	
43	XM2	QSPKG20-12	FES.132635	FES	
44	XL2	VMPAL-AP-20	FES.560974	FES	
45	XL2	VMPAL-EVAP-20-2	FES.560966	FES	
46	QM1	VMPA2-M1BH-G-PI	FES.8022037	FES	
47	XM21	QSPLK18-10	FES.132951	FES	
48	XM22	QSPLK18-10	FES.132947	FES	
49	XL3	VMPAL-AP-20-T135	FES.560980	FES	
50	XL3	VMPAL-EVAP-20-2	FES.560966	FES	
51	XM4	QSPLK18-10	FES.132951	FES	
52	XM5	QSPLK18-10	FES.132947	FES	
53	QM2	VMPA2-M1BH-G-PI	FES.8022037	FES	
54	XL4	VMPAL-AP-20	FES.560974	FES	
55	XL4	VMPAL-EVAP-20-2	FES.560966	FES	
56	QM3	VMPA2-M1BH-E-PI	FES.8022038	FES	
57	XM23	QSPLK18-8	FES.132950	FES	
58	XM24	QSPLK18-8	FES.132946	FES	
59	XL5	VMPAL-AP-20	FES.560974	FES	
60	XL5	VMPAL-EVAP-20-2	FES.560966	FES	
61	QM4	VMPA2-M1BH-E-PI	FES.8022038	FES	
62	XM25	QSPLK18-8	FES.132950	FES	
63	XM26	QSPLK18-8	FES.132946	FES	
64	XL6	VMPAL-AP-20	FES.560974	FES	
65	XL6	VMPAL-EVAP-20-2	FES.560966	FES	
66	QM5	VMPA2-M1BH-E-PI	FES.8022038	FES	
67	XM6	QSPLK18-8	FES.132950	FES	
68	XM7	QSPLK18-8	FES.132946	FES	
69	XL7	VMPAL-AP-20	FES.560974	FES	
70	XL7	VMPAL-EVAP-20-2	FES.560966	FES	
71	QM6	VMPA2-M1BH-E-PI	FES.8022038	FES	
72	XM8	QSPLK18-8	FES.132950	FES	
73	XM9	QSPLK18-8	FES.132946	FES	
74	XL8	VMPAL-AP-20	FES.560974	FES	
75	XL8	VMPAL-EVAP-20-2	FES.560966	FES	
76	RN1	VMPA2-RP	FES.537962	FES	
77	XM10	QSPLK18-8	FES.132950	FES	
78	XM11	QSPLK18-8	FES.132946	FES	
79	XL9	VMPAL-EPR-SP	FES.560947	FES	
158	XM1	QSPKG20-10	FES.132856	FES	
161	XD2	NTSD-WD-9	FES.18527	FES	
175	KF2	CPX-AB-4-M12X2-5POL	FES.195704	FES	

1
Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

Tuyaux



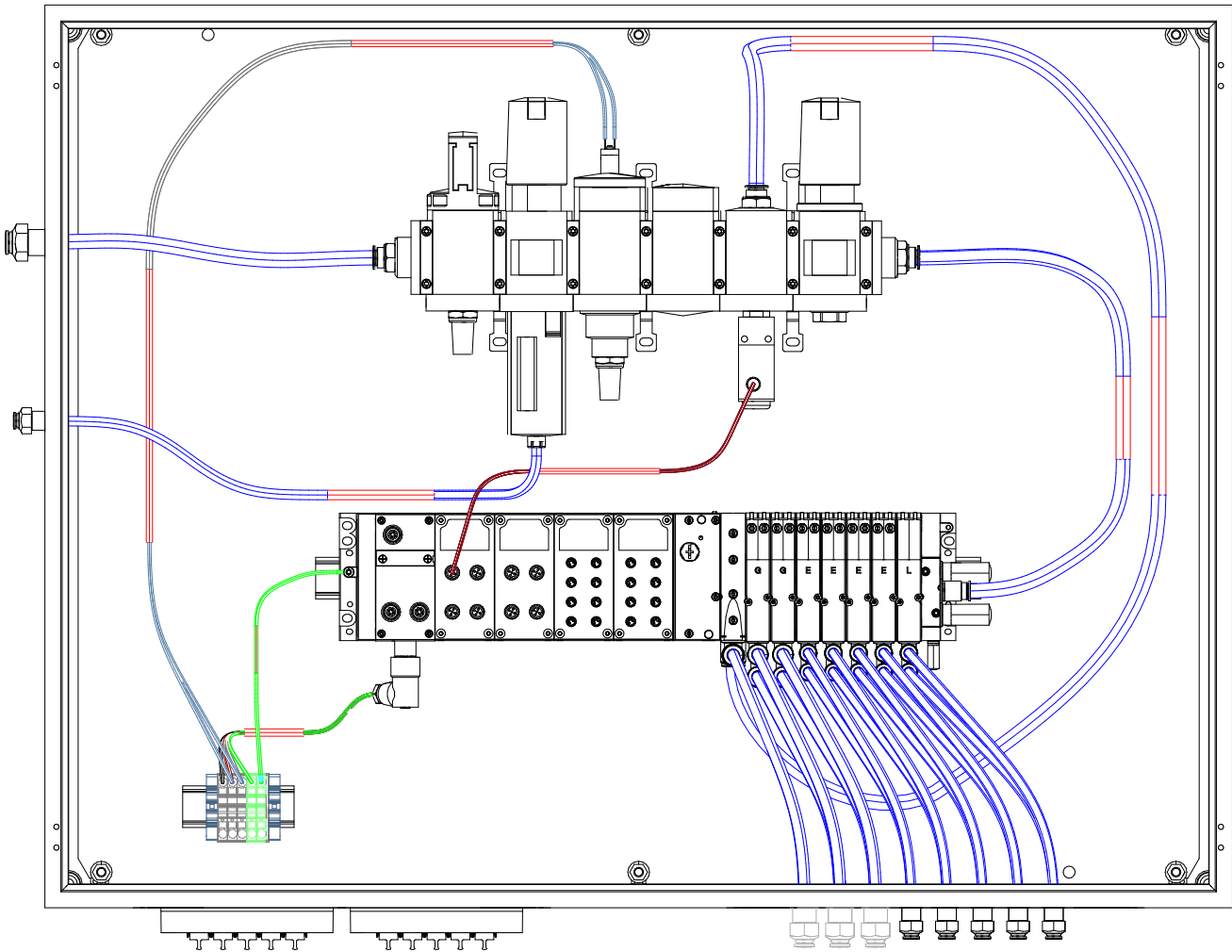
Tuyaux

Liste de connexion

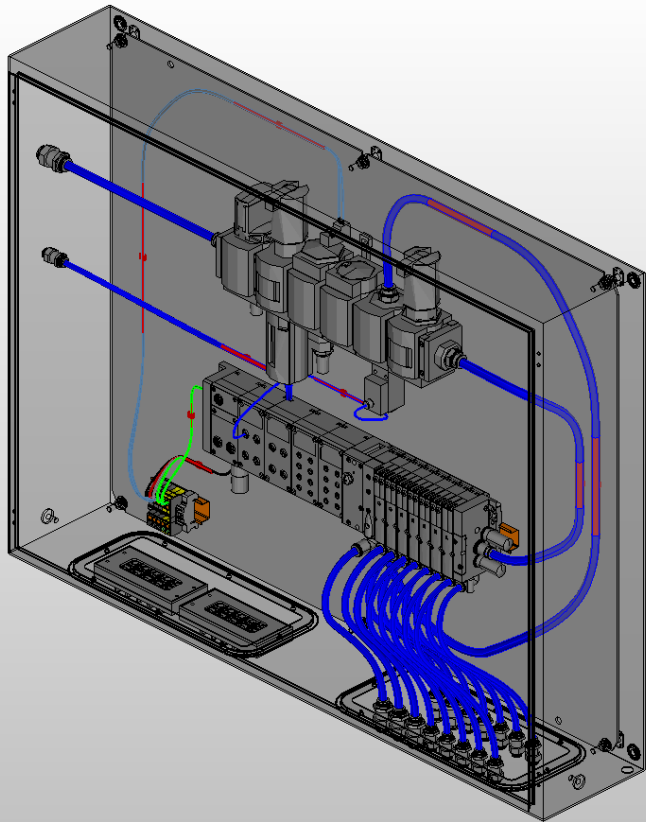
Connexion	Destination 1	Destination 2	Couleur	Section
0-ø	=GL1+B2.Y1-XM1:1	=GL1+B2.Y1-XM2:1	BU	12mm
1-ø	=GL1+B2.Y1-KH1:3	=GL1+B2.Y1-XM3:1	BU	8mm
2-ø	=GL1+B2.Y1-XM4:1	=KL1+B2.Y1-XM2:2	BU	12mm
3-ø	=GL1+B2.Y1-XM5:1	=KL1+B2.Y1-XM3:2	BU	12mm
4-ø	=KL1+B2.Y1-XM1:2	=KL1+B2.Y1-XM12:1	BU	10mm
5-ø	=KL1+B2.Y1-XM4:2	=KL1+B2.Y1-XM13:1	BU	10mm
6-ø	=KL1+B2.Y1-XM5:2	=KL1+B2.Y1-XM14:1	BU	10mm
7-ø	=KL1+B2.Y1-XM6:2	=KL1+B2.Y1-XM15:1	BU	8mm
8-ø	=KL1+B2.Y1-XM7:2	=KL1+B2.Y1-XM16:1	BU	8mm
9-ø	=KL1+B2.Y1-XM8:2	=KL1+B2.Y1-XM17:1	BU	8mm
10-ø	=KL1+B2.Y1-XM9:2	=KL1+B2.Y1-XM18:1	BU	8mm
11-ø	=KL1+B2.Y1-XM10:2	=KL1+B2.Y1-XM19:1	BU	8mm
12-ø	=KL1+B2.Y1-XM11:2	=KL1+B2.Y1-XM20:1	BU	8mm
13-ø	=KL1+B2.Y1-XM21:2	=MB1+B2.Y1-XM1:1	BU	10mm
15-ø	=KL1+B2.Y1-XM22:2	=MB1+B2.Y1-XM2:1	BU	10mm
21-ø	=KL1+B2.Y1-XM23:2	=ML1+B2.Y1-XM1:1	BU	8mm
23-ø	=KL1+B2.Y1-XM24:2	=ML1+B2.Y1-XM2:1	BU	8mm
25-ø	=KL1+B2.Y1-XM25:2	=ML2+B2.Y1-XM1:1	BU	8mm
27-ø	=KL1+B2.Y1-XM26:2	=ML2+B2.Y1-XM2:1	BU	8mm

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

Câble



Câble



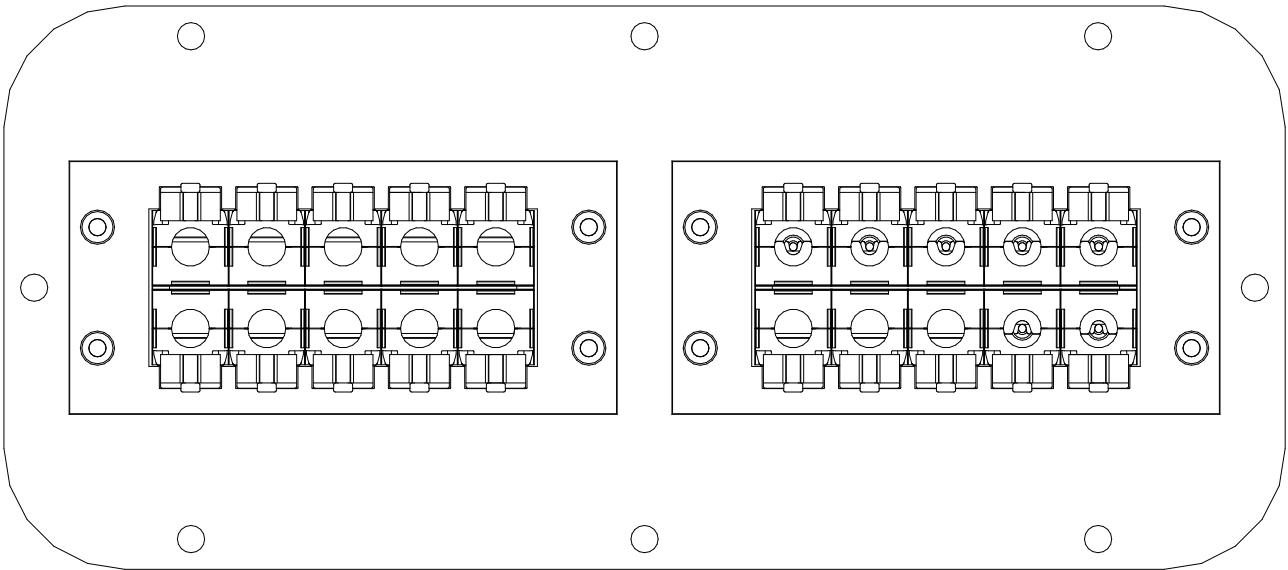
Liste de connexion

Connexion	Destination 1	Destination 2	Couleur	Section
	+B2.Y1-XD1:2	=GL1+B2.Y1-QM2-MB1:1	BK1	0,5
	+B2.Y1-XD1:2	+B2.Y1-XD2:2:2	BN	0.75
	+B2.Y1-XD1:3	=GL1+B2.Y1-QM2-MB1:2	BK2	0,5
	+B2.Y1-XD1:3	+B2.Y1-XD2:3:3	GY	0.75
	=GL1+B2.Y1-BP1-S1:1	=KL1+B2.Y1-KF2:X1:1	BN	0,25
	=GL1+B2.Y1-BP1-S1:2	=KL1+B2.Y1-KF2:X1:2	WH	0,25
	=GL1+B2.Y1-BP1-S1:3	=KL1+B2.Y1-KF2:X1:3	BU	0,25
	=GL1+B2.Y1-BP1-S1:4	=KL1+B2.Y1-KF2:X1:4	BK	0,25
	+B2.Y1-XD1:5	=KL1+B2.Y1-XD1:PE	GNYE	0,75
	+B2.Y1-XD1:1	+B2.Y1-XD2:1:1	BK	0.75
	+B2.Y1-XD1:4	+B2.Y1-XD2:PE:PE	GNYE	0.75

Légende d'implantation d'armoire

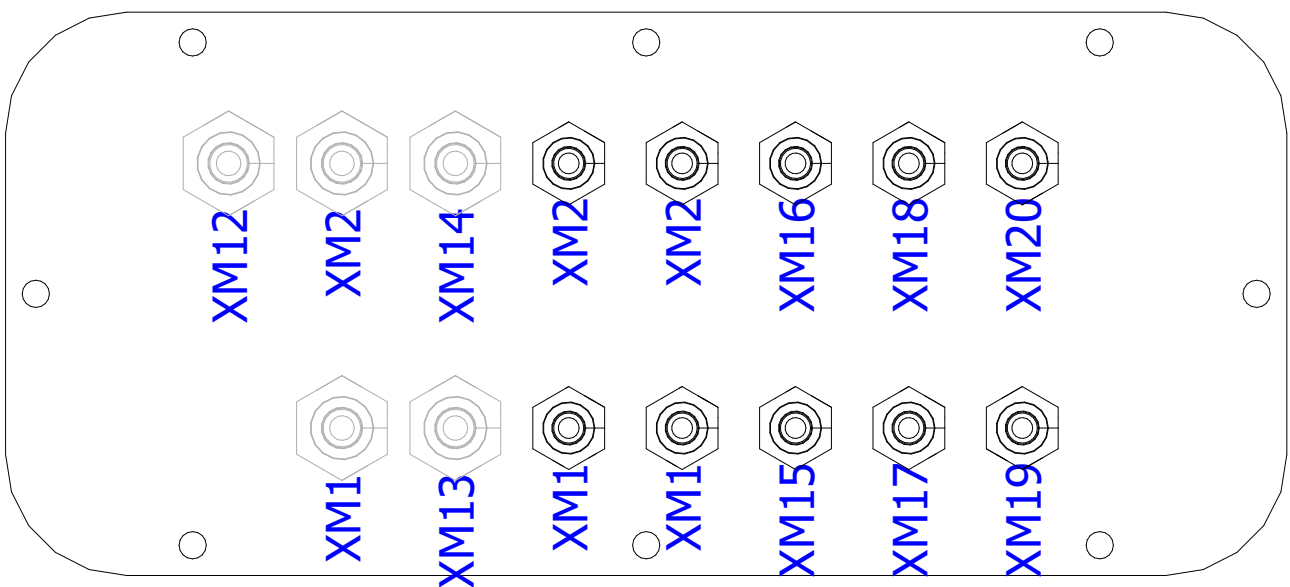
Numéro de position	Désignation de composant	Numéro de type
15	U1	
130	U107	SZ.2400900
131	U108	SZ.2400900
132	U109	SZ.2400920
133	U110	SZ.2400920
134	U111	SZ.2400920
135	U112	SZ.2400920
136	U113	SZ.2400920
137	U114	SZ.2400920
138	U115	SZ.2400920
139	U116	SZ.2400970
140	U117	SZ.2400970
141	U118	SZ.2400970
142	U119	SZ.2400970
143	U120	SZ.2400970
144	U121	SZ.2400970
145	U122	SZ.2400970
146	U123	SZ.2400970
147	U124	SZ.2400970
148	U125	SZ.2400970
149	U126	SZ.2400970
150	U127	SZ.2400970
151	U128	SZ.2400970

Plaque pour brides



Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

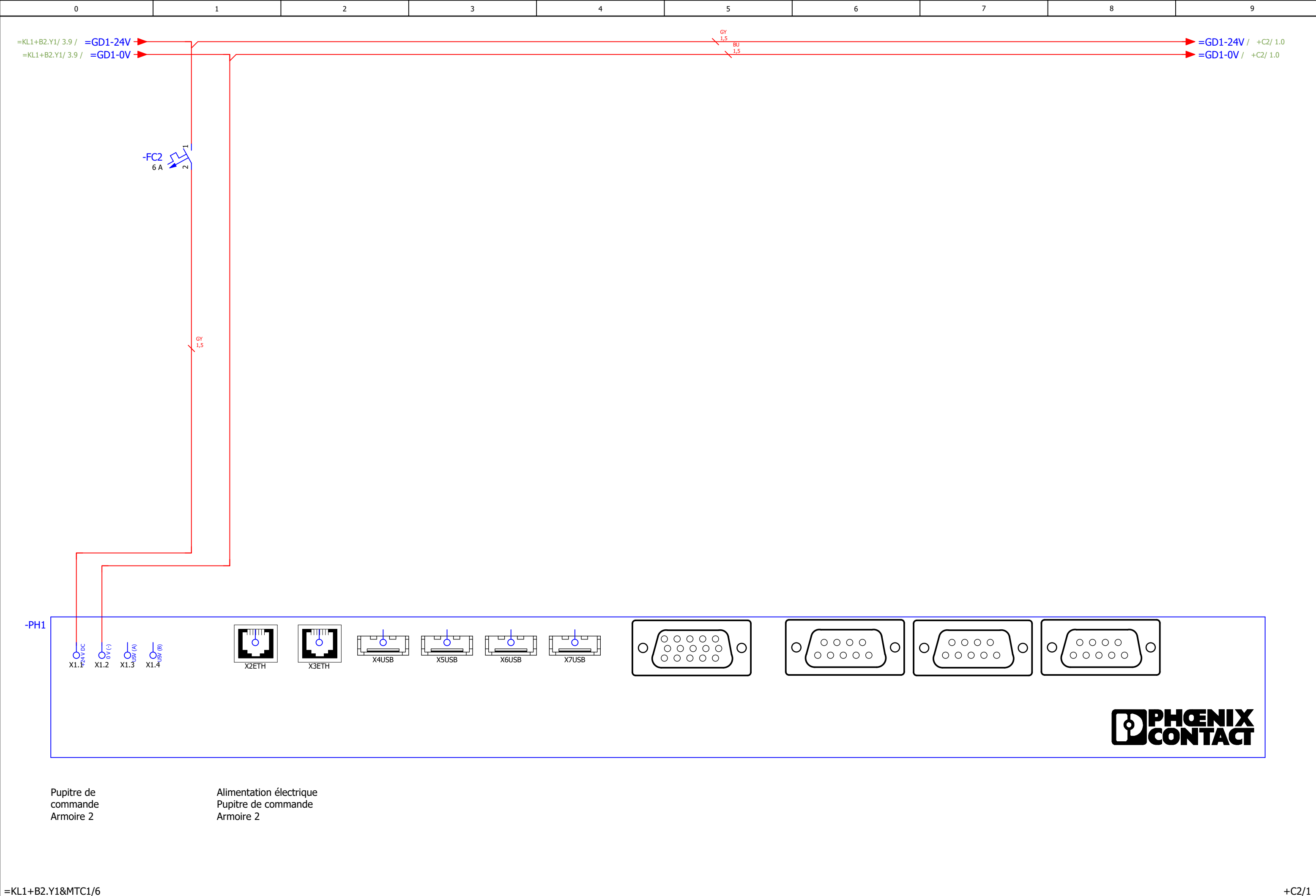
Légende d'implantation d'armoire



Plaque pour brides

Numéro de position	Désignation de composant	Numéro de type
16	U1	
83	XM12	QSS-10-F
84	XM1	QSS-10-F
85	XM2	QSS-10-F
86	XM13	QSS-10-F
87	XM14	QSS-10-F
88	XM1	QSS-8-F
89	XM2	QSS-8-F
90	XM1	QSS-8-F
91	XM2	QSS-8-F
152	XM20	QSS-8-F
153	XM19	QSS-8-F
154	XM18	QSS-8-F
155	XM17	QSS-8-F
156	XM16	QSS-8-F
157	XM15	QSS-8-F

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

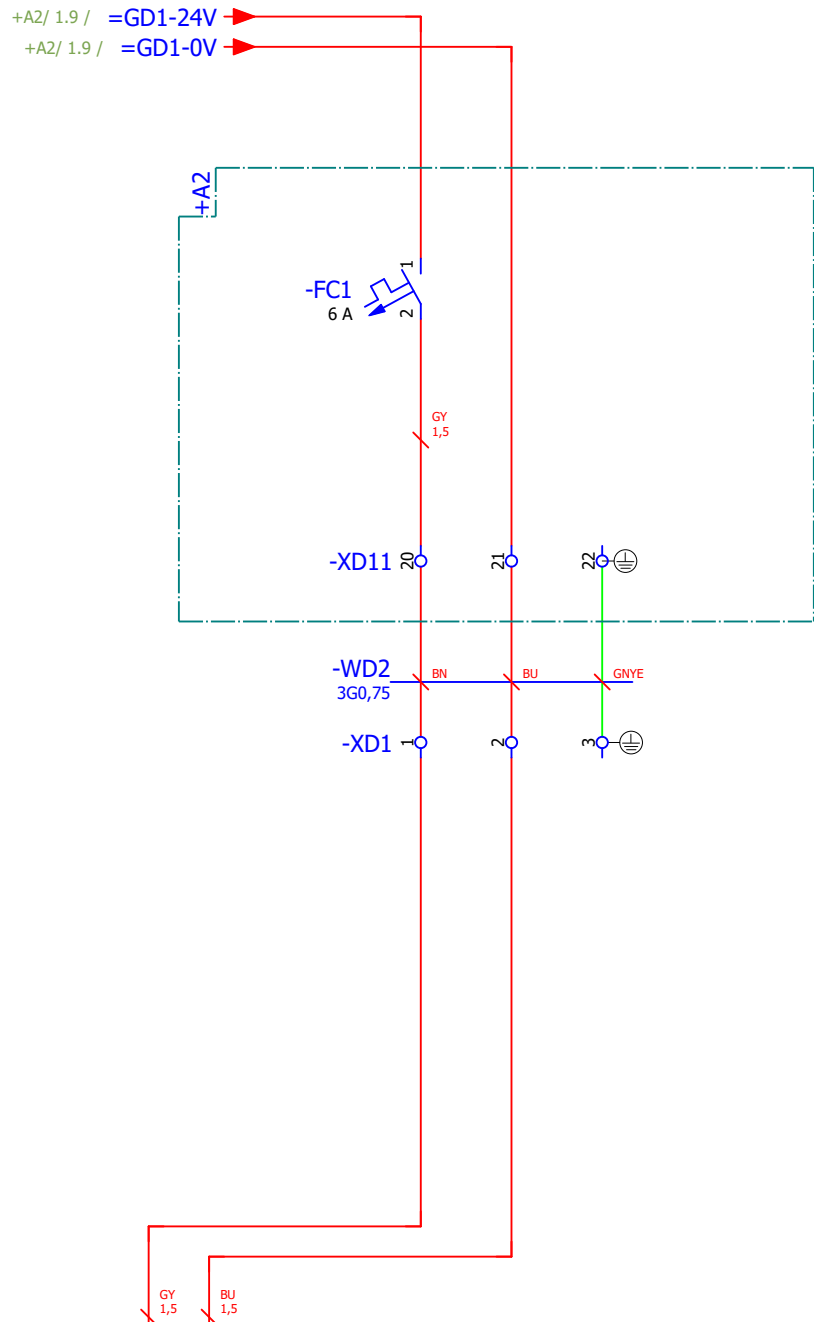


=KL1+B2.Y1&MTC1/6

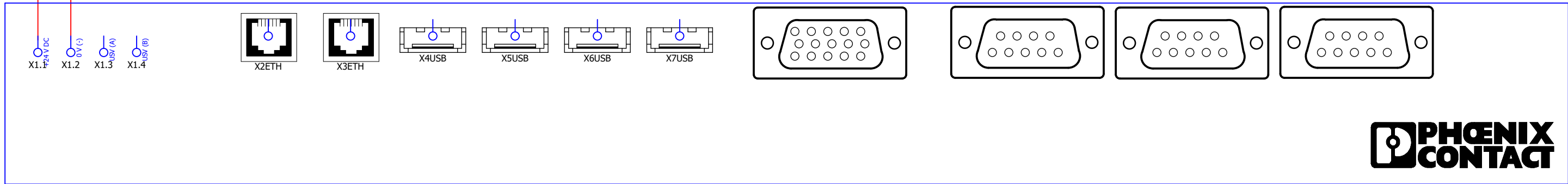
+C2/1

			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Número de projet	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Alimentation Panneau d'armoire			=S01	&EFS1	
			Meuleuse		001						Utilisation des machines	Schéma des connexions Electrotechnique	
					Número de dessin						+A2	Page 1	
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par			Date	22/10/2018	Traitement.	EPL	Armoire de distribution 2	Feuille 248 de 304

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.



-PH1



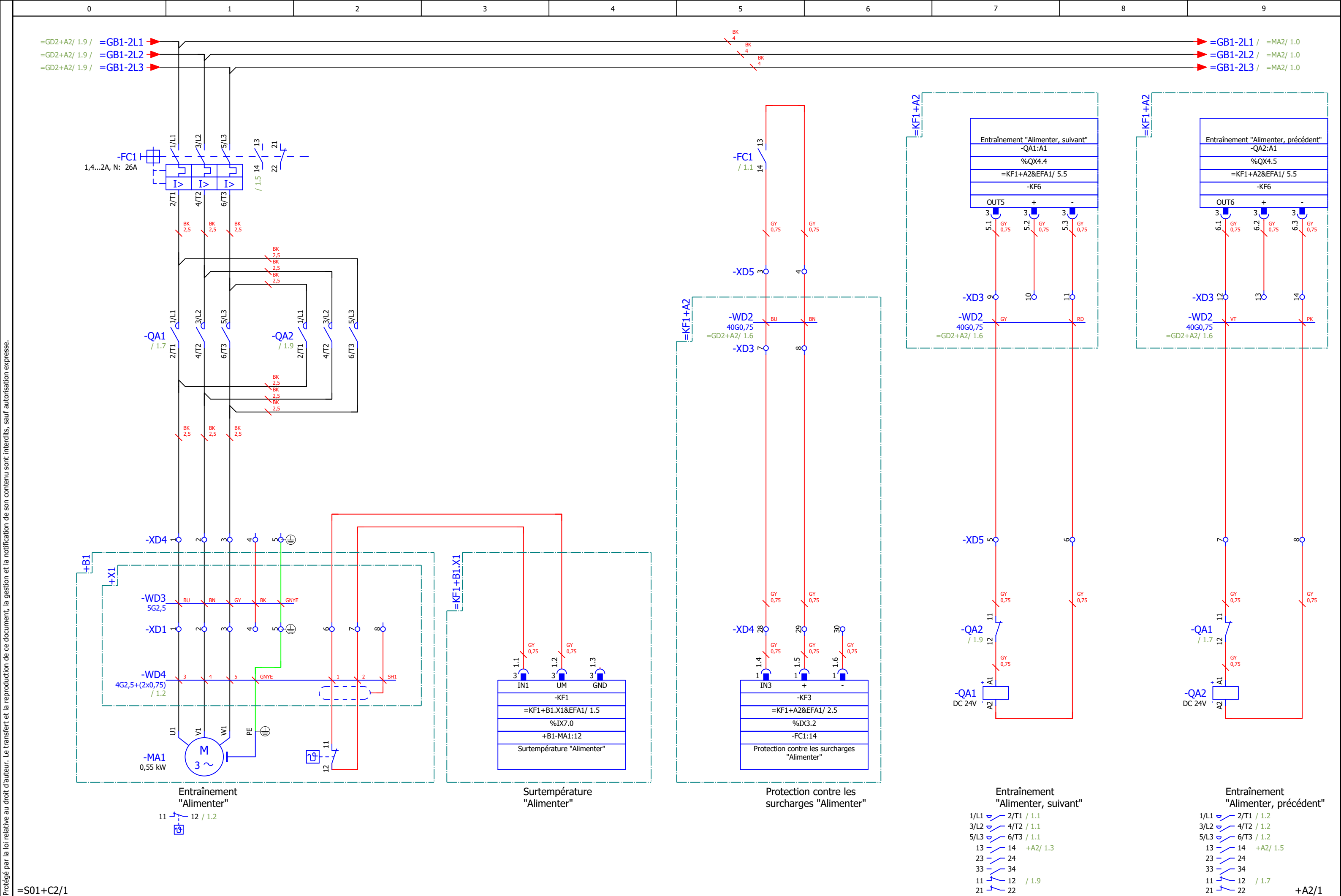
Pupitre de commande

Alimentation électrique
Pupitre de commande

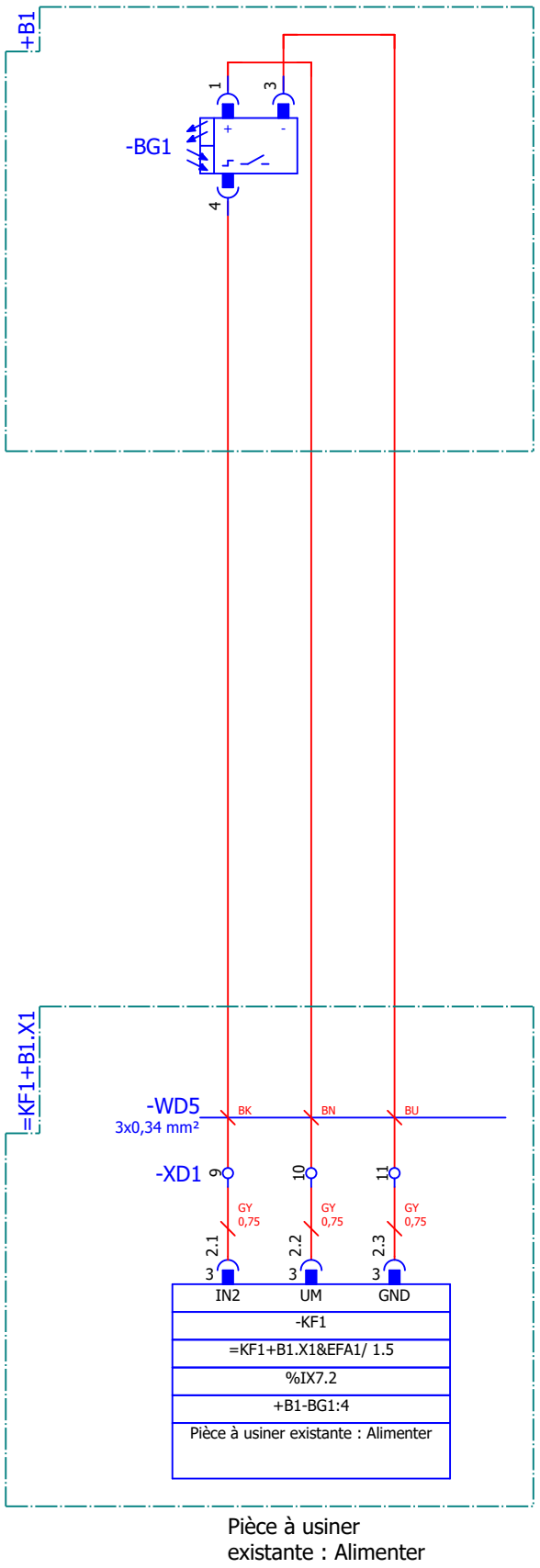
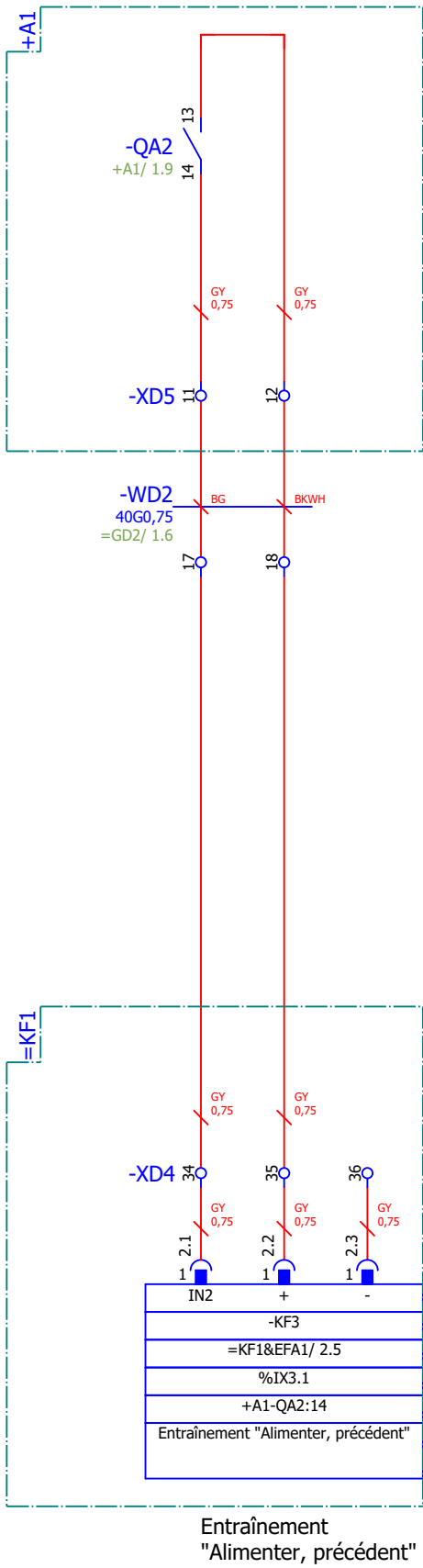
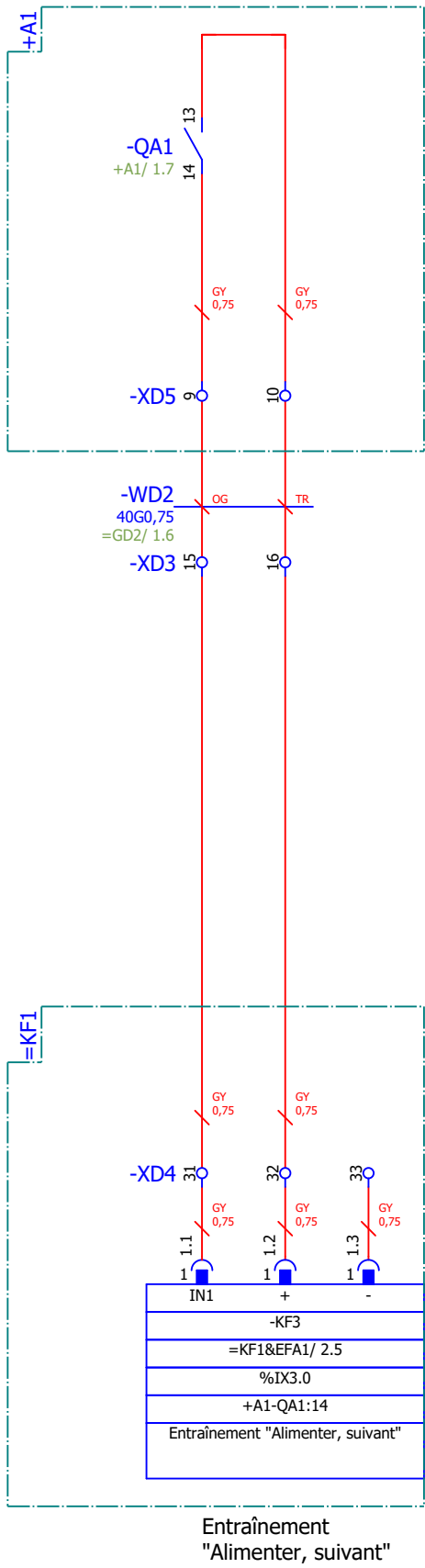
+A2/1

=MA1+A1/1

			Nom de projet ESS_Sample_Project	Número de projet 001	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG	Alimentation Panneau de pupitre de comman de		=S01	&EFS1
			Meuleuse	Número de dessin				Utilisation des machines	Schéma des connexions Electrotechnique
Modification	Date	Nom	Générateur EPL	Vérifié par				+C2	Page 1
						Date 08/11/2018	Traitement. EPL	Pupitre de commande	Feuille 249 de 304



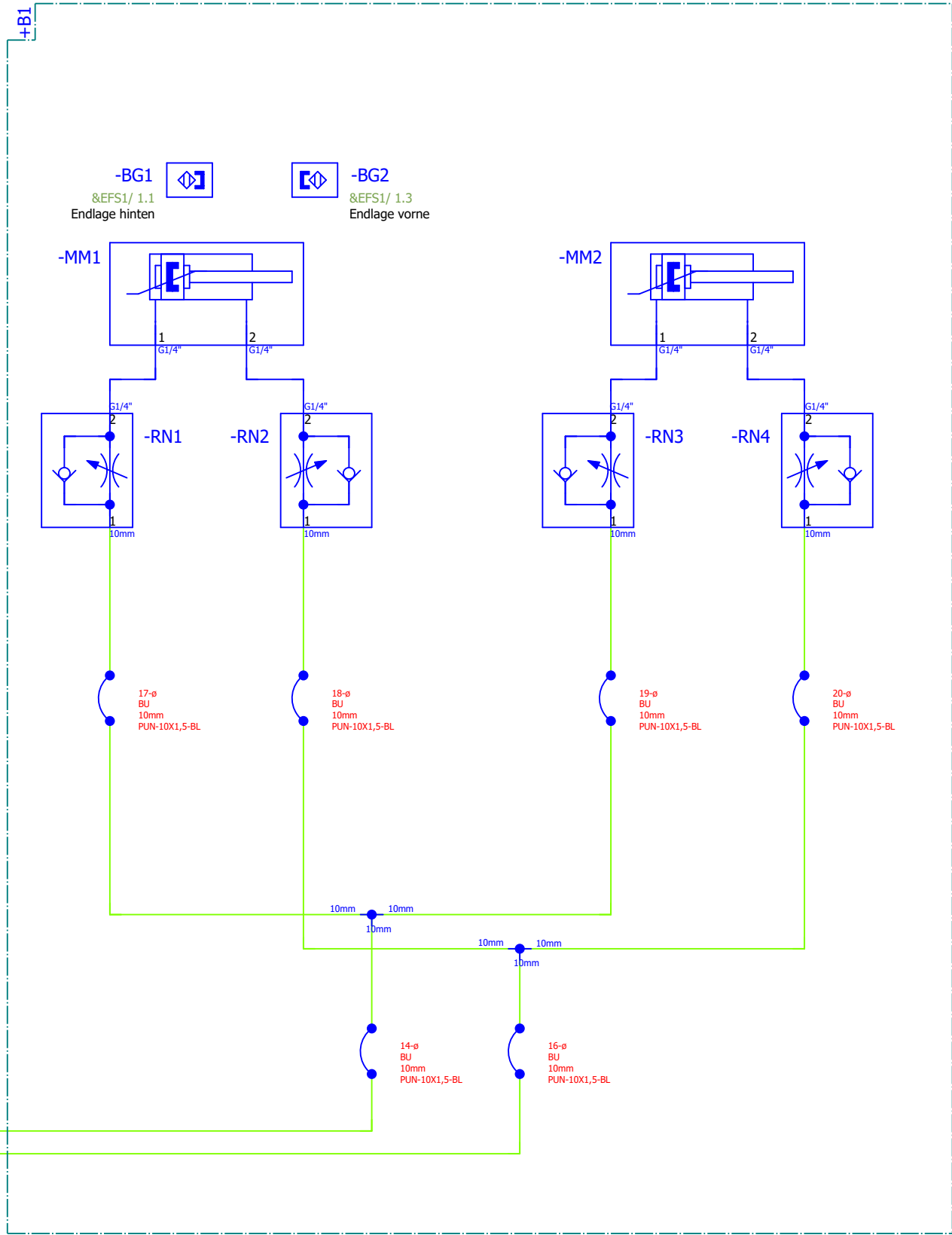
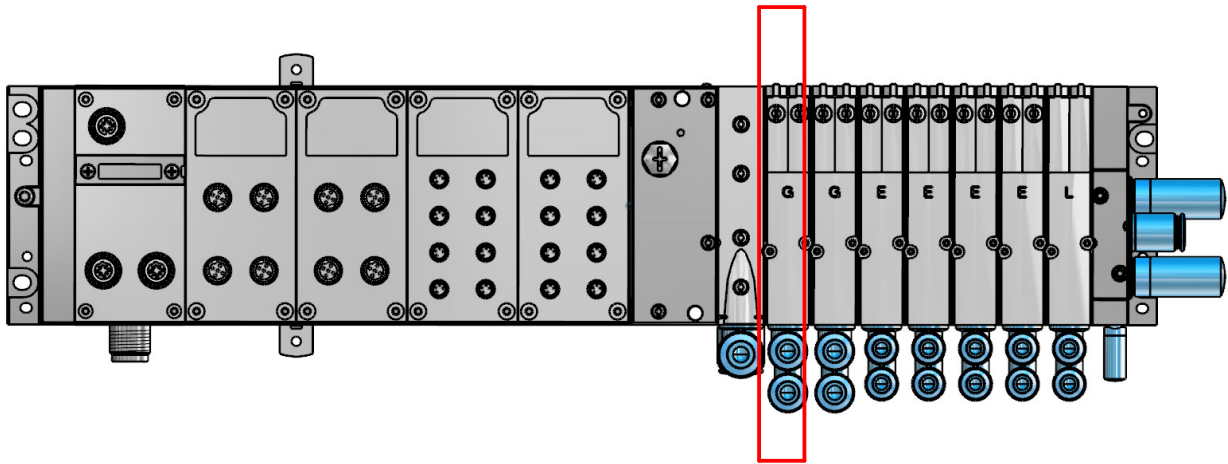
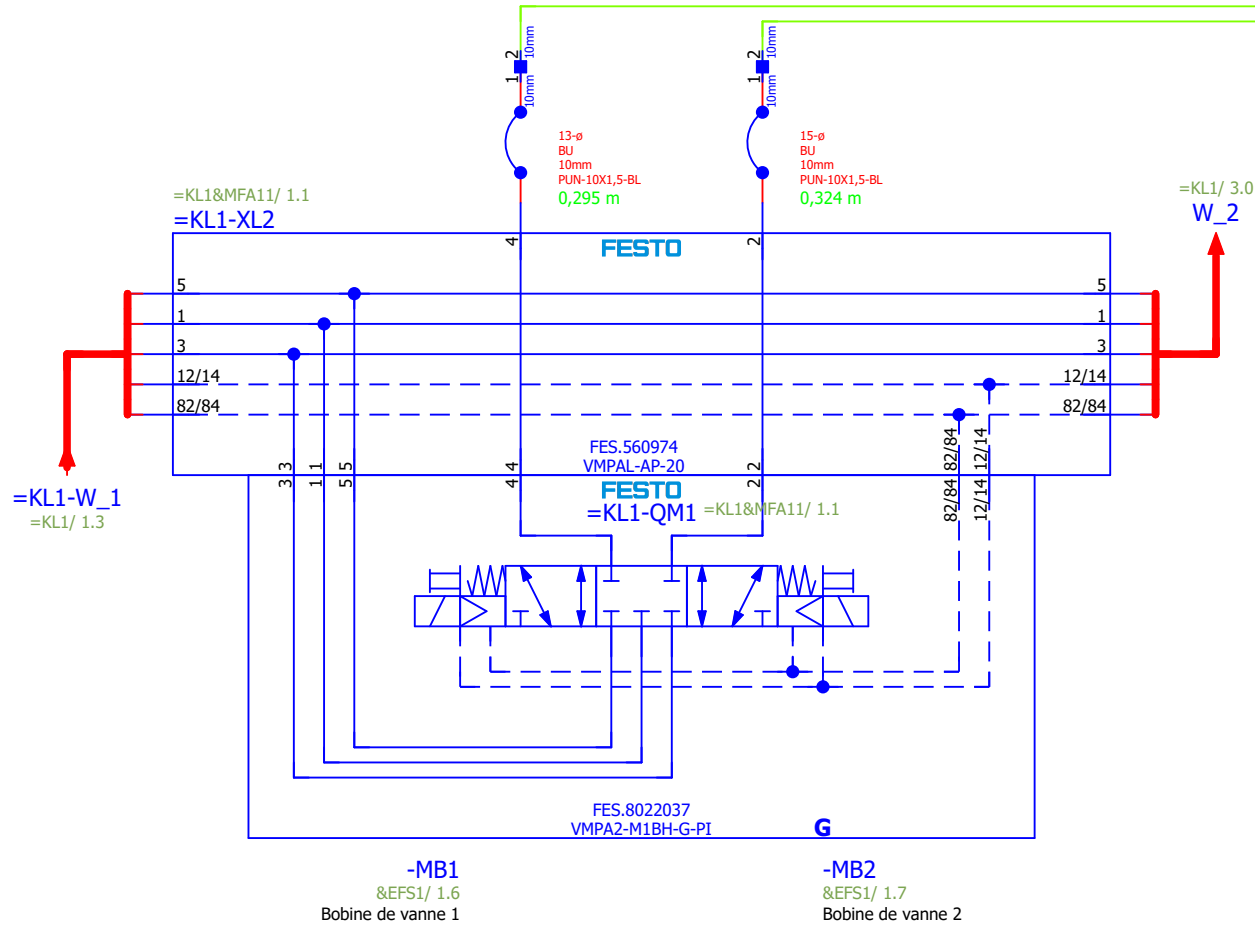
Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

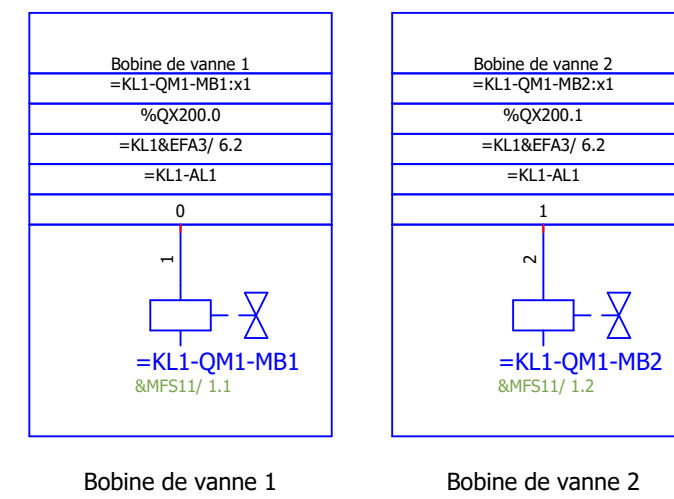


+A1/1

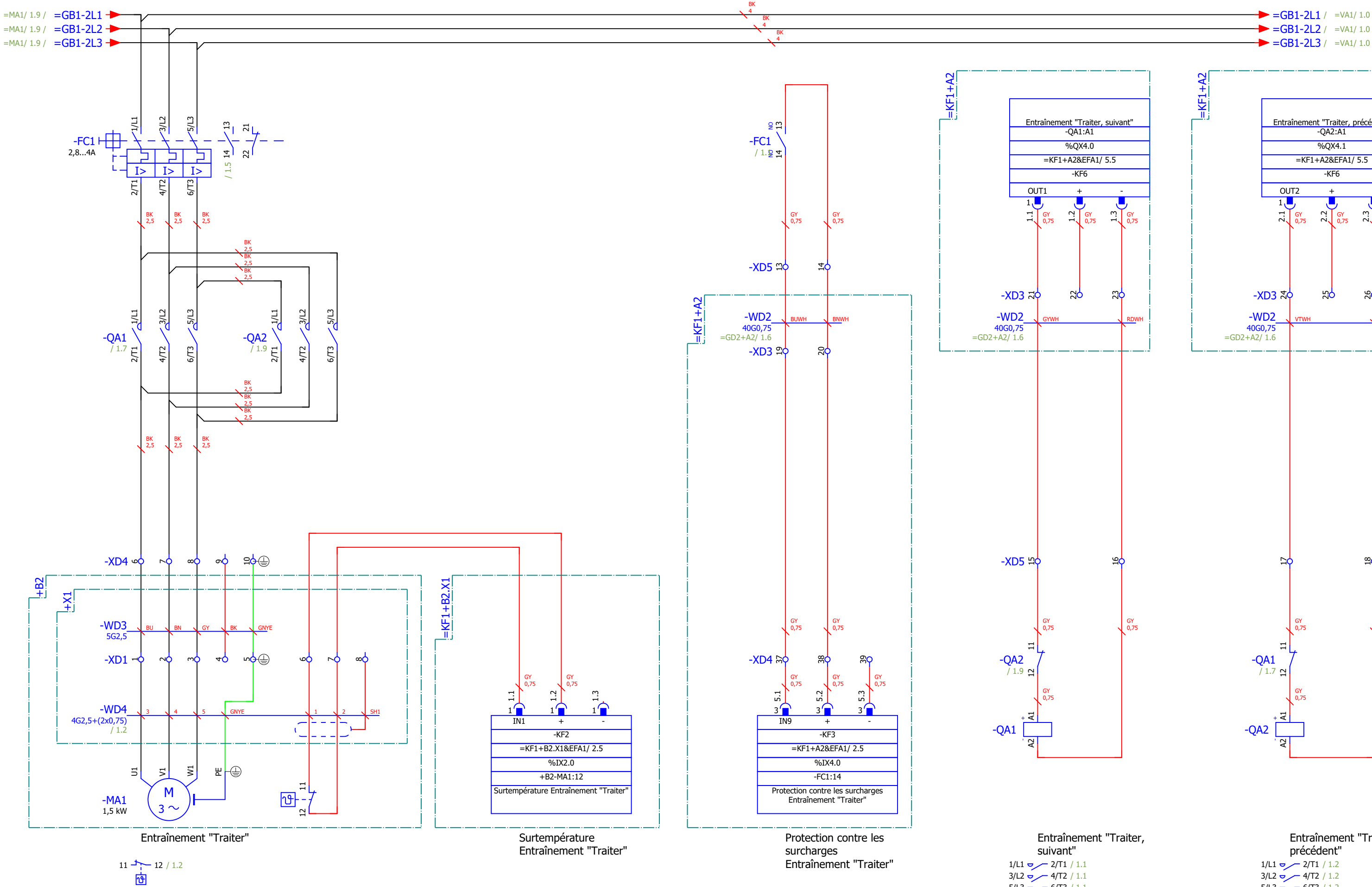
=MB1+B2.Y1&MFS11/1

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.



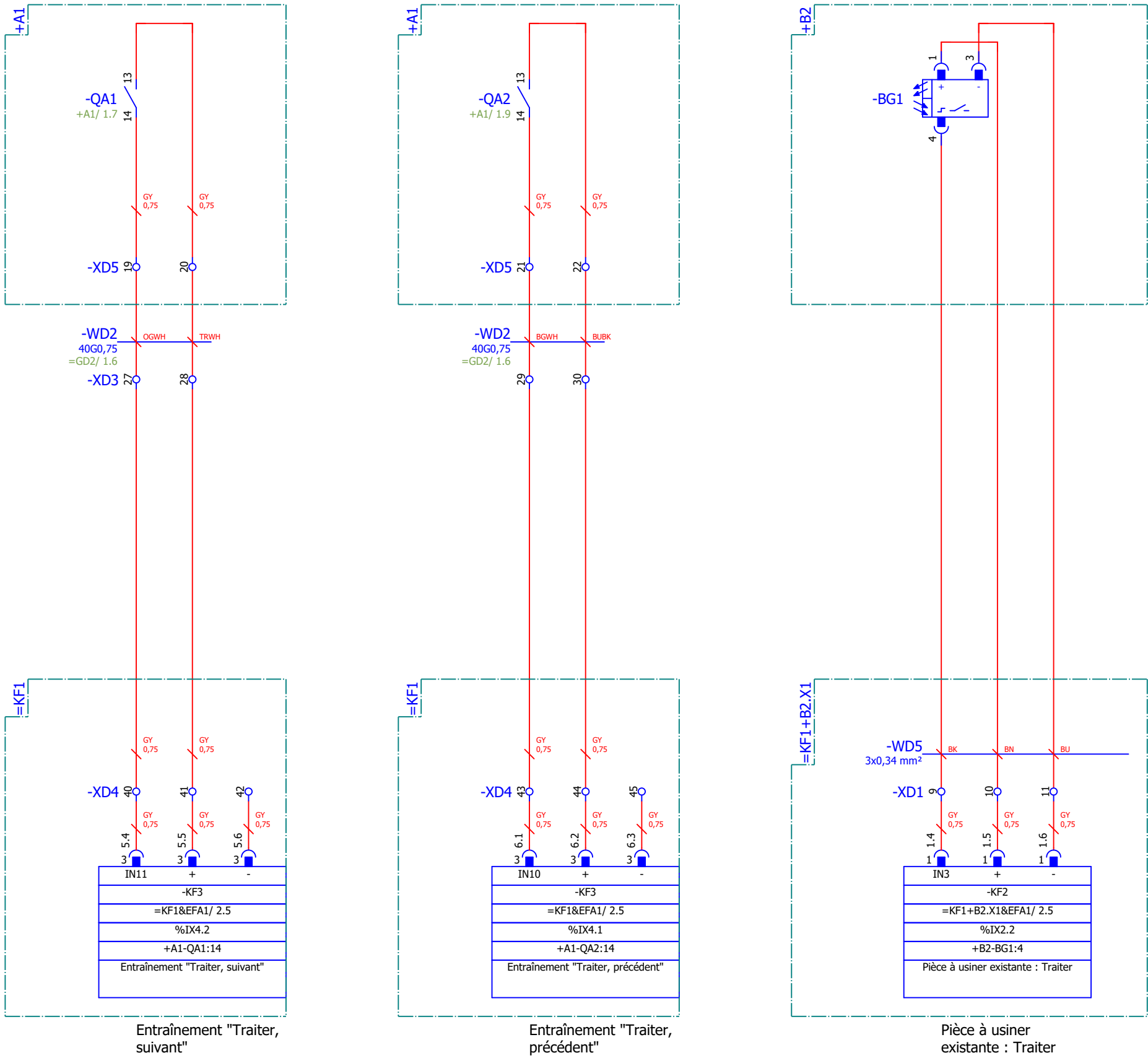


Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.



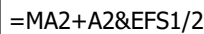
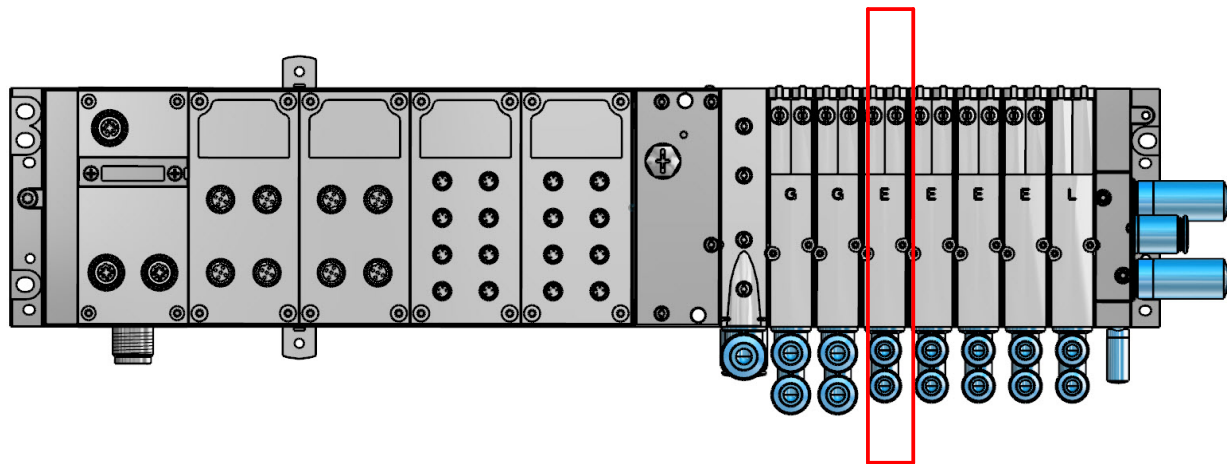
=MB1+B2.Y1/1

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

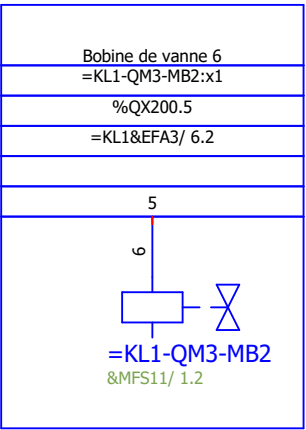
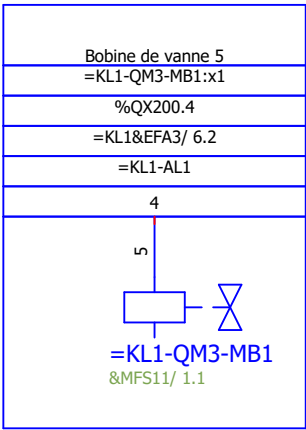
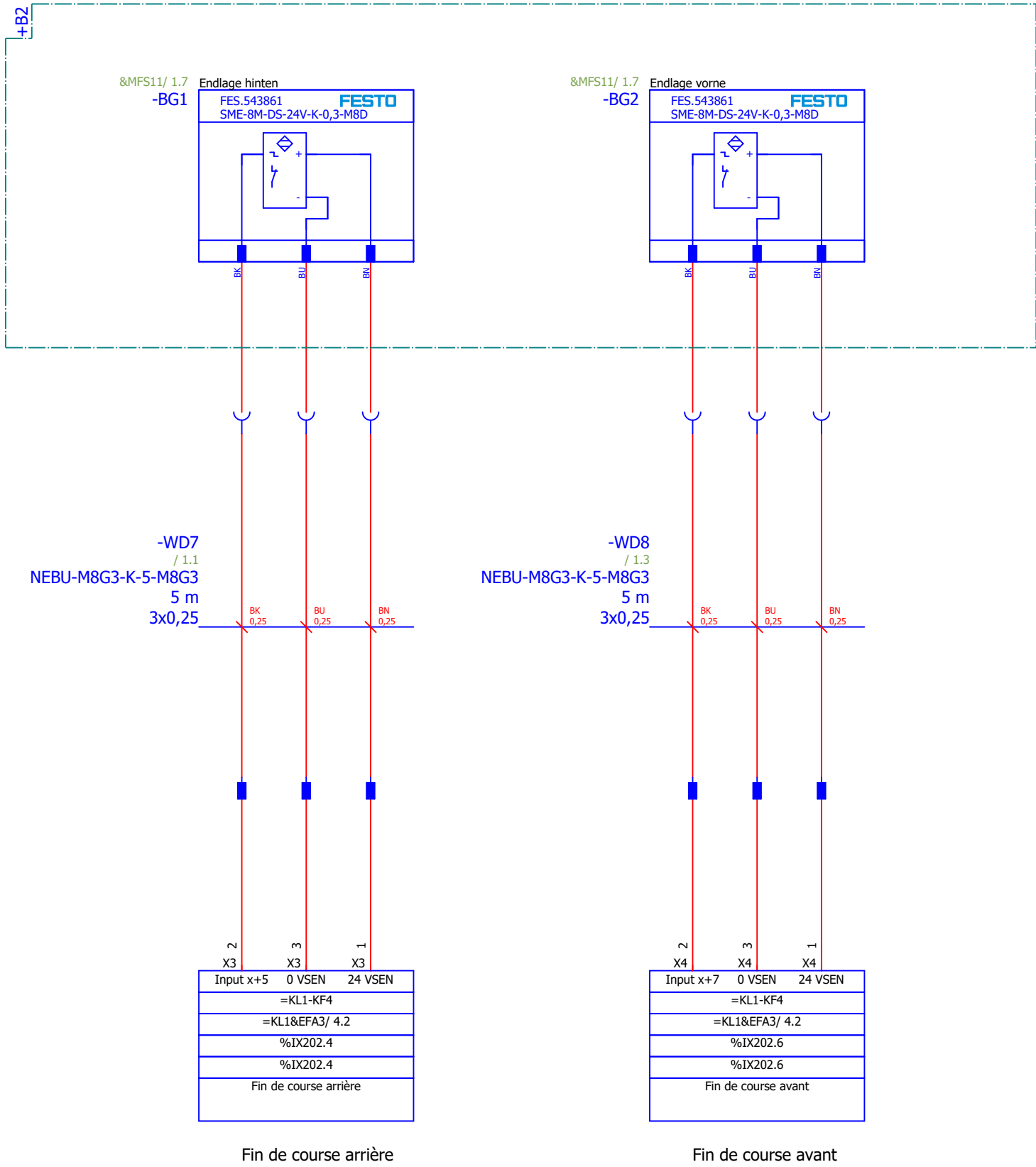


+A1/1

=ML1+B2.Y1&MFS11/1



Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

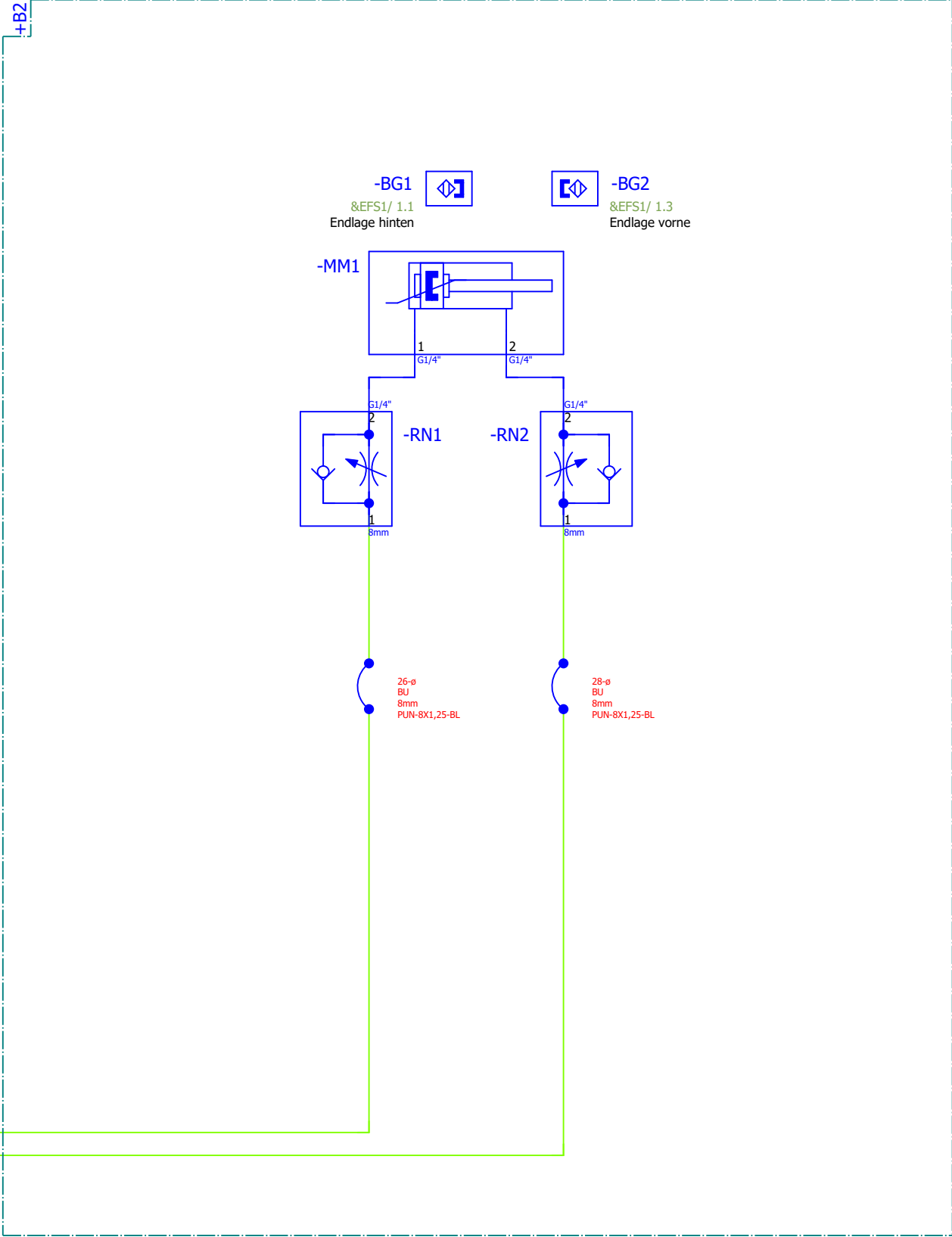
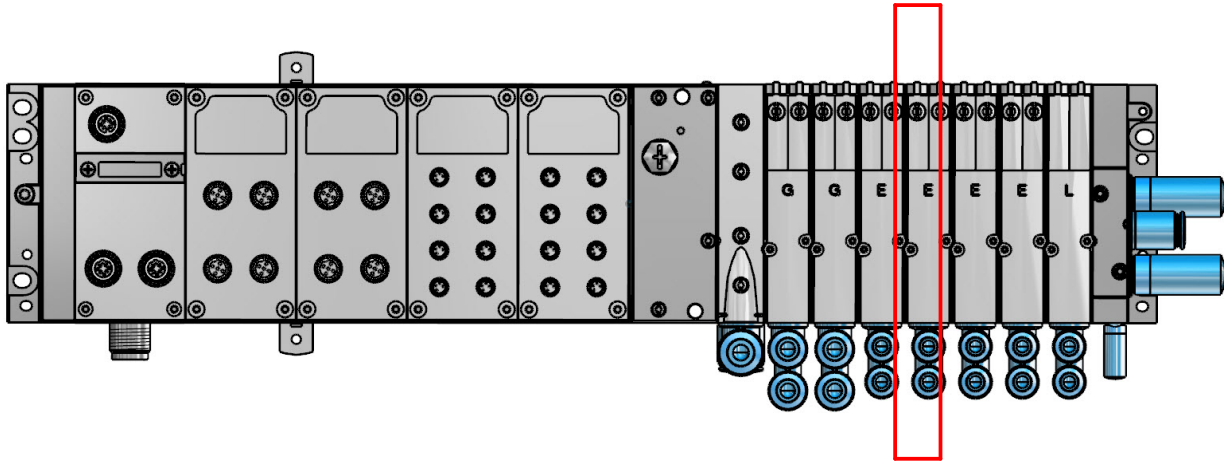
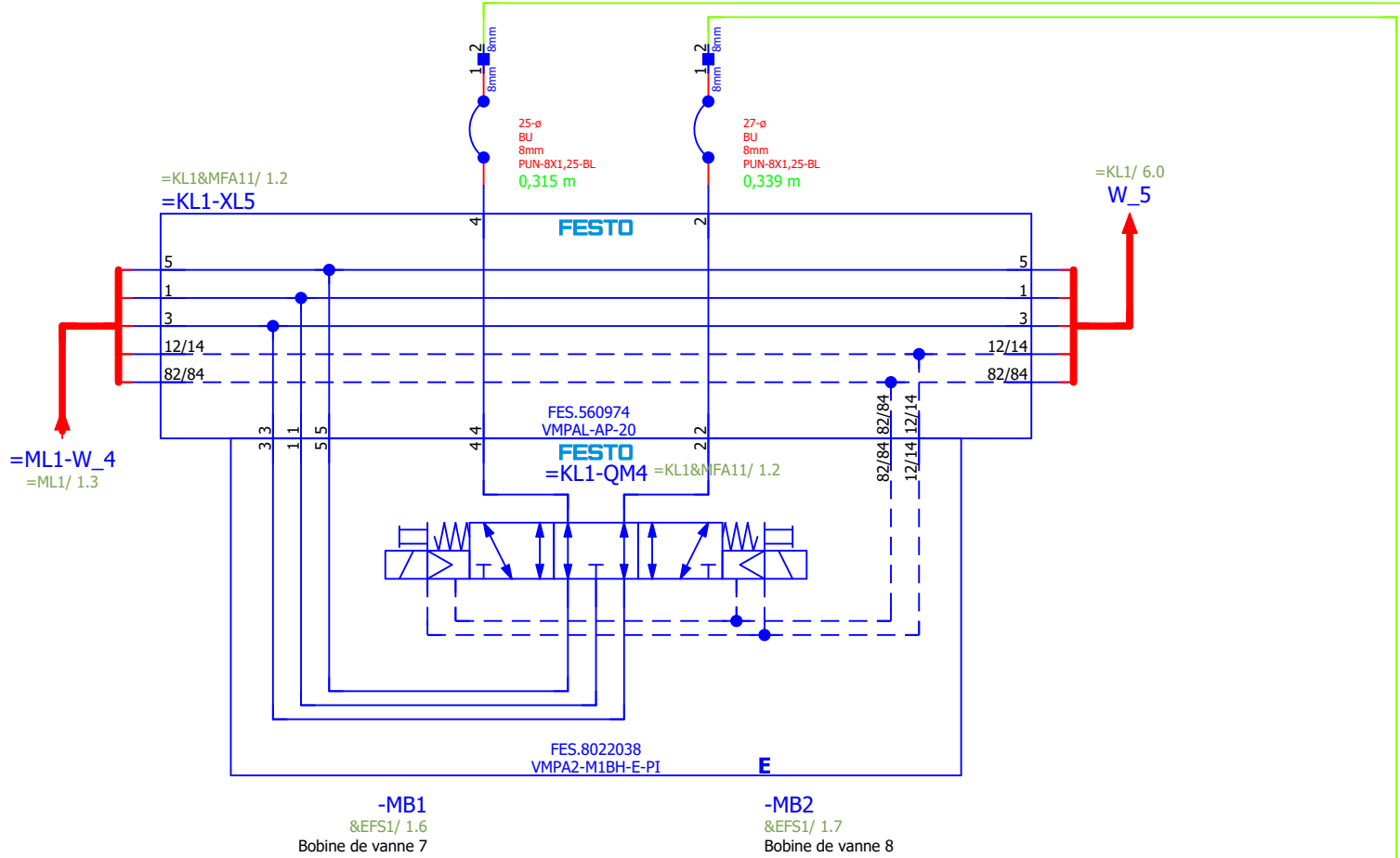


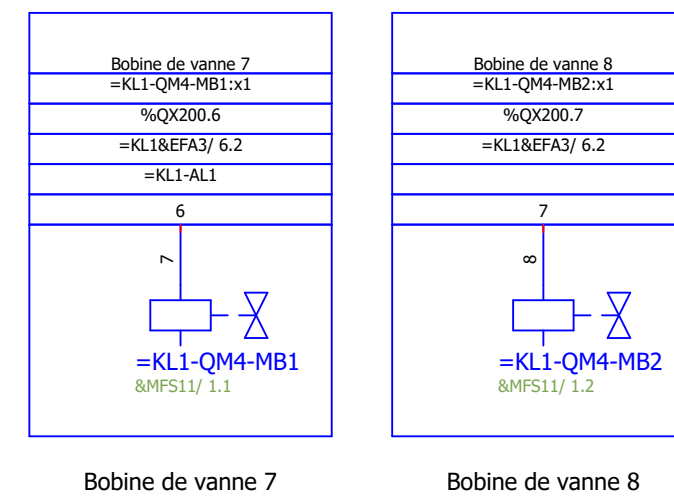
&MFS11/1

=ML2&MFS11/1

			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Número de projet	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Commande actionneur / capteur			=ML1	&EFS1				
			Meuleuse		001						Traiter une pièce à usiner : Positionner	Schéma des connexions Electrotechnique				
					Número de dessin											
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par			Date	12/11/2018	Traitement.	EPL	Station de travail "Traiter"	Feuille	257	de	304

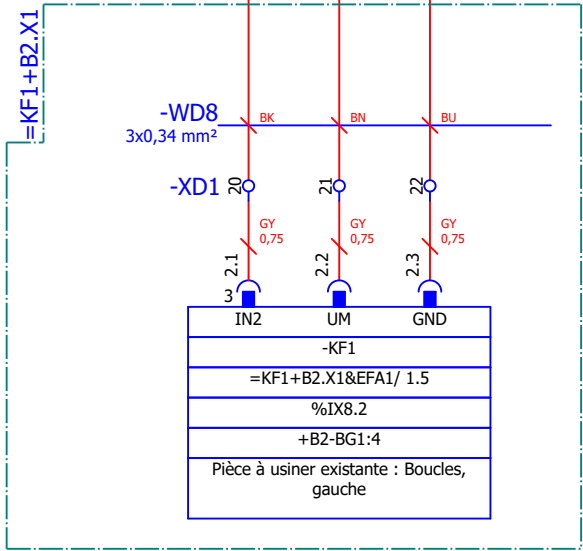
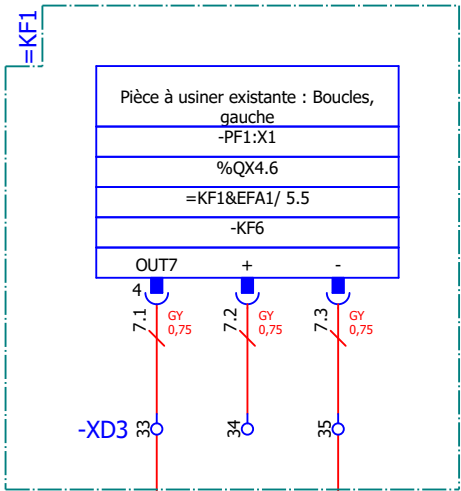
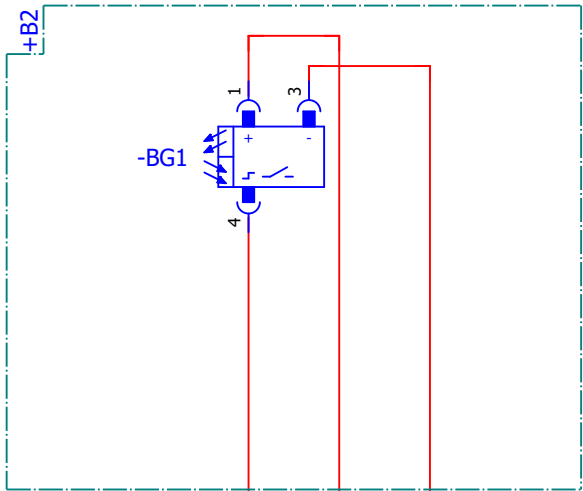
Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.



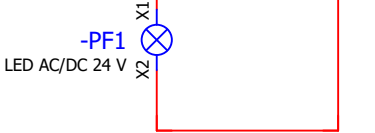




Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.



Pièce à usiner existante : Boucles, gauche

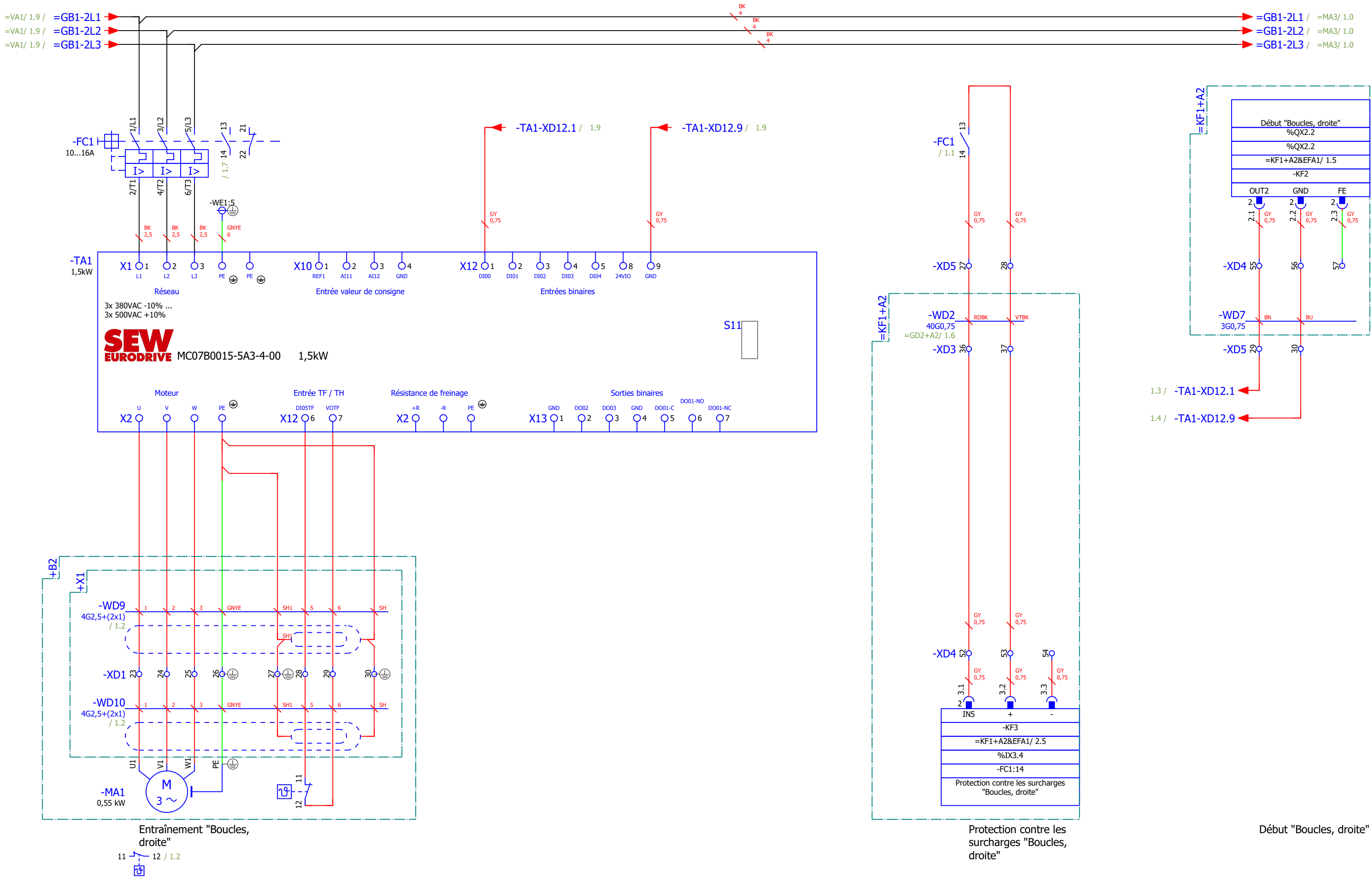


Pièce à usiner existante : Boucles, gauche

+A1/1

=VA2+A1/1

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

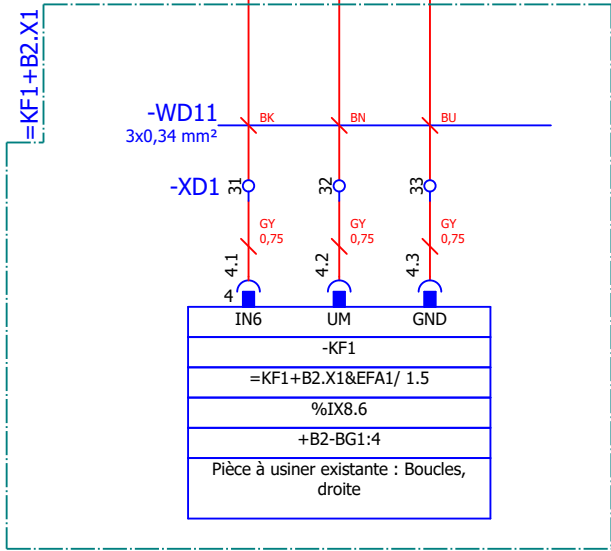
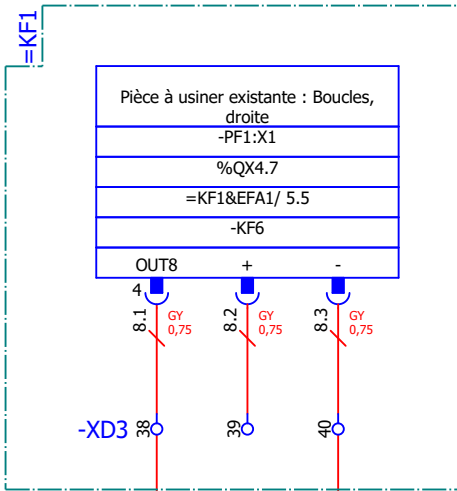
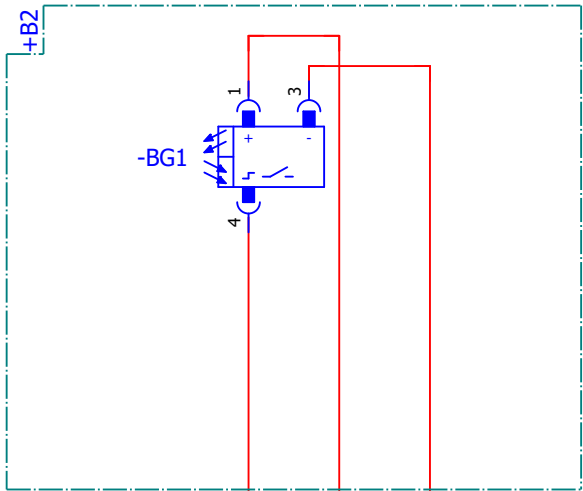


=VA1+A2/2

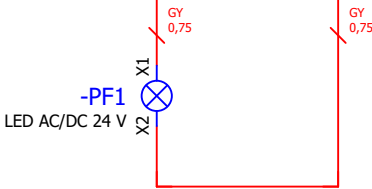
+A2/2

			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Numéro de projet	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Commande actionneur			=VA2	&EFS1	
			Meuleuse	001							Traiter une pièce à usiner : Meuler	Schéma des connexions Electrotechnique	
				Numéro de dessin							+A1	Page	
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par			Date	08/11/2018	Traitement.	EPL	Armoire de distribution 1	Feuille 262 de

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.



Pièce à usiner existante : Boucles, droite

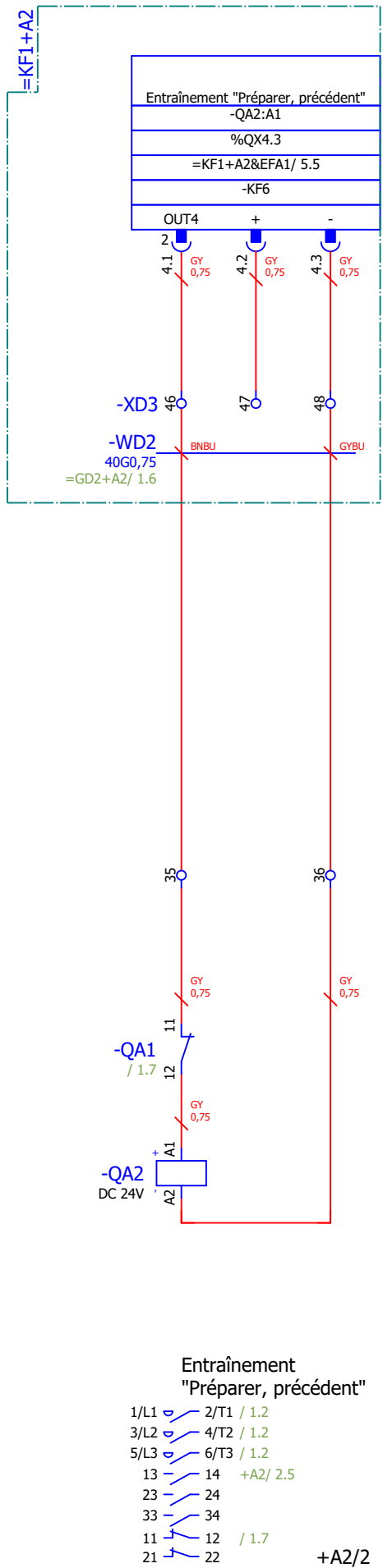
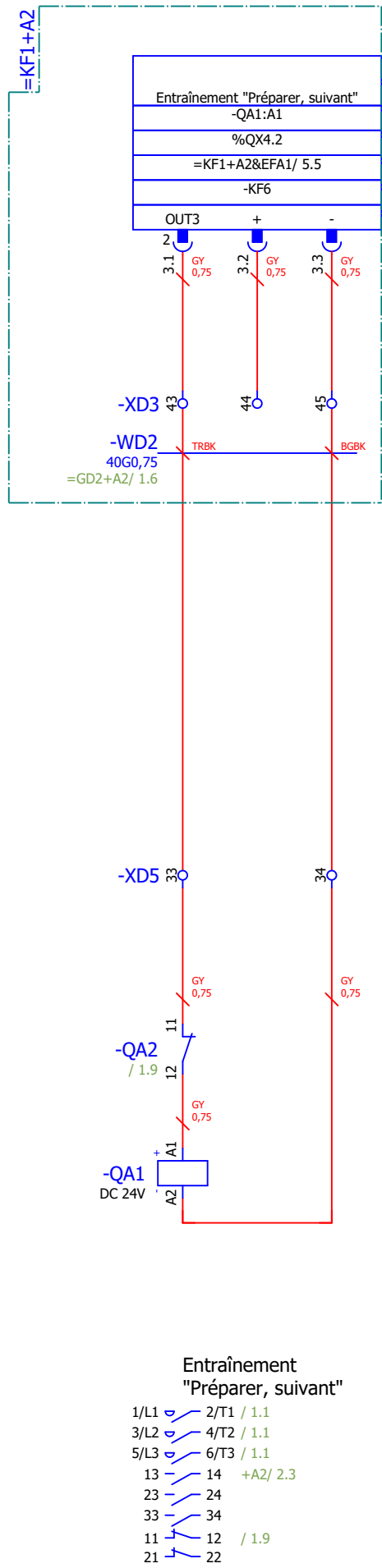
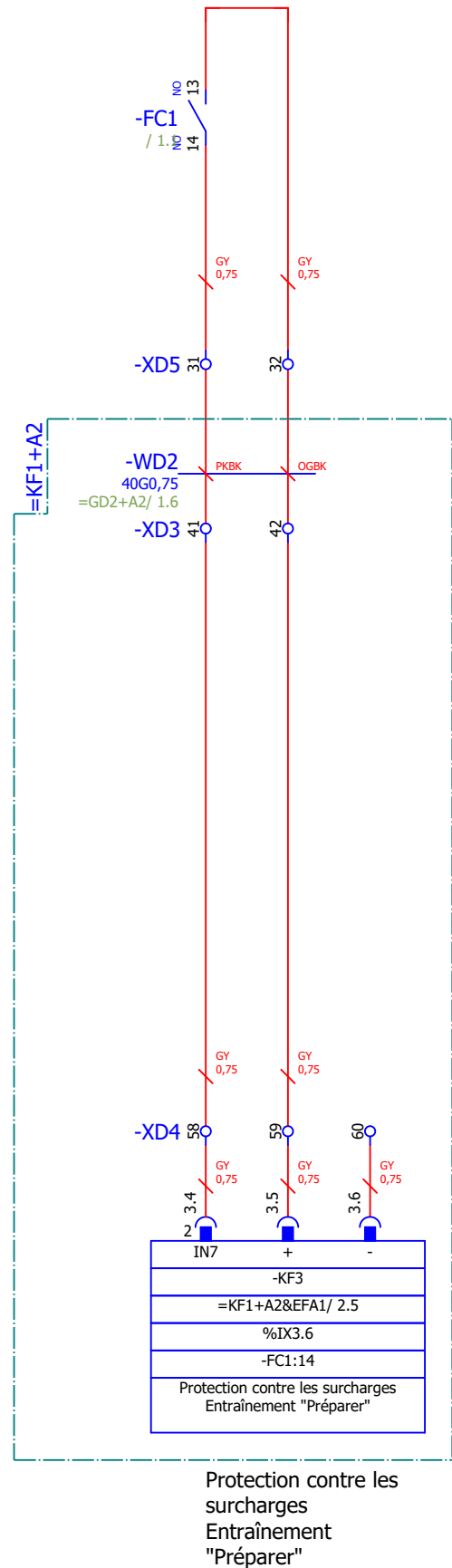
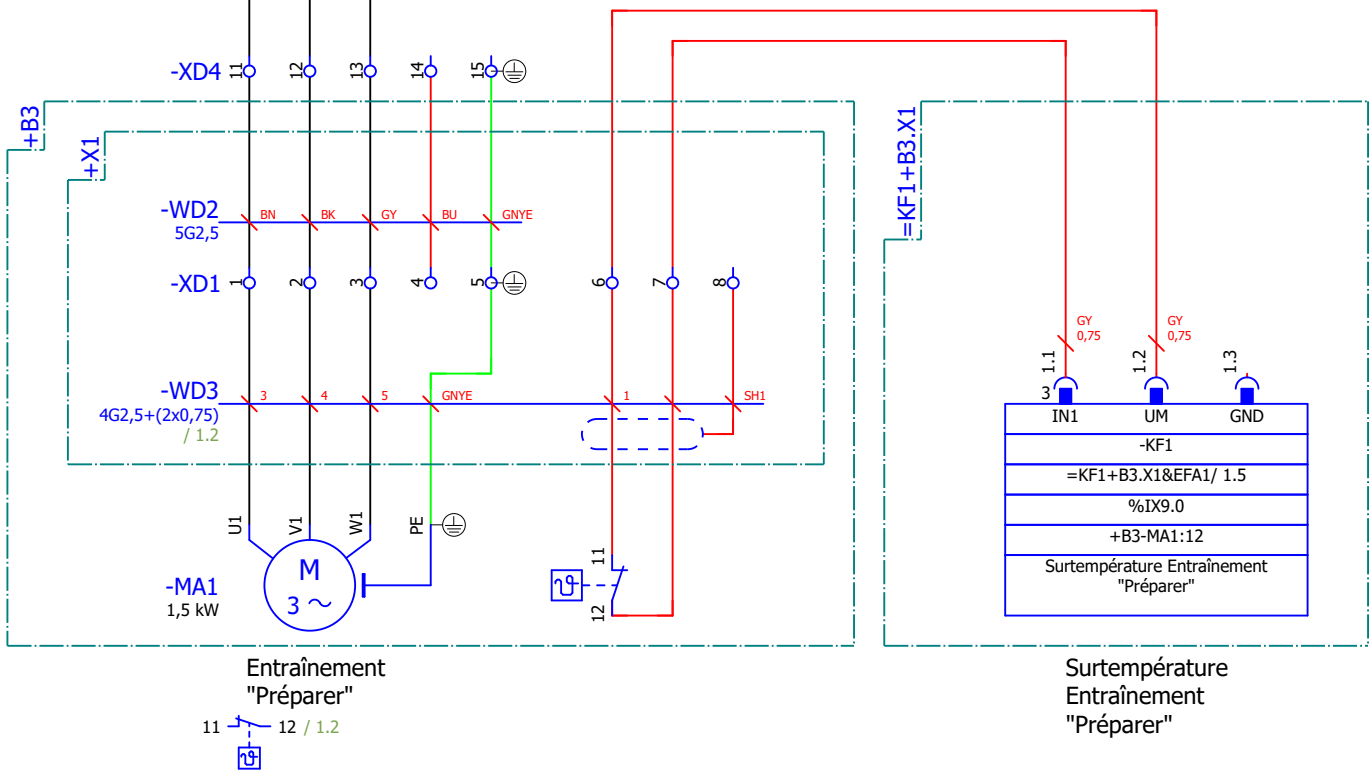
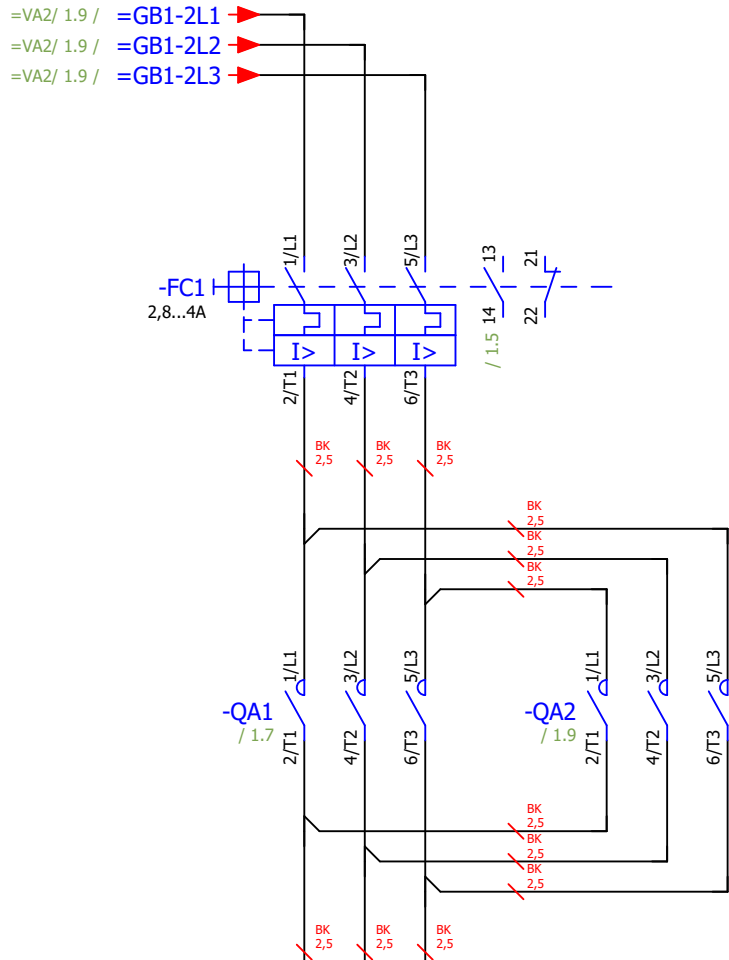


Pièce à usiner existante : Boucles, droite

+A1/1

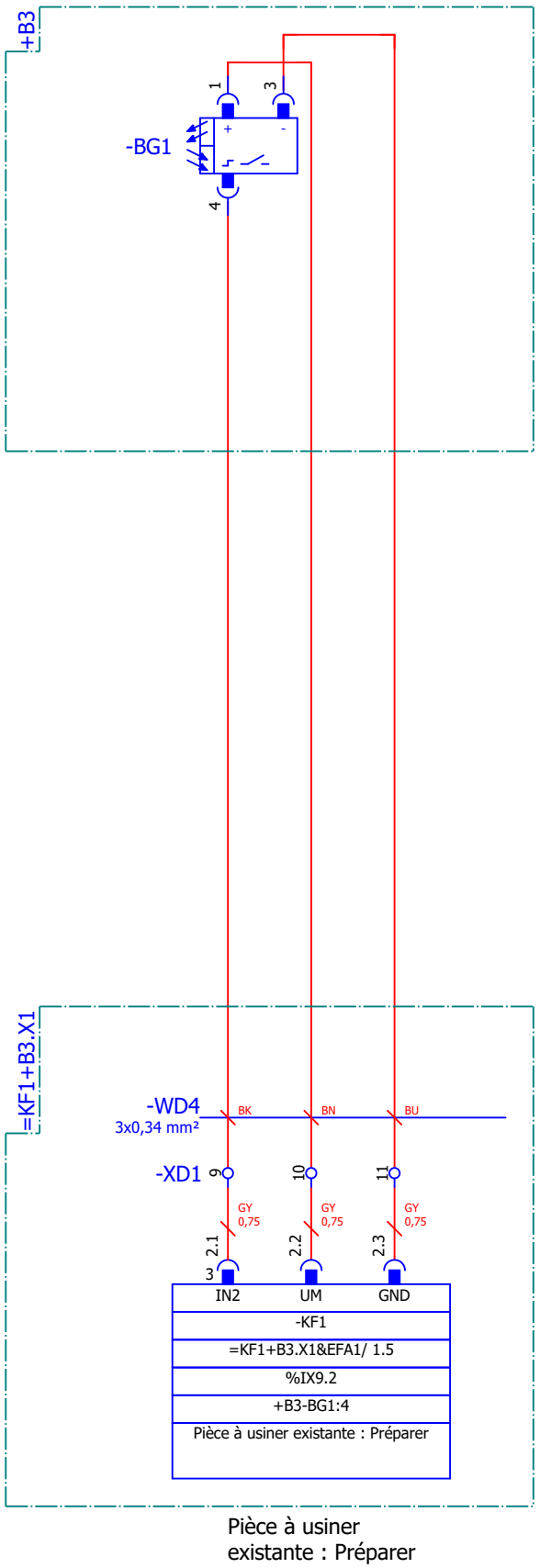
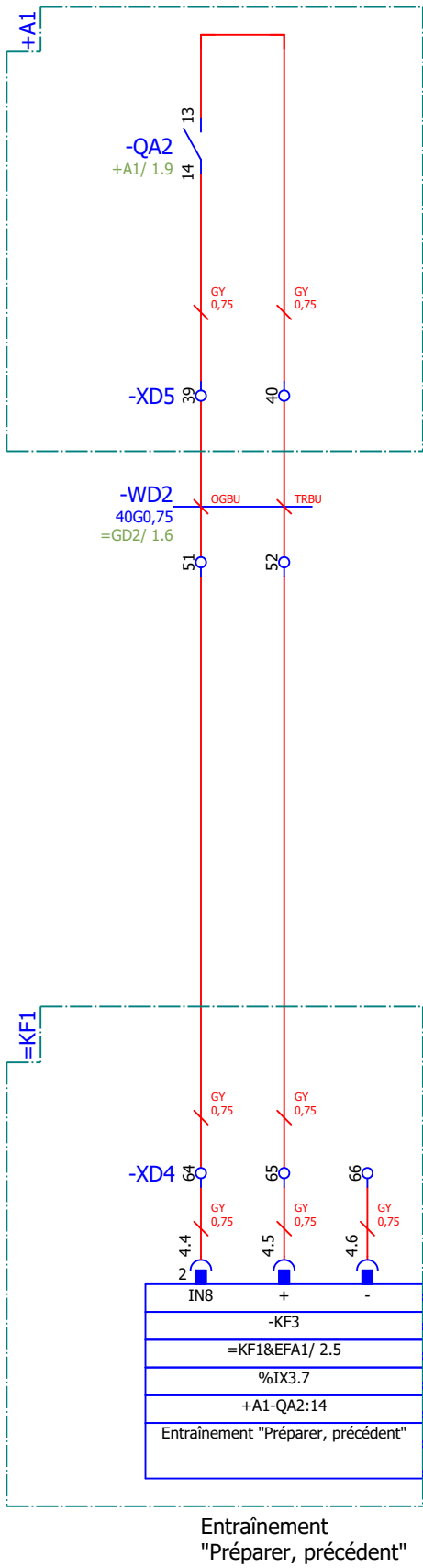
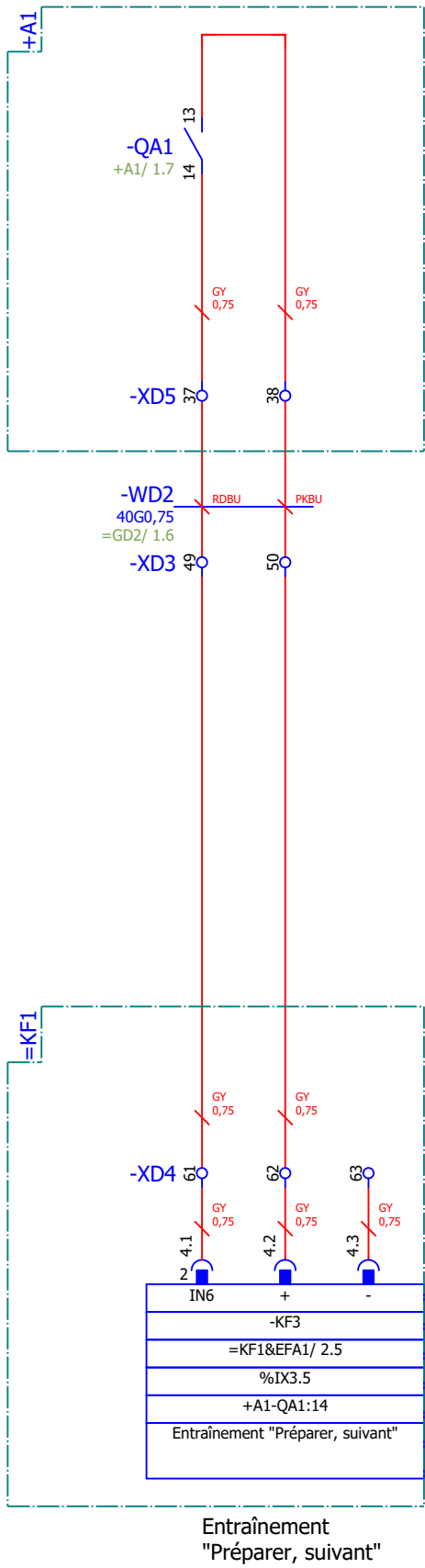
=MA3+A1/1

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.



=VA2+A2/2

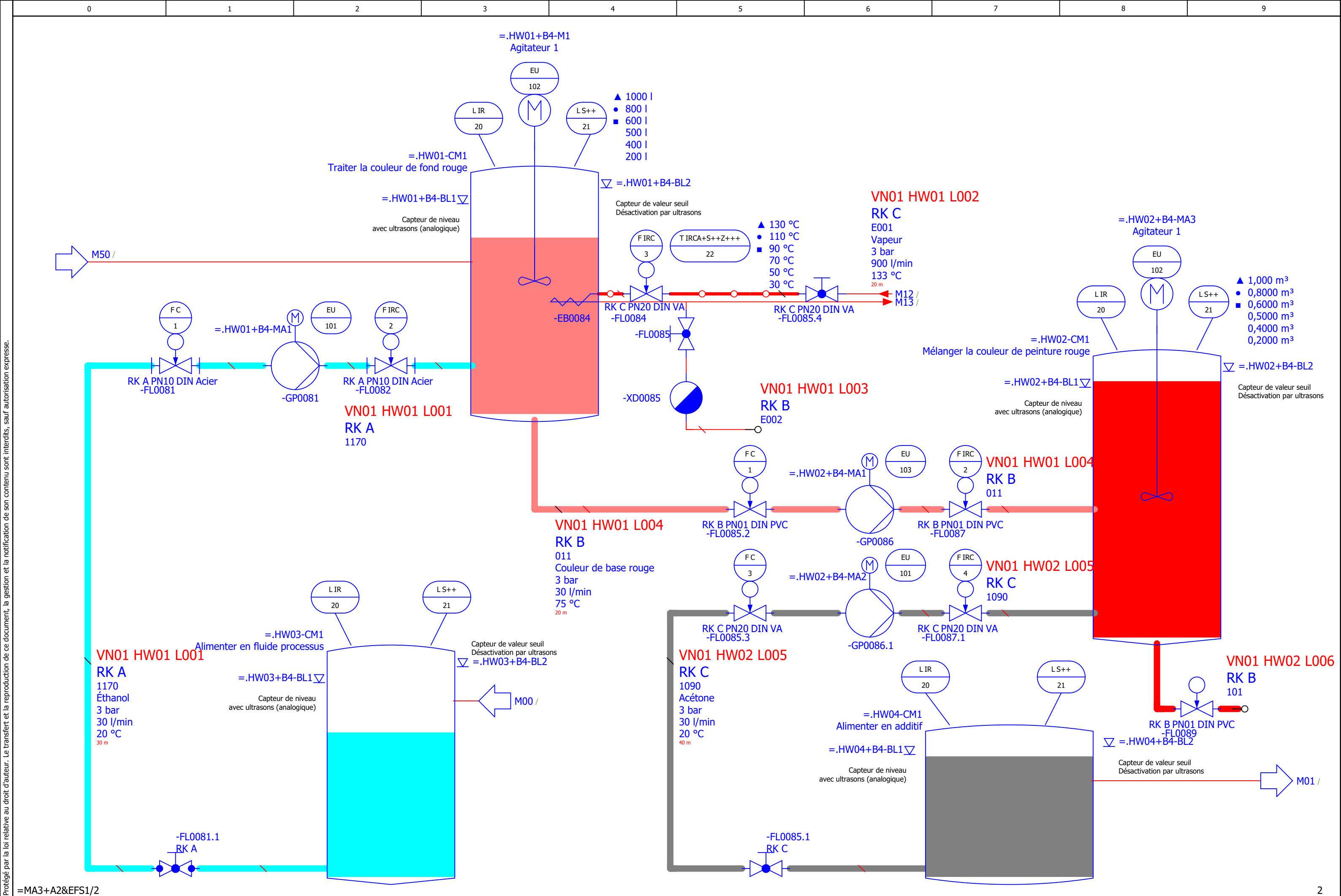
Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.



+A1/1

=VN01+&PFB/1

			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Numéro de projet	001	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Commande capteur			=MA3	&EFS1				
			Meuleuse		Numéro de dessin							Préparer une pièce à usiner : Transporter	Schéma des connexions Electrotechnique				
												+A2	Page	2			
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par				Date	08/11/2018	Traitement.	EPL	Armoire de distribution 2	Feuille	265	de	304



F37_003

Report:				
Somme :	6,00	120,00	3,00	0,00

0

1

2

3

4

5

6

7

8

9

Planification préalable : affichage de l'objet de planification

F40_005

Objet de planification			Description	Remarque	Investissement total [h]					Consommation énergétique totale [kW]	Prix total [€]	Emplacement de la commande	Réalisation	Documentation			
					Planification	Construction	Logiciel										
1	3	VN01 HW01 EU 101	Alimenter en milieu	2		1				5,5	8,0	4,5	0,6	3650,00	Sur place	Général	
2	3	VN01 HW01 EU 102	Mélanger les milieux	2		1				5,5	9,0	4,5	0,6	3650,00	Sur place	Général	
3	3	VN01 HW01 FC 1	Commande de vanne de débit					1		1,2	3,0	0,3	0,0	650,00	Poste de mesure	Général	
4	3	VN01 HW01 FIRC 2	Commande de vanne de débit : Ouvert et fermé		1	2				3,2	7,0	0,3	0,0	950,00	Poste de mesure	Général	
5	3	VN01 HW01 FIRC 3	Commande de vanne de débit : Fermé		1	1				2,2	5,0	0,3	0,0	800,00	Poste de mesure	Général	
6	3	VN01 HW01 GS 1	Barrière lumineuse	3		2				1,2	3,0	0,3	0,0	650,00	Sur place	Général	
7	3	VN01 HW01 LIR 20	Mesurer le niveau	3		2				1,7	4,5	0,8	0,0	1450,00	Poste de mesure	Général	
8	3	VN01 HW01 LS++ 21	Désactiver l'alimentation de milieu	3		2				1,7	5,0	0,8	0,0	1450,00	Poste de mesure	Général	
9	3	VN01 HW01 TIRCA+S++Z+++ 22	Mesurer la température					1		1,7	4,5	0,8	0,0	1750,00	Poste de mesure	Général	
10	3	VN01 HW02 EU 101	Alimenter en milieu	2		1				5,5	8,0	4,5	0,6	3650,00	Sur place	Général	
11	3	VN01 HW02 EU 102	Mélanger les milieux	2		1				5,5	9,0	4,5	1,5	3650,00	Sur place	Général	
12	3	VN01 HW02 EU 103	Alimenter en milieu	2		1				5,5	7,0	4,5	1,5	3650,00	Sur place	Général	
13	3	VN01 HW02 FC 1	Commande de vanne de débit					1		1,2	3,0	0,3	0,0	650,00	Poste de mesure	Général	
14	3	VN01 HW02 FIRC 2	Commande de vanne de débit : Ouvert et fermé		1	2				3,2	7,0	0,3	0,0	950,00	Poste de mesure	Général	
15	3	VN01 HW02 FC 3	Commande de vanne de débit					1		1,2	3,0	0,3	0,0	650,00	Poste de mesure	Général	
16	3	VN01 HW02 FIRC 4	Commande de vanne de débit : Ouvert et fermé		1	2				3,2	7,0	0,3	0,0	950,00	Poste de mesure	Général	
17	3	VN01 HW02 LIR 20	Mesurer le niveau	3		2				1,7	5,0	0,8	0,0	1450,00	Poste de mesure	Général	
18	3	VN01 HW02 LS++ 21	Désactiver l'alimentation de milieu	3		2				1,7	5,5	0,8	0,0	1450,00	Poste de mesure	Général	
19	3	VN01 HW03 LIR 20	Mesurer le niveau	3		2				1,7	5,5	0,8	0,0	1450,00	Poste de mesure	Général	
20	3	VN01 HW03 LS++ 21	Désactiver l'alimentation de milieu	3		2				1,7	6,5	0,8	0,0	1450,00	Poste de mesure	Général	
21	3	VN01 HW04 LIR 20	Mesurer le niveau	3		2				1,7	4,5	0,8	0,0	1450,00	Poste de mesure	Général	
22	3	VN01 HW04 LS++ 21	Désactiver l'alimentation de milieu	3		2				1,7	5,0	0,8	0,0	1450,00	Poste de mesure	Général	

Report:																	
Somme :	37	4	30	4				59,4	125,0	32,1	4,8	37850,00					

2

4

			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Numéro de projet	001	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Aperçu des connecteurs PCT			=VN01	&PFB	
			Meuleuse		Numéro de dessin							Peindre la pièce à usiner		Diagrammes P&I
												+		Page 3
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par				Date	22/10/2018	Traitement.	EPL		Feuille 268 de 304

0

1

2

3

4

5

6

7

8

9

Planification préalable : affichage de l'objet de planification

F40_005

Objet de planification			Description	Remarque	Sorties numériques API (SN)						Sorties analogiques API (SA)						Entrées numériques API (EN)						Entrées analogiques API (EA)						Entrées du compoeur 100						Investissement total [h]			Consommation énergétique totale [kW]	Prix total [€]	Emplacement de la commande	Réalisation	Documentation																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
					Planification	Construction	Logiciel																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
1	4	VN01 HW01 EU 101MA1	Pompe 1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								</

0

1

2

3

4

5

6

7

8

9

Planification préalable : affichage de l'objet de planification

F40_005

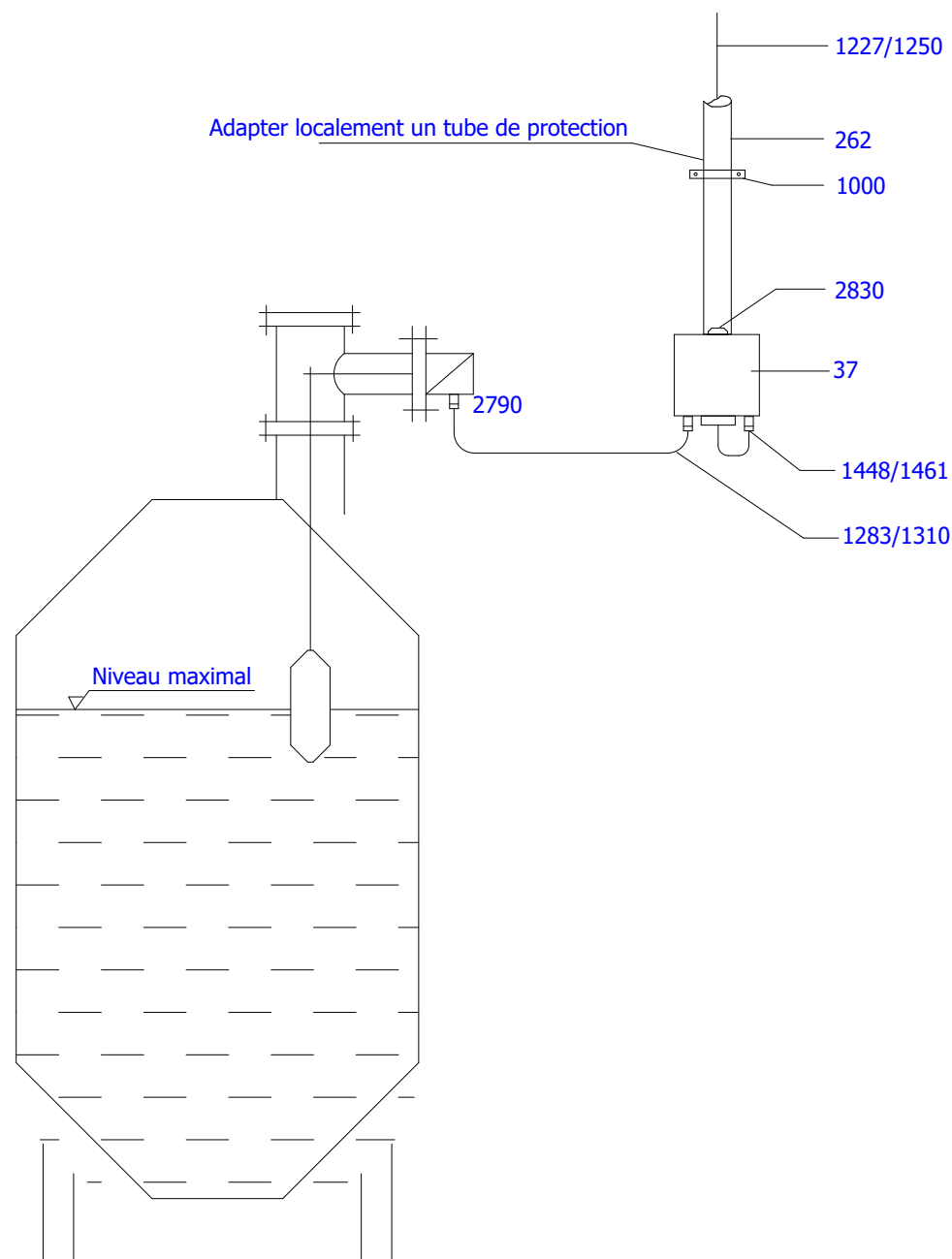
Objet de planification			Description	Remarque	Investissement total [h]						Consommation énergétique totale [kW]	Prix total [€]	Emplacement de la commande	Réalisation	Documentation			
					Planification	Construction	Logiciel											
26	4	VN01 HW02 LS++ 21BL2	Capteur de valeur seuil								1,2	4,0	0,3	0,0	650,00	Sur place	Général	
27	4	VN01 HW03 LIR 20BL1	Capteur de niveau								1,2	4,0	0,3	0,0	650,00	Sur place	Général	
28	4	VN01 HW03 LS++ 21BL2	Capteur de valeur seuil								1,2	5,0	0,3	0,0	650,00	Sur place	Général	
29	4	VN01 HW04 LIR 20BL1	Capteur de niveau								1,2	3,0	0,3	0,0	650,00	Sur place	Général	
30	4	VN01 HW04 LS++ 21BL2	Capteur de valeur seuil								1,2	3,5	0,3	0,0	650,00	Sur place	Général	

Aperçu des groupes d'articles

LW 001

Montage de mesure pour niveau : Mesure par flotteur avec contact déclenché

Dans les circuits à 2 et 3 conducteurs soit 1 canaux dans les circuits à 4 conducteurs



Numéro de parties	Nombre	Numéro d'article	Désignation	Description
1250	1	23 05 033	Câble gainé à sécurité intrinsèque	15000mm NYM-0 4 x 1,5mm² bl DIN 47705
262	1	12 22 126	Tube	5000mm 33,7 x 2,6 -ST 35 DIN calmé 2448
1000	1	12 84 672	Vissage	MAV 12-LR .1/2 -ST
2830	1	67 69 651	Support d'appareil de mesure	Saillie 100mm AL DIN 16281
	4	Supply 9		
1461	1	21 18 153	Ecrou	B PG 13,5 gris DIN 46258-Makrolon
1310	1	23 02 316	Flexible GI à sécurité intrinsèque	2000mm H05RN-F 4 x 1,0mm² bl résistant aux UV
131	1	10 20 206	Cornière en L	3000mm 30 x 4 DIN 1028-RST37-2
2790	1	21 36 009	Raccord de câble	2,4 x 92mm NF
2730	1	21 38 200	Pied gr de boulon en U	1 conduite 8-12mm ST

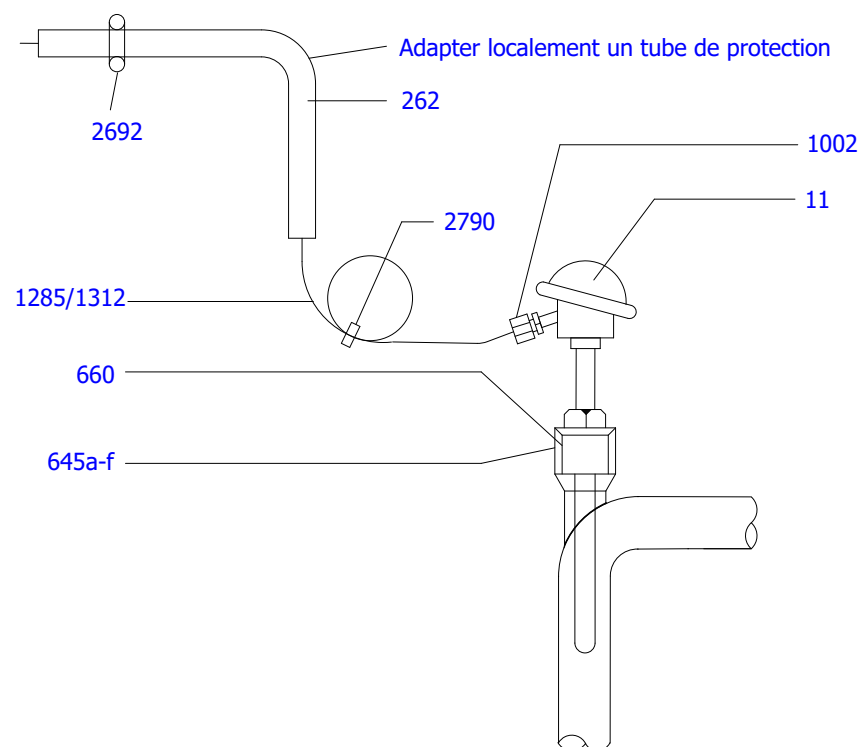
			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Numéro de projet	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Aperçu des groupes d'articles			=VN01	&PFB				
			Meuleuse		001							Peindre la pièce à usiner	Diagrammes P&I			
					Numéro de dessin							+	Page	5		
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par					Date	13/11/2018	Traitement.	EPL		Feuille	271

Aperçu des groupes d'articles

TW 004

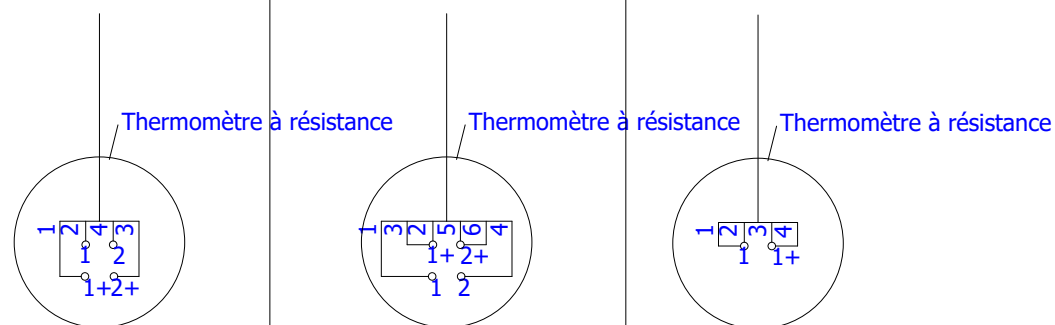
Mesure de la température avec thermomètre à résistance x 1 et 2

Dans les circuits à 2 et 3 conducteurs soit 1 canaux dans les circuits à 4 conducteurs



Plan de raccordement pour thermomètre à résistance

2 fois dans les circuits à 2 conducteurs 2 fois dans les circuits à 3 conducteurs 1 fois dans les circuits à 4 conducteurs



Numéro de parties	Nombre	Numéro d'article	Désignation	Description
11	1	Supply 8	Thermomètre à résistance	
1002	1	12 84 675	Vissage	MAV 12-LR .1/2 -1.4571
2770	1	21 38 616	Rail d'ancrage	1000mm 35 x 18 x 2, fente 0mm ST 16mm
2790	1	21 36 009	Raccord de câble	2,4 x 92mm NF
2692	4	12 90 654	Bride en acier ronde	A 38 DIN 3570-UST 37-1
1312	1	23 02 306	Flexible GI à sécurité intrinsèque	30000mm comme H05RN-F 6 x 0,5mm² bl résistant aux UV
1285	1	20 35 606	Rail d'ancrage	15000mm comme H05RN-F 6 x 0,5mm² sw résistant aux UV
660	1	Supply 4	Joint	46 x 34 x 2 IT 400 DIN 3754
645	1	Supply 3	Adaptateur pour soudure thermique	Exécution Rizoll A-F
262	1	12 22 126	Tube	5000mm 33,7 x 2,6 -ST 35 DIN calmé 2448

0123456789

Planification préalable : Liste de propriétés de la classe de tube

F49_002

Classe de tube	RK B
Description	Conduite PVC
Norme	DIN
Matériau	PVC
Niveau de pression nominale	PN01

Champ suppl. utilisateur 1	
Champ suppl. utilisateur 2	
Champ suppl. utilisateur 3	
Champ suppl. utilisateur 4	
Champ suppl. utilisateur 5	
Champ suppl. utilisateur 6	
Champ suppl. utilisateur 7	
Champ suppl. utilisateur 8	
Champ suppl. utilisateur 9	
Champ suppl. utilisateur 10	
Champ suppl. utilisateur 11	
Champ suppl. utilisateur 12	
Champ suppl. utilisateur 13	
Champ suppl. utilisateur 14	
Champ suppl. utilisateur 15	
Champ suppl. utilisateur 16	
Champ suppl. utilisateur 17	
Champ suppl. utilisateur 18	
Champ suppl. utilisateur 19	
Champ suppl. utilisateur 20	

7

9

			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Número de projet	001	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Liste de propriétés de la classe de tube : RK B		=VN01	&PFB						
			Meuleuse		Número de dessin						Peindre la pièce à usiner	Diagrammes P&I						
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par						+	Page	8					
									Date	14/08/2018	Traitement.	EPL			Feuille	274	de	304

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

0123456789

Planification préalable : Liste de propriétés de la classe de tube

F49_002

Classe de tube	RK C
Description	Conduite VA
Norme	DIN
Matériau	VA
Niveau de pression nominale	PN20

Champ suppl. utilisateur 1	
Champ suppl. utilisateur 2	
Champ suppl. utilisateur 3	
Champ suppl. utilisateur 4	
Champ suppl. utilisateur 5	
Champ suppl. utilisateur 6	
Champ suppl. utilisateur 7	
Champ suppl. utilisateur 8	
Champ suppl. utilisateur 9	
Champ suppl. utilisateur 10	
Champ suppl. utilisateur 11	
Champ suppl. utilisateur 12	
Champ suppl. utilisateur 13	
Champ suppl. utilisateur 14	
Champ suppl. utilisateur 15	
Champ suppl. utilisateur 16	
Champ suppl. utilisateur 17	
Champ suppl. utilisateur 18	
Champ suppl. utilisateur 19	
Champ suppl. utilisateur 20	

8

10

			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Número de projet	001	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Liste de propriétés de la classe de tube : RK C		=VN01	&PFB						
			Meuleuse		Número de dessin						Peindre la pièce à usiner	Diagrammes P&I						
											+	Page	9					
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par				Date	14/08/2018	Traitement.	EPL			Feuille	275	de	304

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

0

1

2

3

4

5

6

7

8

9

Planification préalable : Liste de propriétés de la substance

F51_002

Substance	011
Description	Couleur de base rouge
Numéro CAS	
AEGL	
Formule	

Champ suppl. utilisateur 1	
Champ suppl. utilisateur 2	
Champ suppl. utilisateur 3	
Champ suppl. utilisateur 4	
Champ suppl. utilisateur 5	
Champ suppl. utilisateur 6	
Champ suppl. utilisateur 7	
Champ suppl. utilisateur 8	
Champ suppl. utilisateur 9	
Champ suppl. utilisateur 10	
Champ suppl. utilisateur 11	
Champ suppl. utilisateur 12	
Champ suppl. utilisateur 13	
Champ suppl. utilisateur 14	
Champ suppl. utilisateur 15	
Champ suppl. utilisateur 16	
Champ suppl. utilisateur 17	
Champ suppl. utilisateur 18	
Champ suppl. utilisateur 19	
Champ suppl. utilisateur 20	

10

12

			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Numéro de projet	001	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Liste de propriétés de la substance : 011			=VN01	&PFB				
			Meuleuse		Numéro de dessin					Peindre la pièce à usiner	Diagrammes P&I						
										+	Page	11					
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par				Date	14/08/2018	Traitement.	EPL		Feuille	277	de	304

0

1

2

3

4

5

6

7

8

9

Planification préalable : Liste de propriétés de la substance

F51_002

Substance	101
Description	Couleur de peinture rouge
Numéro CAS	
AEGL	
Formule	

Champ suppl. utilisateur 1	
Champ suppl. utilisateur 2	
Champ suppl. utilisateur 3	
Champ suppl. utilisateur 4	
Champ suppl. utilisateur 5	
Champ suppl. utilisateur 6	
Champ suppl. utilisateur 7	
Champ suppl. utilisateur 8	
Champ suppl. utilisateur 9	
Champ suppl. utilisateur 10	
Champ suppl. utilisateur 11	
Champ suppl. utilisateur 12	
Champ suppl. utilisateur 13	
Champ suppl. utilisateur 14	
Champ suppl. utilisateur 15	
Champ suppl. utilisateur 16	
Champ suppl. utilisateur 17	
Champ suppl. utilisateur 18	
Champ suppl. utilisateur 19	
Champ suppl. utilisateur 20	

11

13

			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Numéro de projet	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG	Liste de propriétés de la substance : 101		=VN01	&PFB						
			Meuleuse		001				Peindre la pièce à usiner	Diagrammes P&I						
					Numéro de dessin				+	Page	12					
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par		Date	14/08/2018	Traitement.	EPL			Feuille	278	de	304

0

1

2

3

4

5

6

7

8

9

Planification préalable : Liste de propriétés de la substance

F51_002

Substance	1017
Description	Chlore
Numéro CAS	7782-50-5
AEGL	1
Formule	CL2

Champ suppl. utilisateur 1	
Champ suppl. utilisateur 2	
Champ suppl. utilisateur 3	
Champ suppl. utilisateur 4	
Champ suppl. utilisateur 5	
Champ suppl. utilisateur 6	
Champ suppl. utilisateur 7	
Champ suppl. utilisateur 8	
Champ suppl. utilisateur 9	
Champ suppl. utilisateur 10	
Champ suppl. utilisateur 11	
Champ suppl. utilisateur 12	
Champ suppl. utilisateur 13	
Champ suppl. utilisateur 14	
Champ suppl. utilisateur 15	
Champ suppl. utilisateur 16	
Champ suppl. utilisateur 17	
Champ suppl. utilisateur 18	
Champ suppl. utilisateur 19	
Champ suppl. utilisateur 20	

12

14

			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Numéro de projet	001	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Liste de propriétés de la substance : 1017			=VN01	&PFB				
			Meuleuse	Numéro de dessin		Peindre la pièce à usiner					Diagrammes P&I						
						+					Page	13					
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par				Date	14/08/2018	Traitement.	EPL		Feuille	279	de	304

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

0

1

2

3

4

5

6

7

8

9

Planification préalable : Liste de propriétés de la substance

F51_002

Substance	1090
Description	Acétone
Numéro CAS	67-64-1
AEGL	500
Formule	CH3COCH3

Champ suppl. utilisateur 1	
Champ suppl. utilisateur 2	
Champ suppl. utilisateur 3	
Champ suppl. utilisateur 4	
Champ suppl. utilisateur 5	
Champ suppl. utilisateur 6	
Champ suppl. utilisateur 7	
Champ suppl. utilisateur 8	
Champ suppl. utilisateur 9	
Champ suppl. utilisateur 10	
Champ suppl. utilisateur 11	
Champ suppl. utilisateur 12	
Champ suppl. utilisateur 13	
Champ suppl. utilisateur 14	
Champ suppl. utilisateur 15	
Champ suppl. utilisateur 16	
Champ suppl. utilisateur 17	
Champ suppl. utilisateur 18	
Champ suppl. utilisateur 19	
Champ suppl. utilisateur 20	

13

15

			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Numéro de projet	001	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Liste de propriétés de la substance : 1090			=VN01	&PFB	
			Meuleuse	Numéro de dessin		Peindre la pièce à usiner					Diagrammes P&I			
						+					Page 14			
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par		Date		14/08/2018	Traitement.	EPL			Feuille 280 de 304
														15

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

0

1

2

3

4

5

6

7

8

9

Planification préalable : Liste de propriétés de la substance

F51_002

Substance	1170
Description	Éthanol
Numéro CAS	64-17-5
AEGL	3000
Formule	C2H5OH

Champ suppl. utilisateur 1	
Champ suppl. utilisateur 2	
Champ suppl. utilisateur 3	
Champ suppl. utilisateur 4	
Champ suppl. utilisateur 5	
Champ suppl. utilisateur 6	
Champ suppl. utilisateur 7	
Champ suppl. utilisateur 8	
Champ suppl. utilisateur 9	
Champ suppl. utilisateur 10	
Champ suppl. utilisateur 11	
Champ suppl. utilisateur 12	
Champ suppl. utilisateur 13	
Champ suppl. utilisateur 14	
Champ suppl. utilisateur 15	
Champ suppl. utilisateur 16	
Champ suppl. utilisateur 17	
Champ suppl. utilisateur 18	
Champ suppl. utilisateur 19	
Champ suppl. utilisateur 20	

14

16

			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Numéro de projet	001	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Liste de propriétés de la substance : 1170			=VN01	&PFB				
			Meuleuse	Numéro de dessin		Peindre la pièce à usiner					Diagrammes P&I						
						+					Page	15					
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par				Date	14/08/2018	Traitement.	EPL		Feuille	281	de	304

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

0

1

2

3

4

5

6

7

8

9

Planification préalable : Liste de propriétés de la substance

F51_002

Substance	E001
Description	Vapeur
Numéro CAS	7732-18-5
AEGL	
Formule	H2O

Champ suppl. utilisateur 1	
Champ suppl. utilisateur 2	
Champ suppl. utilisateur 3	
Champ suppl. utilisateur 4	
Champ suppl. utilisateur 5	
Champ suppl. utilisateur 6	
Champ suppl. utilisateur 7	
Champ suppl. utilisateur 8	
Champ suppl. utilisateur 9	
Champ suppl. utilisateur 10	
Champ suppl. utilisateur 11	
Champ suppl. utilisateur 12	
Champ suppl. utilisateur 13	
Champ suppl. utilisateur 14	
Champ suppl. utilisateur 15	
Champ suppl. utilisateur 16	
Champ suppl. utilisateur 17	
Champ suppl. utilisateur 18	
Champ suppl. utilisateur 19	
Champ suppl. utilisateur 20	

15

17

			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Numéro de projet	001	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Liste de propriétés de la substance : E001			=VN01	&PFB				
			Meuleuse		Numéro de dessin						Peindre la pièce à usiner	Diagrammes P&I					
											+	Page	16				
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par		Date		14/08/2018	Traitement.	EPL			Feuille	282	de	304
17																	

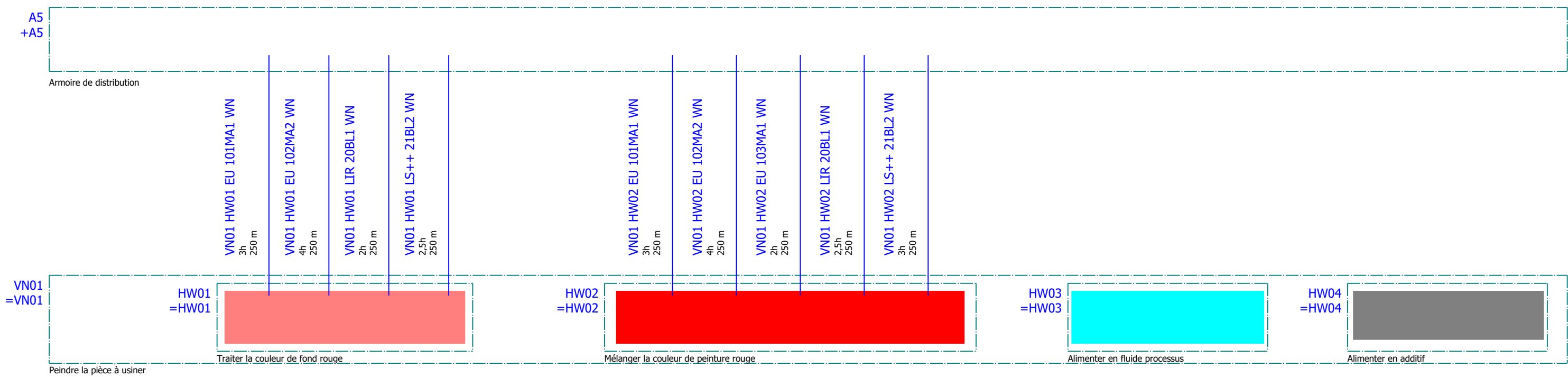
Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Planification préalable : Liste de propriétés de la substance F51_002									
Substance		E002							
Description		Eau							
Numéro CAS		7732-18-5							
AEGL									
Formule		H2O							
Champ suppl. utilisateur 1									
Champ suppl. utilisateur 2									
Champ suppl. utilisateur 3									
Champ suppl. utilisateur 4									
Champ suppl. utilisateur 5									
Champ suppl. utilisateur 6									
Champ suppl. utilisateur 7									
Champ suppl. utilisateur 8									
Champ suppl. utilisateur 9									
Champ suppl. utilisateur 10									
Champ suppl. utilisateur 11									
Champ suppl. utilisateur 12									
Champ suppl. utilisateur 13									
Champ suppl. utilisateur 14									
Champ suppl. utilisateur 15									
Champ suppl. utilisateur 16									
Champ suppl. utilisateur 17									
Champ suppl. utilisateur 18									
Champ suppl. utilisateur 19									
Champ suppl. utilisateur 20									
16									18
			Nom de projet ESS_Sample_Project	Numéro de projet 001	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG	Liste de propriétés de la substance : E002		=VN01	&PFB
			Meuleuse	Numéro de dessin				Peindre la pièce à usiner	Diagrammes P&I
								+	Page17
Modification	Date	Nom	Générateur EPL	Vérifié par		Date	14/08/2018	Traitement.	EPL
									Feuille283de304

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

Câble planification préalable



Planification préalable : Affichage de l'objet de planification de câble

Position PCT			Description Remarque	Longueur	Numéro d'article Article : Désignation 1	Investissement total [h]			Consommation énergétique totale [kW]	Prix total [€]	Segment source	Segment de destination
						Planification	Construction	Logiciel				
1	5	VN01 HW01 EU 101MA1 WN	Câble Lieu de montage du câble sur	250 m	not yet known	1,0	3,0	0,0	0,0	150,00	A5	VN01 HW01
2	5	VN01 HW01 EU 102MA2 WN	Câble Lieu de montage du câble sur	250 m	not yet known	1,0	4,0	0,0	0,0	150,00	A5	VN01 HW01
3	5	VN01 HW01 LIR 20BL1 WN	Câble Lieu de montage du câble sur	250 m	not yet known	1,0	2,0	0,0	0,0	150,00	A5	VN01 HW01
4	5	VN01 HW01 LS++ 21BL2 WN	Câble Lieu de montage du câble sur	250 m	not yet known	1,0	2,5	0,0	0,0	150,00	A5	VN01 HW01
5	5	VN01 HW02 EU 101MA1 WN	Câble Lieu de montage du câble sur	250 m	not yet known	1,0	3,0	0,0	0,0	150,00	A5	VN01 HW02
6	5	VN01 HW02 EU 102MA2 WN	Câble Lieu de montage du câble sur	250 m	not yet known	1,0	4,0	0,0	0,0	150,00	A5	VN01 HW02
7	5	VN01 HW02 EU 103MA1 WN	Câble Lieu de montage du câble sur	250 m	not yet known	1,0	2,0	0,0	0,0	150,00	A5	VN01 HW02
8	5	VN01 HW02 LIR 20BL1 WN	Câble Lieu de montage du câble sur	250 m	not yet known	1,0	2,5	0,0	0,0	150,00	A5	VN01 HW02
9	5	VN01 HW02 LS++ 21BL2 WN	Câble Lieu de montage du câble sur	250 m	not yet known	1,0	3,0	0,0	0,0	150,00	A5	VN01 HW02

Report:					
Somme :	9,0	26,0	0,0	0,0	1350,00

0

1

2

3

4

5

6

7

8

9

Planification préalable : Affichage de l'objet de planification de câble

F40_006

Position PCT			Description Remarque	Longueur	Numéro d'article Article : Désignation 1	Investissement total [h]			Consommation énergétique totale [kW]	Prix total [€]	Segment source	Segment de destination
						Planification	Construction	Logiciel				
1	5	VN01 HW01 EU 101MA1 WN	Câble Lieu de montage du câble sur	250 m	not yet known	1,0	3,0	0,0	0,0	150,00	A5	VN01 HW01
2	5	VN01 HW01 EU 102MA2 WN	Câble Lieu de montage du câble sur	250 m	not yet known	1,0	4,0	0,0	0,0	150,00	A5	VN01 HW01
3	5	VN01 HW01 FC 1BL1 WN	Câble Lieu de montage du câble sur	250 m	not yet known	1,0	2,0	0,0	0,0	150,00	A5	VN01 HW01
4	5	VN01 HW01 FIRC 2BL1 WN	Câble Lieu de montage du câble sur	250 m	not yet known	1,0	2,0	0,0	0,0	150,00	A5	VN01 HW01
5	5	VN01 HW01 FIRC 2SF1 WN	Câble Lieu de montage du câble sur	350 m	not yet known	1,0	2,0	0,0	0,0	150,00	A5	VN01 HW01
6	5	VN01 HW01 FIRC 2SF2 WN	Câble Lieu de montage du câble sur	400 m	not yet known	1,0	2,0	0,0	0,0	150,00	A5	VN01 HW01
7	5	VN01 HW01 FIRC 3BL1 WN	Câble Lieu de montage du câble sur	250 m	not yet known	1,0	2,0	0,0	0,0	150,00	A5	VN01 HW01
8	5	VN01 HW01 FIRC 3SF1 WN	Câble Lieu de montage du câble sur	350 m	not yet known	1,0	2,0	0,0	0,0	150,00	A5	VN01 HW01
9	5	VN01 HW01 GS 1BL1 WN	Câble Lieu de montage du câble sur	250 m	not yet known	1,0	2,0	0,0	0,0	150,00	A5	VN01 HW01
10	5	VN01 HW01 LIR 20BL1 WN	Câble Lieu de montage du câble sur	250 m	not yet known	1,0	2,0	0,0	0,0	150,00	A5	VN01 HW01
11	5	VN01 HW01 LS++ 21BL2 WN	Câble Lieu de montage du câble sur	250 m	not yet known	1,0	2,5	0,0	0,0	150,00	A5	VN01 HW01
12	5	VN01 HW01 TIRCA+S++Z+++ 22BL1 WN	Câble Lieu de montage du câble sur	250 m	not yet known	1,0	2,0	0,0	0,0	150,00	A5	VN01 HW01
13	5	VN01 HW02 EU 101MA1 WN	Câble Lieu de montage du câble sur	250 m	not yet known	1,0	3,0	0,0	0,0	150,00	A5	VN01 HW02
14	5	VN01 HW02 EU 102MA2 WN	Câble Lieu de montage du câble sur	250 m	not yet known	1,0	4,0	0,0	0,0	150,00	A5	VN01 HW02
15	5	VN01 HW02 EU 103MA1 WN	Câble Lieu de montage du câble sur	250 m	not yet known	1,0	2,0	0,0	0,0	150,00	A5	VN01 HW02
16	5	VN01 HW02 FC 1BL1 WN	Câble Lieu de montage du câble sur	250 m	not yet known	1,0	2,0	0,0	0,0	150,00	A5	VN01 HW01
17	5	VN01 HW02 FIRC 2BL1 WN	Câble Lieu de montage du câble sur	250 m	not yet known	1,0	2,0	0,0	0,0	150,00	A5	VN01 HW01
18	5	VN01 HW02 FIRC 2SF1 WN	Câble Lieu de montage du câble sur	350 m	not yet known	1,0	2,0	0,0	0,0	150,00	A5	VN01 HW01
19	5	VN01 HW02 FIRC 2SF2 WN	Câble Lieu de montage du câble sur	400 m	not yet known	1,0	2,0	0,0	0,0	150,00	A5	VN01 HW01
20	5	VN01 HW02 FC 3BL1 WN	Câble Lieu de montage du câble sur	250 m	not yet known	1,0	2,0	0,0	0,0	150,00	A5	VN01 HW01
21	5	VN01 HW02 FIRC 4BL1 WN	Câble Lieu de montage du câble sur	250 m	not yet known	1,0	2,0	0,0	0,0	150,00	A5	VN01 HW01
22	5	VN01 HW02 FIRC 4SF1 WN	Câble Lieu de montage du câble sur	350 m	not yet known	1,0	2,0	0,0	0,0	150,00	A5	VN01 HW01
23	5	VN01 HW02 FIRC 4SF2 WN	Câble Lieu de montage du câble sur	400 m	not yet known	1,0	2,0	0,0	0,0	150,00	A5	VN01 HW01
24	5	VN01 HW02 LIR 20BL1 WN	Câble Lieu de montage du câble sur	250 m	not yet known	1,0	2,5	0,0	0,0	150,00	A5	VN01 HW02
25	5	VN01 HW02 LS++ 21BL2 WN	Câble Lieu de montage du câble sur	250 m	not yet known	1,0	3,0	0,0	0,0	150,00	A5	VN01 HW02

Report:					
Somme :	25,0	58,0	0,0	0,0	3750,00

1

2.1

			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Numéro de projet	001	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Objets de planification de câble			=VN01	&EDB	
			Meuleuse		Numéro de dessin							Peindre la pièce à usiner		Documents explicatifs
												+		Page 2
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par				Date	14/08/2018	Traitement.	EPL		Feuille 286 de 304

Protégé par la loi relative au droit d'auteur. Le transfert et la reproduction de ce document, la gestion et la notification de son contenu sont interdits, sauf autorisation expresse.

Planification préalable : Affichage de l'objet de planification de câble

F40_006

Position PCT			Description Remarque	Longueur	Numéro d'article Article : Désignation 1	Investissement total [h]			Consommation énergétique totale [kW]	Prix total [€]	Segment source	Segment de destination
						Planification	Construction	Logiciel				
26	5	VN01 HW03 LIR 20BL1 WN	Câble Lieu de montage du câble sur	250 m	not yet known	1,0	3,0	0,0	0,0	150,00	A5	VN01 HW03
27	5	VN01 HW03 LS++ 21BL2 WN	Câble Lieu de montage du câble sur	250 m	not yet known	1,0	4,0	0,0	0,0	150,00	A5	VN01 HW02
28	5	VN01 HW04 LIR 20BL1 WN	Câble Lieu de montage du câble sur	250 m	not yet known	1,0	2,0	0,0	0,0	150,00	A5	VN01 HW02
29	5	VN01 HW04 LS++ 21BL2 WN	Câble Lieu de montage du câble sur	250 m	not yet known	1,0	2,5	0,0	0,0	150,00	A5	VN01 HW02

Report:	25,0	58,0	0,0	0,0	3750,00
Somme :	29,0	69,5	0,0	0,0	4350,00

			Nom de projet	ESS_Sample_Project	Numéro de projet	EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		Objets de planification de câble			=VN01	&EDB
			Meuleuse		001						Peindre la pièce à usiner	Documents explicatifs
					Numéro de dessin						+	Page 2.1
Modification	Date	Nom	Générateur	EPL	Vérifié par			Date	13/11/2018	Traitement.	EPL	



Fiche technique

Positions PCT

Désignation de la position PCT
Commande de vanne de débit

Numéro de position PC
FC 1

Niveau 1	Peindre la pièce à usiner
Niveau 2	Traiter la couleur de fond rouge
Niveau 3	
Niveau 4	
Niveau 5	
Niveau 6	
Niveau 7	
Page	1 de 7

Remarque

1	Données de la matière de mesure	Matériau de mesure		21	Données de points de mesure	Portée nominale DN	25
2		Composition		22		Diamètre intérieur de tuyauterie	27,2
3		Composants corrosifs	Non	23		Pression nominale / surfac	DN
4		Matières en suspension	Non	24		Matériau	
5		Etat physique	liquide	25		Classe d'isolation	
6		Comportement dans la canal		26		Ecart entre tubulures	
7				27		Tubulures de mesure en d	DN Oui
8			minimal normal maximal	28		Tubulures de mesure au-	DN Non
9		Température de travail		25 - 40 °C		Niveau de protection	IP55
10		Pression de service (absolue)		2 bar		Raccordement	DN 25
11						Longueur du montage	100
12		Grandeur de mesure	Domaine de mesure	0 - 100 °C		Tubulures/Montage	DN Oui
13			LLL LL L H HH HHH			Rajout / Montage	AB 51 - Non
14		Valeur limite				Température de l'environ	20 - 35 °C
15							
16		Signal d'entrée					
17		Densité en état normal					
18		Densité en état de fonctionne					
19		Viscosité dynamique					
20		Facteur de gaz réel / exposant					

Données API

41	Type de donnée	Direction	Adresses symboliques	Adresses API	CPU	Texte de fonction
42	BYTE	Entrée	VN01HW01I1			
43		Non défini				
44		Non défini				
45		Non défini				
46		Non défini				
47		Non défini				
48		Non défini				
49		Non défini				
50		Non défini				
51		Non défini				

Données Position PCT

	Désignation de composant	Modèle de segment	Désignation complète	Description (segment)
			VN01 HW01 FC 1	Commande de vanne de débit
52	Effort Con	Planification	Logiciel	Besoins énergéti
53				

Données Objets de planification

Désignation	BL1	Description	Débitmètre
Emplacement de la construction	Sur place	Réalisation	Général
Montage	3 h	Planification	1 h
Rajout / Montage		Longueur du montage	
Niveau de protection		Domaine de mesure	
		Température de travail	0 h °C

=VN01&EDB/2.1

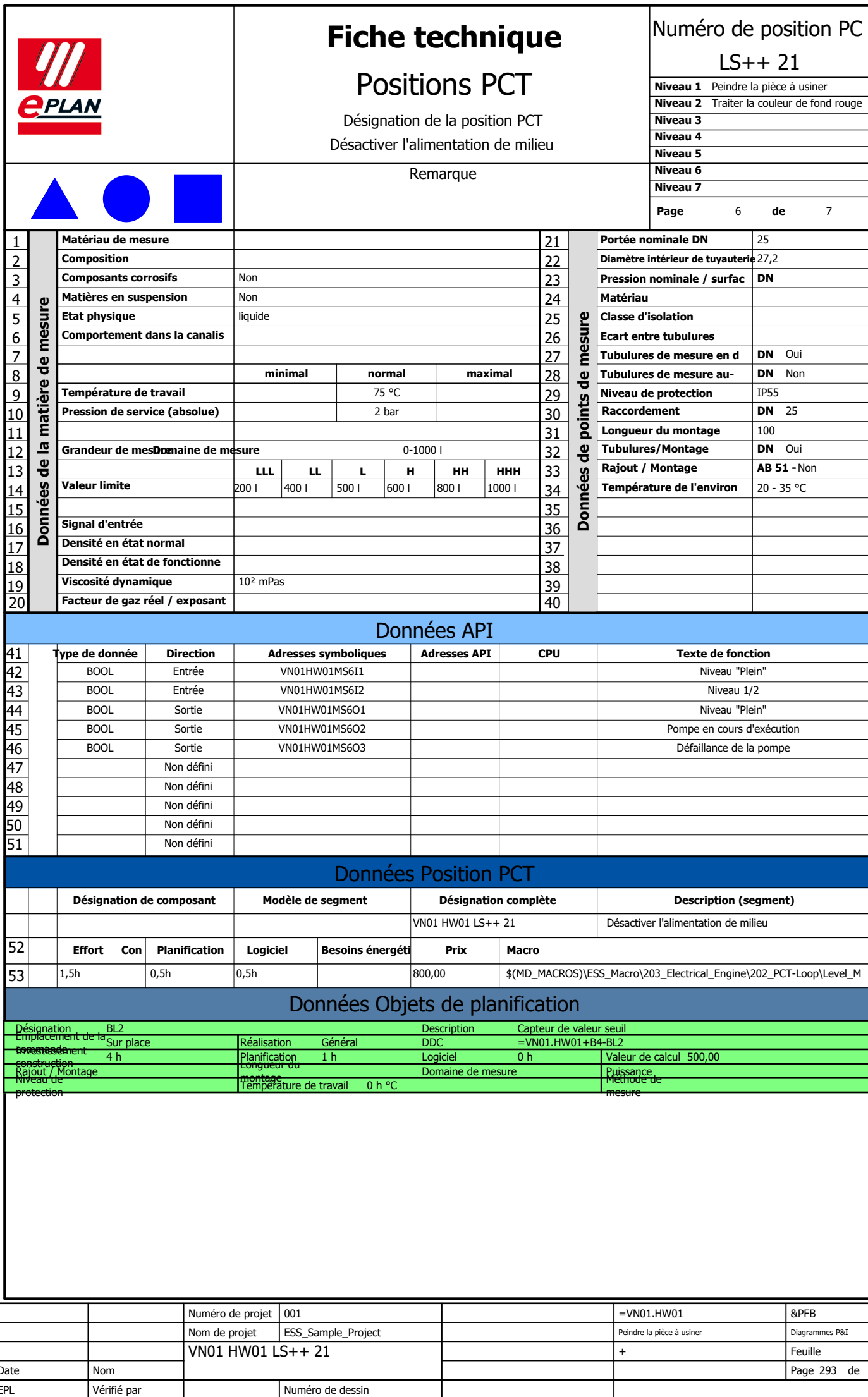
			Numéro de projet	001		=VN01.HW01	&PFB
			Nom de projet	ESS_Sample_Project		Peindre la pièce à usiner	Diagrammes P&I
			VN01 HW01 FC 1			+	Feuille 1
Modification	Date	Nom					Page 288 de 304
Générateur	EPL	Vérifié par		Numéro de dessin			

			Fiche technique Positions PCT Désignation de la position PCT Commande de vanne de débit : Ouvert et fermé				Numéro de position PC FIRC 2 Niveau 1 Peindre la pièce à usiner Niveau 2 Traiter la couleur de fond rouge Niveau 3 Niveau 4 Niveau 5 Niveau 6 Niveau 7 Page 2 de 7				
			Remarque								
1	Données de la matière de mesure	Matériau de mesure				21	Données de points de mesure	Portée nominale DN 25			
2		Composition				22		Diamètre intérieur de tuyauterie 27,2			
3		Composants corrosifs Non				23		Pression nominale / surfac DN			
4		Matières en suspension Non				24		Matériau			
5		Etat physique liquide				25		Classe d'isolation			
6		Comportement dans la canalisation				26		Ecart entre tubulures			
7						27		Tubulures de mesure en d DN Oui			
8						28		Tubulures de mesure au- DN Non			
9		Température de travail 25 - 40 °C				29		Niveau de protection IP55			
10		Pression de service (absolue) 2 bar				30		Raccordement DN 25			
11						31		Longueur du montage 100			
12		Grandeur de mesure Domaine de mesure 0 - 100 °C				32		Tubulures/Montage DN Oui			
13						33		Rajout / Montage AB 51 - Non			
14		Valeur limite				34		Température de l'environ 20 - 35 °C			
15						35					
16		Signal d'entrée				36					
17		Densité en état normal				37					
18		Densité en état de fonctionne				38					
19		Viscosité dynamique				39					
20		Facteur de gaz réel / exposant				40					
Données API											
41	Type de donnée		Direction		Adresses symboliques		Adresses API		CPU	Texte de fonction	
42	BYTE		Sortie		VN01HW01I1						
43	BOOL		Entrée		VN01HW01I1						
44	BOOL		Entrée		VN01HW01I1						
45			Non défini								
46			Non défini								
47			Non défini								
48			Non défini								
49			Non défini								
50			Non défini								
51			Non défini								
Données Position PCT											
	Désignation de composant			Modèle de segment		Désignation complète		Description (segment)			
						VN01 HW01 FIRC 2		Commande de vanne de débit : Ouvert et fermé			
52	Effort	Con	Planification	Logiciel	Besoins énergétique	Prix	Macro				
53						0,00	\$(MD_MACROS)\ESS_Macro\203_Electrical_Engine\202_PCT-Loop\Flow_Va				
Données Objets de planification											
Désignation		BL1			Description		Vanne				
Emplacement de la construction		Sur place			Réalisation		Général DDC				
Investissement		3 h			Planification		1 h Logiciel 0 h				
Rajout / Montage					Longueur du montage		Domaine de mesure				
Niveau de protection					Température de travail		0 h °C				
							Puissance, Méthode de mesure				
Désignation		SF1			Description		Interrupteur / bouton-poussoir				
Emplacement de la construction		Sur place			Réalisation		Général DDC				
Investissement		2 h			Planification		1 h Logiciel 0 h				
							Valeur de calcul 0,00				
Désignation		SF2			Description		Interrupteur / bouton-poussoir				
Emplacement de la construction		Sur place			Réalisation		Général DDC				
Investissement		2 h			Planification		1 h Logiciel 0 h				
							Valeur de calcul 0,00				

			Fiche technique Positions PCT Désignation de la position PCT Commande de vanne de débit : Fermé				Numéro de position PC FIRC 3 Niveau 1 Peindre la pièce à usiner Niveau 2 Traiter la couleur de fond rouge Niveau 3 Niveau 4 Niveau 5 Niveau 6 Niveau 7 Page 3 de 7	
			Remarque					
1	Données de la matière de mesure	Matériau de mesure			21	Données de points de mesure	Portée nominale DN 25	
2		Composition			22		Diamètre intérieur de tuyauterie 27,2	
3		Composants corrosifs Non			23		Pression nominale / surfac DN	
4		Matières en suspension Non			24		Matériau	
5		Etat physique liquide			25		Classe d'isolation	
6		Comportement dans la canalisation			26		Ecart entre tubulures	
7					27		Tubulures de mesure en d DN Oui	
8					28		Tubulures de mesure au- DN Non	
9		Température de travail 25 - 40 °C			29		Niveau de protection IP55	
10		Pression de service (absolue) 2 bar			30		Raccordement DN 25	
11					31		Longueur du montage 100	
12	Grandeur de mesure Domaine de mesure 0 - 100 °C			32	Tubulures/Montage DN Oui			
13				33	Rajout / Montage AB 51 - Non			
14	Valeur limite			34	Température de l'environ 20 - 35 °C			
15				35				
16	Signal d'entrée			36				
17	Densité en état normal			37				
18	Densité en état de fonctionne			38				
19	Viscosité dynamique			39				
20	Facteur de gaz réel / exposant			40				
Données API								
41	Type de donnée		Direction	Adresses symboliques		Adresses API	CPU	Texte de fonction
42	BYTE		Sortie	VN01HW01I1				
43	BOOL		Entrée	VN01HW01I1				
44			Non défini					
45			Non défini					
46			Non défini					
47			Non défini					
48			Non défini					
49			Non défini					
50			Non défini					
51			Non défini					
Données Position PCT								
	Désignation de composant			Modèle de segment		Désignation complète		Description (segment)
						VN01 HW01 FIRC 3		Commande de vanne de débit : Fermé
52	Effort	Con	Planification	Logiciel	Besoins énergétique	Prix	Macro	
53						0,00	\$(MD_MACROS)\ESS_Macro\203_Electrical_Engine\202_PCT-Loop\Flow_Va	
Données Objets de planification								
Désignation		BL1		Description		Vanne		
Emplacement de la construction		Sur place		Réalisation		Général DDC		
Temps de construction		3 h		Planification		1 h Logiciel 0 h		
Rajout / Montage				Longueur du montage		Domaine de mesure		
Niveau de protection				Température de travail		0 h °C		
Désignation		SF1		Description		Interrupteur / bouton-poussoir		
Emplacement de la construction		Sur place		Réalisation		Général DDC		
Temps de construction		2 h		Planification		1 h Logiciel 0 h		
						Valeur de calcul 0,00		

			Fiche technique Positions PCT Désignation de la position PCT Barrière lumineuse				Numéro de position PC GS 1 Niveau 1 Peindre la pièce à usiner Niveau 2 Traiter la couleur de fond rouge Niveau 3 Niveau 4 Niveau 5 Niveau 6 Niveau 7 Page 4 de 7				
			Remarque								
1	Données de la matière de mesure	Matériau de mesure				21	Données de points de mesure	Portée nominale DN			
2		Composition				22		Diamètre intérieur de tuyauterie			
3		Composants corrosifs				23		Pression nominale / surfac DN			
4		Matières en suspension				24		Matériau			
5		Etat physique				25		Classe d'isolation			
6		Comportement dans la canalis				26		Ecart entre tubulures			
7						27		Tubulures de mesure en d DN			
8						28		Tubulures de mesure au- DN			
9		Température de travail				29		Niveau de protection			
10		Pression de service (absolue)				30		Raccordement DN			
11					31	Longueur du montage					
12	Grandeur de mesure				32	Tubulures/Montage DN					
13					33	Rajout / Montage AB 51 -					
14	Valeur limite				34	Température de l'environ					
15					35						
16	Signal d'entrée				36						
17	Densité en état normal				37						
18	Densité en état de fonctionne				38						
19	Viscosité dynamique				39						
20	Facteur de gaz réel / exposant				40						
Données API											
41	Type de donnée		Direction		Adresses symboliques		Adresses API		CPU	Texte de fonction	
42	BOOL		Entrée		VN01HW01I1					Convoyeur à rouleaux libre	
43	BOOL		Entrée		VN01HW01I2					Convoyeur à rouleaux occupé	
44	BOOL		Sortie		VN01HW01O1					Convoyeur à rouleaux en cours d'exécution	
45	BOOL		Sortie		VN01HW01O2					Convoyeur à rouleaux en cours d'exécution	
46	BOOL		Sortie		VN01HW01O3					Convoyeur à rouleaux occupé	
47			Non défini								
48			Non défini								
49			Non défini								
50			Non défini								
51			Non défini								
Données Position PCT											
	Désignation de composant			Modèle de segment		Désignation complète			Description (segment)		
						VN01 HW01 GS 1			Barrière lumineuse		
52	Effort	Con	Planification	Logiciel	Besoins énergéti	Prix	Macro				
53						0,00	\$(MD_MACROS)\ESS_Macro\203_Electrical_Engine\202_PCT-Loop\Light_ba				
Données Objets de planification											
Désignation		BL1		Description		Capteur de niveau					
Emplacement de la		Sur place		Réalisation		Général DDC					
construction		3 h		Planification		1 h		Logiciel 0 h		Valeur de calcul	500,00
Rajout / Montage				Longueur du		montage		Domaine de mesure		Puissance	
Niveau de				Température de travail		0 h °C				Méthode de	mesure
protection											

			Fiche technique Positions PCT Désignation de la position PCT Mesurer le niveau				Numéro de position PC LIR 20 Niveau 1 Peindre la pièce à usiner Niveau 2 Traiter la couleur de fond rouge Niveau 3 Niveau 4 Niveau 5 Niveau 6 Niveau 7 Page 5 de 7					
			Remarque									
1	Données de la matière de mesure	Matériau de mesure	Couleur				21	Données de points de mesure	Portée nominale DN	25		
2		Composition	Huileux				22		Diamètre intérieur de tuyauterie	27,2		
3		Composants corrosifs	Non				23		Pression nominale / surfac	DN		
4		Matières en suspension	Non				24		Matériau			
5		Etat physique	liquide				25		Classe d'isolation			
6		Comportement dans la canalis					26		Ecart entre tubulures			
7							27		Tubulures de mesure en d	DN Oui		
8			minimal	normal	maximal		28		Tubulures de mesure au-	DN Non		
9		Température de travail	75 °C				29		Niveau de protection	IP55		
10		Pression de service (absolue)	2 bar				30		Raccordement	DN 25		
11							31		Longueur du montage	100		
12		Grandeur de mesure	Domaine de mesure				32		Tubulures/Montage	DN Oui		
13			LLL	LL	L	H	HH		HHH	33	Rajout / Montage	AB 51 - Non
14		Valeur limite								34	Température de l'environ	20 - 35 °C
15							35					
16		Signal d'entrée					36					
17		Densité en état normal					37					
18		Densité en état de fonctionne					38					
19		Viscosité dynamique	10 ² mPas				39					
20		Facteur de gaz réel / exposant					40					
Données API												
41	Type de donnée	Direction	Adresses symboliques		Adresses API		CPU	Texte de fonction				
42		BOOL	Entrée	VN01HW01MS5I1				Niveau "Plein"				
43		BOOL	Entrée	VN01HW01MS5I2				Niveau 1/2				
44		BOOL	Sortie	VN01HW01MS5O1				Niveau "Plein"				
45		BOOL	Sortie	VN01HW01MS5O2				Pompe en cours d'exécution				
46		BOOL	Sortie	VN01HW01MS5O3				Défaillance de la pompe				
47			Non défini									
48			Non défini									
49			Non défini									
50			Non défini									
51			Non défini									
Données Position PCT												
	Désignation de composant		Modèle de segment		Désignation complète		Description (segment)					
					VN01 HW01 LIR 20		Mesurer le niveau					
52	Effort	Con	Planification	Logiciel	Besoins énergétique	Prix	Macro					
53	1,5h		0,5h	0,5h		800,00	\$(MD_MACROS)\ESS_Macro\203_Electrical_Engine\202_PCT-Loop\Level_M					
Données Objets de planification												
Désignation		BL1		Description		Capteur de niveau						
Emplacement de la construction		Sur place		Réalisation Général		DDC =VN01.HW01+B4-BL1						
Temps de construction		3 h		Planification 1 h		Logiciel 0 h		Valeur de calcul 500,00				
Rajout / Montage				Longueur du montage		Domaine de mesure		Puissance, Méthode de mesure				
Niveau de protection				Température de travail 0 h °C								
Désignation		UA1		Description		Convertisseur						
Emplacement de la construction		Sur place		Réalisation Général		DDC						
Temps de construction		0 h		Planification 0 h		Logiciel 0 h		Valeur de calcul 0,00				
Rajout / Montage				Signal d'entrée		Température de l'environnement		Puissance, Méthode de mesure				
Niveau de protection				Température de travail								



			Fiche technique Positions PCT Désignation de la position PCT Mesurer la température				Numéro de position PC TIRCA+S++Z+++ 22					
  			Remarque				Niveau 1	Peindre la pièce à usiner				
							Niveau 2	Traiter la couleur de fond rouge				
							Niveau 3					
							Niveau 4					
							Niveau 5					
							Niveau 6					
							Niveau 7					
			Page 7 de 7									
1	Données de la matière de mesure	Matériau de mesure	Couleur				21	Données de points de mesure	Portée nominale DN			
2		Composition					22		Diamètre intérieur de tuyauterie			
3		Composants corrosifs	Non				23		Pression nominale / surfac	DN		
4		Matières en suspension	Oui				24		Matériau			
5		Etat physique	liquide				25		Classe d'isolation			
6		Comportement dans la canalis					26		Ecart entre tubulures			
7							27		Tubulures de mesure en d	DN		
8			minimal	normal	maximal		28		Tubulures de mesure au-	DN		
9		Température de travail	jusqu'à 130 °C				29		Niveau de protection			
10		Pression de service (absolue)					30		Raccordement	DN		
11							31		Longueur du montage			
12		Grandeur de mesure	0 - 250 °C				32		Tubulures/Montage	DN		
13			LLL	LL	L	H	HH		HHH	33	Rajout / Montage	AB 51 -
14		Valeur limite	30 °C	50 °C	70 °C	90 °C	110 °C		130 °C	34	Température de l'environ	
15							35					
16		Signal d'entrée					36					
17		Densité en état normal					37					
18		Densité en état de fonctionne					38					
19		Viscosité dynamique					39					
20		Facteur de gaz réel / exposant					40					
Données API												
41	Type de donnée	Direction	Adresses symboliques		Adresses API		CPU	Texte de fonction				
42		WORD	Entrée	VN01HW01MS7I1								
43			Non défini									
44			Non défini									
45			Non défini									
46			Non défini									
47			Non défini									
48			Non défini									
49			Non défini									
50			Non défini									
51			Non défini									
Données Position PCT												
	Désignation de composant		Modèle de segment		Désignation complète		Description (segment)					
					VN01 HW01 TIRCA+S++Z+++ 22		Mesurer la température					
52	Effort	Con	Planification	Logiciel	Besoins énergéti	Prix	Macro					
53	1,5h		0,5h	0,5h		1100,00	\$(MD_MACROS)\ESS_Macro\203_Electrical_Engine\202_PCT-Loop\Temper					
Données Objets de planification												
Désignation		BL1		Description		Capteur de température						
Emplacement de la		Sur place		Réalisation		Général						
Installation		3 h		Planification		1 h		Logiciel				
construction				Longueur du				Valeur de calcul				
Rajout / Montage				montage				500,00				
Niveau de				Domaine de mesure				Puissance				
protection				Température de travail		0 h °C		Méthode de				
								mesure				



Fiche technique

Positions PCT

Désignation de la position PCT

Commande de vanne de débit

Numéro de position PC
FC 1

Niveau 1	Peindre la pièce à usiner
Niveau 2	Mélanger la couleur de peinture
Niveau 3	
Niveau 4	
Niveau 5	
Niveau 6	
Niveau 7	
Page	1 de 6

Remarque

1	Données de la matière de mesure	Matériau de mesure		21	Données de points de mesure	Portée nominale DN	25
2		Composition		22		Diamètre intérieur de tuyauterie	27,2
3		Composants corrosifs	Non	23		Pression nominale / surfac	DN
4		Matières en suspension	Non	24		Matériau	
5		Etat physique	liquide	25		Classe d'isolation	
6		Comportement dans la canal		26		Ecart entre tubulures	
7				27		Tubulures de mesure en d	DN Oui
8			minimal normal maximal	28		Tubulures de mesure au-	DN Non
9		Température de travail		25 - 40 °C		Niveau de protection	IP55
10		Pression de service (absolue)		2 bar		Raccordement	DN 25
11						Longueur du montage	100
12		Grandeur de mesure	Domaine de mesure	0 - 100 °C		Tubulures/Montage	DN Oui
13			LLL LL L H HH HHH			Rajout / Montage	AB 51 - Non
14		Valeur limite				Température de l'environ	20 - 35 °C
15							
16		Signal d'entrée					
17		Densité en état normal					
18		Densité en état de fonctionne					
19		Viscosité dynamique					
20		Facteur de gaz réel / exposant					

Données API

41	Type de donnée	Direction	Adresses symboliques	Adresses API	CPU	Texte de fonction
42	BYTE	Entrée	VN01HW02I1			
43		Non défini				
44		Non défini				
45		Non défini				
46		Non défini				
47		Non défini				
48		Non défini				
49		Non défini				
50		Non défini				
51		Non défini				

Données Position PCT

	Désignation de composant	Modèle de segment	Désignation complète	Description (segment)
			VN01 HW02 FC 1	Commande de vanne de débit
52	Effort Con	Planification	Logiciel	Besoins énergéti
53			Prix	Macro
			0,00	\$(MD_MACROS)\ESS_Macro\203_Electrical_Engine\202_PCT-Loop\Flow_ V

Données Objets de planification

Désignation	BL1	Description	Débitmètre
Emplacement de la construction	Sur place	Réalisation	Général
Installation	3 h	Planification	1 h
Rajout / Montage		Longueur du montage	
Niveau de protection		Domaine de mesure	
		Température de travail	0 h °C

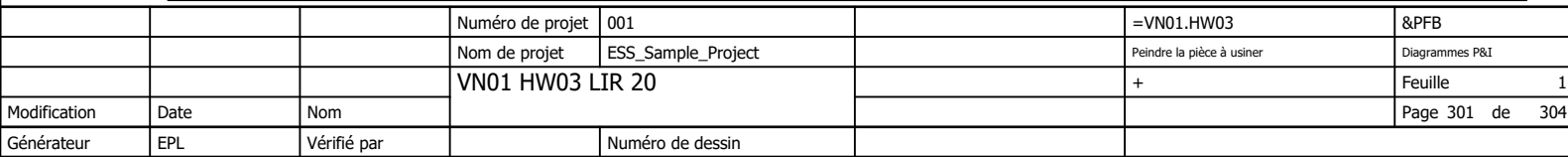
=.HW01/7

			Numéro de projet	001		=VN01.HW02	&PFB
			Nom de projet	ESS_Sample_Project		Peindre la pièce à usiner	Diagrammes P&I
			VN01 HW02 FC 1			+	Feuille 1
Modification	Date	Nom					Page 295 de 304
Générateur	EPL	Vérifié par		Numéro de dessin			

			Fiche technique Positions PCT Désignation de la position PCT Commande de vanne de débit : Ouvert et fermé				Numéro de position PC FIRC 2 Niveau 1 Peindre la pièce à usiner Niveau 2 Mélanger la couleur de peinture Niveau 3 Niveau 4 Niveau 5 Niveau 6 Niveau 7 Page 2 de 6			
			Remarque							
1	Données de la matière de mesure	Matériau de mesure				21	Données de points de mesure	Portée nominale DN		25
2		Composition				22		Diamètre intérieur de tuyauterie		27,2
3		Composants corrosifs				23		Pression nominale / surfac		DN
4		Matières en suspension				24		Matériau		
5		Etat physique				25		Classe d'isolation		
6		Comportement dans la canal				26		Ecart entre tubulures		
7						27		Tubulures de mesure en d		DN Oui
8						28		Tubulures de mesure au-		DN Non
9		Température de travail				29		Niveau de protection		IP55
10		Pression de service (absolue)				30		Raccordement		DN 25
11						31		Longueur du montage		100
12	Grandeur de mesure				32	Tubulures/Montage		DN Oui		
13					33	Rajout / Montage		AB 51 - Non		
14	Valeur limite				34	Température de l'environ		20 - 35 °C		
15					35					
16	Signal d'entrée				36					
17	Densité en état normal				37					
18	Densité en état de fonctionne				38					
19	Viscosité dynamique				39					
20	Facteur de gaz réel / exposant				40					
Données API										
41	Type de donnée		Direction		Adresses symboliques		Adresses API		CPU	Texte de fonction
42	BYTE		Sortie		VN01HW02I1					
43	BOOL		Entrée		VN01HW02I1					
44	BOOL		Entrée		VN01HW02I1					
45			Non défini							
46			Non défini							
47			Non défini							
48			Non défini							
49			Non défini							
50			Non défini							
51			Non défini							
Données Position PCT										
	Désignation de composant			Modèle de segment		Désignation complète		Description (segment)		
						VN01 HW02 FIRC 2		Commande de vanne de débit : Ouvert et fermé		
52	Effort	Con	Planification	Logiciel	Besoins énergéti	Prix	Macro			
53						0,00	\$(MD_MACROS)\ESS_Macro\203_Electrical_Engine\202_PCT-Loop\Flow_Va			
Données Objets de planification										
Désignation		BL1			Description		Vanne			
Emplacement de la construction		Sur place			Réalisation		Général DDC			
Investissement		3 h			Planification		1 h Logiciel 0 h			
Rajout / Montage					Longueur du montage		Valeur de calcul 500,00			
Niveau de protection					Temérature de travail		0 h °C			
Désignation		SF1			Description		Interrupteur / bouton-poussoir			
Emplacement de la construction		Sur place			Réalisation		Général DDC			
Investissement		2 h			Planification		1 h Logiciel 0 h			
Rajout / Montage					Longueur du montage		Valeur de calcul 0,00			
Niveau de protection					Temérature de travail		0 h °C			
Désignation		SF2			Description		Interrupteur / bouton-poussoir			
Emplacement de la construction		Sur place			Réalisation		Général DDC			
Investissement		2 h			Planification		1 h Logiciel 0 h			
Rajout / Montage					Longueur du montage		Valeur de calcul 0,00			
Niveau de protection					Temérature de travail		0 h °C			

			Fiche technique Positions PCT Désignation de la position PCT Commande de vanne de débit				Numéro de position PC FC 3			
							Niveau 1	Peindre la pièce à usiner		
							Niveau 2	Mélanger la couleur de peinture		
							Niveau 3			
							Niveau 4			
							Niveau 5			
							Niveau 6			
							Niveau 7			
			Remarque				Page	3 de 6		
1	Données de la matière de mesure	Matériau de mesure				21	Données de points de mesure	Portée nominale DN		25
2		Composition				22		Diamètre intérieur de tuyauterie		27,2
3		Composants corrosifs				23		Pression nominale / surfac		DN
4		Matières en suspension				24		Matériau		
5		Etat physique				25		Classe d'isolation		
6		Comportement dans la canalis				26		Ecart entre tubulures		
7						27		Tubulures de mesure en d		DN Oui
8						28		Tubulures de mesure au-		DN Non
9		Température de travail				29		Niveau de protection		IP55
10		Pression de service (absolue)				30		Raccordement		DN 25
11						31		Longueur du montage		100
12		Grandeur de mesure				32		Tubulures/Montage		DN Oui
13						33		Rajout / Montage		AB 51 - Non
14		Valeur limite				34		Température de l'environ		20 - 35 °C
15						35				
16		Signal d'entrée				36				
17		Densité en état normal				37				
18		Densité en état de fonctionne				38				
19		Viscosité dynamique				39				
20		Facteur de gaz réel / exposant				40				
Données API										
41	Type de donnée		Direction		Adresses symboliques		Adresses API		CPU	Texte de fonction
42	BYTE		Entrée		VN01HW02I1					
43			Non défini							
44			Non défini							
45			Non défini							
46			Non défini							
47			Non défini							
48			Non défini							
49			Non défini							
50			Non défini							
51			Non défini							
Données Position PCT										
	Désignation de composant			Modèle de segment		Désignation complète		Description (segment)		
						VN01 HW02 FC 3		Commande de vanne de débit		
52	Effort	Con	Planification	Logiciel	Besoins énergéti	Prix	Macro			
53						0,00	\$(MD_MACROS)\ESS_Macro\203_Electrical_Engine\202_PCT-Loop\Flow_ V			
Données Objets de planification										
Désignation		BL1		Description		Débitmètre				
Emplacement de la		Sur place		Réalisation		Général				
Installation		3 h		Planification		1 h		Logiciel		
construction				Longueur du				Valeur de calcul		
Rajout / Montage				montage				500,00		
Niveau de				Domaine de mesure				Puissance		
protection				Température de travail		0 h °C		Méthode de		
								mesure		

			Fiche technique Positions PCT Désignation de la position PCT Mesurer le niveau				Numéro de position PC						
							LIR 20						
							Niveau 1 Peindre la pièce à usiner						
							Niveau 2 Mélanger la couleur de peinture						
							Niveau 3						
							Niveau 4						
							Niveau 5						
							Niveau 6						
							Niveau 7						
			Remarque				Page 5 de 6						
1	Données de la matière de mesure	Matériau de mesure	Couleur mélangée rouge						21	Données de points de mesure	Portée nominale DN	25	
2		Composition							22		Diamètre intérieur de tuyauterie	27,2	
3		Composants corrosifs	Non						23		Pression nominale / surfac	DN	
4		Matières en suspension	Non						24		Matériau		
5		Etat physique	liquide						25		Classe d'isolation		
6		Comportement dans la canalis							26		Ecart entre tubulures		
7									27		Tubulures de mesure en d	DN Oui	
8			minimal normal maximal						28		Tubulures de mesure au-	DN Non	
9		Température de travail	75 °C						29		Niveau de protection	IP55	
10		Pression de service (absolue)	2 bar						30		Raccordement	DN 25	
11									31		Longueur du montage	100	
12		Grandeur de mesure	Domaine de mesure						32		Tubulures/Montage	DN Oui	
13			LLL	LL	L	H	HH	HHH	33		Rajout / Montage	AB 51 - Non	
14		Valeur limite							34		Température de l'environ	20 - 35 °C	
15									35				
16		Signal d'entrée							36				
17		Densité en état normal							37				
18		Densité en état de fonctionne							38				
19		Viscosité dynamique	10 ² mPas						39				
20		Facteur de gaz réel / exposant							40				
Données API													
41	Type de donnée	Direction	Adresses symboliques			Adresses API		CPU	Texte de fonction				
42		BOOL	Entrée	VN01HW02MS8I1						Niveau "Plein"			
43		BOOL	Entrée	VN01HW02MS8I2						Niveau 1/2			
44		BOOL	Sortie	VN01HW02MS8O1						Niveau "Plein"			
45		BOOL	Sortie	VN01HW02MS8O2						Pompe en cours d'exécution			
46		BOOL	Sortie	VN01HW02MS8O3						Défaillance de la pompe			
47			Non défini										
48			Non défini										
49			Non défini										
50			Non défini										
51			Non défini										
Données Position PCT													
	Désignation de composant		Modèle de segment			Désignation complète			Description (segment)				
						VN01 HW02 LIR 20			Mesurer le niveau				
52	Effort	Con	Planification	Logiciel	Besoins énergéti	Prix		Macro					
53	1,5h		0,5h	0,5h		800,00		\$(MD_MACROS)\ESS_Macro\203_Electrical_Engine\202_PCT-Loop\Level_M					
Données Objets de planification													
Désignation		BL1			Description		Capteur de niveau						
Emplacement de la		Sur place			Réalisation		Général DDC =VN01.HW02+B4-BL1						
Construction		4 h			Planification		1 h		Logiciel		0 h		
Rajout / Montage					Longueur du				Domaine de mesure		Valeur de calcul 500,00		
Niveau de					montage						Puissance		
protection					Température de travail		0 h °C				Méthode de mesure		



			Fiche technique Positions PCT Désignation de la position PCT Désactiver l'alimentation de milieu				Numéro de position PC		
			Remarque				LS++ 21		
							Niveau 1 Peindre la pièce à usiner		
							Niveau 2 Alimenter en fluide processus		
							Niveau 3		
							Niveau 4		
							Niveau 5		
							Niveau 6		
Niveau 7									
Page 2 de 2									
1	Données de la matière de mesure	Matériau de mesure				21	Données de points de mesure	Portée nominale DN 25	
2		Composition				22		Diamètre intérieur de tuyauterie 27,2	
3		Composants corrosifs Non				23		Pression nominale / surfac DN	
4		Matières en suspension Non				24		Matériau	
5		Etat physique liquide				25		Classe d'isolation	
6		Comportement dans la canalis				26		Ecart entre tubulures	
7						27		Tubulures de mesure en d DN Oui	
8						28		Tubulures de mesure au- DN Non	
9		Température de travail 75 °C				29		Niveau de protection IP55	
10		Pression de service (absolue) 2 bar				30		Raccordement DN 25	
11						31		Longueur du montage 100	
12		Grandeur de mesure Domaine de mesure 0-1000 l				32		Tubulures/Montage DN Oui	
13						33		Rajout / Montage AB 51 - Non	
14		Valeur limite 200 l 400 l 500 l 600 l 800 l 1000 l				34		Température de l'environ 20 - 35 °C	
15						35			
16		Signal d'entrée				36			
17		Densité en état normal				37			
18		Densité en état de fonctionne				38			
19		Viscosité dynamique 10² mPas				39			
20		Facteur de gaz réel / exposant				40			
Données API									
41	Type de donnée	Direction	Adresses symboliques		Adresses API	CPU	Texte de fonction		
42		BOOL	Entrée	VN01HW03MS2I1				Niveau "Plein"	
43		BOOL	Entrée	VN01HW03MS2I2				Niveau 1/2	
44		BOOL	Sortie	VN01HW03MS2O1				Niveau "Plein"	
45		BOOL	Sortie	VN01HW03MS2O2				Pompe en cours d'exécution	
46		BOOL	Sortie	VN01HW03MS2O3				Défaillance de la pompe	
47			Non défini						
48			Non défini						
49			Non défini						
50			Non défini						
51			Non défini						
Données Position PCT									
	Désignation de composant		Modèle de segment		Désignation complète		Description (segment)		
					VN01 HW03 LS++ 21		Désactiver l'alimentation de milieu		
52	Effort	Con	Planification	Logiciel	Besoins énergéti	Prix	Macro		
53	1,5h		0,5h	0,5h		800,00	\$(MD_MACROS)\ESS_Macro\203_Electrical_Engine\202_PCT-Loop\Level_M		
Données Objets de planification									
Désignation		BL2		Description		Capteur de valeur seuil			
Emplacement de la		Sur place		Réalisation		Général		DDC =VN01.HW03+B4-BL2	
Construction		5 h		Planification		1 h		Logiciel 0 h	
Rajout / Montage				Longueur du		Domaine de mesure		Valeur de calcul 500,00	
Niveau de				montage				Puissance	
protection				Température de travail 0 h °C				Méthode de mesure	



Fiche technique

Positions PCT

Désignation de la position PCT
Mesurer le niveau

Numéro de position PC
LIR 20

Niveau 1 Peindre la pièce à usiner
Niveau 2 Alimenter en additif
Niveau 3
Niveau 4
Niveau 5
Niveau 6
Niveau 7

Remarque

Page 1 de 2

1	Données de la matière de mesure	Matériau de mesure		21	Données de points de mesure	Portée nominale DN	25
2		Composition		22		Diamètre intérieur de tuyauterie	27,2
3		Composants corrosifs	Non	23		Pression nominale / surfac	DN
4		Matières en suspension	Non	24		Matériau	
5		Etat physique	liquide	25		Classe d'isolation	
6		Comportement dans la canal		26		Ecart entre tubulures	
7				27		Tubulures de mesure en d	DN Oui
8			minimal normal maximal	28		Tubulures de mesure au-	DN Non
9		Température de travail	75 °C	29		Niveau de protection	IP55
10		Pression de service (absolue)	2 bar	30		Raccordement	DN 25
11				31		Longueur du montage	100
12		Grandeur de mesure	Domaine de mesure	32		Tubulures/Montage	DN Oui
13			LLL LL L H HH HHH	33		Rajout / Montage	AB 51 - Non
14		Valeur limite		34		Température de l'environ	20 - 35 °C
15				35			
16		Signal d'entrée		36			
17		Densité en état normal		37			
18		Densité en état de fonctionne		38			
19		Viscosité dynamique	10 ² mPas	39			
20		Facteur de gaz réel / exposant		40			

Données API

41	Type de donnée	Direction	Adresses symboliques	Adresses API	CPU	Texte de fonction
42	BOOL	Entrée	VN01HW04MS3I1			Niveau "Plein"
43	BOOL	Entrée	VN01HW04MS3I2			Niveau 1/2
44	BOOL	Sortie	VN01HW04MS3O1			Niveau "Plein"
45	BOOL	Sortie	VN01HW04MS3O2			Pompe en cours d'exécution
46	BOOL	Sortie	VN01HW04MS3O3			Défaillance de la pompe
47		Non défini				
48		Non défini				
49		Non défini				
50		Non défini				
51		Non défini				

Données Position PCT

		Désignation de composant		Modèle de segment		Désignation complète		Description (segment)	
						VN01 HW04 LIR 20		Mesurer le niveau	
52		Effort	Con	Planification	Logiciel	Besoins énergéti	Prix	Macro	
53		1,5h		0,5h	0,5h		800,00	\$(MD_MACROS)\ESS_Macro\203_Electrical_Engine\202_PCT-Loop\Level_M	

Données Objets de planification

Désignation	BL1	Description	Capteur de niveau
Emplacement de la	Sur place	Réalisation	Général
Installation		DDC	=VN01.HW04+B4-BL1
construction	3 h	Planification	1 h
Rajout / Montage		Logiciel	0 h
Niveau de		Longueur du	
protection		montage	
		Domaine de mesure	
		Température de travail	0 h °C
		Puissance	
		Méthode de	
		mesure	

=.HW03/2

			Numéro de projet	001		=VN01.HW04	&PFB
			Nom de projet	ESS_Sample_Project		Peindre la pièce à usiner	Diagrammes P&I
			VN01 HW04 LIR 20			+	Feuille 1
Modification	Date	Nom					Page 303 de 304
Générateur	EPL	Vérifié par		Numéro de dessin			

2

